

KZR-CAD HR4 E-VA

with

Nu:le Coat

シェードシフト例



HR4 イーバ (前歯CAD/CAM適用材料)
ラインアップ

Nu:le Coatの使用法 (動画等)

についてはコチラから ▶



KZR-CAD HR ブロック

についての詳しい情報はコチラから ▶



Nu:le Coat 管理医療機器 歯科表面滑沢硬化材 (高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料) 認証番号: 303AABZX00051000

KZR-CAD HR ブロック4 イーバ 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号: 304AKBZX00010000

ペンギン アルファ 一般医療機器 特定保守管理医療機器 歯科重合用光源照射器 届出番号: 13B2X00316310018

LED キュアマスター 一般医療機器 歯科技工用重合装置 届出番号: 26B2X10018000017

販売元 (LED キュアマスター・ペンギン アルファ): YAMAKIN 株式会社 〒543-0015 大阪市天王寺区奥田山町 3 番 7 号

製造販売元 (LED キュアマスター): デンケン・ハイデンタル株式会社 〒601-8356 京都市南区吉原石原京通町 24 番地 3 製造販売元 (ペンギン アルファ): ビヤス株式会社 〒132-0035 東京都江戸川区平井 6-73-9

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

大 阪 ・ 東 京 ・ 名 古 屋 ・ 福 岡 ・ 仙 台 ・ 高 知
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
<https://www.yamakin-gold.co.jp>

製品に関するお問い合わせ (9:00-17:00)

テクニカルサポート サンキュー ヨクツク

☎ 0120-39-4929

歯科表面滑沢硬化材 (高分子系歯冠用着色材料、 歯科レジン用接着材料)

Nu:leコート

Nu:le Coat

ヌールコート

満足のいく仕上がりをもっと手軽に

Nu:leコート 使用時のポイント



使用時のポイント①



リキッド カラーを混ぜて使用すると多彩な色調を表現できます。
また、リキッド クリアーを混ぜると色を薄めることができます。



A プラス + リキッド クリアー



A プラス



A プラス + オレンジ

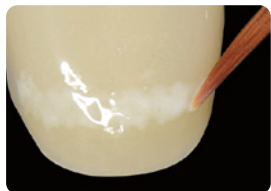
使用時のポイント②



練和紙上にしばらく静置しておくことにより、
リキッドに適度な粘性を持たせて塗布をおこなえます。

粘性を上げたリキッドは着色成分が分離している場合があるため、混ぜてから塗布してください。
また、下地としてリキッド クリアーを1層塗布・光重合してください。

リキッド カラーの塗布後は、歯科技工用光重合器（LEDキュアマスター等）で光重合（追加で塗布する場合：予備重合5秒、追加しない場合：最終重合60秒）してください。最後にリキッド クリアーを塗布・光重合するときれいに仕上がります。



白帯の表現



クラック、ヘアラインの表現



切縁付近の微細な色調調整



小窩裂溝部の色調調整



咬頭頂、辺縁部の色調調整

●硬化時間

使用法	機種 ^{※1}	硬化時間
ラボサイド	LED キュアマスター	予備重合 ^{※3}
		5秒
		仮重合 ^{※4}
		30秒
		最終重合
		60秒
チェアサイド ^{※2}	ペンギン アルファ	仮重合 STD 10秒 最終重合 STD 20秒

※1 上記以外の光重合装置を使用する場合は、各装置の電子添文を参考に、本材に適した有効波長（紫色LED等・出力ピーク波長400±20nm）であることを確認して使用してください。また、有効波長については、光重合装置の最先元にお問い合わせください。
※2 口腔内での使用で、塗布距離が近い場合は、複数回照射してください。
※3 リキッド タイプの上にリキッド タイプを重ね塗りする場合。
※4 次の場合、詳細は電子添文をご確認ください。
・リキッド タイプの上にジェル タイプを重ね塗りする場合。
・レジン内部へのキャラクターライズに使用する場合。
・PAEK系材料、ポリカーボネートへのレジン塗布に使用する場合。

キャラクターライズ例

前歯



臼歯

