

ご使用前には、必ず本品及び関連材料の電子添文をお読みください。

Dura-in SJ

デュライン SJ

取扱説明書

本製品は、**混和注入法に特化した**流動性と硬化時間を備えています。

混和注入法 (シリコンコア法) / 間接法の例

1 計量



粉材と液材を計量します。※1
粉材を粉体計量器に投入後、底面を軽くトントンと10回ほど作業台等に当ててから測定してください。

2 分離材塗布



石こう作業模型にワセリン等の分離材を塗布します。

3 混和



ラバーカップに所定量の粉材をとり、液材を加え、素早くプラスチックヘラ等で10～20秒間混和します。

4 流し込み

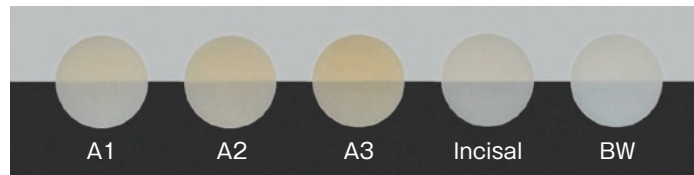


混和終了後、予め印象採得したシリコンコアに本材を素早く流し込みます。

※1 粉液比は以下の範囲で調整可能です。
標準比率は粉体計量器2目盛（約2g）に対して液材約1.0mLです。

| 粉 | 液 | 硬化時間 (目安) | 流動性 |
|----|-------|--------------|-----|
| 2g | 1.0mL | 約7分 | 低め |
| 2g | 1.2mL | 約8分 | 中間 |
| 2g | 1.5mL | 約10分 | 高め |

カラーラインアップ



(ペレット厚み：1 mm)

ご使用前には、必ず本品及び関連材料の電子添文をお読みください。

Dura-in SJ

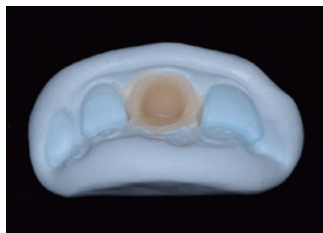
デュライン SJ

取扱説明書

本製品は、**混和注入法に特化した**流動性と硬化時間を備えています。

混和注入法 (シリコンコア法) / 間接法の例

5 圧接、硬化



柔らかいもち状の圧接に最適な状態で、分離材を塗布した石膏作業模型の目的部に圧接します。

6 形態修正※2



研磨により対合歯との咬合や歯頸部の形状を調整します。
完成した硬化体は約50度の温水に5分程度浸漬させます。

7 艶出し・キャラクタライズ



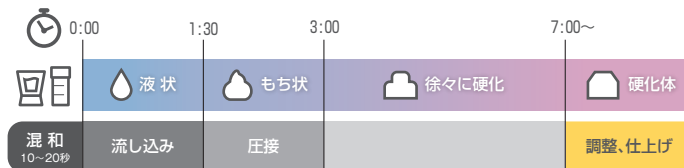
歯科表面滑沢硬化材「Nu:le コート」を塗布します。

8 完成



※2 補修等には筆積み法の適用が可能です。
修復部は一層研削して新鮮面を出し、あらかじめ液材を薄く塗布します。

硬化スケジュール (23℃、標準比率)



製造販売元

YAMAKIN株式会社

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

(8:00~17:00) フォンキュー ヨク ツク

テクニカルサポート ☎ 0120-39-4929

<https://www.yamakin-gold.co.jp>

デュライン SJ 管理医療機器 歯科汎用アクリル系レジン 認証番号：307AKBZX00074000

Nu:le コート 管理医療機器 歯科表面滑沢硬化材(高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材) 認証番号：303AABZX00051000

SD20251218