

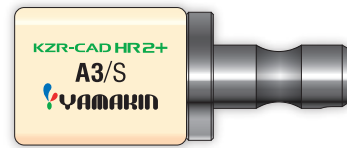
保険適用 CAD/CAM冠用材料 KZR-CAD HR ブロック シリーズ



小白歯
CAD/CAM冠用材料



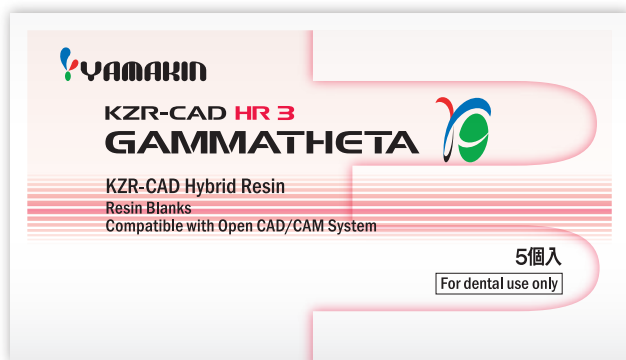
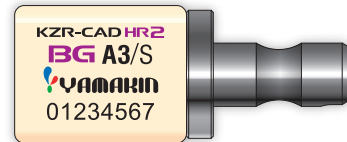
材料点数 188点



小白歯
CAD/CAM冠用材料



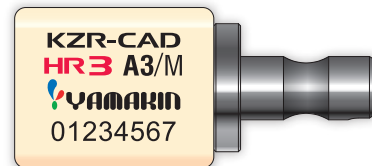
材料点数 181点



大白歯
CAD/CAM冠用材料



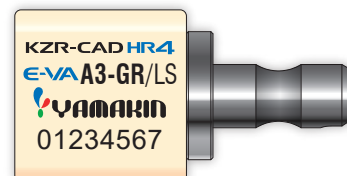
材料点数 350点



前歯
CAD/CAM冠用材料



材料点数 438点



適応範囲 CAD/CAM冠用材料 機能区分

対応するブロック

小白歯用

保険適用機能区分	CAD/CAM冠用材料 (I)
適応範囲	小白歯
材料点数	188点
無機質フィラー	60%以上
3点曲げ強さ ^{*2}	-
ビッカース硬さ	-
吸水量 ^{*2}	-

対応製品

KZR-CAD HR 2+



小白歯用としての基本要件にフッ素徐放性などをプラスした、安心と実績のHR2プラス

無機質フィラー含有率 (wt%)	3点曲げ強さ ^{*1} (MPa) ^{*2}	ビッカース硬さ ^{*1} (HV0.2) ^{*3}	吸水量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	溶解量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	
72	-	-	-	-	
フッ素徐放性	X線造影性	蛍光性	色調	トレーサビリティシール	ブロックへのロット番号印字
有	有	有	単色 / GR GRADATION	KZR-CAD HR CAD/CAM用材料(Ⅰ) 2020年12月現在 01234567 Yamakin	-

保険適用機能区分	CAD/CAM冠用材料 (II)
適応範囲	小白歯
材料点数	181点
無機質フィラー	60%以上
3点曲げ強さ ^{*2}	160MPa以上
ビッカース硬さ	55HV0.2以上
吸水量 ^{*2}	32μg/mm ³ 以下

対応製品

KZR-CAD HR 2 BG



小白歯高強度機能区分適用。高強度とフッ素徐放性を両立したHR2 BG

無機質フィラー含有率 (wt%)	3点曲げ強さ ^{*1} (MPa) ^{*2}	ビッカース硬さ ^{*1} (HV0.2) ^{*3}	吸水量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	溶解量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	
72	200	80	25	0.4	
フッ素徐放性	X線造影性	蛍光性	色調	トレーサビリティシール	ブロックへのロット番号印字
有	有	有	単色 / GR GRADATION	KZR-CAD HR ブロック2 BG CAD/CAM用材料(Ⅱ) 2020年12月現在 01234567 Yamakin	有

大白歯用

保険適用機能区分	CAD/CAM冠用材料 (III)
適応範囲	大白歯
材料点数	350点
無機質フィラー	70%以上
3点曲げ強さ ^{*2}	240MPa以上
ビッカース硬さ	75HV0.2以上
吸水量 ^{*2}	20μg/mm ³ 以下

対応製品

KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA



咬合に大きな荷重がかかる大白歯には、余裕ある機械的性質で安心のガンマシータ

無機質フィラー含有率 (wt%)	3点曲げ強さ ^{*1} (MPa) ^{*2}	ビッカース硬さ ^{*1} (HV0.2) ^{*3}	吸水量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	溶解量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	
75	270	85	17	0.1	
フッ素徐放性	X線造影性	蛍光性	色調	トレーサビリティシール	ブロックへのロット番号印字
有	有	有	単色	KZR-CAD HR 300033 ガンマシータ CAD/CAM用材料(Ⅲ) 2020年12月現在 01234567 Yamakin	有

前歯用

保険適用機能区分	CAD/CAM冠用材料 (IV)
適応範囲	前歯
材料点数	438点
無機質フィラー	60%以上
3点曲げ強さ ^{*2}	160MPa以上
ビッカース硬さ	55HV0.2以上
吸水量 ^{*2}	32μg/mm ³ 以下
無機質フィラーの一次粒子径サイズ	最大径5μm以下
積層構造	切縁部色と歯頸部色、これらの移行色を含む複数の色調の積層構造 (3層以上)

対応製品

KZR-CAD HR 4 E-VA



前歯部を再現するなめらかで美しいグラデーション HR4 イーバ

無機質フィラー含有率 (wt%)	3点曲げ強さ ^{*1} (MPa) ^{*2}	ビッカース硬さ ^{*1} (HV0.2) ^{*3}	吸水量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	溶解量 ^{*1} (μg/mm ³) ^{*2}	
72	200	80	25	0.4	
フッ素徐放性	X線造影性	蛍光性	色調	トレーサビリティシール	ブロックへのロット番号印字
有	有	有	GR GRADATION	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ CAD/CAM用材料(Ⅳ) 2020年12月現在 01234567 Yamakin	有
フィラーサイズ			積層構造		
5μm以下			切縁部色、歯頸部色、移行色の複層構造		

*1 日本歯科材料工業協同組合規格 JDMAS 245:2020準拠 *2 37℃水中に7日間浸漬後 *3 37℃水中に1日間浸漬後 試験記載の数値は参考値であり、製品仕様を示すものではありません。



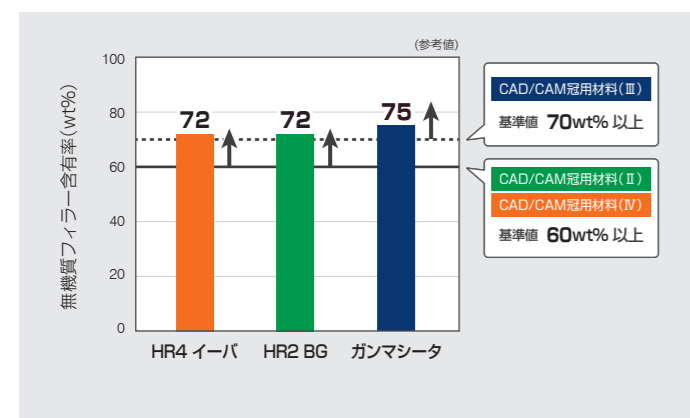
「有機のYAMAKIN」のハイブリッドレジンブロック



KZR-CAD HR ブロックシリーズはYAMAKINの研究開発の結晶です

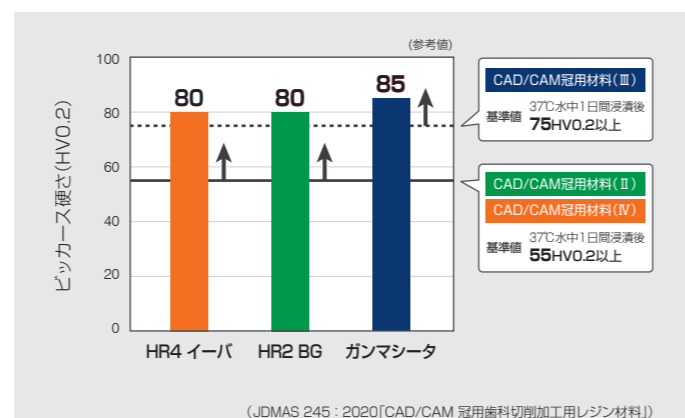
どのような歯科修復物でも、長期間に渡って咀嚼や対合歯に影響なく機能させるため、その材料には物理(機械)的および化学的に高い性能が求められます。

■ 無機質フィラー含有率



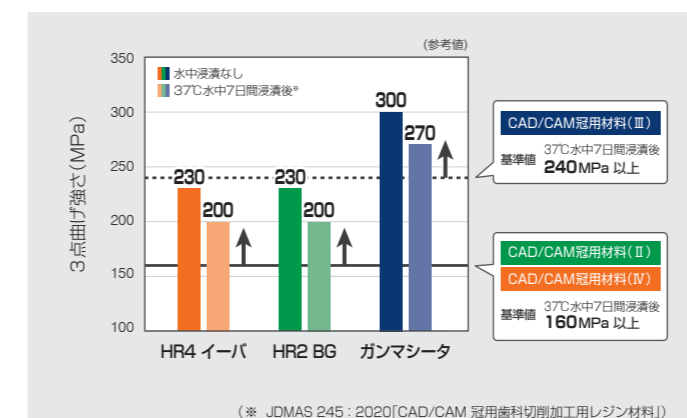
ハイブリッドレジンブロックに含まれる無機物量と強度の相関は、その含有率が70wt%付近で極大となります。ヤマキンブロックは、臨床に適した機械的強度と耐久性が得られるよう設計されています。

■ ビッカース硬さ



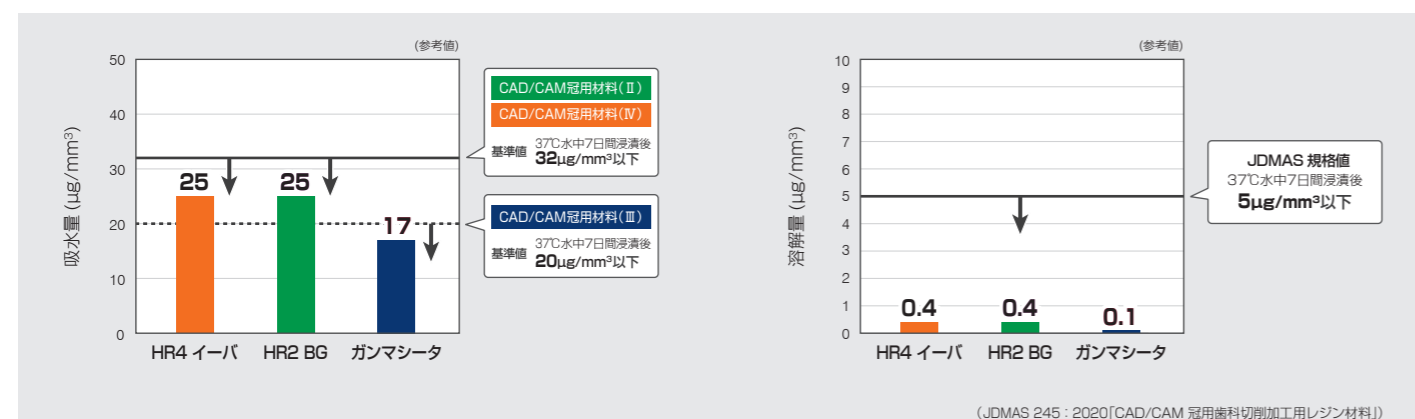
ビッカース硬さは耐摩耗性に影響する重要な特性のひとつです。無機質フィラーの含有率を最適化し、さらに製造工程で十分に加熱処理することで高い性能を発揮しています。

■ 曲げ強さ



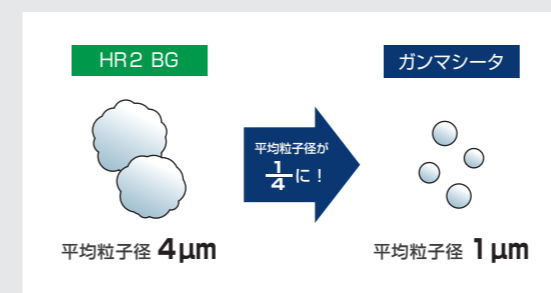
クラックや破折の不安を取り除くために最も注目されるのが曲げ強さの数値です。ヤマキンのブロックは、フィラーの粒子径や充填率、レジンマトリックスとフィラー間の結合強さをバランスよく設計、その結果保険適用の基準値より大幅に高い値を示す製品を実現しました。

■ 耐水性



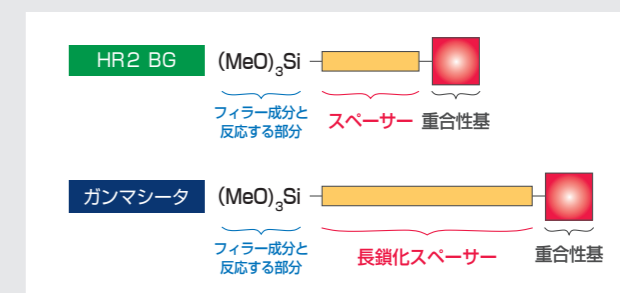
吸水性や溶解性は、口腔内での染色や臭い、強度低下を招く原因ともなります。ヤマキンのブロックは、保険適用材料としての基準値よりも十分低い値であり、口腔内で安全に使用できる製品であることが確認されています。

● 高強度を発揮させるテクノロジー ●



■ Filler technology

HR2 BGに含有する無機質フィラーの平均粒子径は約4µmですが、ガンマシートは約1µmの無機質フィラーを含有しています。微細フィラーを高充填することで機械的強度を向上させています。



■ Surface treatment

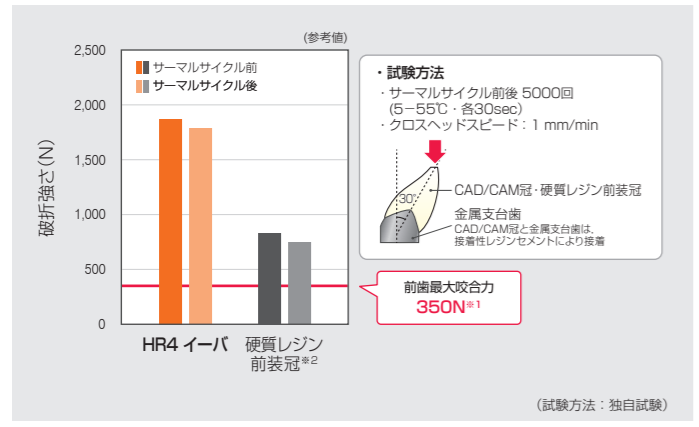
ガンマシートに導入している無機質フィラーの表面処理には、耐水性に優れている長鎖のスペーサーをもつシランカップリング剤を使用しています。これにより、フィラーの高充填化と樹脂との一体化が進み、ハイブリッド材料としての強度が大幅に向上しています。



機能回復だけでなく、いかに患者QOLを向上させるか。それが**医療機器の使命**です。

厳しい口腔内環境で存在し続けることを見据え、独自の検証をおこなっているのが「有機のYAMAKIN」のブロックです。

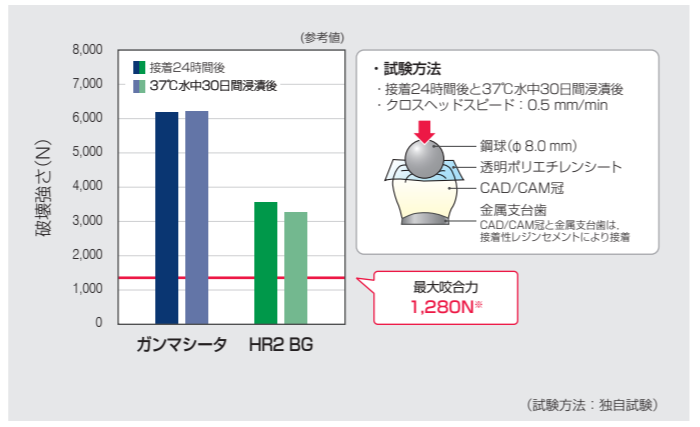
■ 破折強さ 前歯クラウン形状での破折試験



HR4 イーバは、硬質レジン前装冠と比べて、サーマルサイクル前後ともに2倍以上の破折強さが確認されています。人の前歯の最大咬合力は350N*1(約36kg)と報告されていますが、HR4 イーバはいずれも十分に上回っており、高い耐久性が確認されています。

*1 Padma S, et al.: Bite force measurement based on fiber Bragg grating sensor. Journal of biomedical optics 22 (10),107002, 2017
 *2 ルナウィング, パラセット12-n

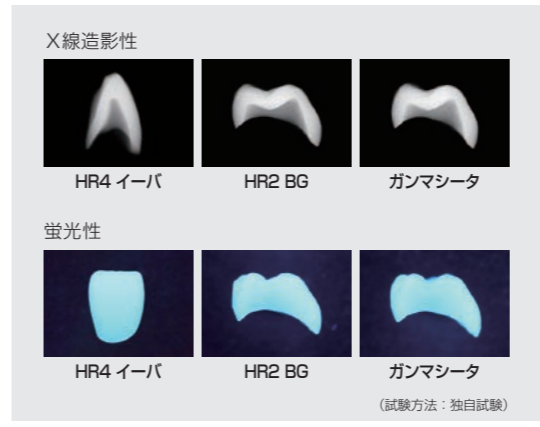
■ 破壊強さ 臼歯クラウン形状での破壊試験



人の咬合力は最大1,280N*(約130kg)。臼歯部で使用する材料にはこの大きな荷重に耐え、破折のリスクから守り続けなければなりません。HR2 BGとガンマシートは、37℃水中30日間浸漬後でもその荷重を大きく超えていることが確認されています。

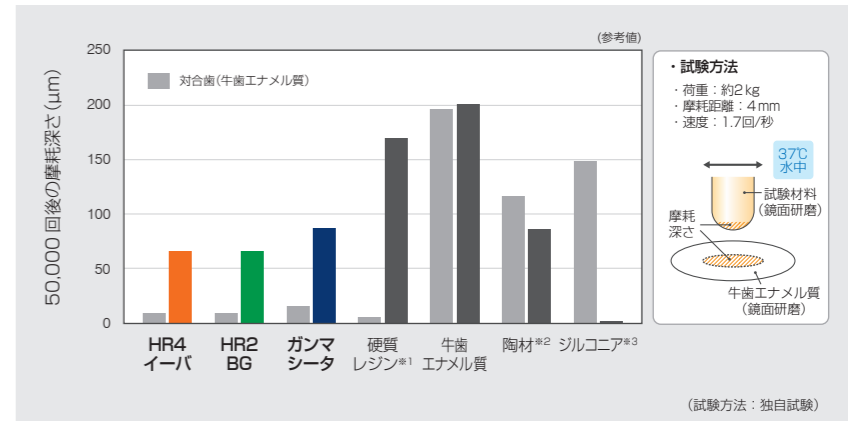
* Braun S, et al.: A study of bite force, part 1: Relationship to various physical characteristics. Angle Orthod. 65, 367-372, 1995.

■ X線造影性および蛍光性



予後観察における2次う蝕の視認が容易であるよう、X線造影性をもたせました。また、天然歯に近い蛍光性を有することから、患者の口元が光源によらず自然に映ります。

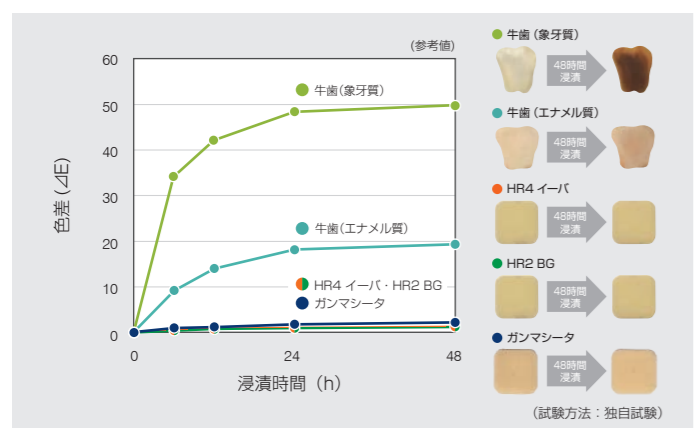
■ 摩耗特性 対合歯摩耗試験



歯科修復物は、口腔内で長時間の咬合やブラッシングによって表面が粗くなると、プラーク付着など口腔内環境の悪化が起こりかねません。ヤマキンのブロックは、自身が摩耗しにくだけでなく、対合歯も傷めにくく、咬合バランスがずれずリスクが少ないと考えられます。

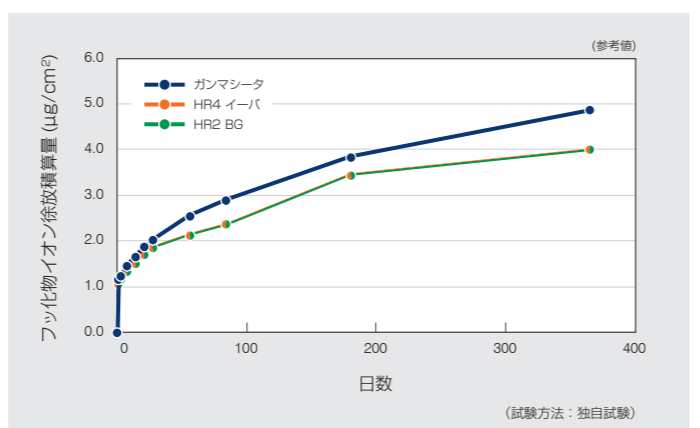
*1 ルナウィング, *2 セオセライト, *3 KZR-CAD シルコニア

■ 耐着色性 コーヒーによる耐着色性評価



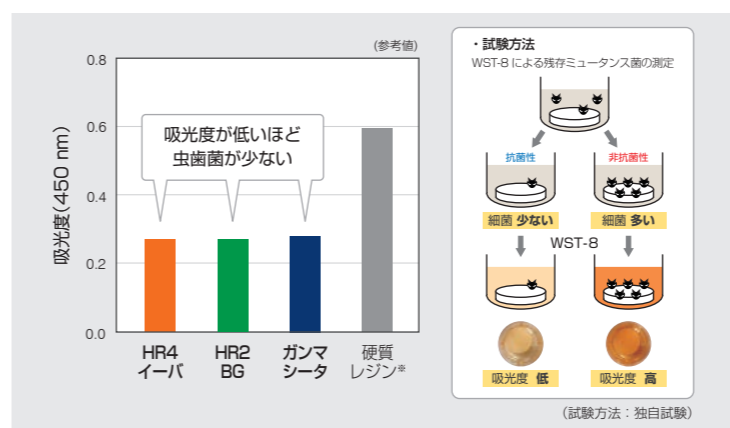
コーヒー、紅茶、赤ワインなど、硬質レジンには着色に弱いというイメージがありますが、ヤマキンのブロックは加熱処理により高度に重合されているため長期的に変色しにくく、審美性を維持することが期待できます。

■ 長期的なフッ素徐放性 フッ素徐放性評価



フッ素徐放性と高強度を両立したヤマキンのブロック。フッ素徐放性フィラーの表面処理条件を最適化したことで、長期的にフッ化物イオンを放出しながらも安定して強度を維持します。

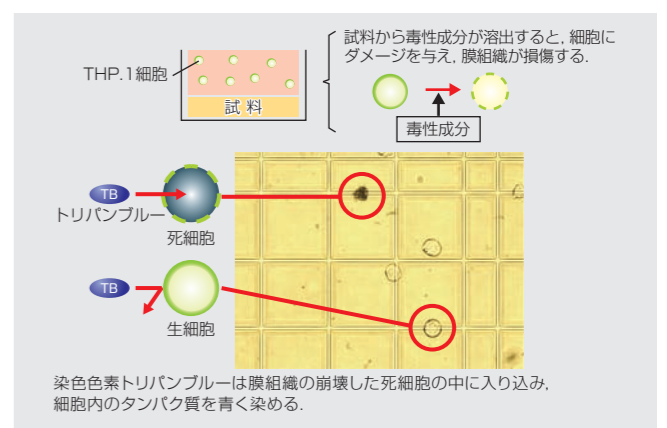
■ 虫歯菌付着抑制試験 虫歯菌の付着性評価



虫歯の原因菌であるストレプトコッカス ミュータンスの付着試験において、フッ素徐放性を持つ製品は持たない製品と比べWST-8の吸光度が低く、虫歯菌付着抑制が確認されました。

* ルナウィング

■ 生物学的安全性評価



ヤマキンでは、医療機器の製造販売承認申請等に必要となる生物学的安全性評価に加え、ヒト単球性白血病細胞株 (THP.1細胞) を用いたトリパンブルー色素排除試験およびWST-8細胞毒性試験を実施し、生体に対する安全性の評価・確認をおこなっています。

前歯部の美しさと

小白歯・大白歯にわたる色調整合性。

それが「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」。



■ イーバ ナチュラルグラデーション

前歯部用としてより自然な色調を再現するため、透明性を高めています。また三層の界面がなじんだ、なめらかで美しいグラデーションを切削加工のみに再現することができます。

上顎右側中切歯にHR4 イーバ (A2-GR)をセット (写真提供: 医療法人 山北歯科診療所 (高知県香南市))

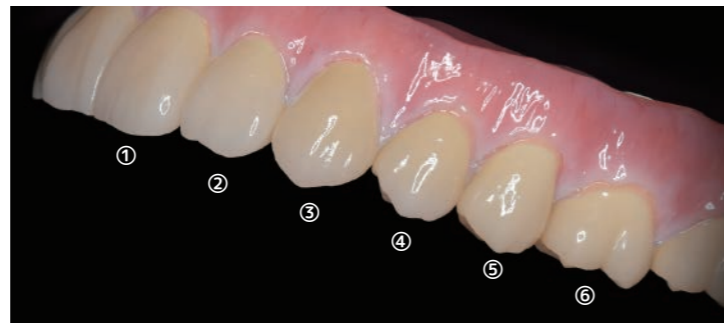


KZR-CAD HR4 E-VA E-VA Natural gradation

■ シリーズ間の色調整合性

臨床では口腔内で複数のCAD/CAM冠治療をおこなうケースも生じます。「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」は、前歯部用・小白歯用・大白歯用いずれも同じ色調コンセプトのため、併用する際、同じ感覚で色調を選択することができます。

①② HR4 イーバ(A2-GR) ③ HR4 イーバ(A3-GR) ④ HR2 BG GR(A3-GR)
⑤ HR2 BG(A3) ⑥ ガンマシート(A3)



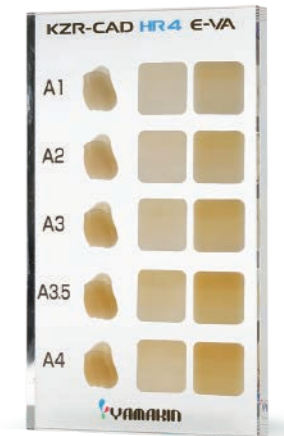
色調確認用模型

■ イーバ アクリル色調模型

「HR4 イーバ」の特徴である層の境目がなめらかなグラデーションを実感いただける模型です。レジンブロックの厚みによる色調の濃淡の見え方がわかるよう、カラーベレットは厚み1.0mmと2.0mmを並べました。

製品名	価格
イーバ アクリル色調模型	9,000円

使用製品名	色調	構成
KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	A1-GR	・ 上顎中切歯のクラウン ・ カラーベレット (厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)
	A2-GR	
	A3-GR	
	A3.5-GR	
	A4-GR	



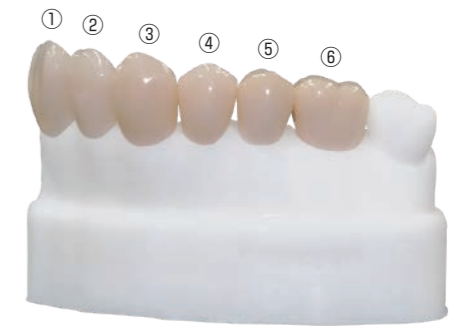
■ KZR CAD/CAM冠片顎模型 (受注生産)

「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」の色調整合性を確認いただける模型です。「KZR CAD/CAM冠片顎模型」を使えば、レジンブロックの色調を実物でご確認いただき、その良さを伝えることができます。

製品名	納品物	納品データ ^{※3}	価格
KZR CAD/CAM冠片顎模型	・ CAD/CAM冠 ・ 支台歯模型 ^{※2}	-	12,500円
KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット①	・ レジンブロック ^{※1} ・ 支台歯模型 ^{※2}	・ CAD/CAM冠切削用データ	6,500円
KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット②	・ レジンブロック ^{※1}	・ CAD/CAM冠切削用データ ・ 支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)	5,500円

※1 本製品に同梱のレジンブロックは医療機器管理対象外のため臨床使用できません。
※2 支台歯模型は3Dプリンター用材料「IMAS モデル (ホワイト)」を使用して3Dプリンターで造形。
※3 データはDVD-Rでお渡しいたします。

図中の番号	使用製品名	色調/サイズ	部位	保険適用機能区分
①②	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	A2-GR/LS	前歯	CAD/CAM冠用材料(Ⅳ)
③		A3-GR/LS		
④	KZR-CAD HR ブロック2 BG GR	A3-GR/S	小白歯	CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)
⑤	KZR-CAD HR ブロック2 BG	A3/S		
⑥	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート	A3/M	大白歯	CAD/CAM冠用材料(Ⅲ)

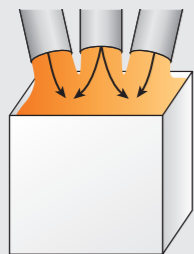


● ヤマキンのグラデーションテクノロジー ●

KZR-CAD HR4 E-VA
KZR-CAD HR 2 BG GR
KZR-CAD HR 2+ GR
GR GRADATION

■ SIL法によるブロック成形

色調の異なるペーストを同時に注入して成層しブロック状に硬化する成形技術(SIL法^{*})を採用しています。硬化前に成層することで各層の界面がわずかに混ざり合うため、自然な色調の移り変わりを実現しています。*SIL法: Simultaneous Injection Layering (同時注入成層法)



■ 一般社団法人 色材協会主催 2019年度色材協会賞 (技術賞)

「KZR-CAD HR ブロック2 BG GR」およびジルコニアディスク「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」で使用した技術が、高い審美性を有しているだけでなく、手作業による調整の負担を軽減することで歯科技工士の働き方改革にも貢献しているとして、2019年度色材協会賞 (技術賞)を受賞しました。



院内コミュニケーションツール 送料含め無料

■ CAD/CAM冠保険適用のご案内ツール

新しい治療や、保険適用のお知らせなどをご案内するツールです。

ポスター (A3サイズ)



カード・リーフレット



■ 治療カード (歯科治療時使用材料証明書)

治療カードは、患者さまに使用材料の品質を証明します。製品1包装につき1枚同梱しております。*1個入り包装には同梱しておりません。追加の用命は弊社Webサイトからお申し込みいただけます。



院内コミュニケーションツール Webお申し込み

送料含め、無料でご提供しております。

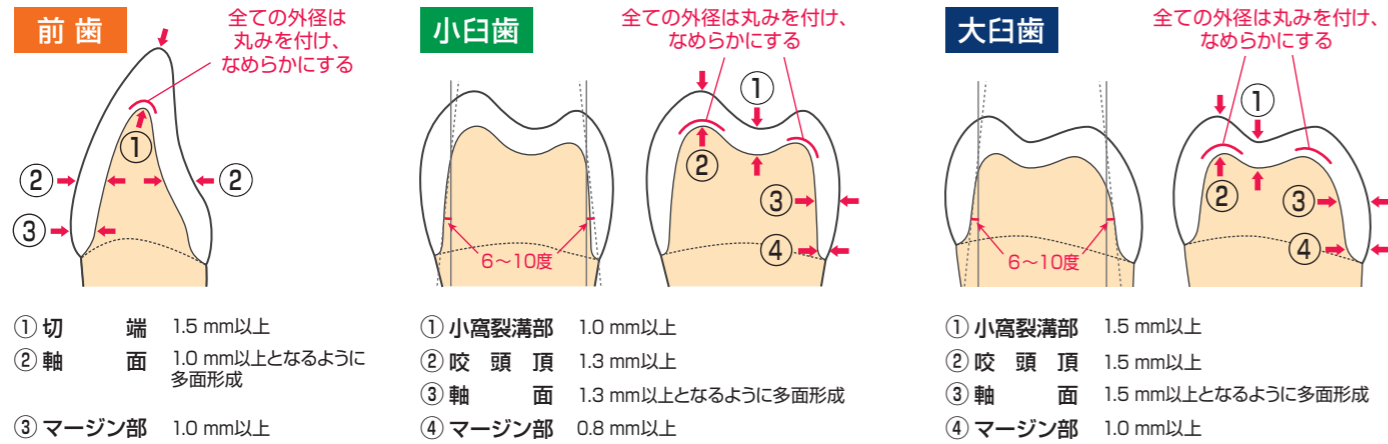
<https://www.yamakin-gold.co.jp/>

ヤマキン 歯科

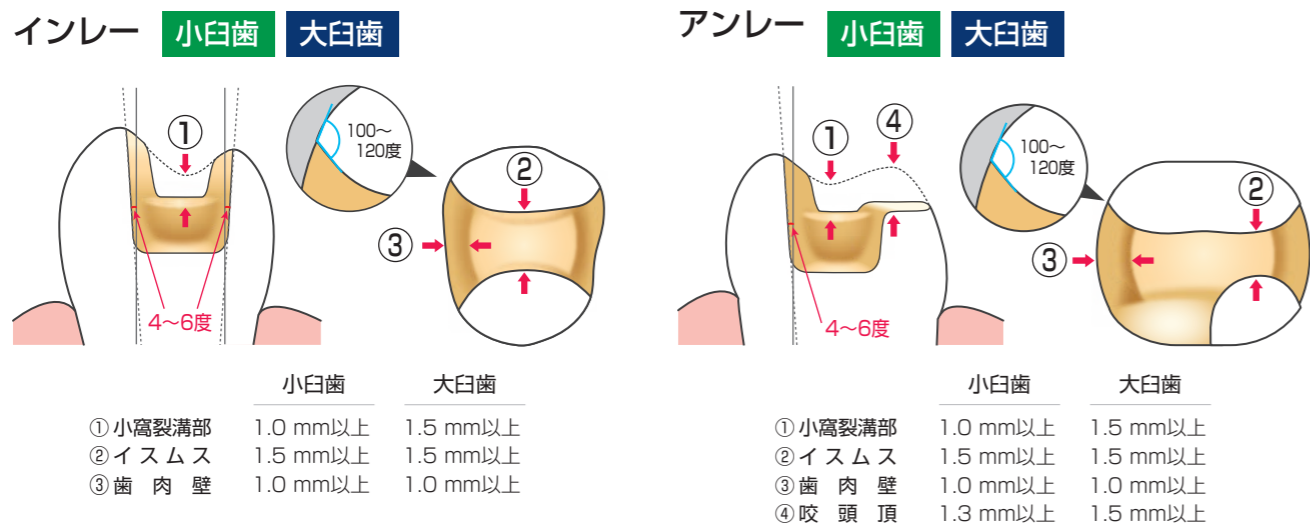


■ CAD/CAM冠 (CAD/CAM冠用材料 (I) ~ (IV) 対応製品を使用する場合)

症例に応じて、厚みを十分確保して形成してください。咬合面を過度に厚くすると支台歯が短くなり、接着面積が不足して脱離のリスクが高くなります。



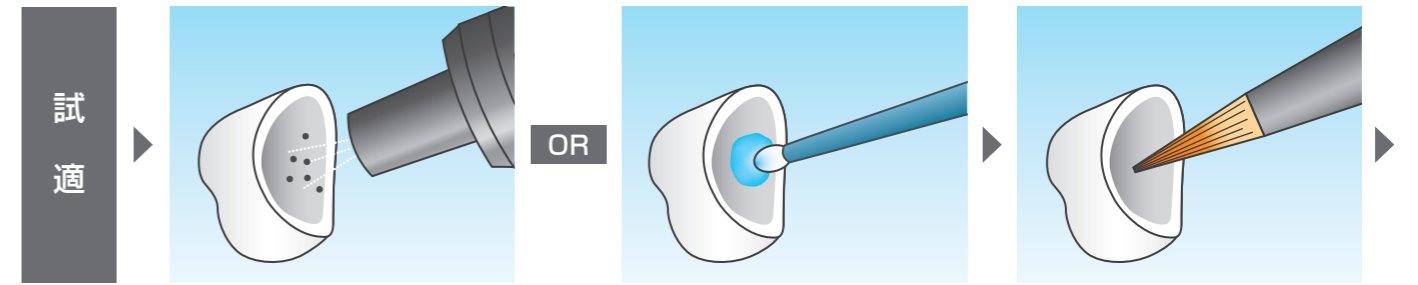
■ CAD/CAMインレー



- ・マージンは、対合歯および隣接歯との接触部位を避けてください。
- ・すべての線角および点角は丸めてください。
- ・窩縁斜面 (ベベル) を付与せず、パットジョイント (ノンベベル) にしてください。
- ・ラフマージンにしないようにしてください。
- ・歯肉側マージンは、ラウンドショルダー、ディープシャンファーにしてください。(CAD/CAM冠の<推奨例>参照)



■ CAD/CAM冠 (CAD/CAM冠用材料 (I) ~ (IV) 対応製品を使用する場合)

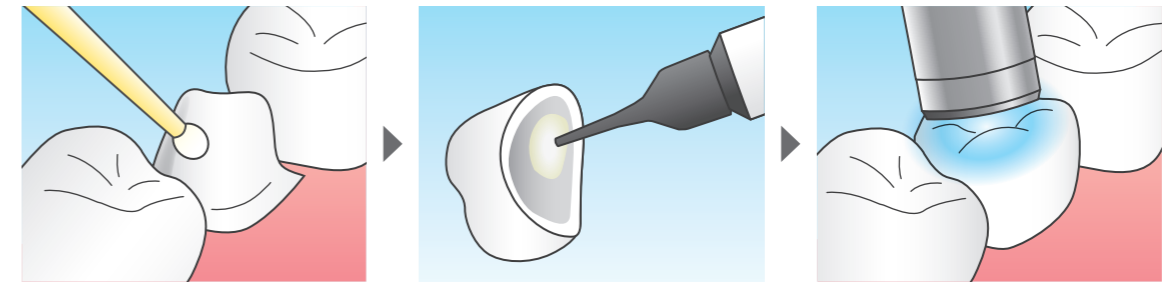


1 アルミナサンドブラスト、またはエッチング材による内面洗浄

試適後は唾液や血液中のたんぱく質の除去のため、約50μmのアルミナ粒子を用い、0.2~0.3MPaの圧力で十分にサンドブラスト処理します。チェアサイド用のサンドブラスターが無ければ、エッチング材により洗浄、水洗、乾燥をおこないます。(試適前にサンドブラスト処理が行われている場合に限りです。)

2 表面処理

CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック対応の表面処理剤を塗布し、乾燥させます。



3 支台歯処理

使用するレジンセメントの電子添文に記載されている使用方法に従い、支台歯を洗浄し、表面処理します。

4 レジンセメント塗布

通法に従い、クラウン内面にCAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック対応のレジンセメントを塗布します。

CAD/CAM冠専用のレジンセメント「KZR-CAD マリモセメントLC」▶P12をご参照ください

5 圧接・重合

通法に従い、圧接し仮重合したのち、余剰セメントを除去し、十分に最終重合をします。

■ CAD/CAMインレー

- ・基本的な装着方法はCAD/CAM冠と同様です。
 - ・歯面への前処理材 (ボンディング材) を照射して使用する場合、前処理材の厚みも考慮してください。
 - ・CAD/CAMインレー側の前処理で内面処理加算 (45点) があります。
 - ・遮蔽性のレジンセメントは、辺縁が白くなりすぎる傾向があります。
- CAD/CAMインレーの場合、レジンセメントが表層に露出するため、「KZR-CAD マリモセメントLC」は審美性の面で推奨いたしません。

● CAD/CAMインレー加工に適した「横向きブロック」●

サイズはそのまま **タテ**から**ヨコ**への新発想

タテ向き (通常品) ヨコ向き

* 斜線部: ミリングバーと治具との干渉防止などの理由から加工物を配置できない領域

ワンサイズ大きいブロックを選択しなくて済む

タテ向き (通常品) で取まらない症例でも、ヨコ向きを使用することで同じサイズのブロックのまま収まるケースがあります。詳細は右の冊子をご参照ください。

【一般財団法人 ヤマキン学術文化振興財団 発行】
歯科用デジタルハンドブック別冊

知っておきたい CAD/CAMインレーのポイント

CAD/CAMインレーの概要から、形成、設計、加工、装着のポイントまで幅広く紹介した1冊。

知っておきたい CAD/CAMインレーのポイント②

タテからヨコへの新発想 CAD/CAMインレー加工に適した「横向きブロック」とサポートピン配置テクニックの紹介。

■ ご入用の方は弊社営業担当者にお申し付けください

■ レジン用表面滑沢キャラクタライズ材/PEEK用前処理材

Nu:le Coat

満足いく仕上がりをもっと手軽に



クリアタイプ (6mL) 3,000円
 カラータイプ (4mL) 全15色 各4,200円



・カラータイプは、着色材が沈降することがあるため、ご使用前にボトルをよく振ってください。
 ・本製品を保険適用の歯科修復物に使用する場合、材料は所定点数に含まれます。
 ・咬合圧が直接加わる部分への使用は控えてください。

Nu:leコート (ヌールコート)
 管理医療機器 歯科表面滑沢硬化材 (高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材) 認証番号:303AABZX00051000

Nu:leコート特設サイト

詳細やサンプルのお申し込みはこちらから



クリアー で手間がかからず簡単艶出し



HR4 イーバ(AO-GR)にクリアーを2層塗布



Nu:le コート リキッド クリアーは低粘性設計で筆跡が残りにくく、薄く均一に塗布できます。CAD/CAM冠をリキッド クリアーで仕上げれば、研磨中の粉砕やチッピングの心配もありません。

またクリアーは硬化直後でも透明なため、重ね塗りしても歯科修復物本来の色調に影響しにくく、HR4 イーバ(AO-GR)などのホワイトニング対応シェードにも使いやすい設計です。

ダークブラウンHV で小窩裂溝部を再現



Nu:le コート リキッド ダークブラウンHVは、ピンポイントで塗布できる粘性と濃い発色が特長で、細い筆やインストゥルメントで塗布することで、小窩裂溝部の色調を容易に再現できます。

■ 歯科接着用レジンセメント (光重合型)



保険適用



練和不要のCAD/CAM冠専用光重合型レジンセメント*

オペーク (ホワイト) オペーク (アイボリー) セメントスペース500μm以下、厚みが3mm以下のCAD/CAM冠の装着
 各色 2mL (2.7g) 2,800円

プライマー/ボンディング材	支台歯			CAD/CAM冠*
	歯質	メタルコア	レジンコア	
TMR-アークアポンド0-n	○	○	—	—
マルチプライマー リキッド	—	—	○	○

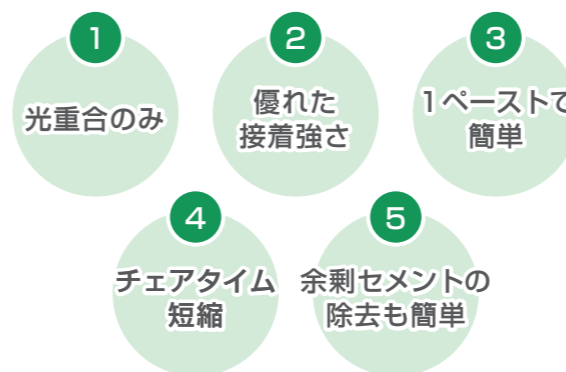
歯科用合着・接着材料I レジン系 標準型 装着材料 17点
 ※CAD/CAM冠用材料(1)~(IV) 対応製品に限る
 注) マリモセメントLCは遮光性のレジンセメントのためCAD/CAMインレーでは辺縁が白浮きします。審美性の面で推奨しません。
 KZR-CAD マリモセメントLC
 管理医療機器 歯科接着用レジンセメント(光重合型) 認証番号:302AABZX00070000

KZR-CAD マリモセメントLC 特設サイト

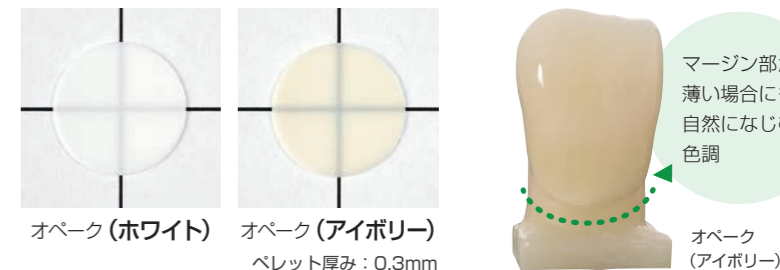
詳細やサンプルのお申し込みはこちらから



5つの特長



色調ラインアップ



使用手順 (レジンコアの場合)



1 歯面清掃
 マルチエッチャント塗布、水洗、乾燥
 2 歯面処理*1
 レジン部分: マルチプライマー リキッド塗布、乾燥
 歯質部分: TMR-アークアポンド0-n塗布、乾燥、光照射
 3 冠内面処理
 マルチプライマー リキッド塗布、乾燥
 4 冠内面にマリモセメントLC塗布
 5 支台歯にセット、圧接



6 光照射3~5秒 (余剰セメント)
 7 余剰セメント除去
 8 光照射 (最終重合)*2
 咬合面、頬側面、舌側面の3方向から
 9 完了

KZR-CAD マリモセメントLCの光照射条件 (一方向の照射につき)

分類	光量	照射時間
ペンギン アルファ	2400 mW/cm ²	8秒以上
	1200 mW/cm ²	20秒以上
ハロゲン照射器*3	300 mW/cm ² 以上	40秒以上
LED照射器*4	1000 mW/cm ² 以上	20秒以上

マルチプライマー 管理医療機器 歯科金属用接着材料 (歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料) 認証番号:226AABZX00069000
 マルチエッチャント 管理医療機器 歯科用エッチャング材 (歯科セラミックス用接着材料) 認証番号:228AABZX00136000
 TMR-アークアポンド0-n 管理医療機器 歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材) 認証番号:303AABZX00049000
 ペンギン アルファ 一般医療機器 特定保守管理医療機器 歯科重合用光照射器 届出番号:13B2X00316310018
 販売元 (ペンギン アルファ) YAMAKIN株式会社 〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号
 製造販売元 (ペンギン アルファ) ビヤス株式会社 〒132-0035 東京都江戸川区平井6-73-9

[シェードプラス]でシェードを微調整

Nu:le コート リキッド シェードプラス (Aプラス、Bプラス、Cプラス、Dプラス) を使用したHR4 イーバのシェードシフト例



HR4 イーバラインアップ

BプラスとDプラス (1:1) で1回塗り

KZR-CAD HR 2+

保険適用

CAD/CAM冠用材料 (I) 材料点数: 188点



KZR-CAD HR ブロック2プラス **KZR-CAD HR ブロック2プラス GR**
 KZR-CAD HR ブロック2 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (I)
 認証番号: 226AABZX00171000

5個入 単色	Sサイズ 2notch	Mサイズ 2notch	Lサイズ 1notch
A2, A3, A3.5	10,820円	11,440円	12,170円
A1, A3-LT, A4		—	
3個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	
A2-GR, A3-GR A3.5-GR	9,990円	11,240円	

KZR-CAD HR 2 BG

保険適用

CAD/CAM冠用材料 (II) 材料点数: 181点



KZR-CAD HR ブロック2 BG **KZR-CAD HR ブロック2 BG GR**
 KZR-CAD HR ブロック2 BGy 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (II)
 認証番号: 304AKBZX00090000

5個入 単色	Sサイズ 1notch	S3コサイズ 1notch	Mサイズ 2notch	Lサイズ 1notch
E	12,020円	12,020円	—	—
A2, A3, A3.5		—	12,640円	13,370円
A1, A3-LT, A4		—	—	
3個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	Lサイズ 1notch		
A2-GR, A3-GR A3.5-GR	10,610円	11,860円		

KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA

保険適用

CAD/CAM冠用材料 (III) 材料点数: 350点



KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート
 KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシートz 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (III)
 認証番号: 303AKBZX00111000

5個入 単色	Sサイズ 1notch	S3コサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch
E	20,280円	20,280円	20,910円	—
A3, A3.5		—		21,580円
A1, A2	—	—	—	—
1個入 単色	Sサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	
E	4,060円	4,190円	—	
A3, A3.5	—		4,320円	
A1, A2	—	—	—	

KZR-CAD HR 4 E-VA

保険適用

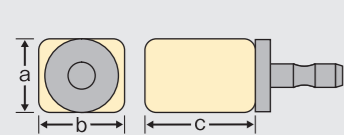
CAD/CAM冠用材料 (IV) 材料点数: 438点



KZR-CAD HR ブロック4 イーバ
 KZR-CAD HR ブロック4 イーバy 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (IV)
 認証番号: 304AKBZX00010000

5個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch
A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	23,660円	24,180円	25,220円
A1-GR, A4-GR			
1個入 グラデーション	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	
A0-GR, A4-GR B2-GR, C2-GR D2-GR	4,840円	5,050円	

■ ブロックサイズ

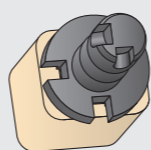


サイズ	S	S3コ	M	L	LS
a	10	10	12	14.5	14.5
b	12	15	14	14.5	14.5
c	15	12	18	18	15

(単位: mm)

■ notch (治具の切欠き)について

2notchのブロックは治具の切り欠きが2方向にあります。症例や装置によって適した方向でご使用ください。
 ただし、データ上の設置方向とブロックの取り付け方向を必ず一致させる必要があります。取り付け方向を誤るとミリングバーの破折やマシンの故障等の原因になります。また、マシンおよびソフトウェアの調整が必要な場合があります。



■ 色調

色調	色調	A1	A2	A3	A3-LT	A3.5	A4						
小白歯 単色													
HR2プラス													
小白歯 単色	E	A1	A2	A3	A3-LT	A3.5	A4						
HR2 BG													
小白歯 グラデーション				A2-GR	A3-GR		A3.5-GR						
HR2プラス GR HR2 BG GR													
大白歯 単色	E	A1	A2	A3		A3.5							
ガンマシート													
前歯 グラデーション		A0-GR	A1-GR	A2-GR	A3-GR		A3.5-GR	A4-GR	B2-GR	C2-GR	D2-GR		
HR4 イーバ													

LTは、光の透過を抑え金属支台歯色の遮蔽性を高めた色調です。

■ CAD/CAMインレー 色調選択の目安

	A1	A2	A3	A3.5	A4
窩洞部のシェード					
ブロックの色調	E		A3	A3.5	
セット後					

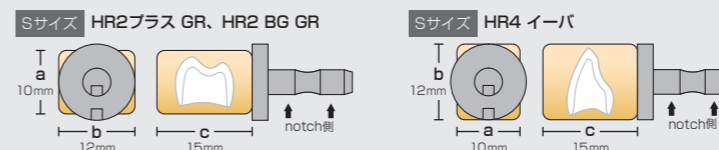
窩洞部のシェードがA1~A3には"E"、A3.5には"A3"、A4には"A3.5"を目安とし、インレーの厚みや窩洞部の色調などが影響するため、実際の症例に応じて色調を選択してください。

E (エナメル色) について

E (エナメル) はインレーに適するよう透明性を高く設計しているため、周囲の歯質との馴染みが良く、A1~A3相当の窩洞部に色調が適合します。
 「HR4 イーバ」で用いられるグラデーションの切端部分の色調コンセプトを採用しており、「KZR-CAD HRブロックシリーズ」の色調整合性を踏襲しています。

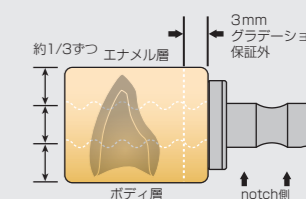
■ グラデーションブロックのサイズ表記について

・グラデーションブロックではnotchをボディ層側に配置しています。
 ・HR4 イーバのSサイズはグラデーションの向きを揃えるとサイズ表記のaとbが90度回転するためご注意ください。



■ グラデーションブロックの設計図

グラデーションブロックは上下で色調が異なるため、切削装置への取り付け方向にご注意ください。
 歯冠長が短い場合は、グラデーションブロックの色調が十分に発揮されない場合があります。



創業70周年に向けて

70

FOUNDATION III

変化は決して発展を伴わないが、
発展は変化なしにはありえない。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

大 阪 ・ 東 京 ・ 名 古 屋 ・ 福 岡 ・ 仙 台 ・ 高 知
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
<https://www.yamakin-gold.co.jp>

製品に関するお問い合わせ (9:00~17:00)
テクニカルサポート サンキュー ヨクツク
☎ **0120-39-4929**

お取扱店