



GENERAL CATALOGUE

総合カタログ

YAMAKIN CO., LTD.





「匠の技術力」をコアに
「先端技術の総合歯科材料メーカー」へ

- 2000年 1月 公益社団法人 中小企業研究センター賞 地区表彰(中国・四国地区)
- 2002年 3月 独立行政法人 産業技術総合研究所 四国センター所長賞
- 2007年 8月 経済産業省 第2回「ものづくり日本大賞」四国経済産業局長賞
- 11月 高知県 平成19年度高知県特別県勢功労賞 代表取締役会長 山本裕久が受賞
- 2008年 3月 公益財団法人 高知県産業振興センター 第22回「高知県地場産業大賞」地場産業賞
- 4月 公益財団法人 りそな中小企業振興財団・株式会社 日刊工業新聞社 第20回「中小企業優秀新技術・新製品賞」奨励賞
- 2010年 3月 一般財団法人 四国産業・技術振興センター 四国地域イノベーション創出協議会 2009四国産業技術大賞 優秀技術賞 優秀賞
- 11月 一般財団法人 地域総合整備財団 平成22年度ふるさと企業大賞(総務大臣賞)
- 2012年 2月 経済産業省第4回「ものづくり日本大賞」四国経済産業局長賞
- 2013年 1月 国立大学法人 九州大学歯学部「第60回日本歯科理工学会学会講演会」学会優秀賞
- 2015年 1月 公益財団法人 高知県産業振興センター 第29回 高知県地場産業大賞 奨励賞
- 3月 高知エコデザイン協議会 第14回高知エコ産業大賞 大賞
- 2016年 2月 一般財団法人 四国産業・技術振興センター 四国地域イノベーション創出協議会 第20回四国産業技術大賞 産業振興貢献賞
- 2017年 10月 平成29年度四国地方発表明彰 文部科学大臣賞を受賞
- 12月 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2018年 1月 経済産業省 第7回 ものづくり日本大賞 優秀賞を受賞



私たちの考える安全への取り組み

「安全」「安心」を提供すること…

社外機関との連携・協力、そして厳格な品質管理体制
医療の高度化に伴い、研究開発から製造・出荷に求められる水準はより高度化しております。
私たちは、社外機関との関係強化や世界最高水準の品質管理を実施し、安全と安心の提供に邁進しております。

生物学的安全性の確認

医療機器の安全性は、医薬品医療機器法やISO 10993で評価方法が定められています。ヤマキンの代表的歯科用貴金属製品や有機・無機の各製品は、この基準に基づいて溶出試験・細胞毒性試験を行い、安全性の確認を行っています。また、生体科学安全研究室を高知大学医学部の歯科口腔外科学講座内に設置。アレルギー、発がん性、そして私たちの子孫への影響など、単一の試験では評価しきれないリスクも含め、これからの研究開発において、複数の側面からアプローチをすすめています。



安全性情報の監視



製造時の品質管理から販売後の安全管理に至る情報については、総括製造販売責任者以下、国内品質業務運営責任者と安全管理責任者を設置し、医療現場からの情報を監視しています。

さらに有機材料である硬質レジンやハイブリッドレジンブロック・ディスク、コンポジットレジン、それぞれの生産開始から全てのロットについてサンプルを保存。万一不具合に関する情報があつた時には再現実験をはじめとした検証を行い、安全性の確認を直ちに取れる体制が整っております。



全ロットのサンプルを保存



ヤマキンの生産環境

歯科材料の中でも、特に有機材料であるレジン、セラミックスや貴金属合金のように高温で焼成や溶解されることなく、また、硬質レジンやハイブリッド型硬質レジンはもちろん、硬化成形前のハイブリッドレジンディスクやブロックにおいても、半練り状の材料であることから万一異物が混入した場合発見が困難です。したがって、ごく小さな塵(コンタミ)であっても、その混入は厳禁と考えております。

そのため、全ての生産工程はクリーンルーム環境下で行われており、その管理は厳格を極めています。



作業担当者の防塵服

作業室に入る前に、専用更衣室で防塵服や防塵靴、防塵キャップ、ゴム手袋を着用します。



エアシャワー

作業員の入室時には、規定された時間のエアシャワー浴が義務付けられています。

世界最高水準の品質と安全性を求めて

ドイツに本拠を置く第三者認証機関TÜV SÜD(テュフズード) 日本人の審査を受け、ISO 13485 (医療機器の品質管理基準) の認証を取得。医療機器を開発・製造販売する組織として、高度な管理を実現させています。
また「ゼオセライト」「ルナウィング」「アイゴス」などはCEマーキングを取得し、ヨーロッパ諸国をはじめとする諸外国のお客様のご要望にもお応えしております。



ISO 13485認証書

私たちの考える安全への取り組み

「安全」「安心」を提供すること…

製品安全性情報の公開

私たちは各種製品の安全性試験結果や、蓄積された研究成果の公表を行っております。
また歯科医師、歯科衛生士、歯科技工士、患者の皆様に向けて、弊社製品に含まれる金属元素の成分を全て公開しております。

研究開発情報の公表

私たちが提案する従来と異なった研究開発とは、安全性に重点をおいた新しい体系化であり、科学的な機能性と医学的安全性の両者を融合した新しい研究開発スタンスです。

このような観点から、さらなる歯科医療の高度化に伴い、安心・信頼・満足できる歯科材料を提供することが私たちの使命です。



成分	割合
金	87%
その他…銀、イリジウム	その他2%



Yamakin News-情報発信サイト-



製品・サービスのお知らせや、歯科市場情報など
耳寄りな新鮮な情報をお伝えします。

<https://www.yamakin-gold.co.jp/yn/>

News

院内コミュニケーションツールのご提供

来院された患者の皆様へ、新しい治療用材料や自由診療について知っていただくためのポスターやリーフレット、カードをはじめ、治療で使用した材料を証明するカードもご用意しております。使用される材料に関心をもつ方が増えている昨今、患者の皆様へのQOL(クオリティ・オブ・ライフ)向上のお手伝いをさせていただいております。

ヤマキンの院内コミュニケーションツールはすべて送料を含め無料で提供しております



CAD/CAM冠保険適用のご案内ツール

保険適用の「CAD/CAM冠」をご案内するツールは3種類。院内掲示用ポスターは貼りやすいA3サイズ。院内のイメージに合わせて選択できる4色をご用意いたしました。また院内でのご説明やご自宅にお持ち帰りいただくためのツールとして、リーフレットとカードをご利用ください。

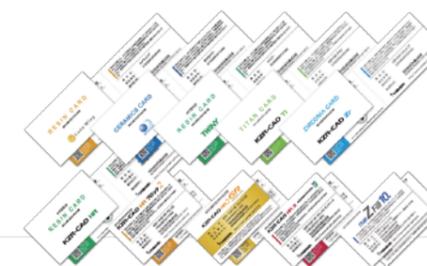
自由診療(ハイブリッド治療)をお勧めするツール

リーフレットに登場する女性が実際に治療した臨床ケースを紹介するツールです。受付カウンターやチェアサイド、カウンセリングスペースでご活用ください。「白い歯にしてみたい」というニーズが高まります。ハイブリッド型硬質レジン「ツイニー」とともにご利用ください。



ジルコニアセラミック治療をお勧めするツール

「ジルコニアセラミック」を使用した治療のご案内リーフレットとポスター



治療カード、カード台紙

治療カードは、修復物セット後に歯科医師の先生から患者の皆様にお渡しいただき、使用材料をご確認いただくためのツールです。カード台紙には研究開発から口腔内にセットされるまで、すべて日本国内の歯科従事者の手によって行われていることを紹介しています。

メタルカード

患者の皆様への安心のために、保険適用外の金属製品パッケージにカードを同封しています。患者の皆様へ「使用した金属は、どのような成分で構成されているのか」をご確認いただくため、歯科医師の皆様からお渡しいただく成分証明書です。



Disclosure

私たちのご提案の取り組み

「多面的コンサルティング」を行うこと…

お客様との情報共有

専門の知識とノウハウを兼ね備えた弊社スタッフが、歯科医院や歯科技工所を訪問し、様々な情報を提供します。コミュニケーションの中から生まれた情報は、新たな商品開発などにフィードバックします。

カスタマーコミュニケーション

専門的な知識を備えた営業担当者が、歯科医師や歯科衛生士、歯科技工士おひとりごとにお持ちの疑問・課題に、いち早く様々な解決法を提案しています。メーカーとしての新製品情報はもちろん、国内外のトレンドや技術的な専門知識など、最新の情報をご要望にあわせて提供する「One to One」の営業スタイルで、各地の地域医療発展のお手伝いをいたします。



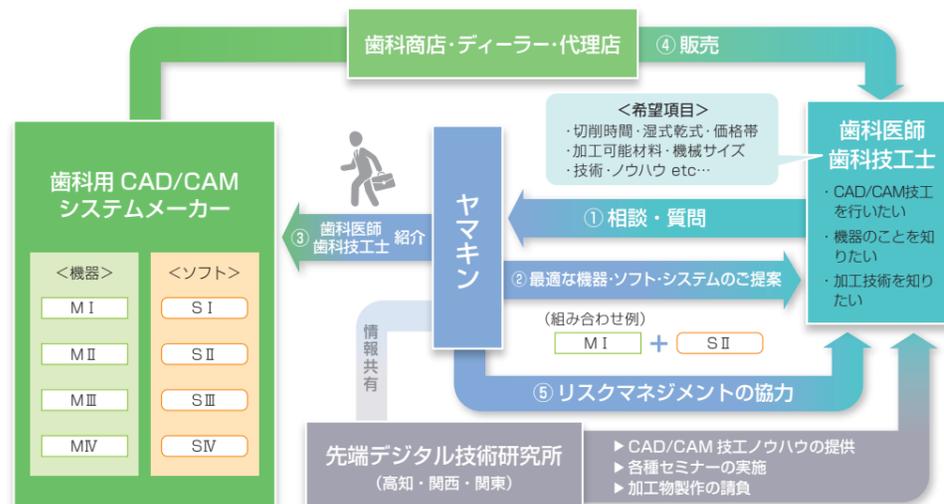
コンシェルジュサービス

歯科用CAD/CAM技術に代表される新しい技術が次々と生み出される中、どのような技術・システムを取り入れていけばいいのか、悩まれているお客様も多いのではないのでしょうか。

そのような中でヤマキンでは、お客様のご要望を広く聞き入れ、必要なCAD/CAM技術・システム等を明らかにし、お客様に応じた提案を行う「CAD/CAMコンシェルジュサービス」を実施しております。

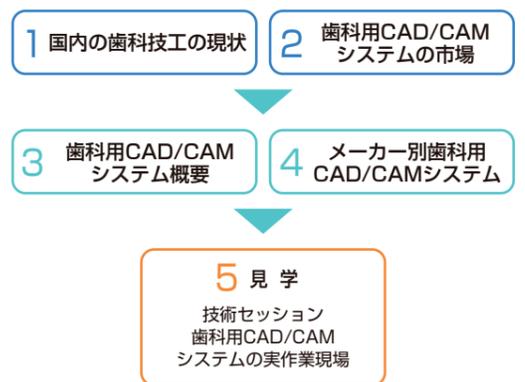
CAD/CAMシステムの情報から導入後のリスクマネジメントまで、お客様のCAD/CAM導入を支援するため、広くご要望をお受けいたします。

お困りのことがありましたら、ぜひ弊社営業担当者までお問い合わせください。



CAD/CAMトライアルセッション

歯科用CAD/CAMシステムによる歯冠修復が本格始動するようになってから数年が経過し、歯科技工の分野でもロストワックス法からCAD/CAMへの劇的な技術転換期を迎えています。しかし、システムの導入には高額な設備投資が必要となり歯科医院・歯科技工所への導入は容易ではありません。そのため、将来歯科用CAD/CAM技術を取り入れようとお考えの歯科医師・歯科技工士のみなさまを対象に、歯科用CAD/CAMシステムを活用できる環境の整備をサポートするセミナーを開催しております。



CADオペレータープラクティカルセミナー



「CAD/CAMトライアルセッション」に参加した歯科医師や歯科技工士の皆様のアンケート結果によると、座学や見学だけでなく、実際に歯科用CAD/CAMシステムの機器を使用したいという声を多くいただきました。

そこで、オペレーターの技能習得を希望している皆様を対象とした「CADオペレータープラクティカルセミナー」を開催しております。

本セミナーでは、参加者が実際にCADでの設計・操作を体験し、オープンシステムの歯科用CAD/CAMシステムに触れることで、CAD設計に対する知識の幅を広げることができます。

フリーダイヤル&テクニカルサポート

技術専門スタッフが、色調再現や築盛方法など、さまざまな問題・疑問にアドバイスさせていただいています。

弊社製品全般についてお答えします。

※テクニカルサポート ☎ 0120-39-4929



ヤマキン独自の「ものづくり」とは **Value Creation**

「ものづくり」とは、単に品物を製造して出荷するという活動を表すのではなく、使い手に寄り添い、価値あるモノやサービスを創り出すことを意味します。

「ヤマキンのものづくり」とは、『製品・技術・情報・サービスを有機的に組み合わせて、市場における全ての顧客に価値を提供すること。さらに、ものづくりの技術に加え、『IT・デザイン技術を使い、顧客間のコミュニケーションをデザインすること』と定義しています。

歯科医療分野において、「地域医療を守る」ため、ヤマキン独自の「ものづくり」を行い、安全で安心していただける製品とさまざまな情報をお届けして参ります。



INDEX 製品案内

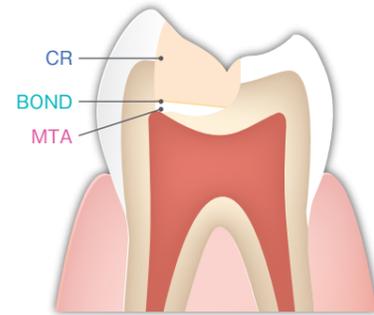
治療用材料	
TMRシリーズ	11
TMR-ゼットフィル10 / TMR-アクアボンド0	12
TMR-MTAセメント	13
マルチエッチャント / アイゴス / アイゴスボンド	14
歯科用CAD/CAM材料	
KZR-CAD HRブロック / ディスク	15/16
KZR-CAD チタン	16
KZR-CAD シルコニア / ナノシルコニア / ゼオセライトZR	17/18
ハイブリッド型歯冠用硬質レジン	
ツイニー	19
歯冠用硬質レジン	
ルナウィング	20
プライマー	
マルチプライマー	21
リテンションピース	
ゼットピース	21
研磨材	
ダイヤモンド研磨材 / ナノダイヤモンド研磨材	21
陶材	
ゼオセライト / G-II / ゼオクイック	22
メタルセラミック修復用貴金属合金	
ハイプレシャス系(黄金色タイプ)	23
プレシャス系(白色タイプ)	24
セミプレシャス系(シルバー含有タイプ)	24/25
セミプレシャス系(シルバー微量タイプ)	26
パラジウム系(シルバー含有タイプ)	26/27
パラジウム系(シルバーフリータイプ)	27
鑄造用合金	
ハイカラット白金合金	29
セミカラット白金合金	30
JIS規格・ADA規格タイプ別合金	31
カラット別合金	32
パラジウム配合カラット別合金	32
淡黄色系合金	33
歯科用金地金	
歯科用金地金 / 添加合金	33
鑄造用金銀パラジウム合金	
金銀パラジウム合金	34
鑄造用銀パラジウム合金	
歯科鑄造用合金	34
鑄造用銀合金	
銀合金第1種	35
銀合金第2種	35
銀合金第2種(パラジウム配合)	36
ソルダー	
前ろう	37
カラット別合金ろう	38
低融合金ろう	38
金銀パラジウム合金ろう	39
低融銀ろう	39
一般ろう付け用銀ろう	39
その他	
技工用材料	40
照射器・LED重合器	
ペンギン アルファ / LEDキュアマスター / PREキュアマスター	41
輸入商品	
スマイルラインシリーズ	42
MAPシステム	43
書籍	
歯科材料の安全性 / 歯科有機材料の化学 / 歯科用貴金属合金の科学	44
歯科用CAD/CAMハンドブックシリーズ	45-47

※ 製品、模型及びパッケージの色は、印刷インクや撮影条件などから、実際の色とは異なって見えることがあります。
※ 希望ユーザー価格に消費税は含まれておりません。

治療用材料

TMRシリーズ

覆髄から充填まで TMRシリーズによるイノベーション



TMRシリーズは、MI (Minimal Intervention) にもとづき、「抜かず」「削らず」「歯を残す」という理想を掲げ開発に挑み製品化しました。

硬化性に優れたMTAセメントによる歯髄保護処置後、湿潤状態でも安定した接着性を実現したボンディング材。

そして、フッ化物イオンを放出し、歯質強化や虫歯菌付着抑制が期待できるコンポジットレジン。

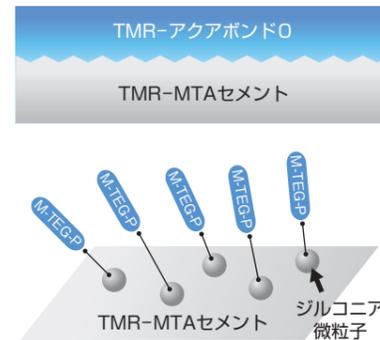
それぞれの特徴により、歯髄保護から充填まで一貫したシステムを構築。歯科医療に携わるみなさまにお届けします。

TMRシリーズ テクニカルコンセプト

水で硬化するTMR-MTAセメントが含水状態でも、両親媒性のM-TEG-P®を含むTMR-アクアボンド0ならなじみが良く、接着面積を確保することができます。さらにTMR-MTAセメントで酸化ビスマスの代わりに使用しているジルコニアと、M-TEG-Pのリン酸基が結合するため、湿潤状態でも接着可能になると考えられます。

さらにフッ素徐放性と高強度の両立を実現するヤマキンのフィラーテクノロジーを採用したTMR-ゼットフィル10。TMRシリーズを導入することで「歯を残す」長期ミッションを視野に、覆髄から充填までのトータルシステムを完成させます。

M-TEG-PはYAMAKIN株式会社の登録商標です。



TMR Z Fill 10.

TMR-ゼットフィル10.

フッ素徐放性と強度の両立を実現

ヤマキン独自のフィラーテクノロジーにより、フッ素徐放性と強度を両立したコンポジットレジン。

→ P12へ

TMR AQUA BOND 0

TMR-アクアボンド0

水を味方につけたボンディング材

湿潤状態でも安定した接着を実現。脱灰時間ゼロ。患者さんの負担を減らします。

*臨床上でどうしても排除できない水分によって生じる接着力低下を抑えます。

→ P12へ

TMR MTA CEMENT

TMR-MTAセメント

大切なあなたの歯を守りたい

操作性や長期間の使用に適した組成、物性。ビスマスフリーなど、5つの特徴をもった日本製のMTAセメント。

→ P13へ

治療用材料

TMR-ゼットフィル10.

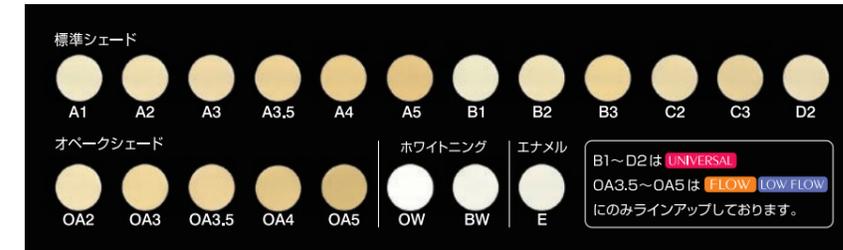
保険適用 歯科充填用コンポジットレジン

フッ素徐放性と強度の両立を実現



管理医療機器
認証番号：230AABZX00066000

【単品包装】	希望ユーザー価格
ユニバーサル	3.8g (2mL) 2,400円
フロー	2.6g (1.5mL) 2,400円
付属品：ニードルチップ (10本)	
ローフロー	2.6g (1.5mL) 2,400円
付属品：ニードルチップ (10本)	
【パック】	希望ユーザー価格
スタンダードパック (ユニバーサル)	A1, A2, A3, E (各1本) 8,650円
スタンダードパック (フロー)	A1, A2, A3, E (各1本) 8,650円
スタンダードパック (ローフロー)	A1, A2, A3, E (各1本) 8,650円
2本パック (ユニバーサル)	A2, A3 (各1本) 4,550円
2本パック (フロー)	A2, A3 (各1本) 4,550円
2本パック (ローフロー)	A2, A3 (各1本) 4,550円
同色3本パック (ユニバーサル / 同色3本)	A2, A3, A3.5 6,700円
同色3本パック (フロー / 同色3本)	A2, A3, A3.5 6,700円
同色3本パック (ローフロー / 同色3本)	A2, A3, A3.5 6,700円



色調ラインアップ

品名	類別	A1	A2	A3	A3.5	A4	A5	B1	B2	B3	C2	C3	D2	その他	シェード数	容量
ゼットフィル10. ユニバーサル	デンティン オベーク	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	BW, E, OW	17	3.8g (2mL)
ゼットフィル10. フロー	デンティン オベーク	●	●	●	●	●	●							BW, E, OW	14	2.6g (1.5mL)
ゼットフィル10. ローフロー	デンティン オベーク	●	●	●	●	●	●							BW, E, OW	14	2.6g (1.5mL)

BW：ブリーチングホワイト E：エナメル OW：オベークホワイト

TMR-アクアボンド0

歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料)

水を味方につけたボンディング材



管理医療機器
認証番号：230AABZX00076000

【セット包装】	希望ユーザー価格
TMR-アクアボンド0セット	10,500円
TMR-アクアボンド0 (5mL/1本)	
ディスポーザブルアプリアクターブラシ (50本)	
ディスポーザブル採取皿 (25枚)	
【単品包装】	希望ユーザー価格
TMR-アクアボンド0	(5mL) 9,800円
【パック】	希望ユーザー価格
2本パック TMR-アクアボンド0	18,620円
TMR-アクアボンド0 (5mL/2本)	

治療用材料

TMR-MTAセメント

歯科用覆髄材料

大切なあなたの歯を守りたい



管理医療機器
認証番号：229AABZX00044000

ビスマスフリー

- ・歯科材料や人工関節など、生体に広い使用実績のあるジルコニアをX線造影剤として使用しています。
- ・ジルコニアは化学的に安定なため、変色が起こりにくい素材です。

水となじみが良く、練和が容易

球状シリカ粒子のベアリング効果により、流動性が向上し、少量の水でも短時間の練和で均一なペースト状になります。

高い圧縮強さ

硬化が速いため、練和1日後から高い圧縮強さ(約90MPa)を実現しています。さらに1週間後、約140MPaまで上昇し、ガラスイオノマーセメントに匹敵する圧縮強さが得られます。

硬化が速い

少ない水の量で練和できるため、硬化が速く、水分率20%の場合、15~30分で初期硬化が完了します。また、充填後に湿らせた綿球等による水分の補給が無くても、十分に硬化します。ペーストが乾燥し操作しづらくなった場合は、水を追加することでペーストの粘性を調整できます。

生体適合性(硬組織形成促進効果)

TMR-MTAセメントで直接覆髄1週間後、象牙芽細胞様細胞が構造的に配列し、新規象牙質の形成が認められます。

【単品包装】

希望ユーザー価格

- ・TMR-MTAセメント(ホワイト、ライトアイボリー) マイクロチューブ (0.2g) : 3本 4,800円
 - ・TMR-MTAセメント(ホワイト、ライトアイボリー) ガラス容器 (3g) 15,000円
- 付属品：スプーン (1本)



【関連製品】
MTAセメント専用キャリア「MAPシステム」 P.43

操作説明動画

■ TMR-MTAセメントの操作手順動画をWebサイトでも視聴できます。



YAMAKIN 歯科

検索

ヤマキンWebサイト ▶ 歯科材料部門 ▶ 診療用材料ページ

CHECK

MAPシステム (P.43) もあわせて確認できます。



治療用材料

マルチエッチャント

歯科用エッチング材 (歯科セラミックス用接着材料)

材料・歯質を選ばない マルチなエッチャント



補綴物をマルチにクリーニング

「マルチエッチャント」を塗布し、水洗乾燥することで、唾液等の阻害因子が除去され接着材本来の性能を引き出すことが可能です。

ジルコニアへは同時にクリーニングとプライミング

ジルコニアへの処理ではクリーニング効果だけでなくプライミング効果もあります。

エナメル質にも象牙質にもマイルドエッチング

歯質に塗布することで、エッチングを行うことができます。エナメル質は表面が粗造化され、象牙質は切削層(スマア層やスマアブリク)が除去されることで、ボンディング材等の接着を助けます。マイルドタイプな製品のため、象牙質の過蝕症を抑制します。

【単品包装】

希望ユーザー価格

- ・マルチエッチャント (2mL) 2,000円
- 付属品：ニードルチップマルチエッチャント用 (5本)

管理医療機器
認証番号：228AABZX00136000

材料・歯質と機能一覧

⊕:エッチング ⊖:クリーニング ⊕:プライミング

ジルコニア	ガラスセラミックス	貴金属・非貴金属	レジン [®] CAD/CAM用 ハイブリッドレジン 硬質レジン、コンポジットレジン等	歯質	
				エナメル質	象牙質
⊕ ⊖	⊖	⊖	⊕	⊕ ⊖	⊕ ⊖

*フィラーを含むレジン



アイゴス

保険適用 歯科充填用コンポジットレジン

ヤマキン独自のフィラー技術で「フッ素徐放性」と「高強度」そして「優れた研磨性」を実現



管理医療機器
認証番号：226AABZX00132000

【パック】

希望ユーザー価格

- ・スターターパック (ユニバーサル) 18,200円
A2, A3, OA2, OA3, E, アイゴスボンド
- ・スターターパック (フロー) 20,700円
A2, A3, OA2, OA3, E, アイゴスボンド
- ・スターターパック (ローフロー) 20,700円
A2, A3, OA2, OA3, E, アイゴスボンド
- ・リペアパック 16,500円
アイゴスボンド、マルチプライマー リキッド
- ・3本パック (ユニバーサル / 同色3本) A2, A3, A3.5 7,980円
- ・3本パック (フロー / 同色3本) A2, A3, A3.5 9,980円
- ・3本パック (ローフロー / 同色3本) A2, A3, A3.5 9,980円

色調ラインアップ

品名	類別	A1	A2	A3	A3.5	A4	A5	B1	B2	B3	C2	C3	D2	その他	シェード数	容量 g(mL)	希望ユーザー価格
アイゴス ユニバーサル	デンティン オペーク	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	BW, E	16	4g (2mL)	2,800円
アイゴス フロー	デンティン オペーク	●	●	●	●	●	●							BW, E	13	2.6g (1.5mL)	3,500円
アイゴス ローフロー	デンティン オペーク	●	●	●	●	●	●							BW, E	13	2.6g (1.5mL)	3,500円

BW: プリーチングホワイト E: エナメル

アイゴスボンド

歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料)

「高い接着強さ」と「口腔内の湿潤状態に左右されにくい接着性」を合わせ持つボンディング材



【セット包装】

希望ユーザー価格

- アイゴスボンドセット 12,600円
- ・アイゴスボンド (5mL) : 1本
- ・ティスボーザブルアプリケーションブラシ : 50本
- ・ティスボーザブル採取皿 : 25枚

【パック】

希望ユーザー価格

- 2本パック アイゴスボンド 22,800円
- ・アイゴスボンド (5mL) : 2本

管理医療機器
認証番号：226AABZX00133000

歯科用CAD/CAM材料

KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート

保険適用 歯科切削加工用レジン材料

大白歯に適した「高強度」そして「フッ素徐放性」も実現



色調	内容	サイズ		
		S	M	L
A2	1個入	1 notch		
A3		4,790円	4,840円	
A3.5				
A2	5個入	23,950円		
A3		24,200円		
A3.5				

材料特性(参考値)

三点曲げ強さ (MPa)		ピッカース硬さ* (HV0.2)	X線造影性・蛍光性	フッ素徐放性
水中浸漬なし	水中7日間浸漬後*			
300 ± 20	270 ± 20	90 ± 5	有	有

*JDMAS:245:2017
記載の数値は参考値であり、製品仕様を示すものではありません。

管理医療機器
認証番号: 229AABZX00114000
CAD/CAM冠用材料(II) 大白歯用

KZR-CAD HR ブロック2

保険適用 歯科切削加工用レジン材料

フッ素徐放性と高強度・高耐久性を両立し、研磨もスムーズなHRブロック



色調	内容	サイズ		
		S	M	L
A1	5個入	2 notch		1 notch
A2		13,500円	15,000円	
A3			—	
A3-LT			15,000円	
A3.5		—		
A4	—			

材料特性(参考値)

曲げ強さ (MPa)		ピッカース硬さ (HV0.2)	X線造影性・蛍光性	フッ素徐放性
三点曲げ試験*1	二軸曲げ試験*2			
235	290	85	有	有

*1) 三点曲げ: JIS T 6517 *2) 二軸曲げ試験: ISO 6872 (支持円直径: 12mm)
試験記載の数値は参考値であり、製品仕様を示すものではありません。

管理医療機器
認証番号: 226AABZX00171000
CAD/CAM冠用材料(I) 小白歯用

KZR-CAD HR ブロック2 GR

保険適用 歯科切削加工用レジン材料

審美性を向上させたグラデーション構造のHRブロック

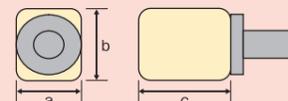


色調	内容	サイズ		
		S	M	L
A2-GR	3個入	1 notch		1 notch
A3-GR		10,200円	—	
A3.5-GR			—	

*材料特性はHRブロック2と同じです。

管理医療機器
認証番号: 226AABZX00171000
CAD/CAM冠用材料(I) 小白歯用

ブロックサイズ



(a = 幅、b = 奥行、c = 高さ、単位: mm)

サイズ		
S (a10, b12, c15)	M (a12, b14, c18)	L (a14.5, b14.5, c18)

歯科用CAD/CAM材料

KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク

歯科切削加工用レジン材料

独自技術を応用して完成した高強度ハイブリッドレジンディスク

ハイブリッド型硬質レジン「ツイニー」(P.19)のコア技術であるセラミックス・クラスター・フィラーをCAD/CAM用材料に応用展開したハイブリッドレジンディスク



(Ø=直径、t=厚さ)

色調	内容	サイズ	
		Ø98 mm	t14 mm
A2	1枚	85,000円	
A3			
A3.5			

230MPaの高い曲げ強さと耐衝撃性を両立させ、保険適用外の補綴物としてインレーや前臼歯部クラウンなど幅広い用途に対応します。残存気泡を抑制するヤマキン独自の技術によってディスク状の硬化成形を実現させました。

管理医療機器
認証番号: 226AABZX00047000

【関連製品】
研磨材「C&B ダイヤモンド研磨材」 P.21
研磨材「C&B ナノダイヤモンド研磨材」 P.21

KZR-CAD チタン

歯科非鋳造用チタン合金

日本初の純チタン※1、高強度のチタン合金※2を採用

ヤマキンの金属材料プロフェッショナルチームが提供するCAD/CAM用チタン材料



・ディスク

(Ø=直径、t=厚さ)

グレード	内容	サイズ				
		Ø98.5 mm				
Gr.4	1枚	t12mm	t15mm	t18mm	t22mm	t25mm
		21,800円	23,800円	25,300円	26,800円	28,300円
Gr.5	1枚	22,800円	24,800円	26,300円	27,800円	29,300円

チタンは不純物元素 (H、N、C、Fe、O) の含有量によって、特に酸素の濃度により、耐力、伸び、硬さなどが異なります。ヤマキンのCAD/CAM用チタン材料は、インプラント体として実績ある純チタンGr.4 (グレード4) とともに、チタン合金Gr.5 (グレード5) をラインアップ。ディスクとブロックそれぞれの形状に精密に仕上げられています。

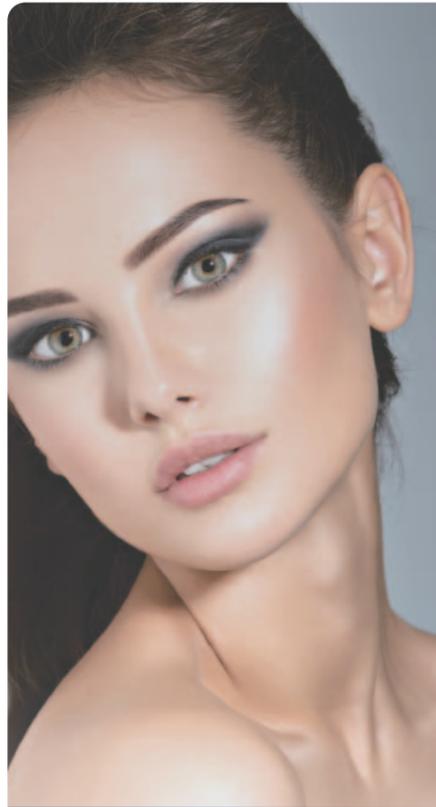
管理医療機器
認証番号: 225ACBZX00052000

・ブロック

(Ø=直径、L=長さ)

グレード	内容	サイズ					
		L 50 mm			L 80 mm		
Gr.4	3個入	Ø13mm	Ø16mm	Ø20mm	Ø13mm	Ø16mm	Ø20mm
		23,400円	25,200円	28,200円	29,400円	31,500円	35,100円
Gr.5	3個入	23,400円	25,200円	28,200円	29,400円	31,500円	35,100円

歯科用CAD/CAM材料



テクニカル
ジルコニア

KZR-CAD ナノジルコニア 歯科切削加工用セラミックス

強度や破壊靱性に優れるジルコニア材料



管理医療機器
認証番号:229AABZX00032000

「KZR-CAD ナノジルコニア」は、安定化剤としてCeO₂を使用したジルコニアにアルミナを分散し、双方の結晶内にAl₂O₃とZrO₂のナノ粒子を導入して強度、破壊靱性値、耐低温熱劣化性を高めています。

KZR-CAD NANOZR

ナノ ジルコニア	直径 (Φ) 98.3 mm										
	厚さ (t)										
	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm	25mm	30mm	35mm	
	37,800円	38,300円	39,000円	41,000円	43,000円	45,000円	47,000円	50,000円	55,000円	60,000円	

KZR-CAD ハイトランスZr 歯科切削加工用セラミックス

管理医療機器
認証番号:229AABZX00033000

※「KZR-CAD ハイトランス Zr」は、「KZR-CAD ジルコニア T」の同等品です。

ハイトランス Zr	直径 (Φ) 98.3 mm										
	厚さ (t)										
	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm	25mm	30mm	35mm	
	30,000円	32,000円	34,000円	36,000円	38,000円	40,000円	42,000円	45,000円	—	—	

KZR-CAD ジルコニア T 歯科切削加工用セラミックス

YAMAKINの純国産ジルコニア



管理医療機器
認証番号:226AABZX00026000

CIP (冷間等方圧加圧法) により方向性なく圧縮成型し、独自の焼結技術で適度に焼きしめることで、切削加工時のフシ・カケ・脱落を防ぎ、高い加工精度と適合性を実現します。

KZR-CAD Zr

T	直径 (Φ) 98.5mm										
	厚さ (t)										
	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm	25mm	30mm	35mm	
	—	—	23,000円	27,000円	30,000円	32,000円	34,000円	36,000円	—	—	

歯科用CAD/CAM材料

KZR-CAD ジルコニア HT/SHT 歯科切削加工用セラミックス

透光性があり、審美性に優れるジルコニア材料



「HT」とシリーズ最高の透過率
「SHT」にはカラーシェードも
ラインアップ

管理医療機器
認証番号:226AABZX00026000

KZR-CAD Zr

材料特性 (参考値)

	SHT	HT	T	ナノジルコニア
0.5mm厚 レットでの 透過率の比較				
透過率 (%) *1	51	43	33	0
曲げ強さ (MPa) *2	770	1,200	1,380	1,110
破壊靱性 (MPa·m ^{1/2}) *3	2.6	4.3	4.5	12.1

*1 弊社試験による(厚さ1mmレット) *2 3点曲げ試験 JIS T 6526 : 2012
*3 SEPB法 JIS R 1607 : 2015

	直径 (Φ) 98.5mm										
	厚さ (t)										
	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm	25mm	30mm	35mm	
HT	—	—	27,500円	—	—	32,500円	—	37,000円	—	—	
SHT	—	—	33,000円	—	36,000円	37,500円	—	—	—	—	
HT-A1, HT-A2, HT-A3, HT-A3.5	—	—	33,000円	—	—	37,500円	—	42,000円	—	—	
SHT-A1	—	—	34,000円	—	—	38,500円	—	—	—	—	
SHT-A2, SHT-A3, SHT-A3.5	—	—	34,000円	—	37,000円	38,500円	—	—	—	—	

エステティック
ジルコニア

ゼオセライト ZR

歯科用陶材

KZR-CAD ジルコニア 透光性ラインアップ (SHT) にマッチしたステイン



管理医療機器
認証番号:227AFBZX00042000



左: KZR-CAD Zr SHT (研磨のみ)
右: ゼオセライト ZR ステインを使用



左: KZR-CAD Zr SHT (研磨のみ)
右: ゼオセライト ZR ステインを使用

【単品包装】

希望ユーザー価格

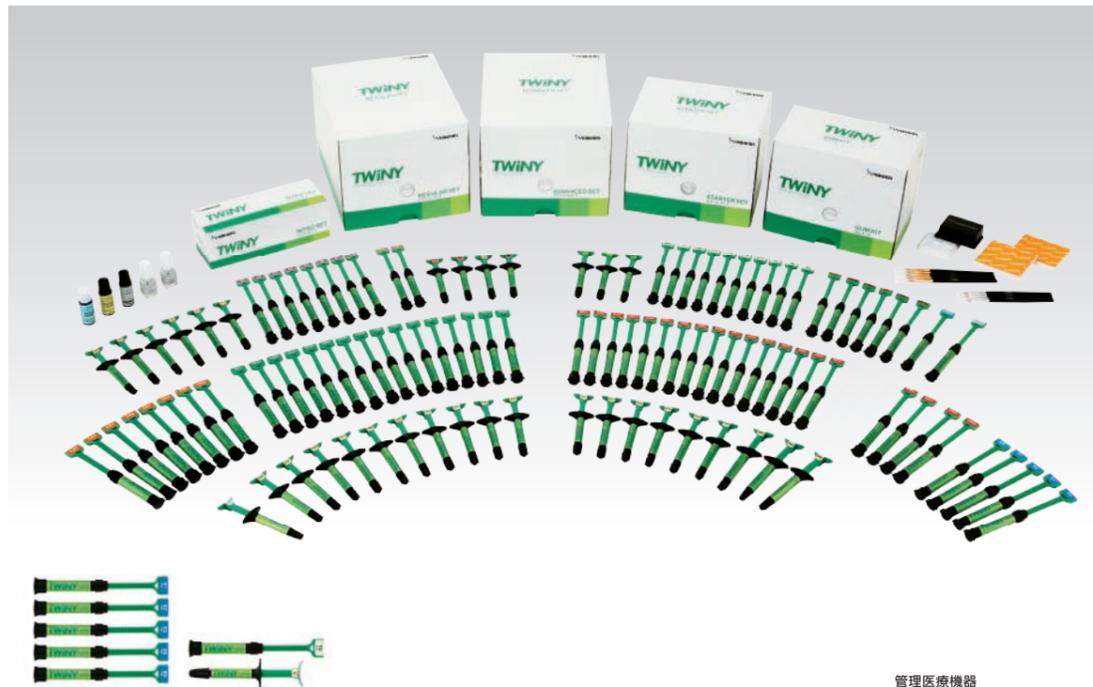
- ゼオセライト ZR ステイン 3.5g (2mL) 2,500円
(Glaze, White, Milky, Light Orange, Orange, Brown, Dark Brown, Gray, Violet, Blue, Indigo, Pink, Dark Pink, Yellow, Khaki, Amber, Black, Buff, Fluorescent, Opal Glaze)
- ゼオセライト ZR ステインリキッド (10mL) 1,000円

ハイブリッド型歯冠用硬質レジン

ツイニー

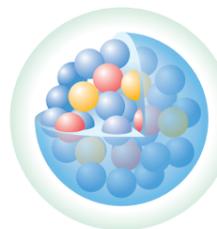
歯冠用硬質レジン

セラミックス・クラスターがもたらすイノベーション

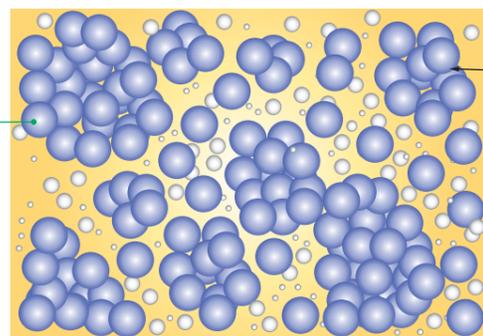


管理医療機器
認証番号:222AABZX00121000

ツイニーはセラミックス・クラスター・フィラーを用いることで、強度や靱性とともにより操作性や審美性も両立させたハイブリッド型硬質レジンです。アンカー効果（錐のように固定する効果）により、永年の口腔内使用にも強度低下が少なく、破折などのリスクを抑えた補綴物を製作できます。生物学的安全性試験として国際標準のISO 10993「医療機器の生物学的評価」に準じた評価をおこなうとともに、口腔内に対する影響をより詳細に知るため、細胞、組織、遺伝子工学を基礎とした独自の試験も追加し、生体に対する安全性の評価試験をおこなっています。微細な表現を可能とする全24色のフロータイプは、スムーズでスピーディな築盛を実現します。また、LED採用の光重合器「LEDキュアマスター」を使用することで、築盛時間を大幅短縮することができます。



<独自技術>
SiO₂-Al₂O₃-ZrO₂
フィラー粒子イメージ図



- モノマー (UDMA, TEGDMA)
- セラミックス・クラスター・フィラー (1~6μm)
- サブミクロンフィラー (200~600nm)
- 球形ナノフィラー (SiO₂系: 20,100nm)

ツイニー材料構成のイメージ図
モノマーマトリックスにセラミックス・クラスター・フィラーが充填され、さらに球形ナノフィラーが隙間なく埋め込まれています。

マンガで分かる!

セマキソ有機材料
独自フィラーテクノロジーの
ひみつ セラミックス・クラスター・フィラー編



【セット包装】	希望ユーザー価格
レギュラーセット	96,000円
アドバンスセット	105,000円
スターターセット	72,000円
イントロセット	27,500円
ガムキット	62,500円

【関連製品】
研磨材「O&B ダイヤモンド研磨材」…P.21
研磨材「O&B ナノダイヤモンド研磨材」…P.21
リテンションピース「セットピース」…P.21
LED版重合器「PREキュアマスター」…P.41
LED光重合器「LEDキュアマスター」…P.41

歯冠用硬質レジン

ルナウィング

保険適用 歯冠用硬質レジン

ナノテクノロジーと生物学的安全性のルナウィング

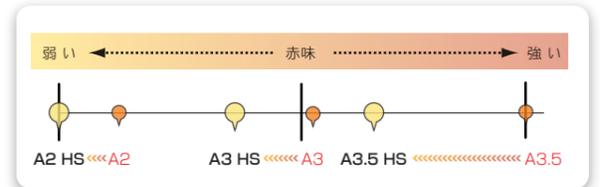


管理医療機器
認証番号:218AABZX00035000

さまざまな生物学的安全性評価による信頼性はもちろん、ナノテクノロジーから生まれたフィラーによって、口腔内での破折や剥離を防止する物性と歯科技工士の作業性を高いレベルで安定させた保険適用の硬質レジンです。オリジナルシェードのほか、赤みを抑えたハーモニーシェード、ホワイトニングに対応するA0シェードをはじめ、美しい色調へのこだわりを実現する多くのラインアップで、テクニシャンの感性を自由に発揮することができます。また、LED採用の光重合器「LEDキュアマスター」を使用することで、築盛時間を大幅短縮することができます。

ハーモニーシェードについて

ルナウィングの基本シェードよりも、少し赤味を抑えることにより、天然歯との調和とシェードガイドの忠実な再現を可能にしたシェードです。初めてルナウィングにトライする方にもスムーズにお使いいただけます。



色調	A2 HS	A3 HS	A3.5 HS
インビジブルオパーク	現行品と共通		
シェードオパーク	現行品と共通		
オパークデンティン (3種類)	ODA2 HS	ODA3 HS	ODA3.5 HS
デンティン (3種類)	DA2 HS	DA3 HS	DA3.5 HS
エナメル (2種類)	E2 HS	E3 HS	

エナメルはハードタイプもラインアップしています。

【セット包装】	希望ユーザー価格
レギュラーセット	100,000円
イントロセット	30,000円
スターターセット	50,000円
ステインキット	28,000円

ハーモニーシェードとの比較



【関連製品】
リテンションピース「セットピース」 P.21
LED版重合器「PREキュアマスター」 P.41
LED光重合器「LEDキュアマスター」 P.41

プライマー

マルチプライマー

歯科金属用接着材料(歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)

金属からジルコニアまで、シンプルでスピーディな作業に



管理医療機器
認証番号:226AABZX00069000

マルチプライマー リキッド【金属・セラミックス・無機フィラー含有レジン用】 —
全ての歯科用金属(金合金、金銀パラジウム合金、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金、チタン合金、チタン)や、セラミックス(ジルコニア)のフレームにお使いいただける金属・セラミックス用表面処理プライマーです。補綴物の口腔内リベアにもご利用ください。

マルチプライマー ペースト【金属用】 —
金属用プライマーと下地オパーク(Ni)がひとつになり、ワンステップで接着がおこなえる金属用表面処理ペーストです。全ての歯科用金属(金合金、金銀パラジウム合金、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金、チタン合金、チタン)にお使いいただけます。

マルチプライマー リベア-リキッドワン【レジン用】 —
これまでの追加築盛にはリベア-プライマーとリベア-リキッドが必要でしたが(当社製品)、「リベア-リキッドワン」ならワンステップで接着がおこなえます。もちろん、「ルナウィング」「ツイニー」の追加築盛にもお使いいただけます。

【単品包装】 希望ユーザー価格
マルチプライマー リキッド …………… 7mL 11,500円
マルチプライマー ペースト …………… 2mL 5,500円
マルチプライマー リベア-リキッドワン …………… 6mL 3,200円

使用環境	製品名	形状	適用対象								
			貴金属		非貴金属			セラミックス		レジン	
			Au合金	Au-Ag-Pd合金	TiおよびTi合金	Ni-Cr合金	Co-Cr合金	ジルコニア(ZrO ₂)	陶材	レジン(無機フィラー含有)	レジン(無機フィラー無し)
口腔外(技工)	マルチプライマー リキッド	液	○	○	○	○	○	○	○	×	×
	マルチプライマー ペースト	ペースト	○	○	○	○	○	×	×	×	×
	マルチプライマー リベア-リキッドワン	液	×	×	×	×	×	×	○	○	
口腔内(破折リベア)	マルチプライマー リキッド	液	○	○	○	○	○	○	○	×	

○ → マルチプライマーリキッド塗布後、インビジブルオパークの塗布から築盛を行う
○ → マルチプライマーペースト塗布後、オパークの塗布から築盛を行う
○ → マルチプライマーリベア-リキッドワン塗布後、ボディ系レジンの築盛を行う
○ → マルチプライマーリキッド塗布後、アイコスボンドの塗布から築盛を行う

症例によっては、本来の性能を発揮できない場合があります。

リテンションビーズ

ゼットビーズ

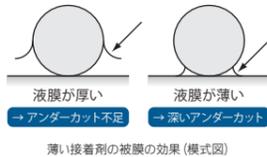
歯科技工用リテンションビーズ

薄い被膜で硬質レジンをしっかりホールド



一般医療機器
届出番号:39B2X1000200004

硬質レジンをしっかりホールド
接着剤の被膜が約2ミクロンとなるよう薄く設計、ビーズのアンダーカットを大きく確保します。(図1)



【セット包装】 希望ユーザー価格
ゼットビーズセット …………… 4,200円
・粉材(130μm): 20g 1本
・液材: 10mL(筆つきキャップ) 1本

【単品包装】 希望ユーザー価格
粉材(130μm) …………… 20g 2,800円
粉材(180μm) …………… 20g 2,800円
液材 …………… 10mL(筆つきキャップ) 1,800円

研磨材

ダイヤモンド研磨材・ナノダイヤモンド研磨材

歯科用研磨器材

大白歯ブロックやハイブリッド、ジルコニア、陶材の研磨のために



C&B ダイヤモンド研磨材
8g 希望ユーザー価格 4,500円
一般医療機器
届出番号:39B2X1000200001



C&B ナノダイヤモンド研磨材
5g 希望ユーザー価格 3,500円
一般医療機器
届出番号:39B2X1000200002

陶材

ゼオセライト

歯科メタルセラミック修復用陶材

独自のクオリティを発揮する9つのコンセプト



管理医療機器
認証番号 221AABZX00172000

レギュラーセット

天然歯と同様の蛍光
天然歯は自然光の下で自視できる色の地に、紫外線で発光・視認できる「蛍光特性」を持っています。ゼオセライト製人工歯においても、この天然歯と同様、光源に左右されない自然な蛍光特性が得られます。

オパール効果
天然歯は反射光では青白く、透過光ではオレンジ色が強調される光特性を持ち、しかも実際には歯々が複合化された外観の色調を示します。このような現象は一般的にオパール効果といわれ、ゼオセライトは天然歯の再現に欠かすことの出来ない性能を持っています。

黄変抑制
ゼオセライトは陶材と銀含有合金との組み合わせによる黄変の一般的な抑制技術ではなく、有害元素を含んだ特殊化合物を採用せずに弊社独自の技術によって開発を行いました。その結果、有害成分を含むことなく黄変抑制技術を実現しています。

曲げ強さ
ゼオセライトは微細な結晶粒が均一に分散した組織を持っているため、応力が局所に集中せず、高い曲げ強さを示してクラック発生等のトラブル抑制効果が期待できます。

色彩
ゼオセライトの透過性に優れたベース陶材は、着色と乳白の自在性を備えています。この自在性を発揮した豊富なアクセント陶材ラインアップは、テクニシャンの繊細なイメージを再現することができます。

焼成温度
ゼオセライトの焼成温度は880~920℃であり、メタルフレームおよび前ろう材に対して変形の心配がなく、更に後ろう付け時に陶材の表面性状が影響を受ける心配もありません。歯科メタルセラミック修復用陶材として適切な焼成温度設定となっています。

接着力
メタルセラミック修復物には、咀嚼に耐える機械的強度が必要です。その強度は、歯冠合金と陶材との接着強さが決め手となります。合金との強固な接着力を持つスーパーオパークは、クラック制御等の防止に効果的です。

表面硬さ(ピッカース硬さ)
ゼオセライトのピッカース硬さはHV485。この硬さは天然歯のエナメル質の硬さ約HV400に近い値であり、口腔内で使用した場合に天然歯の磨耗が小さく、対歯に対して負担が少ないことが期待されます。

クラック防止
メタルセラミック修復物において、焼成後のクラックや口腔内セット時に破折等のトラブルは絶対に発生してはなりません。ゼオセライトは、合金熱膨張係数の許容範囲が広く(13.7~15.0)、安定したクラック抑制を達成しています。

【セット包装】 希望ユーザー価格
スターセット …………… 21,000円
レギュラーセット …………… 78,100円
ステインセット …………… 22,000円

ゼオセライトスーパーエイジェントG-II

焼付合金表面改質剤

新素材による新しい接着理論に基づいたゴールドボンディング剤



管理医療機器
認証番号 221AABZX00172000(ゼオセライト)

- 新素材の採用により、合金と陶材の化学的結合が大幅に増強します。
- 新素材の超微粉末の効果的な構成により、合金への拡散が向上するため、メタルフレーム表面からのガスの発生抑制効果があります。
- メタルフレームへの全面塗布により、接着力が強固となり、クラック抑制効果があります。
- メタルフレーム焼成後、艶消状の黄金色により、陶材色調を改善し、審美感が向上します。

【セット包装】
ゼオセライト スーパーエイジェントG-II …… (20g) 1個
・希釈液 …………… 1本
・スライド式専用筆 …………… 1本

主な用途:
陶材と合金のボンディング用
※ニッケルクロム系合金、コバルトクロム系合金、チタン系合金及び純チタン等の使用は避けて下さい。

ゼオクイック

歯科メタルセラミック修復用陶材

シンプルな築盛で素早い技工作業を実現した陶材



管理医療機器
認証番号 218AABZX00132000

●リユース結晶の成長をコントロールする技術は「ゼオセライト」を継承し、「クラック抑制」「天然歯に近い表面硬さ」「接着力」「曲げ強さ」「理想的な焼成温度」といった修復物に不可欠な物性を、高い次元で実現させました。

●高い接着性を持つスーパーオパークは、口腔内装着後のクラック、剥離等のトラブルを解決し、皆様に安心と安全を提供します。

●クイックさを追求するためにシンプルな基本色で構成されていますが、あらゆる色調表現に対応し、高度な審美的要素を加えるシーンでは、「ゼオセライト」特殊陶材を併用できる設計です。(特殊陶材: マージン、サブリメント、ガム、アクセント、ステイン)

●数多く普及しているシェードガイドに適合した構成ですので汎用性が高く、歯科医師と歯科技工士のコミュニケーションをより円滑に進めることができます。オパーク+デンティン+エナメルのシンプルな築盛にも関わらず、シェードガイドに近似しています。

メタルセラミック修復用貴金属合金

ハイプレシャス系（黄金色タイプ）

メタルセラミック修復用貴金属合金

プレシャス系（白色タイプ）

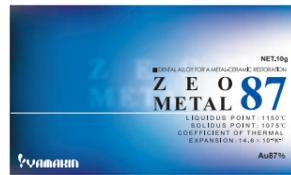
ゼオメタル87

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【ハイプレシャス系】黄金色 K14色

スーパークリスタルKP-5

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【プレシャス系】白色

HV220の硬さを発揮。しかもシンプルな4元素構成

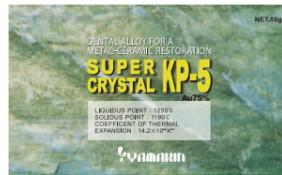


- 金87%含有で硬さHV220を実現しました。ブリッジ等に幅広く対応し、反復使用にも劣化しにくい。十分な機械的性質を発揮します。
- 4元素というシンプルな組成構成のため、患者様がアレルギーに遭う確率が低くなります。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金87%	白金11%	密度 18.9g/cm ³	220
		耐力(0.2%) 470MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.6×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1150°C	
		固相点 1075°C	



主な用途: 単冠、ブリッジ
NET. 10g



- 弊社プレシャス系の中で最も高い硬度 (HV240) を有し、反復使用しても機械的性質におけるトータルバランスが安定しています。
- 熱膨張特性をコントロールしたことにより、くり返し焼成及び後ろう付け時におけるクラック問題を解決できます。
- 独特の構成配合技術により、高温特性が優れているため、くり返し焼成における陶材焼成時の変形や歪みの心配がありません。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金75%	白金8%	密度 17.3g/cm ³	240
		耐力(0.2%) 525MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.2×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1250°C	
		固相点 1190°C	



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

クインテスイエロー

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【ハイプレシャス系】超黄金色 K18色



本来の色調を失うことなく、高い審美性を発揮

- メタルセラミック修復用貴金属合金の中では、くり返し焼成しても黄金色を呈する製品です。
- 陶材とのなじみが良く、接着性に優れ、ハイプレシャス系に見られる切削時のねばりや巻き込みがなく、研磨が容易に行えます。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金90%	白金7%	密度 18.5g/cm ³	145
		耐力(0.2%) 300MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		15.0×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1065°C	
		固相点 1040°C	



主な用途: 単冠、2本連冠
※前ろう付け不可
NET. 10g

クリスタルハードSG

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【プレシャス系】白色



多様な陶材に適用でき、プレシャス系の中で最も熱膨張特性が安定

- 熱膨張特性が安定しているため、後ろう付け時におけるクラック等の心配がなく多様なメタルセラミック修復用陶材に適用できます。
- プレシャス系の中でも硬質 (HV220) で、ロングスパンブリッジやろう付け等の複雑な用途まで幅広く対応できます。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金77%	白金3.8%	密度 17.3g/cm ³	220
		耐力(0.2%) 420MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.4×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1250°C	
		固相点 1190°C	



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

クインテス87

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【ハイプレシャス系】黄金色 K16色



高品質・優美な黄金色

- 金を87%含有し、弊社製品の中でも高い貴金属含有率 (98%) を誇る合金で、焼成後の酸処理を必要としません。
- 明るい黄金色化の色調により、歯肉によくマッチし口腔内での審美性が優れています。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金87%	白金10.6%	密度 19.0g/cm ³	135
		耐力(0.2%) 240MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.6×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1145°C	
		固相点 1055°C	



主な用途: 単冠、ショートスパンブリッジ (3本ブリッジ位まで)
NET. 10g

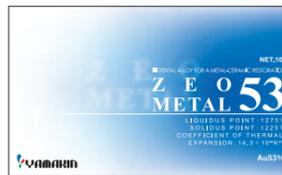
メタルセラミック修復用貴金属合金

セミプレシャス系（シルバー含有タイプ）

ゼオメタル53

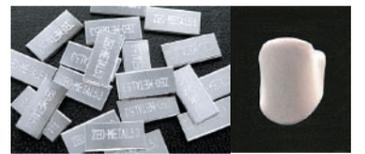
歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】シルバー含有、白色

適度な硬さとしなやかな粘り



- 適度な硬さにしなやかな粘りを有し、安定した耐力を発揮するセミプレシャス系です。繰り返し鑄造による湯だまり・铸肌劣化が少なく、反復使用にも安定しています。
- 適切な熱膨張係数でクラック問題を解決し、陶材との接着性にも優れています。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金53%	白金1.5%	密度 14.6g/cm ³	265
		耐力(0.2%) 465MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.3×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1275°C	
		固相点 1225°C	



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

スーパーエクセレント

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【ハイプレシャス系】黄金色 K14色



色調と硬さに優れ、バランスのとれた性質を発揮

- 硬質系高強度性を実現したタイプで、切削時におけるねばりがなく研磨が容易に行え、ブリッジまで幅広く適用します。
- 貴金属の高い構成による配合技術で、優雅な黄金色であることはもちろん、銀、パラジウム、銀を含まない組成も、選ばれるポイントです。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金86%	白金11.8%	密度 18.9g/cm ³	220
		耐力(0.2%) 495MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.6×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1125°C	
		固相点 1040°C	

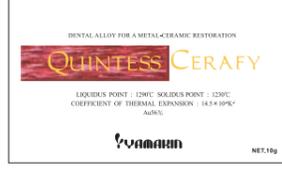


主な用途: 単冠、ブリッジ
NET. 10g

クインテスセラフィー

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】シルバー含有、白色

操作性、強度性に優れ、性能のバランスがとれたセミプレシャス系



- セミプレシャス系の金、白金構成による強靱性と、プレシャス系に匹敵する操作性を持ちます。
- 銀含有による確実なろう付け操作はもちろんのこと、陶材とのクラック問題を解決できる熱膨張特性にも工夫がなされています。

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金56%	白金2%	密度 14.9g/cm ³	245
		耐力(0.2%) 400MPa	
		熱膨張係数 (50~500°C)	
		14.5×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
		液相点 1290°C	
		固相点 1230°C	



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金 セミプレシャス系（シルバー含有タイプ）

クインテス52

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】 シルバー含有、白色

鑄造性・接着性に優れ、銀による確実なろう付け強度



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00077000

- 弊社の代表的セミプレシャス系として多くのセラミストに愛用されています。特に鑄造性・適合性に優れており、トラブルの少ない合金です。
- 安定した接着力を有し、加えて銀の含有により確実なろう付け操作が行えます。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金52%	パラジウム28.3%	銀13%	密度	260
白金1% その他5.7%			耐力(0.2%)	14.6g/cm ³
その他…銀、インジウム、スズ、イリジウム			熱膨張係数	460MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.5×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1280°C
			固相点	1225°C



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

ブライティス

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】 シルバー含有、白色

安定した物性と生物学的安全性



管理医療機器
認証番号 223ACBZX00057000

- 他のセミプレシャス系と同様に小さい変位率を達成し、複雑な修復物にも適しています。
- 適度なしなやかさと優れた靱性で、精度の高いマージンなどのシビアな適合にもマッチします。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金48.7%	パラジウム28.5%	銀17.2%	密度	240
白金0.5% その他5.1%			耐力(0.2%)	14.2g/cm ³
その他…スズ、インジウム、イリジウム、銅、ガリウム			熱膨張係数	405MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.6×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1275°C
			固相点	1215°C

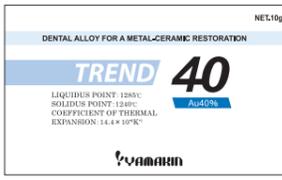


主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

トレンド40

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】 シルバー含有、白色

ろう付け操作も簡単、経済的なセミプレシャス系



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00088000

- 金、パラジウムのバランスの良い配合率によって、高い強度・硬度を有し、経済的にも優れた合金です。
- 銀の含有により、前ろう付け・後ろう付け操作がスムーズに行えます。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金40%	パラジウム38.5%	銀13%	密度	265
白金0.5% その他8.5%			耐力(0.2%)	13.6g/cm ³
その他…インジウム、亜鉛、スズ、イリジウム、ガリウム			熱膨張係数	490MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.4×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1285°C
			固相点	1240°C



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

トレンドスパークル

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】 シルバー含有、白色

独自の配合技術により、安定した操作性と強靱性を実現



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00044000

- 金、パラジウム、銀の独自の配合技術により操作性が良く、反復使用しても強靱性に優れます。
- 銀の含有のため美しい薄灰色酸化膜に仕上がりに、熱膨張特性も安定しています。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金35%	パラジウム37%	銀19.8%	密度	260
インジウム6.2% その他2%			耐力(0.2%)	13.2g/cm ³
その他…スズ、ルテニウム、ガリウム			熱膨張係数	465MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.5×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1270°C
			固相点	1215°C



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金 セミプレシャス系（シルバー微量タイプ）

オーシャンリベンジ

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】 シルバー微量、白色

シルバー微量による陶材とのマッチング。優れた強度性・高温特性を発揮



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00076000

- 適量に銀を配合し、陶材の黄変がなく、後ろう付けが可能です。
- 強度性・高温特性に優れ、プレシャス系では強度的に困難なロングスパンブリッジ等に適しています。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金58.5%	パラジウム31.3%	銀1.95%	密度	260
インジウム6.8% その他1.45%			耐力(0.2%)	14.9g/cm ³
その他…銅、ルテニウム、ガリウム、鉄			熱膨張係数	500MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.0×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1290°C
			固相点	1250°C

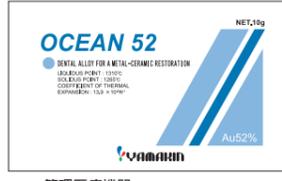


主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

オーシャン52

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【セミプレシャス系】 シルバー微量、白色

高強度・高温特性の安定したシルバー微量タイプ



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00038000

- 高い強度を有し高温特性に優れているため、陶材焼成時の変形や歪みの心配がありません。
- 陶材との変色が生じにくいシルバー微量タイプです。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金52%	パラジウム37.8%	銀1.7%	密度	270
インジウム9% その他1.7%			耐力(0.2%)	14.7g/cm ³
その他…銀、イリジウム、ガリウム			熱膨張係数	520MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	13.9×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1310°C
			固相点	1265°C



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
※サンドイッチテクニックにより後ろう付け可
NET. 10g

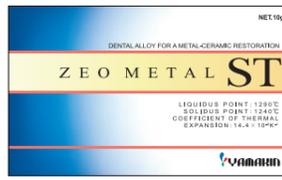
メタルセラミック修復用貴金属合金

パラジウム系（シルバー含有タイプ）

ゼオメタルST

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【パラジウム系】 シルバー含有、白色

安定した溶解性。鑄造劣化を解消



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00087000

- くり返し鑄造による溶解性が安定し、パラジウム系にありがちな鑄造劣化（脆さ）を解消した合金です。
- 熱膨張係数は安定した範囲に設計されており、細やかな組成コントロールで陶材と良くなじみ、扱いやすい特性があります。また、比重が小さく経済的であることもひとつの特徴といえます。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
パラジウム60.5%	銀2.7%	スズ5.7%	密度	245
インジウム5.4% その他1.4%			耐力(0.2%)	11.3g/cm ³
その他…亜鉛、ガリウム、ルテニウム			熱膨張係数	460MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.4×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1290°C
			固相点	1240°C

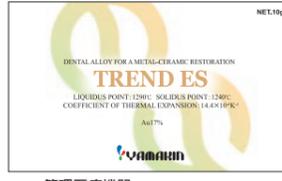


主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

トレンドES

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【パラジウム系】 シルバー含有、白色

強度・靱性に操作性を兼ね備えた低カット系



管理医療機器
認証番号 229ACBZX00023000

- 独自の合金設計技術により、均質な結晶組織を有し、鑄肌も平滑です。
- 繰り返し焼成後の内面の酸化膜も薄灰色で、メタル面も綺麗な光沢研磨に仕上がります。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金17%	パラジウム51%	銀22.8%	密度	260
インジウム4.2% スズ3.14% その他1.86%			耐力(0.2%)	12.1g/cm ³
その他…ガリウム、鉄、ルテニウム			熱膨張係数	500MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.4×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1290°C
			固相点	1240°C



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

トレンドケイワン

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【パラジウム系】 シルバー含有、白色

優れた操作性を発揮するシルバー含有タイプ



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00089000

- 反復使用しても機械的性質の劣化が少なく、繰返し焼成による変形や歪みの心配は不要です。
- 脆さがなく、粘り強さや硬さ・強度に優れた合金です。

成分			硬さ (HV)	熱処理後
金10%	パラジウム57%	銀21.5%	密度	255
スズ7% その他4.5%			耐力(0.2%)	11.8g/cm ³
その他…インジウム、ルテニウム、ガリウム、鉄			熱膨張係数	470MPa
			熱膨張係数	(50~500°C)
			液相点	14.4×10 ⁻⁶ °K ⁻¹
			固相点	1285°C
			固相点	1240°C



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金

パラジウム系（シルバー含有タイプ）

ステイタス

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【パラジウム系】 シルバー含有、白色

明るい酸化膜、高いろう付け強度

- 他の合金に比べ比重が小さく、このクラスの中では特に経済的であり、硬度も優れています
- 銀の含有により、安定した前ろう付け及び後ろ付けの強度が得られます。



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00084000

成分		硬さ (HV)	熱処理後
パラジウム 60.5%	銀 27%	密度 11.3g/cm ³	260
インジウム5.5%	その他1%	耐力(0.2%) 480MPa	(50~500°C)
		熱膨張係数 14.5×10 ⁻⁶ /K ⁻¹	
		液相点 1290°C	
		固相点 1240°C	



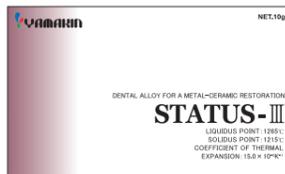
主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
NET. 10g

ステイタスⅢ

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【パラジウム系】 シルバー含有、白色

優れた強度を発揮

- 約30年に及ぶ臨床実績の「ステイタス」と同様にディギャッシング後の酸化膜は、綺麗で明るく薄灰色の色調で安定しています。
- 陶材の繰り返し焼成でも優れた適合性が得られ、複雑な修復物でも適正に仕上がります。



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00085000

成分		硬さ (HV)	熱処理後
パラジウム 53.5%	銀 37%	密度 11.3g/cm ³	275
インジウム5.7%	その他3.8%	耐力(0.2%) 535MPa	(50~500°C)
		熱膨張係数 15.0×10 ⁻⁶ /K ⁻¹	
		液相点 1265°C	
		固相点 1215°C	



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
(※8本以上の症例は避けてください)
NET. 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金

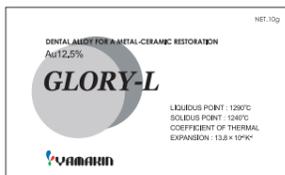
パラジウム系（シルバーフリータイプ）

グローリエル

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料【パラジウム系】 シルバーフリー、白色

高強度・高温特性の優れたシルバーフリータイプ

- 高い強度、強靱性等の機械的性質に優れ、複雑な形態のロングスパンブリッジまでの用途に幅広く適応します。
- 高温特性が安定しているため、陶材焼成時の変形や歪みの心配がなく仕上がります。
- 銀を含有していないため、陶材の変色の心配がありません。



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00080000

成分		硬さ (HV)	熱処理後
金 12.5%	パラジウム 73.8%	密度 12.0g/cm ³	305
ガリウム6.5%	その他7.2%	耐力(0.2%) 580MPa	(50~500°C)
インジウム	ルテニウム	熱膨張係数 13.8×10 ⁻⁶ /K ⁻¹	
		液相点 1290°C	
		固相点 1240°C	



主な用途: 単冠、ロングスパンブリッジ
※サンドイッチテクニックにより後ろ付け可
NET. 10g
単冠左側: ディギャッシング後
単冠右側: ディギャッシング後アルミナ処理

メタルセラミック修復用貴金属合金と陶材との適応（弊社製品によるもの）

製品名	グローリエル	オーシャンリベンジ オーシャン52	スーパークリスタルKP-5 クリスタルハードSG クインテスセラフィー ゼオメタル53 クインテス52 トレンド40 トレンドスパークル トレンドES トレンドケイワン ゼオメタルST ステイタス ステイタスⅢ	ゼオメタル87 クインテス87 スーパーエクセレント ブライティス	クインテスイエロー (単冠・2本連冠) ステイタスⅢ (8本以上の症例は避ける)
ゼオセライト	◎	◎	◎	◎	◎
ゼオクイック	◎	◎	◎	◎	◎
IPS d. SIGN	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:不可
IPS InLine					
IPS InLine One	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:◎
IPS Style					
IPS InLine PoM	△	◎	*スーパークリスタルKP-5 クリスタルハード SGのみ◎	○	不可
イニシャル MC	△	◎	◎	◎	○
イニシャル LF					
ヴァンテージ ハロー	◎	◎	◎	◎	○
ヴァンテージ MP	◎	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:◎
クリエイション CC	△	△	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:◎
Super Porcelain AAA	◎	◎	◎	○	○
Super Porcelain EX-3 PRESS	不可	オーシャン52のみ◎ オーシャンリベンジは 銅を含有するため使用できません	不可	不可	不可
Duceram Love	△	◎	◎	◎	○
ビタVMKマスター					
ビタVM13	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:◎
ヘラセラム	◎	◎	◎	◎	○

製品名は通称で、50音順を基本としています。

- ◎… 安全範囲。
- … ロングブリッジに圧縮応力によるクラックが発生する可能性あり。
- △… ロングブリッジに引張応力によるクラックが発生する可能性あり。焼成回数を少なくする方が理想。
- *… その他の製品は、銀を10%以上含有するため使用できません。

(注)
上記適応表は、各社陶材パンフレットなどで推奨される合金熱膨張係数の値を参考に、弊社合金の適応について記載しております。
他社陶材の比較をしたものではありません。

鑄造用金合金

ハイカラット白金加金

ネクシオキャスト

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄色色

インプラント上部構造にお勧めするハイカラット白金加金



- 銅の含有を抑え変位量が小さく、長く精密なケースに適します。
- 結晶粒が均一で鑄造界面が緻密な結合であり、シリンダー型アパッチメントとの高い鑄接強さを望めます。
- 生物学的安全性情報は「安全性試験レポートVol.7」に開示しています。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金73%	銀10.2%	軟化	240
白金7%	銅8.7%	硬化	167
その他…亜鉛、イリジウム	その他1.1%	密度	16.0g/cm ³
		液相点	975℃
		固相点	905℃



主な用途: コーヌス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床
NET. 10g

ピーアイエロー

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄色色

白金加金の中でも特に深みのある黄色色



- 白金加金の中でも特に深みのある優雅な黄色色を実現しています。
- 時効硬化質HV270の性能を十分発揮するため、鑄造床からアタッチメントまで幅広い用途で使用できます。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金71%	銀12.3%	軟化	270
白金4%	銅12.1%	硬化	180
その他…亜鉛、イリジウム	その他0.6%	密度	15.4g/cm ³
		液相点	925℃
		固相点	880℃



主な用途: インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、床
NET. 10g

ベネフィットG

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄色色

コーヌス推奨、高い強靱性・時効硬化力を発揮



- 安定した強靱性と高い時効硬化質(HV245)により、微結晶質でコーヌス、ミールリング用に適しています。
- 通常の白金加金の中では比較的液相点が高いため、くり返しろう付け操作における適合性、維持力の低下の心配がありません。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金70%	銀13.6%	軟化	245
白金4.5%	銅8.8%	硬化	175
白金4.5%	銅8.8%	密度	15.5g/cm ³
パラジウム2%	その他1.1%	液相点	980℃
その他…亜鉛、イリジウム		固相点	910℃



主な用途: コーヌス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床
NET. 10g

ベネフィットジャスティ

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄色色

白金の効果的配合でさらなる性能の向上



- パラジウムフリーで、歪みの原因となる銅の含有を抑えた合金です。
- 特にコーヌス、ミールリング、アタッチメントに適しています。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金68%	白金7%	軟化	250
	銀16.2%	硬化	167
	銅8%	密度	15.5g/cm ³
白金7%	銅8%	液相点	985℃
その他…亜鉛、イリジウム	その他0.8%	固相点	910℃



主な用途: コーヌス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床
NET. 10g

ワイピージー77

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄色色

優美な黄色色の白金加金



- 金及び白金をバランス良く配合させた、中硬質白金加金です。
- 口腔内への装着後も審美性に優れ、耐食性にも優れています。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金77%	白金1%	軟化	160
	銀8.5%	硬化	145
	銅10%	密度	15.8g/cm ³
パラジウム3%	その他0.5%	液相点	980℃
その他…亜鉛、イリジウム		固相点	905℃



主な用途: インレー、クラウン
NET. 5g

鑄造用金合金

セミカラット白金加金

リジットゴールド

歯科鑄造用低カラット金合金【セミカラット系】 黄色色

高い操作性を実現したセミカラット系白金加金



- 黄色色のセミカラット系で、その優雅な黄色色は、ハイカラットクラスに匹敵しているため口腔内に良くマッチします。
- 時効硬化質HV280による高強度特性は、特に複雑なミリングテクニックを必要とするアタッチメント、テレスコープなどの幅広い用途まで十分満足いくものです。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金56%	銀25.3%	軟化	280
白金2.5%	銅13.5%	硬化	190
白金2.5%	銅13.5%	密度	13.9g/cm ³
パラジウム2%	その他0.7%	液相点	905℃
その他…亜鉛、イリジウム		固相点	845℃



主な用途: テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、クラスプ、床
NET. 20g

スペイシーJ

歯科鑄造用低カラット金合金【セミカラット系】 淡黄色色

高品位の物性を発揮する、コーヌス推奨セミカラット系白金加金



- 弊社オリジナル金合金として開発された、コーヌス推奨の淡黄色系セミカラットタイプです。
- 白金元素の高配合により、ハイカラット系と同様強靱性、時効硬化質(HV240)の性能を十分発揮し、経済的にも優れています。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金50%	銀32.7%	軟化	240
白金4.5%	銅9%	硬化	170
白金4.5%	銅9%	密度	13.8g/cm ³
パラジウム3.2%	その他0.6%	液相点	965℃
その他…亜鉛、イリジウム		固相点	895℃



主な用途: コーヌス、テレスコープ、アタッチメント
NET. 10g

スペイシージェイツ

歯科鑄造用低カラット金合金【セミカラット系】 淡黄色色

経済性を重視したセミカラット系白金加金



- 黄金色限界の金45%の配合は、強度性・耐食性・審美性に対して満足のいくものです。
- 強度性は、金銀パラジウム合金以上であり、白金加金特有の“粘り強い”性質です。
- 特にコーヌス・ミリング・アタッチメント（鑄接）に適しています。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金45%	銀36.9%	軟化	240
白金3%	銅9%	硬化	163
白金3%	銅9%	密度	13.4g/cm ³
パラジウム5.5%	その他0.6%	液相点	975℃
その他…亜鉛、イリジウム		固相点	905℃



主な用途: コーヌス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床
NET. 10g

ワイピー35

歯科鑄造用低カラット金合金【セミカラット系】 白色

安定した機械的特性、ホワイトタイプ白金加金



- 金、白金元素をバランス良く配合させており、物理的・機械的性質のトータルバランスは、高品位金合金に匹敵します。
- ホワイトゴールドならではの優美な白金色を呈し、口腔内での耐食性も良好です。

成分		硬さ (HV)	鑄造後
金35%	白金1%	軟化	255
パラジウム12%	銀39.2%	硬化	175
白金1%	銅12%	密度	12.5g/cm ³
白金1%	銅12%	液相点	980℃
その他…インジウム、亜鉛、レニウム	その他0.8%	固相点	915℃



主な用途: インレー、クラウン、ブリッジ、アタッチメント、クラスプ、床
NET. 10g

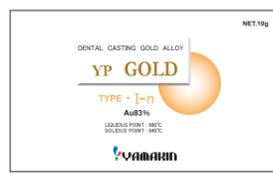
鑄造用金合金

JIS規格・ADA規格タイプ別金合金

ワイピーゴールド タイプ I-n

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

JIS規格・ADA規格金合金(タイプ I・軟質)



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00090000

●独特の深みのある黄金色を有し、ハニッシングを可能とした適度な硬さの軟質は、インレーに適しています。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金83%	銀 11.97%		120
	銅 5%		95
	イリジウム0.03%		
		密度	16.3g/cm ³
		液相点	980℃
		固相点	940℃

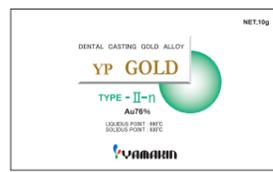


主な用途: インレー
NET. 10g

ワイピーゴールド タイプ II-n

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

JIS規格・ADA規格金合金(タイプ II・中硬質)



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00088000

●鑄造性に優れ、中硬質系の特性は、インレー、クラウン等に適しています。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金76%	銀 7.47%		130
	銅 14%		115
	パラジウム2.5%		
	イリジウム0.03%		
		密度	15.6g/cm ³
		液相点	990℃
		固相点	930℃

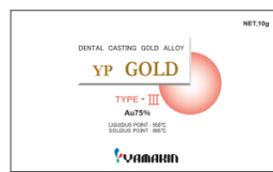


主な用途: インレー、クラウン
NET. 10g

ワイピーゴールド タイプ III

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

JIS規格・ADA規格金合金(タイプ III・硬質)



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00044000

●適量の白金、パラジウムを配合させた硬質系の特性は、クラウンからブリッジまで適応します。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金75%	銀 14%		205
	銅 14%		165
	白金1%		
	パラジウム3%		
	イリジウム0.5%		
		密度	15.4g/cm ³
		液相点	950℃
		固相点	895℃

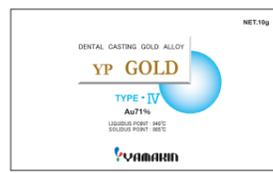


主な用途: クラウン、ブリッジ
NET. 10g

ワイピーゴールド タイプ IV

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

JIS規格・ADA規格金合金(タイプ IV・超硬質)



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00045000

●タイプ別のシリーズの中では、高い硬質系の特性を有し、機械的性質を十分に発揮するため、幅広い用途で使い分けことができます。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金71%	銀 15%		305
	銅 15%		170
	白金2%		
	パラジウム3%		
	イリジウム1%		
		密度	15.1g/cm ³
		液相点	940℃
		固相点	885℃



主な用途: クラウン、ブリッジ、クラスプ
アタッチメント、床
NET. 10g

鑄造用金合金

カラット別金合金

エスジーK20

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

20カラット金合金



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00037000

●カラット別金合金として、高品位の黄金色は審美性が高く、用途に応じて安心して使用できます。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金83.5%	銀 7%		143
	銅 8.5%		140
	白金0.4%		
	その他0.3%		
		密度	16.5g/cm ³
		液相点	940℃
		固相点	905℃



主な用途: インレー、クラウン
NET. 10g

エスジーK18

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

18カラット金合金



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00036000

●臨床に多く用いられるスタンダードな金合金で、一般的な成分から構成されているにもかかわらず、その優雅な黄金色は口腔内の審美性、親和性に良くマッチします。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金75%	銀 9%		195
	銅 14.6%		170
	白金0.4%		
	その他1%		
		密度	15.2g/cm ³
		液相点	880℃
		固相点	860℃



主な用途: インレー、クラウン、ブリッジ
NET. 10g

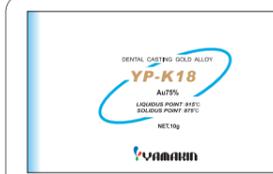
鑄造用金合金

パラジウム配合 カラット別金合金

ワイピーK18

歯科鑄造用金合金【ハイカラット系】 黄金色

パラジウム配合18カラット金合金



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00043000

●パラジウム配合により、機械的特性を向上させた微結晶質タイプで、白金合金に匹敵する強靭性を発揮し、口腔内装着後の審美性にも優れています。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金75%	銀 7%		220
	銅 15%		175
	パラジウム2%		
	その他1%		
		密度	15.2g/cm ³
		液相点	915℃
		固相点	875℃

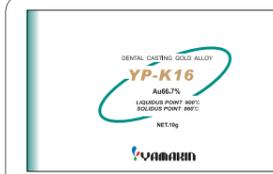


主な用途: インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ
NET. 10g

ワイピーK16

歯科鑄造用低カラット金合金【セミカラット系】 黄金色

パラジウム配合16カラット金合金



管理医療機器
認証番号 21300BZZ00578000

●ワイピーKシリーズの中では中間的なもので、パラジウム配合により、耐食性、機械的特性が向上し、安定した黄金色の色調を呈しています。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金66.7%	銀 12%		275
	銅 16.8%		185
	パラジウム3%		
	その他1.5%		
		密度	14.4g/cm ³
		液相点	900℃
		固相点	860℃



主な用途: クラウン、ブリッジ、クラスプ、パー
NET. 10g

ワイピーK14

歯科鑄造用14カラット金合金【セミカラット系】 淡黄金色

パラジウム配合14カラット金合金



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00071000

●必要に応じて熱処理効果を十分発揮でき、インレーからクラスプまで幅広く使用できます。

成分		硬さ (HV)	铸造後
金58.4%	銀 15%		285
	銅 22%		155
	パラジウム3%		
	その他1.6%		
		密度	13.5g/cm ³
		液相点	875℃
		固相点	835℃



主な用途: インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、パー
該当規格: JIS T 6113 第1種、第2種兼用
NET. 10g

鑄造用金合金

淡黄色系金合金

ブルーゴールド30

歯科鑄造用合金【ローカラット系】 淡黄色系 K16色

優雅な淡黄色系金合金



●金、パラジウムの効果的な主成分に白金を配合させた淡黄色系の金合金で、銅を含有していないため、鑄造後の酸処理が不要です。

成分				硬さ (HV)	鑄造後
金30%	パラジウム17%	銀30.5%	インジウム19%	185	軟化 160
白金1%	その他2.5%			硬化 195	
				密度	12.0g/cm ³
				液相点	870°C
				固相点	830°C



主な用途:インレー、クラウン、ブリッジ
※クラスプ、バー等の使用は避けて下さい。
NET. 10g

ブルーゴールドタイプⅡ

歯科鑄造用合金【ローカラット系】 淡黄色系 K14色

優美な色調、経済的な金合金



●金の含有率が低いにも関わらず、優美な淡黄色を呈し、ブルーゴールド30と同様銅を含有していないため、鑄造後酸処理が不要で取扱いが容易です。

成分				硬さ (HV)	鑄造後
金25%	パラジウム17%	銀38%	インジウム16%	190	軟化 165
白金1%	その他3%			硬化 200	
				密度	11.7g/cm ³
				液相点	900°C
				固相点	870°C



主な用途:インレー、クラウン、ブリッジ
※クラスプ、バー等の使用は避けて下さい。
NET. 10g

歯科用金地金・添加合金

歯科用純金

歯科用金地金



●歯科用の5gに調整され、24Kとしての純度99.99%以上を有し、しかも合金作製用に使いやすい形状にそろえてあります。

純度 99.99%
液相点 1063°C



主な用途:合金作製用
NET. 5g

ワイピーカラットメタル

歯科鑄造用合金向けプラスメタル

カラット金合金作製用添加合金



●銀と銅をベースにしてあるため、経済的で標準的な合金が作製できます。また、形状も純金に簡単に配合しやすいように加工しています。

成分		液相点
銀35%	銅65%	920°C



主な用途:合金作製用
NET. 10g

ワイピープラスメタル

歯科鑄造用合金向けプラスメタル

パラジウムを含有したカラット金合金作製用添加合金



●パラジウムと亜鉛を含有しているため、作製された合金は、機械的特性、耐変色性がさらに向上します。また、形状もカラットメタルと同様に加工しています。

成分				液相点
銀35%	銅52%	パラジウム8%	亜鉛5%	900°C



主な用途:合金作製用
NET. 10g

鑄造用金銀パラジウム合金

パラゼット12-n

歯科鑄造用金銀パラジウム合金 白色

特殊溶解技術を結集した高性能金銀パラジウム合金



●独自の溶解プロセスを採用することにより、機械的特性を大きく引き出すことができます。
●優れた操作性に加えて、酸処理時間が短縮され、しかも錆肌が白く仕上がります。
●鑄造時、ルツボに付着する酸化物が少なく、取扱いが容易です。

成分				硬さ (HV)	鑄造後
金12%	パラジウム20%	銀49.5%	銅16.85%	190	軟化 155
その他1.65%				硬化 280	
				密度	11.0g/cm ³
				液相点	940°C
				固相点	870°C



主な用途:インレー、クラウン、ブリッジ
クラスプ、バー
該当規格:JIS T 6106 第1種・第2種共用
NET. 30g

実習用

ワイピーメタル

教材用メタル

教材用トレーニング特殊メタル



●溶解性、鑄造性、研磨性などの操作性を向上、将来のテクニシャン養成に欠かせない歯科技工士学校実習用トレーニングメタルです。板状に加工しておりますので、実習用として危険性が少なく操作が簡単です。

成分			硬さ (HV)
銀25%	銅48.7%	亜鉛26.2%	150
アルミニウム0.1%			液相点 835°C
			固相点 800°C

主な用途:実習用としてインレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ等に使用

ゼットクリーン

金銀パラジウム合金用清掃液

使用済みの清掃液をそのまま下水に廃棄していませんか?



●メタル清掃液は、排水管を腐食させる危険性や環境を破壊する恐れがあり、必ず中和させてから廃棄しなければいけません。ゼットクリーンは、専用中和剤入りで、地球環境を考慮した親切パックです。
●鑄造体の酸化膜をスピーディーに除去、反復使用による劣化に強く、一旦取れた酸化膜が再び付着する置換作用が起きにくいため経済的です。

内容 清掃液
中和剤

主な用途:金銀パラジウム合金で作製した鑄造体の酸化膜除去
NET. 500mL
希望ユーザー価格 ¥2,500

鑄造用銀パラジウム合金

Pキャスト2

歯科鑄造用合金 白色

パラジウム・銀をベースとしたスタンダードタイプ



●広く使用される銀パラジウム合金であり、鑄造、ろう付けなどの技工操作は金銀パラジウム合金と同様に扱えます。

成分			硬さ (HV)	鑄造後
パラジウム26%	銀60.5%	銅10%	190	軟化 170
その他3.5%			硬化 205	
			密度	10.5g/cm ³
			液相点	1005°C
			固相点	950°C



主な用途:インレー、クラウン、ブリッジ
クラスプ
NET. 30g

鑄造用銀合金

銀合金第1種

ユニシルバー65-n

歯科鑄造用銀合金第1種 白色

鑄造性・経済性を兼ね備えた銀合金



管理医療機器
認証番号 229ACBZX00022000

JDTA
JIST6108

●弊社銀合金シリーズの中では、最も低溶融であり、鑄造が容易で、錆肌
がなめらかな銀白色に仕上がります。適度な硬さにともない研磨性
にも優れています。

成分		
銀65%	亜鉛15%	スズ19.95%
その他0.05%		
その他…レニウム、アルミニウム		

硬さ (HV) 185
液相点 580℃



主な用途：インレー、キャストコアー
該当規格：JIS T 6108 第1種
NET. 90g

鑄造用銀合金

銀合金第2種

ユニシルバー73

歯科鑄造用銀合金第2種 白色

優れた鑄造操作性と粘靱性を発揮させたミディアムハードタイプ



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00035000

JDTA
JIST6108

●適量のインジウム配合により、耐変色性、鑄造性に優れ、適度な粘りと
高い強度を有していますので、十分な辺縁強度が得られます。

成分		
銀72%	インジウム6%	亜鉛12%
その他10%		
その他…スズ、ルテニウム、アルミニウム		

硬さ (HV) 155
液相点 655℃

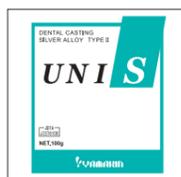


主な用途：インレー、クラウン
キャストコアー、小歯欠損ブリッジ
該当規格：JIS T 6108 第2種
NET. 100g

ユニS

歯科鑄造用銀合金第2種 白色

辺縁強度・耐変色性を追及したハードタイプ



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00032000

JDTA
JIST6108

●インジウムの適量な配合バランスにより、鑄造性などの操作性に優れ、
十分な辺縁強度と適度な硬さが得られます。

成分		
銀69.5%	インジウム13%	亜鉛13%
その他4.5%		
その他…スズ、ルテニウム、アルミニウム		

硬さ (HV) 170
液相点 660℃



主な用途：インレー、クラウン
キャストコアー、小歯欠損ブリッジ
該当規格：JIS T 6108 第2種
NET. 100g

【使用上の注意】強度が不足する形態のキャストコアーには、銀合金の使用をお控えください。

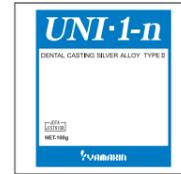
鑄造用銀合金

銀合金第2種（パラジウム配合）

ユニ1-n

歯科鑄造用銀合金第2種 白色

高い耐変色性を発揮できるミディアムハードタイプ



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00089000

JDTA
JIST6108

●パラジウム及び特殊元素の配合により、十分な硬さが得られ、他の銀合
金シリーズに比べ、口腔内で高い耐変色性を発揮する特長があります。
また、鑄造性・適合性に優れ、取扱いも容易です。

成分	
銀70%	インジウム23%
パラジウム1%	亜鉛4.9%
その他1.1%	
その他…スズ、銀、イリジウム、アルミニウム	

硬さ (HV) 160
液相点 690℃



主な用途：インレー、クラウン、キャストコアー、
小歯欠損ブリッジ
該当規格：JIS T 6108 第2種
NET. 100g

ユニコム7

歯科鑄造用銀合金第2種 白色

高い強度性、耐変色性、操作性を発揮するミディアムハードタイプ



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00034000

JDTA
JIST6108

●銀合金シリーズの中では高い強度を発揮しますので、広範囲な用途に
使用でき、また、特殊元素の配合で安定した操作性を発揮します。

成分	
銀70%	インジウム20.5%
パラジウム0.7%	亜鉛6.2%
その他2.6%	
その他…スズ、イリジウム、アルミニウム	

硬さ (HV) 165
液相点 680℃



主な用途：インレー、クラウン、キャストコアー、
小歯欠損ブリッジ
該当規格：JIS T 6108 第2種
NET. 100g

ユニコム5

歯科鑄造用銀合金第2種 白色

高い粘靱性と強度を有したソフトタイプ



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00033000

JDTA
JIST6108

●銀合金シリーズの中では粘り強さを発揮しますので、キャストコアー
に適しています。また、強度が高いため、十分な辺縁強度が得られます。

成分	
銀70.7%	インジウム22.5%
パラジウム0.5%	亜鉛6.14%
その他0.16%	
その他…イリジウム、アルミニウム、ガリウム	

硬さ (HV) 150
液相点 700℃



主な用途：インレー、クラウン、キャストコアー、
小歯欠損ブリッジ
該当規格：JIS T 6108 第2種
NET. 100g

シルバーデラックス 5

歯科鑄造用銀合金第2種 白色

パラジウム配合により、高い粘りを実現



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00030000

JDTA
JIST6108

●物理的・機械的性質のトータルバランスに優れ、特有の“粘り強さ”を
発揮するため、複雑な辺縁封鎖を必要とするインレー、たわみ強さを必
要とするキャストコアーに適しています。

成分	
銀70%	インジウム21%
パラジウム5%	その他4%
その他…亜鉛、イリジウム、アルミニウム	

硬さ (HV) 135
液相点 770℃



主な用途：インレー、クラウン、キャストコアー、
小歯欠損ブリッジ
該当規格：JIS T 6108 第2種
NET. 100g

【使用上の注意】強度が不足する形態のキャストコアーには、銀合金の使用をお控えください。

ソルダー

前ろう

ゴールドプレソルダー

歯科用金ろう 黄金色

操作性に優れ、高いろう付け強度



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00032000

- 白金を多く配合したことにより、高いろう付け強度を発揮します。
- 熱的特性に優れ、陶材焼成時における、ろう付け部の変形の心配がありません。

成分	液相点 1080℃
固相点 1015℃	
金75%	
白金8.5%	
パラジウム3%	
その他4.7%	
その他…インジウム、銅、亜鉛、スズ、イリジウム	



主な用途: プレシャス系、セミプレシャス系、
シルバー含有パラジウム系の
ろう付け用
NET. 2g

エクセレントソルダー

歯科用金ろう 黄金色

安定した流ろう性を発揮



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00035000

- 貴金属の含有率が高いため、特に流ろう性に優れています。
- ろう付け部は被ろう付け体とよく調和し、特に口腔内での耐変色性に優れています。

成分	液相点 1023℃
固相点 980℃	
白金0.5%	
金80%	
銀15.9%	
パラジウム1%	
その他2.6%	
その他…銅、インジウム、亜鉛、イリジウム	



主な用途: ハイプレシャス系のろう付け用
NET. 2g

ボンドプレソルダー70

歯科用金ろう 淡黄金色

セミプレシャス系に適した操作性



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00036000

- シルバー含有のセミプレシャス系、パラジウム系などの前ろう付け用としてよくなじみます。

成分	液相点 1095℃
固相点 1045℃	
金70%	
パラジウム8.5%	
銀17.7%	
その他3.8%	
その他…インジウム、スズ、イリジウム	



主な用途: セミプレシャス系及びシルバー含有パラジウム系のろう付け用
NET. 2g

ソルダー

カラット別金合金ろう

ワイピーK18ソルダー

歯科用金ろう 黄金色

18カラット金合金ろう



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00074000

- カラット別金合金ろうの高品位タイプであり液相点が高く、白金加金から金合金等の一般ろう付け用に適しています。

成分	液相点 780℃
固相点 750℃	
金75%	
銀7%	
銅9%	
インジウム6%	
その他3%	
その他…亜鉛、イリジウム	



主な用途: 金合金の一般ろう付け用
NET. 5g

ワイピーK16ソルダー

歯科用金ろう 黄金色

16カラット金合金ろう



管理医療機器
認証番号 220ACBZX00073000

- 品位及び液相点等の特性も中間的な金合金ろうで、流ろう性にも優れているため、一般ろう付け及び後ろう付け等に使い分けが出来ます。

成分	液相点 755℃
固相点 725℃	
金66.7%	
銀11%	
銅22.7%	
インジウム6.5%	
その他3.53%	
その他…亜鉛、イリジウム	



主な用途: 金合金、金銀パラジウム合金の
一般ろう付け、後ろう付け用
NET. 5g

ワイピーK14ソルダー

歯科用金ろう 黄金色

14カラット金合金ろう



管理医療機器
認証番号 221ACBZX00037000

- カラット別金合金ろうの中では、液相点が低く、流ろう性に優れているため、臨床では一般ろう付けから後ろう付けまで広く用いられています。

成分	液相点 753℃
固相点 732℃	
金58.4%	
銀12%	
銅18.57%	
インジウム7.5%	
その他3.53%	
その他…亜鉛、イリジウム	



主な用途: 金合金、金銀パラジウム合金の
一般ろう付け、後ろう付け用
NET. 5g

ワイピーK<18・16・14>ソルダー(ワイドタイプ)

歯科用金ろう 黄金色

コーヌス専用カラット別金合金ろう



- 各カラット別金合金ろうを、コーヌス専用の操作性に適した形状(リボン状:ワイドタイプ)に加工しているため、容易にろう付けを行えます。

P.37に実物大スケールを掲載しております。



主な用途: コーヌス専用のろう付け用
NET. 5g

ソルダー

低融金合金ろう

ブルーソルダー50

歯科用合金ろう 黄金色

低融で流ろう性の安定した金合金ろう



管理医療機器
認証番号 21300BZZ00586000

- 低融合金や特殊なろう付け用等の用途に開発された金合金ろうで、液相点が683℃と低く、流ろう性が良いため操作が簡単ができ、特に後ろう付け用に適しています。

成分	液相点 683℃
固相点 655℃	
金50%	
銀23%	
銅9%	
亜鉛14.47%	
その他3.53%	
その他…インジウム、レニウム	



主な用途: 低融合金のろう付け用
NET. 5g

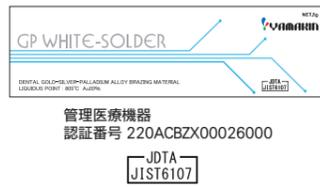
ソルダー

金銀パラジウム合金ろう

GPホワイトソルダー

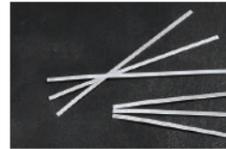
歯科用金銀パラジウム合金ろう 白色

白色タイプの金銀パラジウム合金専用ろう



●白色タイプの金銀パラジウム合金ろうで、母合金との調和が良好です。色調を白色化させるために、パラジウムを15%含有しておりますので、液相点は805℃と高めの設定となっております。

成分				液相点 805℃
金20%	パラジウム15%	銀32%	銅27%	
その他…亜鉛、イリジウム			その他6%	



主な用途: 金銀パラジウム合金のろう付け用
該当規格: JIS T 6107
NET. 5g

ゼットソルダー-25

歯科用金銀パラジウム合金ろう 淡黄色

流ろう性の安定した金銀パラジウム合金専用ろう



●金25%の配合により、液相点が735℃と低く流ろう性が安定しているため、操作性に優れます。金銀パラジウム合金の非製造用、製造用のいずれにも良く適合します。

成分				液相点 735℃
金25%	銀40%	銅14%	亜鉛14%	
パラジウム6%			インジウム1%	



主な用途: 金銀パラジウム合金のろう付け用
該当規格: JIS T 6107
NET. 5g

ソルダー

低融銀ろう

ユニソルダー-L

歯科用合金ろう 白色

銀合金に適した低融銀ろう



●銀、スズをベースに配合したもので、低融のため流ろう性に優れ、銀合金等の修正ろう付けに適しています。

成分		液相点 374℃	固相点 363℃
銀24%	スズ73%		
亜鉛3%			



主な用途: 銀合金のろう付け用
NET. 5g

ソルダー

一般ろう付け用銀ろう

ユニソルダー-H

歯科用銀ろう 淡黄色

ニッケル・クロム合金及びコバルト・クロム線へ良好な調和



●一般ろう付け用として開発されたもので、ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金等に良く適合します。

成分			液相点 725℃
銀52%	銅28%	亜鉛20%	



主な用途: クラス線、ニッケル・クロム合金、コバルト・クロム合金のろう付け用
NET. 30g

ソルダー 実物大スケール

■ ノーマル

【幅: 約2mm, 長さ: 約80~90mm, 厚さ: 約0.2mm】



■ ワイド (ワイピー-K<18・16・14>ソルダーワイドタイプ)

【幅: 約4mm, 長さ: 約80~90mm, 厚さ: 約0.2mm】



その他

ゼットパターン

歯科用パターンレジン

垂れにくい操作性で収縮率も抑制



- クラウンの内面など鑄造体の表面性状やアパットメントとの精密な適合に適しています。
- 収縮率を0.38%に抑え、精密な適合はもちろん、ろう付け時の仮着に使用すると、ひずみなく活用できます。
- 垂れにくい操作性に優れ、造形性が良好ですので、築盛作業に専念できます。
- 硬化物がサクサク削れ、バーにこびりつかず、軽快な作業感覚です。
- ぐるりと回してスムーズに開閉できる新感覚スクリューノズルの粉材容器を採用しています。

一般医療機器
届出番号 39B2X10002000003

セット包装: 粉材: 1本、液剤: 1本、シリコンラバーカップ: 2個、スポイト: 1本、筆No.1: 1本
単品: 粉材/液剤 (スポイト付き) /シリコンラバーカップ/筆No.1

主な用途: 鑄造用パターンの作製と 技作業の仮着
NET. 粉材: 70g/液剤: 70g (73mL)
希望ユーザー価格 セット包装 6,500円

筆No. 1

筆

様々な用途に使い易い筆



●筆No.1は、ゼットパターンの築盛用としてもご使用いただけます。

主な用途: 5本入り
即時重合レジン築盛、希望ユーザー価格
ワックスパターン分離 3,650円
材など塗布用

ゼットセップ

ワックスパターン分離材

シビアな技作業にも対応する分離材



ZSEP

- 被膜性とべた付きを抑えサラサラ感を与えることで操作性を向上させます。適合にシビアな技作業にも対応するワックスパターン分離材です。歯型材表面に塗布することで、ワックスパターンの固着を防ぎ、スムーズに分離させることができます。

主な用途: ワックスと各種歯型材との分離
NET. 50mL
※筆はルナウイング筆、または筆No.1を推奨します。
希望ユーザー価格 900円

ゼットミスト

ワックスパターン用表面処理剤

ワックスパターン用表面処理剤



Z MIST

WETTING AGENT FOR WAX PATTERNS

- ワックスパターンの埋没時に、ワックスと埋没材の濡れ性の向上を目的とした表面処理剤です。噴霧することにより気泡の混入を防ぎ、滑沢な鑄造表面が得られます。また、大容量200mLでとても経済的です。

主な用途: 表面処理剤
ワックスパターン埋没時にワックスと埋没材の濡れ性を向上する。
NET. 200mL
希望ユーザー価格 1,800円

ワイピーペーストL

ろう付け用溶剤

活性温度範囲が広く、安定したろう付け用溶剤



- 活性温度範囲が広く安定しているため、銀合金、金銀パラジウム合金、金合金などのろう付け用として適しています。

活性温度 400℃~900℃
主な用途: 一般ろう付け用溶剤
※メタルセラミック修復用貴金属合金の後ろ付けへの使用は避けてください。
NET. 40g
希望ユーザー価格 1,500円

ワイピーフラックス (Hタイプ・Lタイプ) 溶解用溶剤

酸化物除去能力が大きい溶解用溶剤



- 溶解用として、酸化物除去能力が大きく、適切なキャストタイミングが得られます。金合金・金銀パラジウム合金用ワイピーフラックスHタイプと銀合金用ワイピーフラックスLタイプの2種類をそろえています。

ワイピーフラックスHタイプ
活性温度 750℃~1200℃
(金合金、金銀パラジウム合金用)
ワイピーフラックスLタイプ
活性温度 480℃~870℃
(銀合金用)
主な用途: 溶解用溶剤
NET. Hタイプ: 70g/Lタイプ: 50g
希望ユーザー価格 各1,500円

光照射器・LED重合器

ペンギン アルファ

歯科重合用光照射器

スツと届く ぱっ！と固まる



一般医療機器 特定保守管理医療機器
届出番号: 13B2X00316310018

- 豊富な5つの照射モード。スタンダードモードやハイパワーモード（高出力で短時間）に加え、さまざまな歯科治療に対応できる多彩な照射モードを設定できます。
- 青色と紫色LED搭載。CRの硬化に必要な青色に加え、ホワイトニングや表面滑沢材の硬化に必要な紫色LEDも搭載しています。
- コンパクトなヘッド形状。開口量の少ないお子様やご年配の方にも適したコンパクトな形状であり、使いやすさにこだわった設計です。ヘッド部がストレート形状であるため、7番歯根部や頬側臼歯部の照射も容易です。

一般名称	歯科重合用光照射器	希望ユーザー価格	
電源入力	100V-240V 50-60Hz	ペンギン アルファ	130,000円
バッテリー	リチウムイオン電池	本体(バッテリー装着済)、ライトプロップ、	
サイズ	幅30mm(パネル部) 幅25mm(グリップ部)× 高さ250mm	プロテクター、ACアダプター、充電器、	
本体質量	約120g (ライトプロップ/バッテリー装着時)	ディスクカバー(50枚)、ライトチップ	
光源	LED(青色・紫色)	製造販売元(ペンギン アルファ)	
波長	385~490nm	ピヤス株式会社	
光量	最高出力2400mW/cm ² (ハイパワー)	〒132-0035 東京都江戸川区平井6-7-39 TEL:03-3619-1441 URL:http://www.pys-dental.com/	

LEDキュアマスター

歯科技工用重合装置

クイック&エコロジー LED採用の光重合器



一般医療機器
届出番号: 26B2X10018000017

- 消費電力を軽減した光重合器(160VA)。重合時間を短縮し、ランニングコストを抑えます。
- これまで最短で10分近くかかっていた光重合時間が2分半に!
(インビジブルオパール・オパール・デンチン・エナメル・最終重合 各回として約570秒→約150秒)

従来の光重合時間 合計 約9分30秒	インビジブルオパール 90秒	オパール 180秒	デンチン 60秒	エナメル 60秒	最終重合 180秒
1日5本・月間25営業日とした場合、					
年間175時間の節約!					
LEDキュアマスターの光重合時間 合計 約2分30秒	インビジブルオパール 10秒	オパール 30秒	デンチン 10秒	エナメル 10秒	最終重合 90秒

▲LEDキュアマスター使用時ナッキング&ツイニーの各工程重合時間

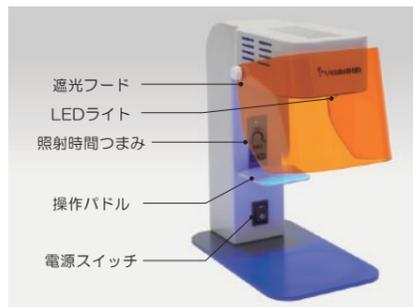
使用環境	温度 5-40℃ 湿度 10-95%RH(結露の無いこと) 標高 max2000m	質量	5.4kg
電源電圧	単相 100V±10% 50/60Hz	発光波長	375nm-495nm
プログラム数	4コース	LED数	パワーLED40個
重合時間	5~995秒	付属品	トレー:1個、 ピン大:5本、ピン小:5本
乾燥時間	5~995秒(コース4のみ)	希望ユーザー価格	260,000円
本体外形寸法	210(W)×225(H)×223(D)mm		

【関連製品】
ハイブリッド型歯冠用硬質レジン「ツイニー」 P.19
歯冠用硬質レジン「ルナウィング」 P.20

PREキュアマスター

歯科技工用重合装置

消費電力わずか30VA、省エネ節電時代に適合した使いやすい仮重合器



一般医療機器
届出番号: 26B2X10018000019

- 遮光フード: 作業しやすい位置にカバーを調整できます。
- LEDライト: 合計7個を搭載し、硬質レジンに適した照射光が得られます。
- 照射時間つまみ: 4~16秒の範囲内で好みの点灯時間に調整できます。
- 操作パドル: タッチすれば設定した時間点灯します。点灯中にタッチすると消灯することができます。

使用環境	温度 5-40℃ 湿度 10-95%RH(結露の無いこと) 標高 max2000m	質量	1.4kg
電源電圧	単相AC100V±10% 50/60Hz	発光波長	375nm-495nm
消費電力	30VA	LED数	パワーLED7個
照射時間	4~16秒(前面つまみで設定)	希望ユーザー価格	57,000円
本体外形寸法	100(W)×192(H)×180(D)mm		

【関連製品】
ハイブリッド型歯冠用硬質レジン「ツイニー」 P.19
歯冠用硬質レジン「ルナウィング」 P.20

販売元(ペンギン アルファ・LEDキュアマスター・PREキュアマスター)
YAMAKIN株式会社 〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号

製造販売元(LEDキュアマスター・PREキュアマスター) 〒607-8187 京都市山科区大宅石郡町130
TEL: 075-571-1000 FAX: 075-572-9000
DENKEN-HAIDENTAL株式会社 URL: http://www.kd.co.jp/

輸入商品

Smile Lineシリーズ

卓越した品質とユニークなスタイルで存在感を放つ、欧州のベストセラー

シェードテイキング用撮影機器 スマイルライトMDP

「スマイルライトMDP」は「小さな撮影スタジオ」です。

特別な知識がなくても、お手持ちのスマートフォンですぐに素晴らしい画像を簡単に撮影することができます。



- ・シェードテイキング用に
- ・歯科医師と歯科技工士のコミュニケーションに
- ・短い動画の撮影に
- ・患者様の資料に
- ・ワンランク上の仕上がり



MDP偏光フィルター使用



MDPディフューザー使用



ハードケースに収納した状態

偏光フィルターとディフューザーがオプションでお求めいただけます。これらと一緒にご使用いただくことで、よりプロフェッショナルな撮影が可能です。

【D003-2 口腔内写真検査(1枚につき) 10点】
区分番号D002に掲げる歯周病検査を実施する場合において、ブラークコントロールの動機付けを目的として、歯周疾患の状態を患者に示した場合に、1回につき5枚を限度として撮影する。
※撮影した写真は、診療録に添付するか、またはデジタル撮影した画像を電子媒体に保存してください。

内容	入数
Smile Lite MDP	1本
オプション品(別売り)	
Smile Lite MDP ディフューザー	2個
Smile Lite MDP 偏光フィルター	1個
Smile Lite MDP ハードケース	1個

平成28年度診療報酬改定
【D010 歯冠補綴時色調探検検査(1枚につき) 10点】
前歯部に対し、区分番号M011に掲げるレジン前装金属冠又は区分番号M015に掲げる硬質レジンジャケット冠を製作する場合において、硬質レジン部の色調を決定することを目的として、色調見本とともに当該歯冠補綴を行う部位の口腔内写真を撮影した場合に算定する。

仕様	
サイズ	幅209×奥行63×高さ85.5mm
窓部分	48×34mm
重量	210g
LED	SMDタイプ×20個、長期間使用可能(30,000~50,000時間)
バッテリー	再充電可能、3.6Vリチウムイオン6時間充電で約1時間45分使用可能
充電器	コンセント、mini-USBタイプ

※撮影した写真は、歯科技工指示書および診療録に添付してください。
・技工指示書に、プリントした写真を添付してください。
・写真をメールで送信するだけでは認められません。

フレキシブルシリーズ

フレキシブルシリーズは、患者様1人1人に合わせて簡単に折り曲げることができ、表面には滑らかなラテックスフリーの医療用ゴムを使用し、一般的なプラスチックアレルギーの方でも安心してご使用いただけます。※オートクレープ滅菌が必要です。ドライ滅菌はご使用いただけません。

フレキシブルコントラスター

一般医療機器: 歯鏡
届出番号: 39B2X10002000007

シェードテイキング時の背景や、デジタルカメラの露出やホワイトバランスの設定にご使用いただけます。



【セット包装】
フレキシブルコントラスターセット
・フレキシブルコントラスター (Form A, Form B, Form C, Color Match): 各1枚

フレキシブルリトラクター

一般医療機器: 歯鏡
届出番号: 39B2X10002000008

写真撮影やCAD/CAMシステムのデジタル印象採得で効果を発揮します。



【セット包装】
フレキシブルリトラクターセット
・フレキシブルリトラクター下顎用: 1枚
・フレキシブルリトラクター上顎用: 2枚

スマイルラインシリーズには他にも多数のラインアップがございます。
スマイルラインシリーズ専用カタログをご参照ください。
WEBサイトにて商品のご紹介ビデオをご覧いただけます。 [スマイルライン ヤマキン](#)

販売元(輸入者) YAMAKIN株式会社 製造元 Smile Line
〒543-0015 〒543-0015
大阪市天王寺区真田山町3番7号 大阪市天王寺区真田山町3番7号
Swiss Made, www.smileline.ch

輸入商品

MAPシステム

歯科用注入器具(特管非該当)

MTAセメント専用キャリアー

MAP SYSTEM

MICRO-APICAL PLACEMENT

歯科用注入器具 MAPシステム

MAPシステム ユニバーサルキット

「MAPシステム」はMTAセメント専用キャリアーです。

直接覆髄や歯冠側からの充填、逆根管充填などの充填に適しています。



Swiss quality dental products



クラシックニードル

クラシックニードルは直接覆髄や歯冠側からの充填に適しています。



NiTi メモリーシェーブニードル2

形状記憶合金のため、症例に合わせた形状に曲げて使用できます。オートクレーブ滅菌後、元の状態に戻ります。



サージェリーニードル

逆根管充填の際、根尖部への充填に適しています。



セット品ラインアップ



MAP ONE システム

希望ユーザー価格 49,800円



JPキット2

希望ユーザー価格 98,000円



ユニヴァーサル キット

希望ユーザー価格 150,000円

MAPシステム
一般医療機器 届出番号: 13B1X10089000986
MAPシステム JPキット2
一般医療機器 届出番号: 13B1X10089001061
MAP ONEシステム
一般医療機器 届出番号: 13B1X10089001063
MAPシステム ユニヴァーサルキット
一般医療機器 届出番号: 13B1X10089001067

販売元(正規代理店) (MAPシステム)
YAMAKIN株式会社 〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号
製造販売元(輸入者) (MAPシステム)
MICRO株式会社 〒111-0036 東京都台東区松が谷1-8-9
TEL: 03-5827-1380
URL: http://www.micro-t.jp/

操作説明動画

MAPシステムの特徴と操作手順を動画でご説明しています。



YAMAKIN 歯科

検索

ヤマキンWebサイト ▶ 歯科材料部門 ▶ 診療用材料ページ

CHECK

TMR-MTAセメント(P13)の操作性(混練手順)についてもあわせてご確認ください。



書籍

知っておきたい 歯科材料の安全性

金属・セラミックス・レジン 歯科材料の安全性はどのように評価されているのか?

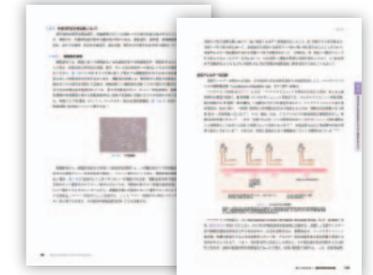


A4判 212ページ 本体4,000円+税
発行: YAMAKIN株式会社

歯科材料は、法律や規格によって高い安全性が確保されています。しかしながら進化の著しい歯科医療において、歯科材料メーカーは制度にとどまることなく、よりいっそう安心・安全のための取り組みを続けなければなりません。歯科材料の安全性では、歯科材料の安全性について制度から弊社独自の取り組みに至るまで、これまでに積み重ねてきた情報をできる限り盛り込みました。

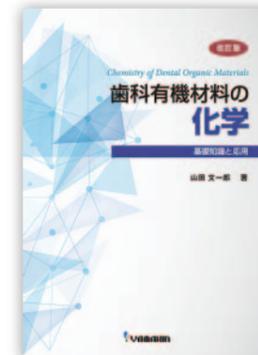
- 第1章 歯科材料の生物学的安全性評
- 第2章 金属材料について
- 第3章 セラミック材料について
- 第4章 レジン材料について
- 第5章 フッ素の性質とその応用
- 第6章 歯科材料と生体の関係をより深く理解するために

あとがき
付録 ヤマキン デンタルライブラリー
索引



歯科有機材料の化学

基礎知識と応用



A4判 200ページ 本体5,000円+税
発行: YAMAKIN株式会社

歯科分野における有機化学に関する専門書が少ない現状において、本書を歯科医療に携わるすべての方々に、知識と学術的なエビデンス習得の一助としていただければ幸いです。

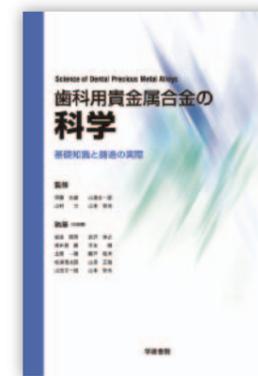
- 第1章 ラジカル重合の基礎(1)
- 第2章 ラジカル重合の基礎(2)
- 第3章 歯科修復材モノマーの重合
- 第4章 急速重合モノマーの重合
- 第5章 開始剤と開始
- 第6章 酸素の影響
- 第7章 シランカップリング
- 第8章 レジンの重合収縮
- 第9章 歯科接着材
- 第10章 ナノゲルの歯科レジンならびに接着材への応用

あとがき
索引



歯科用貴金属合金の科学

基礎知識と鑄造の実際



A4判 238ページ 本体8,000円+税
出版社: 学研書院

歯科技工という匠の中に生き続ける技、技を守り発展させてきた材料および科学的裏づけ、そして高い安全性を追求してきたメーカーにおける多年の研究成果の集大成! 歯科用貴金属合金の全体像を把握するために、単一金属の性質から始めて、多種多様な貴金属合金の性質へと順に展開させ、理論と臨床における実際をわかりやすく解説、歯科用貴金属合金を使いこなすために座右の書としたい一冊。

- 第1章 合金の種類、性質および添加元素のはたらき
 - 第2章 ろう付けと鑄接
 - 第3章 陶材との焼付け、レジンとの接着
 - 第4章 熱膨張
 - 第5章 貴金属と合金の色調
 - 第6章 腐食と変色
 - 第7章 チタンとの組み合わせによる溶出
 - 第8章 溶出と細胞毒性
 - 第9章 鑄造用材料と鑄造の実際
 - 第10章 臨床におけるQ&A
- 巻末資料
主要歯科用貴金属合金の組成と物性表



歯科用CAD/CAMハンドブックシリーズ

自社研究や共同研究で培った技術、情報をお送りする一冊



B5判 86ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブック
～ CAD/CAMの基礎知識から材料特性まで ～

- はじめに
- アナログからデジタルへ(技術の不連続)
- 歯科用CAD/CAM システム
- 各社システムの現状
- ヤマキンCAD/CAM 支援システム
- CAD/CAM トライアルセッションおよびCAD オペレータープラクティカルセミナー
- ヤマキンの切削技術の研究
- 各種CAD/CAM 材料の種類と特徴
- 歯科用CAD/CAMシステム導入についての市場分析



歯科用CAD/CAMハンドブックシリーズ

CAD/CAMハンドブック ヤマキン



B5判 212ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブックⅣ

2大特集 ・ハイブリッドレジン特集(グラデーションブロック登場)
・歯科デジタル技術の今後の展望

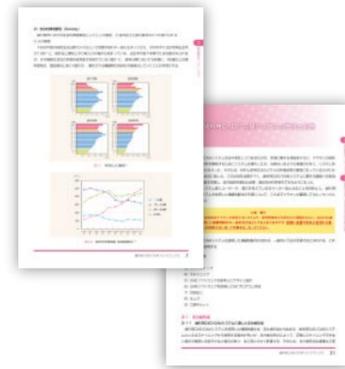
- はじめに
巻頭インタビュー
CAD/CAMが歯科業界に与えた影響と将来展望
① CAD/CAM冠の現状と将来展望について
② デジタル技工技術の導入ハードルと今後の展望
- CAD/CAM冠の保険制度と将来予測
- 研究者によるCAD/CAM用ハイブリッドレジンの最前線
- <基礎編>
CAD/CAM用ハイブリッドレジンの特性
- <応用編>
臼歯部を想定したCAD/CAM冠の強度評価
- <技術編(デジタル)>
CAD/CAM冠の製作方法と注意点
- <技術編(匠)> デジタルと匠の技術の融合
- <事業化編> CAD/CAM冠を取り扱うために
- <市場リサーチ>
歯科用CAD/CAMシステム導入後の満足度調査
- おわりに
～ CAD/CAM用ハイブリッドレジンの未来～
コラム
1. CAD/CAM冠の簡易的採算シミュレーション
2. CADって何だろう?
3. CAMソフトウェアを軸に見たオープンシステムの再考
4. 歯科用高分子材料の加工ノウハウ
5. 加工技術の発展～三次元積層造形法～
付録
巻末特集記事
1. ナノジルコニアの可能性
2. 口腔内スキャナーについて



B5判 154ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブックⅡ
～ デジタル技術を身近な技術にするために ～

- はじめに
- 歯科業界のイノベーション
コラム① 海外における歯科用CAD/CAMシステム導入のエピソード
- 歯科用CAD/CAMシステムの手順と応用
コラム② これからのデジタル歯科技工を考える
- 切削メカニズム
- 歯科用CAD/CAMシステム紹介
- CAD/CAM支援プロジェクトの取り組み
- 付録** 歯科用CAD/CAMシステム導入チェックリスト
- 歯科用CAD/CAM 材料の種類と特徴
- 歯科用CAD/CAMシステム導入についての市場分析
- まとめ
巻末資料

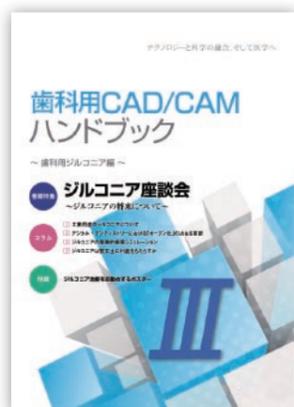


B5判 164ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブックⅢ

2大特集 ・ナノジルコニアとは
・口腔内スキャナーの臨床応用の現状と課題

- はじめに
材料特集 ナノジルコニアとは
- 歯科用ジルコニアの国内の市場情報
インタビュー
歯科技工所におけるCAD/CAM事業の実践
- <基礎編>
ナノジルコニアの材料特性について
- <応用編>
ナノジルコニアの特徴を活かしたオールセラミックス修復
インタビュー
歯科業界におけるデジタル技術の現状や今後の展望
- 口腔内スキャナー
臨床特集 口腔内スキャナーの臨床応用の現状と課題
- おわりに
コラム
・事業化支援コラム
ジルコニアの簡易的採算シミュレーション
・ナノジルコニア開発者コラム
ナノジルコニアの医療材料への応用可能性
付録
1. ナノジルコニア対応メーカー一覧表
2. ヤマキンCAD/CAM材料ラインアップ



B5判 128ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブックⅠ
～ 歯科用ジルコニア編 ～

- はじめに
巻頭特集 「ジルコニア座談会」
～ジルコニアの将来について～
- 歯科用ジルコニアの市場情報
- <基礎編> 歯科用ジルコニアの材料特性について
コラム① 工業用途のジルコニアについて
- <応用編> ジルコニアクラウンの製作手順
コラム② デジタル・デンティストリーにおける「オープン化」の次なる革新
- <事業化編> ジルコニアを扱うために
コラム③ ジルコニアの簡易的採算シミュレーション
コラム④ ジルコニアは技工士に利益をもたらすか
- 最後に ～歯科用ジルコニアの発展に向けて～
巻末資料 各メーカーのCAD/CAMシステム
巻末付録 ポスター



B5判 160ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブックⅤ

2大特集 ・ついにCAD/CAM冠が大臼歯適用に! 保険適用の概要と業界の動き
・大臼歯適用「KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート」の全貌

- はじめに
- 速報** いよいよCAD/CAM冠が大臼歯適用へ
- CAD/CAM冠市場のマーケティングデータ
インタビュー 歯科技工におけるCAD/CAMの現場
～サポート活用とこれからの展望～
- 大臼歯適用に向けた業界の動きと新製品紹介
「KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート」の全貌
臨床コラム
臨床における「KZR-CAD HR ブロック2」の大臼歯適用の試み
～大臼歯臨床適用時の摩耗量の経時変化観察～
特集記事①
安定した接着を目指して～レジンセメントからの提案～
・安定の接着システム
～スーパーボンドのメカニズムと使い方～
・シンプルで高い接着強さを実現
～リライエックスTM アルティメットレジン セメントのメカニズムと使い方～
- 大臼歯適用ハイブリッドレジンブロックの切削検証
- レジン材料のリスクと安全性を再認識しよう
特集記事②
文部科学大臣賞受賞!!
実はスゴイ!!マルチプライマー
- ICT技術を活用したこれからの歯科技工
特集記事③
はじめてジルコニアを扱う方へ
メタルの代わりにナノジルコニアを使ってみませんか
- おわりに
付録
付録① 歯科用CAD/CAMシステムの詳細情報
付録② 各システムによる「KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート」切削検証報告
付録③ ヤマキンCAD/CAM材料ラインアップ

歯科用CAD/CAMハンドブックシリーズ



B5判 122ページ 本体1,000円+税
発行:YAMAKIN株式会社

歯科用CAD/CAMハンドブックⅦ

これからの歯科技工 ～イノベーションとマクロ的変革～

- 1. はじめに
 - インタビュー 歯科技工業界の明日のための教育改革とデジタル化
 - インタビュー 歯科技工業界のイノベーションとこれからの変革
- 2. 歯科技工士の新しい働き方
- 3. 歯科技工士の価値を向上させる取り組み
 - インタビュー 大臼歯CAD/CAM冠の現場最前線
 - 特集記事① CAD/CAM冠保険適用の解説～小臼歯、大臼歯適用の違いをわかりやすく～
- 4. 大臼歯適用ハイブリッドレジンブロックの最新情報
 - 特集記事② ハイブリッドレジンブロックの新たな臨床例（前歯やアンレー症例への試み）
- 5. モノリシックジルコニア冠の破壊試験評価
- 6. スーパーエンジニアリングプラスチックの材料特性
- 7. 最先端の加工方法～3Dプリンターとハイブリッド加工～
- 8. 歯科業界のデジタル化
 - 特集記事② CAD/CAM支援の活用による競争優位性
- 9. おわりに
 - 付録 ヤマキンCAD/CAM 材料ラインアップ

私たちは未来へ向けて、創造を続けます。



※YAMAKIN 高知第三山南工場 クリーンルームより



ヤマキンの有機材料は、高知県香南市に建てられた高知第三山南工場で作られています。
自然豊かな環境に囲まれたこの工場から、安心・信頼・満足していただける製品をみなさまにお届けいたします。

みなさま是非ご覧ください

高知第三山南工場紹介PV

<http://www.yamakin-gold.co.jp/corporate/movie/>



2022 INNOVATION Z

変化は決して発展を伴わないが、
発展は変化なしにはありえない。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

本社：〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号
東京・大阪・名古屋・福岡・仙台・高知・生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
<http://www.yamakin-gold.co.jp>

● 製品に関するお問い合わせはこちら

テクニカルサポート  **0120-39-4929** (9:00~17:00)

サンキューヨクツク