



GENERAL CATALOGUE

YAMAKIN 歯科医療用材料 総合カタログ 2024



GENERAL CATALOGUE

YAMAKIN 歯科医療用材料
総合カタログ 2024

チェアサイド製品一覧	P.2
ラボサイド製品一覧	P.4
カタログの見方	P.6
製品情報詳細・お問い合わせ	P.7
材料選択シミュレーション	P.55
・歯科用貴金属製品選択分類	P.56
・歯科用貴金属製品選択チャート	P.58
・歯科用貴金属製品の諸データ表	P.62
索引・医療機器承認情報(掲載順)	P.64
索引・医療機器承認情報(50音順)	P.70
患者説明用ツール	P.76

充填材料・接着用材料



充填用コンポジットレジン	P.8
ボンディング材	P.9
エッチング材・クリーナー	P.10
覆髄材	P.11
覆髄材用器具	P.11
レジン用表面滑沢材	P.12
接着用レジンセメント	P.13
プライマー	P.13

デジタル技工材料・器械



レジンブロック	P.14
レジンディスク	P.16
PEEKディスク	P.17
ポリカーボネートディスク	P.18
ジルコニアディスク/ナノジルコニアディスク	P.19
ジルコニア用ステイン陶材	P.20
チタンディスク/ブロック	P.21
ワックスディスク	P.21
3Dプリンター	P.22
3Dプリンター用材料	P.23
模型	P.24

歯冠材料



歯冠用硬質レジン	P.26
陶材	P.28

その他歯科材料



研磨材	P.29
レジン関連製品	P.29

技工用器械



光重合器	P.30
------	------

診療用器械



重合用光照射器	P.31
---------	------

その他



書籍	P.32
----	------

歯科用貴金属



メタルセラミック修復用貴金属合金	P.34
白金加金	P.39
金合金	P.42
歯科用金地金	P.44
添加合金	P.45
金銀パラジウム合金	P.46
銀パラジウム合金	P.46
銀合金	P.47
金ろう	P.49
金銀パラジウム合金ろう	P.51
銀ろう	P.51
合金ろう	P.51
実習用特殊合金	P.52
歯科用貴金属関連製品	P.53

チェアサイド製品一覧

●コンポジットレジンによる充填・リペア

		材質		
		・歯質*1	・貴金属・非貴金属*2 ・ジルコニア	・レジン(無機質フィラー含有) ・ガラスセラミックス
被着面処理	クリーナー・エッチング材 (必要に応じ塗布)	エナメル質のセレクトティブエッチング 歯質全体のマイルドエッチング ゼロフローエッチャント → P.10 マルチエッチャント → P.10	試適後の歯科修復物のクリーニング ・ジルコニアの接着サポート マルチエッチャント → P.10	試適後の歯科修復物のクリーニング ゼロフローエッチャント → P.10 マルチエッチャント → P.10
	プライマー・ボンディング材	TMR-アクアボンド0-n → P.9	TMR-アクアボンド0-n → P.9	マルチプライマー リキッド → P.13 TMR-アクアボンド0-n → P.9
充填	コンポジットレジン	ア・ウーノ (ユニバーサルシェード型) → P.8	TMR-ゼットフィル10. → P.9	

●CAD/CAM冠装着 (CAD/CAM冠用材料 (I) ~ (IV))

		支台材質			CAD/CAM冠 内面処理
		・歯質*1	・貴金属・非貴金属*2 ・ジルコニア	・レジン(無機質フィラー含有) ・ガラスセラミックス*3	
被着面処理	クリーナー・エッチング材 (必要に応じ塗布)	エナメル質のセレクトティブエッチング 歯質全体のマイルドエッチング ゼロフローエッチャント → P.10 マルチエッチャント → P.10	試適後の歯科修復物のクリーニング ・ジルコニアの接着サポート マルチエッチャント → P.10	試適後の歯科修復物のクリーニング ゼロフローエッチャント → P.10 マルチエッチャント → P.10	試適後の歯科修復物のクリーニング マルチエッチャント → P.10
	プライマー・ボンディング材	TMR-アクアボンド0-n → P.9	TMR-アクアボンド0-n → P.9	マルチプライマー リキッド → P.13 TMR-アクアボンド0-n → P.9	マルチプライマー リキッド → P.13
接着	接着用レジンセメント	KZR-CAD マリモセメントLC*4 → P.13			

●覆髄

TMR-MTAセメントミエール → P.11



●象牙質レジンコーティング ●知覚過敏処置

TMR-アクアボンド0-n → P.9





●レジン系歯科修復物のコーティング・キャラクタライズ*5

Nu:leコート → P.12



関連機器・器具

重合用光照射器 ペンギン アルファ → P.31	MTAセメント用キャリアー MAPシステム → P.11
-----------------------------	---------------------------------

※1 象牙質レジンコーティング法で「TMR-アクアボンド0-n」を使用してコーティングしたものを含みます。
 ※2 貴金属：金合金(白金合金)、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
 非貴金属：チタン(チタン合金)、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金
 ※3 支台材質がレジンおよびガラスセラミックスの場合、歯質部分の被着面処理を先におこなってから、レジンおよびガラスセラミックス部分のプライミングをおこなってください。
 ※4 適応症例：セメントスペース500μm以下、光透過性のある、厚みが3mm以下のCAD/CAM冠の装着。CAD/CAM用材料 (I) ~ (IV) 対応製品に限りです。
 適応性のレジンセメントのためCAD/CAMインレーでは辺縁が白浮きします。審美性の面で推奨しません。
 ※5 「Nu:leコート」を保険適用の歯科修復物に使用する場合、材料料は所定点数に含まれます。

デジタル技工材料・器械

●ハイブリッドレジン

ブロック

保険適用 KZR-CAD HR ブロックシリーズ → P.14



ロングタイプブロック

KZR-CAD HR ブロックロング
ハード/GR → P.15



ディスク

KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク → P.16



●PEEK

KZR-CAD ピーク
(PEEK ディスク) → P.17



●ガラスファイバー強化型レジン

KZR-CAD
ファイバーブロック フレーム → P.15



●ポリカーボネート

KZR-CAD プロビPC
(ポリカーボネートディスク) → P.18

KZR-CAD デンチャーPC
(ポリカーボネートディスク) → P.18



●ジルコニア/ナノジルコニア

KZR-CAD ジルコニアシリーズ → P.19



ジルコニア用ステイン陶材
ゼオセライト ZR → P.20



●3Dプリンター

3Dプリンター
TRS 3Dプリンター XL 4K → P.22



3Dプリンター用材料
・iMASシリーズ → P.23



●チタン

KZR-CAD チタン → P.21



●ワックス

KZR-CAD ワックスディスク → P.21



歯冠材料

●歯冠用硬質レジン

硬質レジン

保険適用 ルナウィング(歯冠用硬質レジン(保険適用)) → P.26



ハイブリッドレジン

ツイニー(歯冠用硬質レジン(ハイブリッド型)) → P.27



- ・レジンエアバリアー材
 - ・レジンスペーサー
 - ・レジンセパレーター
- P.29

●歯科用貴金属

歯科用貴金属 → P.34



- ・リテンションピース
 - ・歯科用パターンレジン
 - ・ワックスパターン分離材
 - ・ワックスパターン用表面処理材
 - ・金銀パラジウム合金用清掃液
 - ・フラックス
- P.53・54

●陶材

ゼオセライト → P.28



- ・焼付合金表面改質剤
- P.28

レジン用表面滑沢材/プライマー

- レジン用表面滑沢
キャラクタライズ材※1
- PEEK用前処理材※2

Nu:leコート → P.12



●レジン築盛用プライマー

マルチプライマー
リキッド → P.13

マルチプライマー
ペースト → P.13

マルチプライマー
リペアーリキッドワン → P.13



インビジブル
オベーク
不要



貴金属・非貴金属 ^{※3}	ジルコニア・陶材	レジン(無機質フィラー含有・非含有)
マルチプライマー リキッド		マルチプライマー リペアーリキッドワン
マルチプライマー ペースト	—	

関連機器・材料

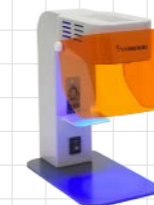
LED光重合器

LEDキュアマスター → P.30



LED光重合器(仮重合器)

PREキュアマスター → P.30



研磨材(陶材、ジルコニア、ハイブリッドレジン用)

- ・C&B ダイヤモンド研磨材
 - ・C&B ナノダイヤモンド研磨材
- P.29



- ・築盛・塗布用筆 → P.53
- ・色調確認用模型 → P.24・25

※1 「Nu:leコート」を保険適用の歯科修復物に使用する場合、材料は所定点数に含まれます。

※2 接着性レジンセメントの前処理材としては使用できません。

※3 貴金属: 金合金(白金合金)、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
非貴金属: チタン(チタン合金)、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金

カタログの見方



注意事項

- ・製品の情報は紙面の都合上、一部のみ掲載しています。製品のより詳しい情報については各製品パンフレットおよびWebサイトでご確認ください。二次元コードから製品を掲載しているWebページにアクセスいただけます。
- ・医療機器承認情報は巻末の索引をご確認ください。
- ・製品の仕様、外観、包装、容器等は諸般の事情により、予告なく変更する場合があります。
- ・製品や模型、パッケージ等の色は、印刷インクや撮影条件などから、実際の色とは異なって見えることがあります。
- ・記載のデータは条件によって異なる場合があります。
- ・試験記載の数値は参考値であり、製品仕様を示すものではありません。
- ・製品を使用するときは必ず最新の電子添文をご確認ください。

マークについて

	保険適用製品
	特定歯科材料保険適用確認マーク 番号部分は、製品の該当するJIS番号に置き換わります。
	登録商標 次の商標はYAMAKIN株式会社の登録商標です。 ・M-TEG-P ・ファイバーブロック
	M-TEG-P YAMAKIN株式会社独自の接着性リン酸モノマー。

製品情報詳細・お問い合わせ

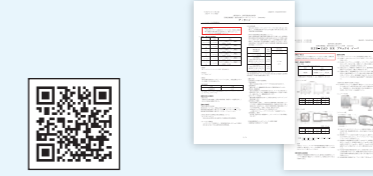
Web サイト

各製品のカタログ・レポート (PDFダウンロード・資料請求)



ホーム> 歯科材料>パンフレット

電子添文 SDS/MSDS



ホーム> 歯科材料>取扱製品>各製品 添付文書&SDS/MSDS

Q&A (各製品ページに掲載)



ホーム> 歯科材料>各製品ページ

ヤマキンニュース Webマガジン/メールマガジン



最新の市場情報や製品情報をメールマガジンで配信しております。また、メールマガジンをWeb上にまとめたWebマガジンサイトもご用意しております。

- 新製品情報
- Q&A
- 学術・安全性情報
- 最新の歯科マーケット情報などをご紹介します。

Webマガジン



ホーム>ヤマキンニュース

メールマガジン登録



ホーム>メルマガ

地金相場ポータルサイト

- 地金相場推移
- 歯科用貴金属合金の価格動向がひと目でわかります。



ホーム>地金相場ポータルサイト



SNS ヤマキン公式アカウント

LINE

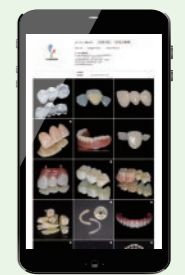
- 新製品情報
 - キャンペーン情報
 - セミナー情報
- などをお知らせ。

トーク画面で製品名を入力すると製品掲載ページのURLが返信されるため便利です。



Instagram (ヤマキン匠の会[®])

歯科医療従事者の交流の場を目指して開設しました。さまざまな歯科技工作品を紹介しています。
※デジタル技工によって地域歯科医療を存続させるため、歯科技工技術の追求と伝承、情報の発信を目的として発足した、YAMAKIN株式会在籍の歯科技工士による会。



テクニカルサポート

専門スタッフが、色調再現・築盛方法などの技術的なご質問や製品に関するご質問にお答えします。Webサイトのご質問フォーム、お電話(フリーダイヤル)にてお問い合わせいただけます。

Webサイト



ホーム> 歯科材料>テクニカルサポート

フリーダイヤル

サンキュー ヨク ヅク
☎ 0120-39-4929

受付時間 平日9:00~17:00
(土日祝日・弊社休業日除く)



充填材料・接着用材料

充填用コンポジットレジン

充填用コンポジットレジン	ユニバーサルシェード型コンポジットレジン	歯科充填用コンポジットレジン
--------------	----------------------	----------------

ア・ウーノ

保険適用

色に合う 好みに合う シェード選択不要のコンポジットレジン



- 独自技術「カモフラージュエフェクト」により、ベーシックシェード1色で多くの症例に対応するため、シェード選択の必要がありません。
- ベーシックシェード1色で一般的なシェードガイドの16シェードに対応するだけでなく、変色歯や裏打ちのない前歯にも対応可能です。
- 硬化前後で充填箇所の視認性が異なる2つの色調タイプと3種類のペースト性状をラインアップ。好みに合わせて選べます。
- フッ素徐放性と強度を両立。
- 気泡の発生を抑えたシリンジを採用。(コンポジットレジン「TMR-ゼットフィル10.」と同シリンジ)
- ホワイトニング等の明度の高い色調に適したWhite、老年代歯頸部など濃い色調や深い窩洞の下地に適したDarkもラインアップ。さらに自然な色調の表現が可能です。

主な用途 …… 歯の窩洞・欠損の成形修復(根管内への適用を除く)、人工歯冠の補修

色に合う

【独自の色調適合技術「カモフラージュエフェクト」】

・「光拡散性・光透過性のバランス」を追求し、「透明性・遮蔽性・彩度のバランス」を最適化したことにより、ベーシック1色だけで多くの症例をカバーできます。

16シェードの人工歯にベーシックを充填



変色歯、隣在歯にメタルがある症例、裏打ちのない前歯にも対応できます。適度な透明性があるため、切端も表現できます。



好みに合う

【硬化前後で充填箇所の視認性が異なる2つの色調(透明性)タイプ】

硬化前後で色調(透明性)が変化するノーマルタイプと、変化しないStタイプをラインアップ。好みに合わせて選べます。

どちらも硬化後は歯質になじんだ色調に仕上がります。

●ノーマルタイプ

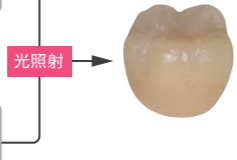


充填箇所の視認性が良好

●Stタイプ



充填時に硬化後の色調をイメージ



窩洞模型A4にベーシックを充填



色調タイプ	ノーマル		St	
	ベーシック	ベーシック	White	Dark
シェード	●	●	●	●
ペースト性状	ユニバーサル	ローフロー	フロー	フロー

【色調】 ベーシック、White、Dark

【包装】 単品
 ・ユニバーサル(ベーシック、Stベーシック) : 各4.0g (2.0mL)
 ・ローフロー(ベーシック、Stベーシック、St White、St Dark) : 各2.8g (1.5mL)
 ・フロー(ベーシック、Stベーシック、St White、St Dark) : 各2.8g (1.5mL)

同色3本パック(ベーシック、Stベーシック)
 ・ユニバーサル
 ・ローフロー
 ・フロー



充填材料・接着用材料

充填用コンポジットレジン/ボンディング材

充填用コンポジットレジン	コンポジットレジン	歯科充填用コンポジットレジン
--------------	-----------	----------------

TMR-ゼットフィル10.

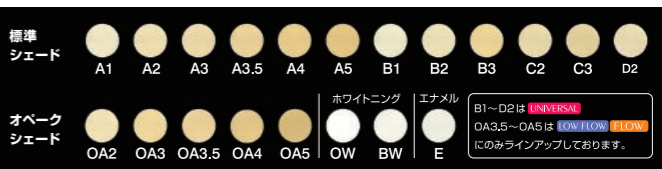
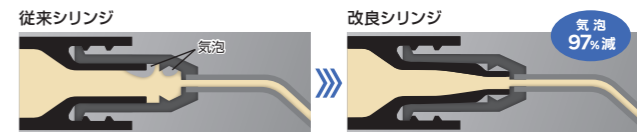
保険適用

フッ素徐放性と高強度の両立



- 歯冠用硬質レジン(ハイブリッド型)「ツイニー」にも採用しているセラミックス・クラスター・フィラーとフッ素徐放性フィラーを組み合わせることにより、長期フッ素徐放性と高強度を両立。
- 光が散乱して周囲の色がなじみやすくなる「カメレオン効果」が期待できます。
- A5およびOA5シェードをラインアップ。老年代の歯頸部などでも審美性が確保できます。
- シリンジの改良により、フロー充填時の気泡の発生を低減しました。(ユニバーサルシェード型コンポジットレジン「ア・ウーノ」と同シリンジを採用)

主な用途 …… 歯の窩洞・欠損の成形修復(根管内への適用を除く)、人工歯冠の補修



【包装】 単品 ユニバーサル : 3.8g (2.0mL)
 ローフロー : 2.6g (1.5mL)
 フロー : 2.6g (1.5mL)

セット (ユニバーサル、ローフロー、フロー)
 スタンダードパック(A1、A2、A3、E 各1本)
 2本パック(A2、A3 各1本)
 同色3本パック(A2、A3、A3.5)



ボンディング材	光重合型ボンディング材	歯科用象牙質接着材(歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材)
---------	-------------	---

TMR-アクアボンド0-n

水を味方につけたゼロ秒ボンディング 象牙質レジンコーティング・知覚過敏処置にも



- 独自開発した接着性リン酸モノマー「M-TEG-P[®]」により、水分コントロールが難しい場合でも安定した接着性能を発揮します。
- 1ステップ1液型、脱灰時間ゼロでチェアタイムを短縮できます。
- 歯質、貴金属・非貴金属、ジルコニアと幅広い材質に接着します。プライマー「マルチプライマー リキッド」を併用すればレジン(無機質フィラー含む)や陶材に対しても接着します。
- 象牙質細管の封鎖性に優れ、保険診療の象牙質レジンコーティング、知覚過敏処置に対応しています。

主な用途 …… 歯質・人工歯冠等装置への接着、歯科修復物の接着

接着対象



*マルチプライマー リキッドを併用

【包装】 単品 TMR-アクアボンド0-n : 5mL

セット TMR-アクアボンド0-n セット
 TMR-アクアボンド0-n 2本パック



充填材料・接着用材料

エッチング材・クリーナー

エッチング材・クリーナー	エッチング材・クリーナー	歯科用エッチング材
--------------	--------------	-----------

ゼロフローエッチャント

エナメル質にピタッと留まる脱灰深度を制御したリン酸エッチャント



Zero Flow Etchant

- 塗布したあと垂れずに留まる操作性で、エナメル質へのセレクトティブエッチングに適したリン酸エッチング材です。
- 歯面を素早く粗造化し、接着性を向上させます。
- 脱灰深度（歯を溶かす量）を抑えつつ、目的の接着性向上を達成できる設計で、エッチング時間が長くなっても過脱灰になりにくいため、余裕をもって処理できます。


主な用途 …… 歯質（エナメル質）のエッチング、歯科修復物のクリーニング


酸性成分 化合物濃度	酸性度 (pH)	歯質のエッチング			
		セレクトティブエッチング		マイルドエッチング	
		エナメル質 ^{*1}	象牙質	エナメル質 ^{*1}	象牙質
リン酸 26%	約0	○	×	—	—

試過後の歯科修復物のクリーニング			
貴金属・ 非貴金属 ^{*2}	ジルコニア	ガラス セラミックス	レジン ^{*3}
×	×	○	○

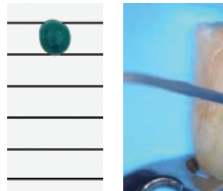
*1 シーラントの前処理には使用できません。
*2 貴金属：金合金（白金合金）、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
非貴金属：チタン（チタン合金）、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金
*3 無繊維ファイラーを含むレジン（CAD/CAM冠、ハイブリッドレジン、硬質レジン、コンポジットレジン等）

【包装】 2mL

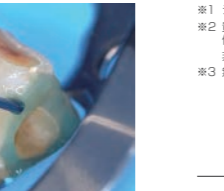




採取後60秒
(水平)



採取後60秒
(垂直/0.5g)



Ⅲ級窩洞に塗布
写真提供：竹内歯科医院(香川県綾歌郡)
竹内一貴氏

エッチング材・クリーナー	エッチング材・クリーナー	歯科用エッチング材(歯科セラミックス用接着材料)
--------------	--------------	--------------------------

マルチエッチャント

さっと広がり歯質全体をマイルドエッチング&修復物をクリーニング



Multi Etchant

- 独自開発した接着性リン酸モノマー M-TEG-P[®]により、材料・材質を選ばずにクリーニングでき、ジルコニアでは同時に接着をサポートします。
- 歯質に塗布するとエッチングでき、マイルドタイプな製品のため、象牙質の過脱灰を抑制します。エナメル質に対してはマイルドエッチングすることができます。

主な用途 …… 歯科修復物のクリーニング、歯質のエッチング

酸性成分 化合物濃度	酸性度 (pH)	歯質のエッチング			
		セレクトティブエッチング		マイルドエッチング	
		エナメル質 ^{*1}	象牙質	エナメル質 ^{*1}	象牙質
リン酸モノマー M-TEG-P [®] 6%	約1	—	—	○	○

試過後の歯科修復物のクリーニング			
貴金属・ 非貴金属 ^{*2}	ジルコニア	ガラス セラミックス	レジン ^{*3}
○	○ ^{*4}	○	○

*1 シーラントの前処理には使用できません。
*2 貴金属：金合金（白金合金）、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
非貴金属：チタン（チタン合金）、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金
*3 無繊維ファイラーを含むレジン（CAD/CAM冠、ハイブリッドレジン、硬質レジン、コンポジットレジン等）
*4 クリーニングと同時にM-TEG-P[®]の性質により接着をサポート

【包装】 2mL





採取後60秒
(水平)



採取後60秒
(垂直/0.5g)



I級窩洞に塗布
写真提供：竹内歯科医院(香川県綾歌郡)
竹内一貴氏


充填材料・接着用材料

覆髄材/覆髄材用器具

覆髄材	MTAセメント	歯科用覆髄材料
-----	---------	---------

TMR-MTAセメント ミエール/TMR-MTAセメント

産学連携で誕生した国産MTAセメント

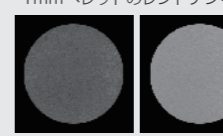


TMR MTA cement Mielle

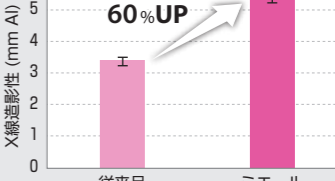
- 水とのなじみが良く、練和が容易なビスマズフリーの国産MTAセメントです。
- 球状シリカ粒子とジルコニア微粒子によるベアリング効果で少量の水でも短時間の練和で均一なペーストになります。
- 「TMR-MTAセメント ミエール」は弊社従来品「TMR-MTAセメント」からX線造影性を60%向上させることで、レントゲンやCTで観察しやすくしました。

主な用途 …… 歯の高洞の覆髄
適 応 …… 非感染歯髄で、窩洞形成や外傷によって偶発的に生じた2mm以内の露髄に用いる。

1mmベレットのレントゲン写真



従来品 ミエール




60%UP

X線造影性 (mm Al)

従来品 ミエール

【色調/包装】


製品名	色調	包装
TMR-MTAセメント ミエール	ホワイト、 ライトアイボリー	0.2g×3本
		3g
TMR-MTAセメント	ホワイト、 ライトアイボリー	10g
		0.2g×3本
		3g



覆髄材用器具	MTAセメント用キャリアー	歯科用注入器具
--------	---------------	---------

MAPシステム

充填シーンをスマートに



MAP SYSTEM

MICRO-APICAL PLACEMENT

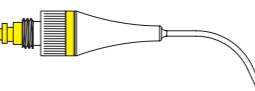
マップシステム

- スイス製のMTAセメント専用の充填用器具。
- 3種の形状・直径のニードルでさまざまな症例に対応。
- NiTiメモリーシェーブニードル2は症例に合わせて曲げて使用できます。
- 専用のクリーニングツールで使用後の清掃も簡単です。

主な用途 …… 覆髄材の充填

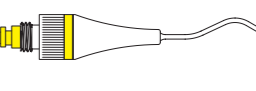
クラシックニードル
Classic Needles

直接覆髄など、歯冠側からの充填に適しています。




サージェリーニードル
Surgery Needles

逆根管充填の際、根尖部への充填に適しています。




NiTiメモリーシェーブニードル2
NiTi Memory Shape Needles2

形状記憶合金のため、症例に合わせた形状に曲げて使用できます。オートクレープ滅菌後、元の状態に戻ります。



【包装】 セット MAP ONEシステム
MAPシステム イントロキット2
MAPシステム ユニヴァーサルキット



充填材料・接着用材料

レジン用表面滑沢材

レジン用表面滑沢材	レジン用表面滑沢キャラクタライズ材・PEEK用前処理材	歯科表面滑沢硬化材(高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材)
-----------	-----------------------------	--

Nu:leコート

満足のいく仕上がりをもっと手軽に

Nu:le Coat

ヌールコート

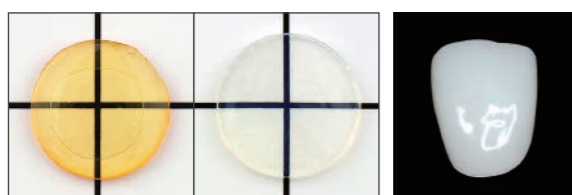


- 口腔内でも使用でき、塗布するだけで「耐摩耗性や滑沢性の向上」「キャラクタライズ」がおこなえます。
- リキッド クリアー、ジェルは黄色みが少なく透明です。
- リキッドは低粘性で薄く均一に塗布することができます。
- 硬化ひずみが小さく、クラックや浮き上がりが発生しにくい設計です。
- 耐久性に優れ、研磨仕上げと比較して同等以上の耐摩耗性があります。(歯ブラシ摩耗試験 ISO 14569-1 準拠)
- 豊富なカラーラインアップ。
- PEEKフレームとレジンの接着前処理材としても使用できます。

主な用途 …… レジン系歯科修復物の歯面コーティング (耐摩耗性・滑沢性の向上)、色調調整、キャラクタライズ、PEEKフレームとレジンの接着前処理
※ 接着性レジンセメントの前処理材としては使用できません。

【透明(クリア)を追求】

高いコーティング硬度はそのままに、黄色みが少なく、硬化直後も透明です。重ね塗りしても歯科修復物本来の色調に影響しにくく、ホワイトニング対応シェードにも使いやすい設計です。



比較用試作品 リキッド クリアー
レジンブロック [KZR-CAD HR ブロック4 イーパ] AO-GRIにリキッド クリアー2層塗布
ペレット(硬化直後)厚み: 1.0mm

【硬化ひずみが小さい】

硬化ひずみが小さいため、重ね塗りで被膜が厚くなったり、小窩裂溝部や連結部などにリキッドが多く塗布されてしまったりした場合においても、クラックや浮き上がりの抑制が期待できます。



比較用試作品 リキッド クリアー
ペレット厚み: 0.3mm

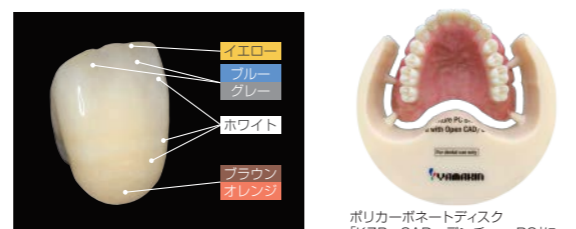
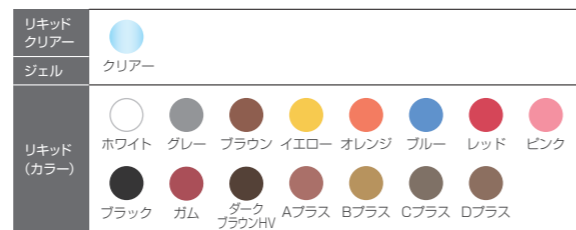
【低粘性でさらっと塗りやすい】

リキッドタイプは低粘性設計で筆跡が残りにくく、薄く均一に塗布できます。5μm程度の薄いハードコート層を作ることができるため、歯科修復物の表面形状を損なわずコーティングやキャラクタライズが可能です。



【豊富なカラーラインアップ】

リキッド(カラー)で自由自在な色調調整が可能です。シェードプラスを使えばシェードの微調整ができます。デンチャーに適した色もラインアップしています。



ポリカーボネートディスク [KZR-CAD デンチャー PC]にカラータイプでキャラクタライズ
写真提供: 株式会社 データ・デザイン

【包装】 単品 リキッド クリアー : 6mL
リキッド(カラー) : 各色4mL
ジェル : 2mL

セット ジェル・リキッドセット
シェードプラスセット
フルセット



充填材料・接着用材料

接着用レジンセメント/プライマー

接着用レジンセメント	CAD/CAM冠専用光重合型レジンセメント	歯科接着用レジンセメント
------------	-----------------------	--------------

KZR-CAD マリモセメントLC

保険適用

練和不要のCAD/CAM冠専用光重合型レジンセメント



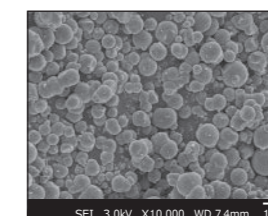
ペレット厚み: 0.3mm

- CAD/CAM冠専用の光重合型レジンセメントです。(プライマー併用型)
- 1gあたり300m²の表面積をもつシリコニアの球状多孔質ナノ粒子「MARIMO」を配合したことで光重合型でも高い接着強さを実現しました。
- 初期接着の強さに加え接着耐久性にも優れ、硬化後も適度な柔軟性があるため、CAD/CAM冠の脱離リスクを低減します。
- 1ペーストで練和不要。化学重合の待ち時間もなく、余剰セメント除去も簡単のため、チェアタイムを短縮できます。

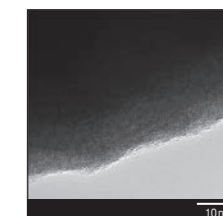
主な用途 …… CAD/CAM冠と支台歯(歯質・メタルコア・レジンコア)の接着

適応 …… セメントスペース500μm以下、光透過性のある、厚みが3mm以下のCAD/CAM冠の装着。

※ CAD/CAM冠用材料(I)~(IV)対応製品に限り、※ 遮光性のレジンセメントのためCAD/CAMインレーでは辺縁が白浮きします。審美性の面で推奨しません。



SEM画像



TEM画像

球状多孔質ナノ粒子「MARIMO」拡大像

【色調】 オベーク(ホワイト)、オベーク(アイボリー)

【包装】 単品 各色2.0mL(2.7g)
セット 2本パック
スターターパック



プライマー	レジン築盛用プライマー	歯科金属用接着材料(歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)
-------	-------------	-------------------------------------

マルチプライマー(リキッド/ペースト/リペアーリキッドワン)

金属からジルコニアまでシンプルでスピーディーな作業に

Multi Primer



- 高い「接着強さ」、長期間の「耐久性」、優れた「汎用性」で技工操作の短縮、接着強度の向上を可能にします。

マルチプライマー リキッド<貴金属・非貴金属^{#1}・セラミックス用>

貴金属・非貴金属とセラミックス(ジルコニア)に使用できるプライマーです。歯科修復物の口腔内リペアー、CAD/CAM冠装着時の表面処理にも使用できます。

マルチプライマー ペースト<貴金属・非貴金属^{#1}用>

プライマーとインビジブルオベークが1つになった、ワンステップで接着できる金属用表面処理ペーストです。

マルチプライマー リペアーリキッドワン<レジン用>

レジンへの追加築盛や破折面への口腔外修復に、ワンステップで接着できるリキッドです。無機フィラーの有無に関わらず1液で接着できます。

主な用途 …… レジン系材料の接着、レジン築盛の作業性向上

		セラミックス		レジン		
		貴金属・非貴金属 ^{#1}	ジルコニア(ZrO ₂)	陶材	無機フィラー含有	無機フィラーなし
ラボサイド	リキッド	○	○	○	—	—
	ペースト	○	—	—	—	—
	リペアーリキッドワン	—	—	—	○	○
チェアサイド	リキッド	○ ^{#2}	○ ^{#2}	○	○	—

症例によっては、本来の性能を発揮できない場合があります。
*1 貴金属: 金合金(白金合金)、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
非貴金属: チタン(チタン合金)、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金
*2 ボンディング材「TMR-アクアボンド0-n」を使用する場合、「マルチプライマー リキッド」を塗布せずにご使用いただけます。

【包装】 リキッド: 7mL
ペースト: 2mL
リペアーリキッドワン: 6mL



デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	レジンブロック	歯科切削加工用レジン材料
----------------	---------	--------------

KZR-CAD HR ブロックシリーズ

前歯部・小臼歯・大臼歯にわたる色調整性 高強度とフッ素徐放性を両立

KZR-CAD HR ブロック シリーズ



- いずれの製品も同じ色調コンセプトのため、併用する際、同じ感覚で色調選択が可能です。
- 高強度とフッ素徐放性を両立。
- GR (グラデーション) タイプは三層の界面がなじんだ、なめらかで美しいグラデーションを切削加工のみで表現できます。
- ブロックサイズはそのままに、治具の取り付け面を変更して"ヨコ"向きにしたレジンブロックをラインアップ。

主な用途 …… CAD/CAM冠、CAD/CAMインレーの製作

小臼歯：CAD/CAM冠用材料 (I)

KZR-CAD HR 2+

・KZR-CAD HR ブロック2プラス GR



小臼歯用としての基本要件にフッ素徐放性などをプラスした、安心と実績のレジンブロック。

小臼歯：CAD/CAM冠用材料 (II)

KZR-CAD HR 2 BG

・KZR-CAD HR ブロック2 BG GR



小臼歯高強度機能区分適用。高強度とフッ素徐放性を両立。CAD/CAMインレーに適した「E」シェードをラインアップ。

大臼歯：CAD/CAM冠用材料 (III)

KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA

・KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート



機械的強度が高く、咬合負荷の大きな大臼歯でも安心。CAD/CAMインレーに適した「E」シェードをラインアップ。

前歯部：CAD/CAM冠用材料 (IV)

KZR-CAD HR 4 E-VA

・KZR-CAD HR ブロック4 イーバ



前歯部を再現するなめらかで美しいグラデーション。ホワイトニングシェードに適した「AO-GR」シェードをラインアップ。

【サイズ】 (単位:mm)

サイズ	S	Sヨコ	M	L	LS
a	10	10	12	14.5	14.5
b	12	15	14	14.5	14.5
c	15	12	18	18	15



グラデーションブロックでは notch をボディ裏側に配置しています。HR4 イーバの S サイズはグラデーションの向きを揃えたいとサイズ表記の a と b が 90 度回転するためご注意ください。

KZR-CAD HR ブロック for PLANMECA

は PLANMECA JAPAN 株式会社 が販売する切削加工機専用治具のレジンブロックもラインアップしています。

【色調・包装】

・KZR-CAD HR ブロック2プラス/GR

5個入単色	Sサイズ 2notch	Mサイズ 2notch	Lサイズ 1notch
A2, A3, A3.5	●	●	●
A1, A3-LT, A4	●	●	●

・KZR-CAD HR ブロック2 BG/GR

5個入単色	Sサイズ 1notch	Sヨコサイズ 2notch	Mサイズ 2notch	Lサイズ 1notch
E	●	●	●	●
A2, A3, A3.5	●	●	●	●
A1, A3-LT, A4	●	●	●	●

・KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート

5個入単色	Sサイズ 1notch	Sヨコサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch
E	●	●	●	●
A3, A3.5	●	●	●	●
A2	●	●	●	●
A1	●	●	●	●

・KZR-CAD HR ブロック4 イーバ

5個入グラデーション	Sサイズ 1notch	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch
A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●	●
A1-GR, A4-GR	●	●	●

1個入グラデーション	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch
A0-GR, B2-GR, C2-GR, D2-GR	●	●
A4-GR	●	●

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	レジンブロック (ガラスファイバー強化型)	歯科切削加工用レジン材料
----------------	-----------------------	--------------

KZR-CAD ファイバーブロック フレーム

ファイバーブリッジの新提案 フレームに適したガラスファイバー強化型レジンブロック

KZR-CAD Fiber Block Frame



- ガラスファイバー強化型レジン材料「ファイバーブロック」(構造図参照)を使用した、ブリッジフレームに適したCAD/CAM用ブロック。
- ガラス繊維を高充填したことで、レジン系材料ながら金銀パラジウム合金の代替として使用できる高い曲げ強さを実現。
- 本製品で作製したフレームにハイブリッド型歯冠用硬質レジンに築盛、またはハイブリッドレジンブロック・ディスクで作製した3歯連結被覆冠を装着することでファイバーブリッジを製作できます。

主な用途 ……ファイバーブリッジのフレーム
※本製品を用いたブリッジは保険適用外です。

構造図

積層して樹脂を含浸し、高密度でガラス繊維を含むブロック状に重合硬化



シート状のガラス繊維 → ガラスファイバー強化型レジン「ファイバーブロック」

●キャップ式



ハイブリッドレジンブロック/ディスクで作製した3歯連結被覆冠をフレームに装着

●築盛式



ハイブリッド型歯冠用硬質レジンフレームに築盛

【色調】 アイボリー、グラスグリーン
【サイズ】 15×19×40 : a15.5×b19×c40mm (a,b,cの配置は「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」参照)
【包装】 入数: 1個、3個

CAD/CAM切削加工用材料	レジンブロック (ロングタイプ)	歯科切削加工用レジン材料
----------------	------------------	--------------

KZR-CAD HR ブロックロング ハード/GR

ファイバーブリッジの新提案 ブリッジフレームの被覆冠に適したロングタイプのレジンブロック

KZR-CAD HR BLOCK LONG HARD / GR



- ファイバーブリッジの被覆冠に適したロングタイプのハイブリッドレジンブロックです。
- ガラスファイバー強化型レジンブロック「KZR-CAD ファイバーブロック フレーム」で作製したフレームに、本製品で作製した被覆冠を装着することで、デジタル加工でファイバーブリッジを製作することができます。
- 臼歯部に適した高強度タイプ「ハード」、前歯部・小臼歯に適したグラデーションタイプ「GR」をラインアップ。

主な用途 ……ファイバーブリッジの被覆冠
※CAD/CAM冠として保険治療には使用できません。
※本製品を用いたブリッジは保険適用外です。

【色調】 KZR-CAD HR ブロックロング ハード : A2, A3
KZR-CAD HR ブロックロング GR : A2-GR, A3-GR
【サイズ】 15×19×40 : a15.5×b19×c40mm (a,b,cの配置、グラデーションの向きは「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」参照)
【包装】 入数: 1個、3個

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	レジンディスク	歯科切削加工用レジン材料
KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク		
高い曲げ強さと耐衝撃性を両立		
		
<ul style="list-style-type: none"> ●セラミックス・クラスター・フィラーを採用し、高い強度とともに靱性を兼ね備えています。 ●天然歯に近似させた蛍光性とX線造影性を有しています。 ●歯冠用硬質レジン（保険適用）「ルナウイング」のフロータイプや、歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」のフロータイプを用いたキャラクタライズにより、審美性の高い歯科修復物が製作できます。 		
<p>主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるハイブリッドレジン製歯科修復物の製作</p>		
<p>【色 調】 A2、A3、A3.5 【サイズ】 外径：φ98.0mm 厚さ：t 14mm 【包 装】 1枚</p>		
		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	PEEKディスク	歯科切削加工用レジン材料
KZR-CAD ピーク		
世界の先端産業を支えるスーパーエンブラのPEEKを歯科製品に応用		
		
<ul style="list-style-type: none"> ●Nu:leコートを前処理材として塗布することで歯冠用硬質レジン（保険適用）「ルナウイング」や歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」の築盛が可能です。 		
<p>主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるPEEK製補綴物の製作</p>		
		
<p>PEEK用前処理材「Nu:leコート」で前処理後、歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」を築盛</p>		
<p>【色 調】 ベージュ 【サイズ】 外径：φ98.5mm 厚さ：t 20mm 【包 装】 1枚</p>		
		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	ポリカーボネートディスク	歯科切削加工用レジン材料
----------------	--------------	--------------

KZR-CAD プロビPC

プロビジュアルレストレーションをもっとプレミアムに



KZR-CAD プロビPC

- 透明性を示す樹脂のなかで最高レベルの耐衝撃性を示すポリカーボネート製のディスクです。
- PMMAに比べ、耐衝撃性、耐摩耗性に優れ、吸水量も小さく、プロビジュアルレストレーションなどに適しています。
- レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」を使用することで艶出し、キャラクタライズ、シェード調整が可能です。

主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるポリカーボネート製補綴物の製作



レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」によるキャラクタライズ


【色 調】 A2
【サイズ】 外径：φ98.5mm
厚さ：t20mm
【包 装】 1枚



CAD/CAM切削加工用材料	ポリカーボネートディスク	義歯床用熱可塑性レジン(歯科切削加工用レジン材料)
----------------	--------------	---------------------------

KZR-CAD デンチャーPC


ポリカーボネートによるデジタルデンティストリー



KZR-CAD デンチャーPC

- 透明性を示す樹脂のなかで最高レベルの耐衝撃性を示すポリカーボネート製のディスクです。
- PMMAに比べ、耐衝撃性、耐摩耗性に優れ、吸水量も小さく、デンチャー、サージカルガイド、スプリントなどに適しています。
- レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」を使用することで、艶出し、キャラクタライズやシェード調整、歯肉部の再現が可能です。


主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるポリカーボネート製補綴物、義歯床や仮床の製作



ミリング後

レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」で歯肉部を再現

【色 調】 クリアー、ピンク、A2
【サイズ】 外径：φ98.5mm
厚さ：t25mm、30mm
【包 装】 1枚



デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	ジルコニアディスク/ナノジルコニアディスク	歯科切削加工用セラミックス
----------------	-----------------------	---------------

KZR-CAD ジルコニアシリーズ

透光性、審美性、強度から選べる純国産ジルコニアディスク



KZR-CAD Zr シリーズ

- 東ソー株式会社の原材料を使用し、生産工程もすべて国内の純国産ジルコニアディスクです。
- 透光性、審美性、強度や破壊靱性などに特徴をもたせた製品をラインアップ。症例に合わせて選べます。
- 混合組成積層型はグラデーションタイプでありながら、ディスク内のどの位置でも曲げ強さ1,100MPaの高強度を実現。

主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるジルコニア製歯科修復物の製作

【単色タイプ】 <単一組成単色型>

KZR-CAD Zr

KZR-CAD ジルコニア



- ・SHT : 高透光性
- ・HT : 透光性と強度のバランス型
- ・T : 高強度

KZR-CAD NANOZR

KZR-CAD ナノジルコニア



0.5mm厚ベレットでの透光性の比較

ナノジルコニア	T	HT	SHT
---------	---	----	-----

高強度で、破壊靱性値が12.1MPa・m^{1/2}と優れており、耐低温熱劣化性も高めているため、ロングスパンブリッジやインプラントブリッジに適しています。

【グラデーションタイプ】 <単一組成積層型・3層>

KZR-CAD Zr GR

KZR-CAD ジルコニア グラデーション



	AOホワイト	A1	A2	A3
GR-SHT				
GR-HT				

・GR-SHTとGR-HTをラインアップ。
・層間のコントラスト比が均一になるよう制御しており、焼結後、色調変化のなめらかなグラデーションになります。

KZR-CAD Zr Laxio

KZR-CAD ジルコニア Laxio (ラクシオ)



0.5mm厚ベレットでの透光性の比較

GR-White	GR-A1	GR-A2	GR-A3
----------	-------	-------	-------

・グラデーションタイプでありながら、全層均一高強度1,100MPaを実現し、切端部の高透光性と高強度を両立。さらに反りを抑制した設計です。
・インレーから14歯フルブリッジまで幅広い症例に使用できます。

組成一覧

混合組成積層型 (5層)	Laxio				
単一組成積層型 (3層)	GR-HT	GR-SHT			
単一組成単色型	ナノジルコニア	T	HT	SHT	

ジルコニア組成: Ce-TZP/Al₂O₃ 3Y-HA 3Y 4Y 5Y

強度 ← 高強度 → 高透光性

物性と主な用途

		透過率、曲げ強さは無着色ジルコニアを測定した代表値です。				
		ナノジルコニア	T	HT/GR-HT	Laxio	SHT/GR-SHT
透過率 (%) ^{※1}	切端部	0	33	43	46	51
	中央部				44	
	歯頸部				42	
3点曲げ強さ (MPa) ^{※2}	切端部	1,110	1,380	1,200	1,100	770
	中央部					
	歯頸部					
破壊靱性 (MPa・m ^{1/2}) ^{※3}		12.1	4.5	4.3	-	2.6
使用用途	クラウン～14歯ブリッジのフレーム (インプラント症例に最適 ^{※4})	クラウン～14歯ブリッジのフレーム、臼歯部アタミカルクラウンから14歯ブリッジまで (インプラント症例に最適 ^{※4})		インレー、アンレー、ラミネートベニア、前歯・臼歯部アタミカルクラウンから14歯ブリッジまで (インプラント症例に最適 ^{※4})	インレー、ラミネートベニア、前歯・臼歯部アタミカルクラウンから3歯ブリッジまで	

※1 弊社試験による (試験体厚さ1mm) ※3 SEP法 JIS R 1607:2015に準拠
 ※2 3点曲げ試験 JIS T 6526:2018に準拠 ※4 金属製アパタメントの色調の影響を受けにくい

ラインアップ詳細は「KZR-CAD ジルコニア製品パンフレット」でご確認ください。(右の二次元コードよりアクセスいただけます。)



デジタル加工材料・器械

ジルコニア用ステイン陶材

ジルコニア用ステイン陶材	ジルコニア用ステイン陶材	歯科用陶材
ゼオセライト ZR		
高透光性ジルコニアにマッチする色調設計		
		
<ul style="list-style-type: none"> ●鏡面研磨されたジルコニア表面にも定着しやすく、操作性が良好です。 ●高透光性ジルコニアに合わせた透明感のある色調設計のため、下地のジルコニアの透明感を損ないません。 ●全色に蛍光性を付与しています。 ●色むらを抑制し、焼成前の塗布状態でおおよその色調が確認できます。 ●特別色 (Fluorescent: フルオレセント) を併用すると、より蛍光発色を高めることができます。 ●規格値100$\mu\text{g}/\text{cm}^2$ (ISO 6872:2015) に対して10$\mu\text{g}/\text{cm}^2$の低溶解性です。 		
主な用途 …… ジルコニア製歯科修復物の色調調整		
		
【包装】 3.5g ステインリキッド (希釈液) : 10mL		
		

ジルコニアディスク(KZR-CAD ジルコニア)SHT-A2 をキャラクターライズ
(左:キャラクターライズ前,右:キャラクターライズ後)

デジタル加工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	チタンディスク/ブロック	歯科非鋳造用チタン合金
KZR-CAD チタン(ディスク/ブロック)		
国産CAD/CAM用チタンディスク・ブロック		
		
<ul style="list-style-type: none"> ●純チタン(Gr.4)とチタン合金(Gr.5)を各種歯科修復物の切削に適したサイズでラインアップ。 ●国内チタンメーカーで精錬された高純度チタンを原材料とし、成分、金属組織等を厳密に管理、制御した安定した材料を用いています。 		
主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるチタン製歯科修復物の製作		
ディスク 【種類】 グレード: Gr.4, Gr.5 【サイズ】 外径: $\phi 98.5\text{mm}$ 厚さ: t 12mm, 15mm, 18mm, 22mm, 25mm 【包装】 1枚		
ブロック 【種類】 グレード: Gr.5 【サイズ】 外径: $\phi 13\text{mm}$, 16mm, 20mm 長さ: L 50mm, 80mm 【包装】 3個		
		

CAD/CAM切削加工用材料	ワックスディスク	歯科用キャストワックス
KZR-CAD ワックスディスク		
加工性・形状再現性が良好なワックスディスク		
		
<ul style="list-style-type: none"> ●バランス良く配合した成分を均質なディスクに成型しており加工性が良好です。 ●焼却残渣が少ないため、鑄造後の形状再現性がよく、適合も良好です。 ●通常のワックスとの相性が良いため、盛り足しが可能です。 		
主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるロストワックス法の固定式歯科修復物のろう型作製		
【サイズ】 外径: $\phi 98.5\text{mm}$ 厚さ: t 14mm, 16mm, 20mm 【包装】 1枚		
		

デジタル技工材料・器械

3Dプリンター

3Dプリンター	LCD 3Dプリンター	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
---------	-------------	---------------------------

TRS 3Dプリンター XL 4K

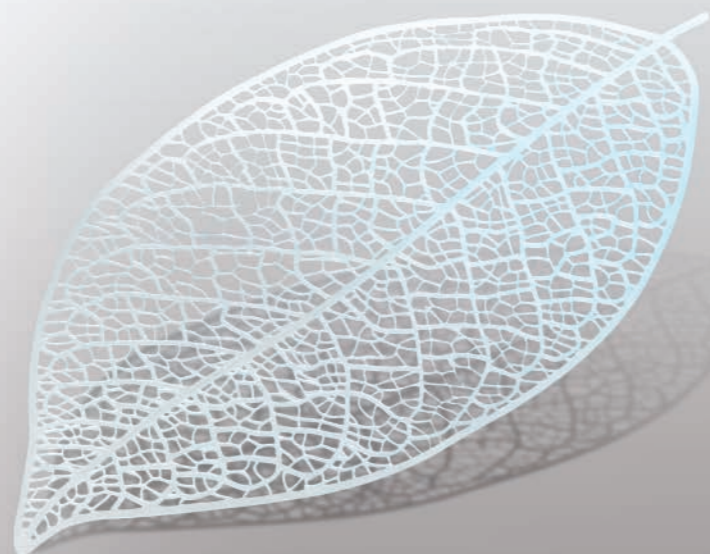
はじめての3Dプリンター導入に最適なエントリーモデル



- 光造形方式はLCD（液晶ディスプレイ）方式を採用。
- 造形面積が200×125mmと広く、最大70個のシングルクラウンを約1時間で一度に造形可能です。
- 4Kの高解像度LCDパネルにより精緻な造形を実現しました。
- 内部の温度を一定に保つヒーターユニット内蔵。
- 歯科向けに開発されたスライサーソフト「Dental Synergy Slicer」（無料）を付属。
- 技術サポート（無償）+保守サービス（有償）の「YAMAKINデジタルサポート」ではじめてでも安心です。

主な用途 …… 樹脂系材料の造形（模型、鋳造用レジンパターン、サージカルガイド、個人トレーなど）

電源	100-240V(50/60Hz) 160 W
光源	405nm バラ LED マトリックス 3.0
LCD スペック	8.9 インチ 4K LCD パネル
XY 解像度	52 μm
積層ピッチ	10 μm ~ 300 μm
造形範囲	W200×D125×H200 mm
本体サイズ	W330×D290×H470 mm
本体質量	17.2 kg

3Dプリンターで造形した葉脈

デジタル技工材料・器械

3Dプリンター用材料

3Dプリンター用材料	歯科用樹脂系模型材	歯科用樹脂系模型材
------------	-----------	-----------

iMAS モデル

精度のよい歯科用模型を造形



- 低粘性のため、シャープで高精度な造形が可能です。
- グレーは視認性が高く、マージンラインや咬合面などを鮮明に確認できるため、作業用模型に適しています。
- ホワイトは審美性に優れ、患者説明用模型や平行模型に適しています。

主な用途 …… 3Dプリンターを用いた樹脂模型製作

【色 調】 グレー、ホワイト
【包 装】 1,000g



3Dプリンター用材料	歯科用樹脂系模型材	歯科用樹脂系模型材
------------	-----------	-----------

iMAS モデル W

高精度かつ経時変化のない作業模型のために



- 高精度で造形でき、経時的な寸法変化も少ない設計で、作業用模型の造形に特化しています。
- 色調は石膏を模したベージュです。

主な用途 …… 3Dプリンターを用いた樹脂模型製作

【色 調】 ベージュ
【包 装】 1,000g



3Dプリンター用材料	歯科用パターンレジン	歯科用パターンレジン
------------	------------	------------

iMAS キャスト

焼却時にトロっと溶ける



- 焼却の際にトロっと溶け、焼却残渣が排出されるため、埋没材への負荷を低減し、面荒れやバリを抑制を期待できます。
- 複数歯や肉厚形状の鋳造にも利用できます。

主な用途 …… 3Dプリンターを用いた鋳造用パターン製作

【色 調】 ブルー
【包 装】 1,000g、250g



3Dプリンター用材料	歯科印象トレー用レジン・ 歯科用インプラント手術器具	歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント 手術器具・歯科咬合スプリント用材料
------------	-------------------------------	--

iMAS SG&TRAY

個人トレーやサージカルガイドに オートクレープ滅菌対応



- 個人トレー、サージカルガイド製作に適しています。
- オートクレープ滅菌対応です。

主な用途 …… 3Dプリンターを用いた個人トレー、サージカルガイドなどの製作

【色 調】 トランスルーセント
【包 装】 1,000g

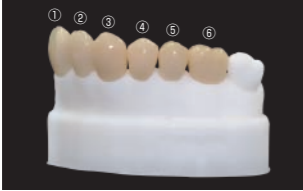


デジタル技工材料・器械

模型

模型	色調確認用模型											
イーバ アクリル色調模型												
「KZR-CAD HR ブロック4 イーバ」の審美的確認に												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> <th>構成</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">KZR-CAD HR ブロック4 イーバ</td> <td>A1-GR</td> <td rowspan="4">・上顎中切歯のクラウン ・カラーベレット (厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)</td> </tr> <tr> <td>A2-GR</td> </tr> <tr> <td>A3-GR</td> </tr> <tr> <td>A3.5-GR</td> </tr> <tr> <td>A4-GR</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>●「KZR-CAD HR ブロック4 イーバ」をクラウン形状、2種の厚みのカラーベレットに加工し、透明アクリル板の上に配置しています。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	使用製品名	色調	構成	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	A1-GR	・上顎中切歯のクラウン ・カラーベレット (厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)	A2-GR	A3-GR	A3.5-GR	A4-GR	
使用製品名	色調	構成										
KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	A1-GR	・上顎中切歯のクラウン ・カラーベレット (厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)										
	A2-GR											
	A3-GR											
	A3.5-GR											
A4-GR												



模型	色調確認用模型												
KZR CAD/CAM冠片顎模型 / 片顎模型作製キット (①/②)													
「KZR-CAD HRブロックシリーズ」の色調整合性がひと目でわかる模型													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>製品名</th> <th>納品物</th> <th>納品データ^{※3}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KZR CAD/CAM冠片顎模型</td> <td>・CAD/CAM冠 ・支台歯模型^{※2}</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット①</td> <td>・レジンブロック^{※1} ・支台歯模型^{※2}</td> <td>・CAD/CAM冠切削用データ</td> </tr> <tr> <td>KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット②</td> <td>・レジンブロック^{※1}</td> <td>・CAD/CAM冠切削用データ ・支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)</td> </tr> </tbody> </table> <p>●完成タイプ(片顎模型)と自作タイプ(作製キット)をラインアップ。作製キットは、レジンブロックの切削性を確認したい方のために、加工前のレジンブロックと加工用データをセットにしています。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	製品名	納品物	納品データ ^{※3}	KZR CAD/CAM冠片顎模型	・CAD/CAM冠 ・支台歯模型 ^{※2}	—	KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット①	・レジンブロック ^{※1} ・支台歯模型 ^{※2}	・CAD/CAM冠切削用データ	KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット②	・レジンブロック ^{※1}	・CAD/CAM冠切削用データ ・支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)
製品名	納品物	納品データ ^{※3}											
KZR CAD/CAM冠片顎模型	・CAD/CAM冠 ・支台歯模型 ^{※2}	—											
KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット①	・レジンブロック ^{※1} ・支台歯模型 ^{※2}	・CAD/CAM冠切削用データ											
KZR CAD/CAM冠片顎模型作製キット②	・レジンブロック ^{※1}	・CAD/CAM冠切削用データ ・支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)											



模型	色調確認用模型																						
KZR ジルコニア片顎模型																							
「KZR-CAD ジルコニア」「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」の色調確認に																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>左図</th> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-SHT-A3</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>KZR-CAD ジルコニア</td> <td>SHT-A3</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-HT-A3</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td></td> <td>HT-A3</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td rowspan="3">KZR-CAD ジルコニア</td> <td>SHT-ホワイト</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>HT-ホワイト</td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>T-ホワイト</td> </tr> </tbody> </table> <p>●「KZR-CAD ジルコニア」「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」のクラウン形状での色調を確認できる模型です。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	左図	使用製品名	色調	①	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-A3	②	KZR-CAD ジルコニア	SHT-A3	③	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-A3	④		HT-A3	⑤	KZR-CAD ジルコニア	SHT-ホワイト	⑥	HT-ホワイト	⑦	T-ホワイト
左図	使用製品名	色調																					
①	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-A3																					
②	KZR-CAD ジルコニア	SHT-A3																					
③	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-A3																					
④		HT-A3																					
⑤	KZR-CAD ジルコニア	SHT-ホワイト																					
⑥		HT-ホワイト																					
⑦		T-ホワイト																					


※支台歯模型は3Dプリンター用材料「IMAS モデル(ホワイト)」を使用して3Dプリンターで造形。

模型	色調確認用模型																				
KZR Zr-CAD/CAM冠 上顎模型																					
1つの模型でレジンブロックもジルコニアも																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>左図</th> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td></td> <td>GR-A1</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td rowspan="2">KZR-CAD HR ブロック4 イーバ</td> <td>GR-A2</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>GR-A3</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>KZR-CAD HR ブロック2BG GR</td> <td>GR-A3</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>KZR-CAD HR ブロック2BG</td> <td>A3</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート</td> <td>A3</td> </tr> </tbody> </table> <p>●左半分に「KZR-CAD HRブロックシリーズ」のクラウン、右半分に「KZR ジルコニア片顎模型」と同じクラウンを配置しています。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	左図	使用製品名	色調	①		GR-A1	②	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	GR-A2	③	GR-A3	④	KZR-CAD HR ブロック2BG GR	GR-A3	⑤	KZR-CAD HR ブロック2BG	A3	⑥	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート	A3
左図	使用製品名	色調																			
①		GR-A1																			
②	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	GR-A2																			
③		GR-A3																			
④	KZR-CAD HR ブロック2BG GR	GR-A3																			
⑤	KZR-CAD HR ブロック2BG	A3																			
⑥	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート	A3																			

※写真右側のクラウンは「KZR ジルコニア片顎模型」と同じです。
※支台歯模型は3Dプリンター用材料「IMAS モデル(ホワイト)」を使用して3Dプリンターで造形。

デジタル技工材料・器械

模型

模型	色調確認用模型																	
KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド / KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド																		
「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」の色調確認に																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>製品名</th> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド</td> <td rowspan="4">KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-HT-AOホワイト</td> </tr> <tr> <td>GR-HT-A1</td> </tr> <tr> <td>GR-HT-A2</td> </tr> <tr> <td>GR-HT-A3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド</td> <td rowspan="3">KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-SHT-AOホワイト</td> </tr> <tr> <td>GR-SHT-A1</td> </tr> <tr> <td>GR-SHT-A2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>GR-SHT-A3</td> </tr> </tbody> </table> <p>●「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」のシェードガイドです。</p> <p>●透過率の異なるHTとSHTの2種類をラインアップ。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	製品名	使用製品名	色調	KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-AOホワイト	GR-HT-A1	GR-HT-A2	GR-HT-A3	KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-AOホワイト	GR-SHT-A1	GR-SHT-A2			GR-SHT-A3
製品名	使用製品名	色調																
KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-AOホワイト																
		GR-HT-A1																
		GR-HT-A2																
		GR-HT-A3																
KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-AOホワイト																
		GR-SHT-A1																
		GR-SHT-A2																
		GR-SHT-A3																



①②HR4 イーバ(A2-GR) ③HR4 イーバ(A3-GR)
④HR2 BG GR(A3-GR) ⑤HR2 BG(A3)
⑥HR3 ガンマシート(A3)

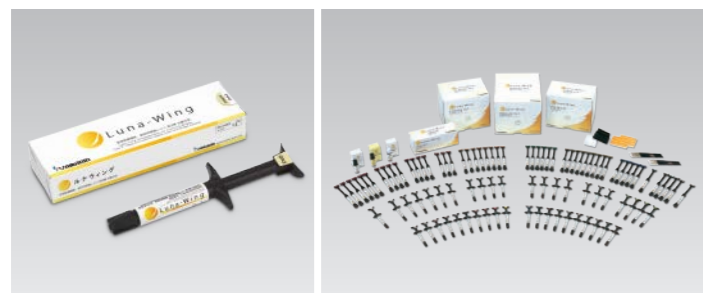
KZR-CAD HRブロックシリーズの前歯部・小臼歯・大臼歯にわたる色調整合性

歯冠材料

歯冠用硬質レジン

歯冠用硬質レジン	歯冠用硬質レジン (保険適用)	歯冠用硬質レジン
ルナウィング		保険適用

ナノテクノロジーで実現した高い機械的性質と良好な操作性



- 保険適用の歯冠用硬質レジン。
- 無機質フィラーがナノサイズかつ球形であることにより、対合歯の摩耗を軽減。
- ホワイトニングシェードやオパールデンティンなど症例に特化した色調や、厳選した色調のフロータイプ、ハードタイプをラインアップ。症例に合わせ最適な材料選択が可能です。

主な用途 …… 前装冠、ジャケット冠、ブリッジによる歯冠修復、暫間被覆冠などの製作

【ナノテクノロジーで実現した高い機械的性質】

2種類のナノフィラーを用い、レジンマトリックスに高密度にフィラーを充填することで、JIS規定値を十分にクリアしている高いビッカース硬さ、曲げ強さなどを示します。

	JIS規格 (JIS T 6517:2011)	フロータイプ	ベストタイプ
曲げ強さ (MPa)	50以上 (咬合面80以上)	110	114
ビッカース硬さ (HV0.2)	18以上	40	59
重合収縮率 (vol%)	—	3.4	1.8

(参考値) ※フロータイプは、ベストタイプと比べて重合収縮が大きいため、気泡修正やキャラクタライズなどの部分的な使用を目的としております。使用量の多いデンティンやエナメルはベストタイプをご使用ください。

【造形性のよいデンティン】

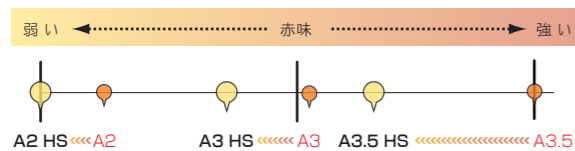
デンティンは垂れと崩れを抑制。特にマメロンの造形で効果を発揮します。連結歯やブリッジで、次の歯のデンティン築盛までに崩れ始めることがなく、1歯ずつ重合する必要があります。



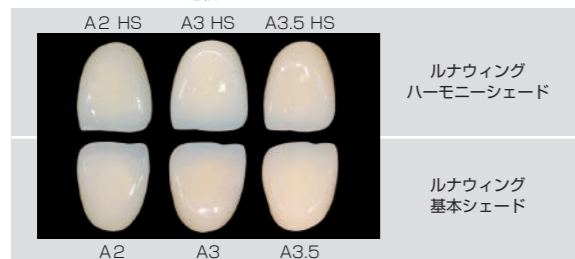
ルナウィングのマメロン形態 (築盛後15分静置)

【ハーモニーシェード】

- ・ルナウィングの基本シェードよりも、少し赤味を抑えることにより、天然歯との調和と一般的なシェードガイドの忠実な再現を可能にしたシェードです。
- ・初めてルナウィングをご使用される方でもスムーズにお使いいただけます。



ハーモニーシェードとの比較



ルナウィング
ハーモニーシェード

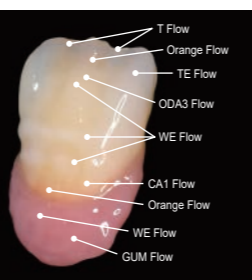
ルナウィング
基本シェード

【フロータイプ】

- ・ノズルの内径が0.7mmと細く、直接塗布が可能のため、気泡の混入を低減できます。
- ・適度な流動性があり、ポンティック部への注入やキャラクタライズ、補修用に適しています。
- ・曲げ強さは約110MPaでベストタイプと同等の設計です。



スムーズな塗布を実現!



内部キャラクタライズ塗布例
※サビカル、デンティンは
ベストタイプで築盛

【包装】 セット レギュラーセット
スターセット
イントロセット
スティンキット

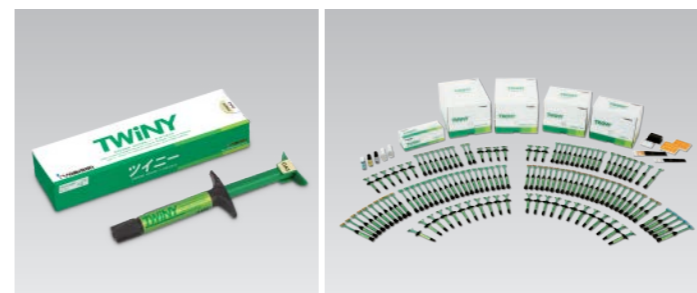


歯冠材料

歯冠用硬質レジン

歯冠用硬質レジン	歯冠用硬質レジン (ハイブリッド型)	歯冠用硬質レジン
ツイニー		

セラミックス・クラスター・フィラーがもたらすイノベーション

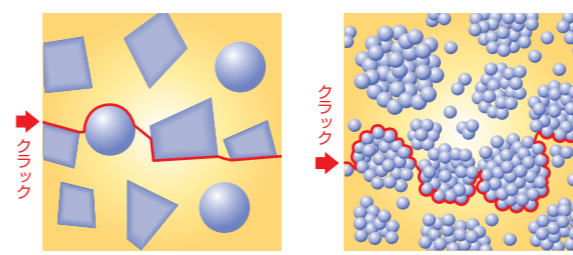


- ハイブリッド型の歯冠用硬質レジン。
- セラミックス・クラスター・フィラーを用いることで、強度や靱性ととも操作性や審美性も兼ね備えました。
- アンカー効果 (錯のように固定する効果) により、長期間の口腔内使用でも強度低下が少なく、破折等のリスクを抑えられます。
- 粒子が集まった構造のセラミックス・クラスター・フィラーは、同じ粒径の不定形フィラーと比べ、短い時間で研磨できます。

主な用途 …… 前装冠、ジャケット冠、ブリッジによる歯冠修復、暫間被覆冠等の製作 (咬合面対応)

【セラミックス・クラスター・フィラー】

- ・このフィラーは表面に凹凸をもつ特殊な形状で、リテンションピースと同様の効果があるため、樹脂と強固に複合化され、強いアンカー効果を発揮します。
- ・クラックの進行を抑制する効果があり、破折に対する耐久性を向上させています。

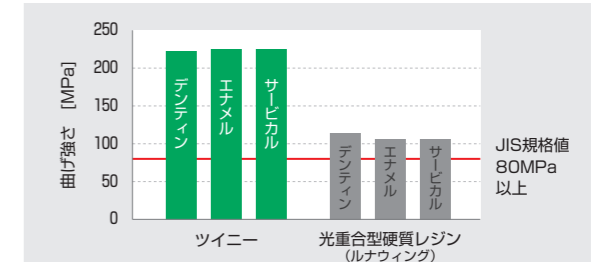


球形・不定形フィラー

セラミックス・クラスター・フィラー

【高い機械的性質】

JIS規格を大きく上回る曲げ強さ、硬さに加え、高い靱性、耐衝撃性があるため、インプラント上部構造物のような強い応力がかかる症例での破折リスクの低減が期待されます。



ツイニーの曲げ強さ (JIS T 6517)

【美しさを表現するラインアップ】

- ・豊富なガムシェード、審美歯科で求められるホワイトニングシェードをラインアップ。
- ・高い透明感を実現したクリアタイプでは、色調の深みや奥行き感を再現できます。

●ガムシェード	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
ガムオベーク	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG Or		
ガム	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
ガムモディファイヤー	GM Gray	GM Trans						

●ガムスティン	G Dark Red	G Red	G Milky	G Violet
	G D R	G Red	G Mky	G Vit

●クリアタイプ	T Glass Clear	T Glass Clear Flow	E1 クリアー	E2 クリアー	E3 クリアー	E4 クリアー	E5 クリアー

【包装】 セット レギュラーセット
アドバンスセット
スターセット
イントロセット
ガムキット



技工用器械

光重合器

光重合器	LED光重合器	歯科技工用重合装置
------	---------	-----------

LEDキュアマスター

クイック&エコロジー LEDライト採用の光重合器



LED CURE Master

- LEDライトのため、消費電力を軽減し、長寿命で交換コストを削減できます。
- 本体外寸はコンパクトなのに処理室は広く、フルマウスが入ります。
- 光造形方式の3Dプリンター用レジン材料の最終硬化にも使用できます。
- 歯冠用硬質レジン（保険適用）「ルナウイング」、歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」の重合時間を大幅短縮できます。約10分が約2分半へ約1/4に短縮。

主な用途 …… レジン材料の本重合
※使用する材料の有効波長が本重合器の波長内であることをご確認ください。

従来の光重合時間 合計 約9分30秒	インビザブル オベーク 90秒	オベーク 180秒	デンチン 60秒	エナメル 60秒	最終光重合 180秒
-----------------------	--------------------	-----------	----------	----------	------------

1日5本、月間25営業日とした場合、
年間175時間の節約!

LEDキュアマスターの 光重合時間 合計 約2分30秒	インビザブル オベーク 10秒	オベーク 30秒	デンチン 10秒	エナメル 10秒	最終重合 90秒
-----------------------------------	--------------------	----------	----------	----------	----------

▲LEDキュアマスター使用時ルナウイング・ツイニーの各工程重合時間

【仕様】	電源	AC 100V 50/60Hz
	光源	パワーLED 40個
	発光波長	375~495nm
	消費電力	160VA
	本体外形サイズ	W210×D223×H225 mm
	処理室サイズ	W135×D135×H77 mm
	質量	5.4kg

製造販売元 デンケン・ハイデンタル株式会社
京都市南区吉祥院石原京道町24番地3
販売元 YAMAKIN株式会社
大阪市天王寺区真田山町3番7号



光重合器	LED光重合器（仮重合器）	歯科技工用重合装置
------	---------------	-----------

PREキュアマスター

消費電力わずか30VA 省エネで使いやすいLED仮重合器



PRE CURE Master

- LEDライトを7個搭載。歯冠用硬質レジンに適した照射光が得られます。
- LEDライトのため消費電力が抑えられます。さらに長寿命のためライト交換コストを削減できます。
- 照射時間つまみで4~16秒の範囲内でお好みの照射時間に調整できます。
- 操作パドルをタッチすると設定した時間照射し、点灯中にタッチすると消灯することができます。

主な用途 …… レジン材料の仮重合

【仕様】	電源	AC 100V 50/60Hz
	光源	パワーLED 7個
	発光波長	375~495nm
	消費電力	30VA
	本体外形サイズ	W100×D180×H192 mm
	質量	1.4kg

製造販売元 デンケン・ハイデンタル株式会社
京都市南区吉祥院石原京道町24番地3
販売元 YAMAKIN株式会社
大阪市天王寺区真田山町3番7号



診療用器械

重合用光照射器

重合用光照射器	LED光照射器	歯科重合用光照射器
---------	---------	-----------

ペンギン アルファ

スッと届く ぱっ!と固まる



Penguin
ペンギン アルファ

- 青色、紫色LEDを搭載。5種類の照射モードで、コンポジットレジンの硬化だけでなく、ホワイトニングや表面滑沢材の硬化も可能です。
- ハイパワーモードは2400mW/cm²の高出力で短時間で硬化できます。
- ヘッド部はコンパクトなストレート形状かつ回転可能でアプローチしやすい仕様です。

主な用途 …… 歯科用レジン材料の重合

【仕様】	電源	入力 100V-240V 50/60Hz
	出力	DC 5V /1.5A
	光源	青色LED・紫色LED
	波長	385~490nm
	光量	最高出力2,400mW/cm ² （ハイパワーモード）
	バッテリー	リチウムイオン電池
	照射回数	約900回（フル充電・ハイパワーモード2秒照射）
	サイズ	W30mm（パネル部）・W25mm（グリップ部）×H250 mm
	本体質量	約120g（ライトプローブ・バッテリー装着時）

豊富な5つの照射モード



光量 2400	光量 1200	光量 2400
ハイパワーモード 2・3・4秒	スタンダードモード 10・15・20秒	ソフトモード 5・10・15秒
光量 700	光量 2400	
ホワイトニングモード 240・480秒	オルソーモード 2・3秒 8回繰り返し	



特定保守管理医療機器
製造販売元 ビヤス株式会社 東京都江戸川区平井6-73-9
販売元 YAMAKIN株式会社 大阪市天王寺区真田山町3番7号





その他

書籍

書籍	書籍	
歯科用貴金属合金の科学		
基礎知識と鑄造の実際		
	<p>第1章 合金の種類、性質および添加元素のはたらき</p> <p>第2章 ろう付けと鑄接</p> <p>第3章 陶材との焼付け、レジンとの接着</p> <p>第4章 熱膨張</p> <p>第5章 貴金属と合金の色調</p> <p>第6章 腐食と変色</p> <p>第7章 チタンとの組み合わせによる溶出</p> <p>第8章 溶出と細胞毒性</p> <p>第9章 鑄造用材料と鑄造の実際</p> <p>第10章 臨床におけるQ&A</p>	<p>●歯科用貴金属合金の全体像を把握するために、単一金属の性質から始めて、多種多様な貴金属合金の性質へと順に展開させ、理論と臨床における実際をわかりやすく解説。歯科用貴金属合金を使いこなすために座右の書としたい一冊。</p> <p>【サイズ】 A4判 【ページ】 238ページ 【出版社】 学建書院</p> 

書籍	書籍	
歯科有機材料の化学 改訂版		
基礎知識と応用		
	<p>第1章 ラジカル重合の基礎(1)</p> <p>第2章 ラジカル重合の基礎(2)</p> <p>第3章 歯科修復材モノマーの重合</p> <p>第4章 急速重合モノマーの重合</p> <p>第5章 開始剤と開始</p> <p>第6章 酸素の影響</p> <p>第7章 シランカップリング</p> <p>第8章 レジンの重合収縮</p> <p>第9章 歯科接着材</p> <p>第10章 ナノゲルの歯科レジンならびに接着材への応用</p>	<p>●歯科材料モノマーのラジカル重合について化学的視点から述べた一冊。歯科分野における有機化学に関する専門書が少ない現状において、有機材料の知識と学術的なエビデンスの習得に。</p> <p>【サイズ】 A4判 【ページ】 200ページ 【発行】 YAMAKIN株式会社</p> 

書籍	書籍	
知っておきたい歯科材料の安全性		
金属・セラミックス・レジン 歯科材料の安全性はどのように評価されているのか		
	<p>第1章 歯科材料の生物学的安全性評価</p> <p>第2章 金属材料について</p> <p>第3章 セラミック材料について</p> <p>第4章 レジン材料について</p> <p>第5章 フッ素の性質とその応用</p> <p>第6章 歯科材料と生体の関係をより深く理解するために</p>	<p>●日ごろ、触れる機会の少ない「歯科材料の安全性の実際」についてまとめた一冊。歯科材料の安全性について、制度から独自の取り組みに至るまで、これまで積み重ねてきた情報をできる限り盛り込みました。</p> <p>【サイズ】 A4判 【ページ】 212ページ 【発行】 YAMAKIN株式会社</p> 

その他

書籍

書籍	ハンドブック	
歯科用CAD/CAMハンドブックシリーズ		
自社研究や共同研究で得た技術・情報をまとめたハンドブック		
		
<p>第1弾 CAD/CAMの基礎知識から材料特性まで</p> <p>第2弾 デジタル技術を身近な技術にするために</p> <p>第3弾 歯科用シリコニア編</p> <p>第4弾 2大特集 ・ハイブリッドレジン特集 (グラデーションブロック登場) ・歯科デジタル技術の今後の展望</p>	<p>第5弾 2大特集 ・ナノシリコニアとは ・口腔内スキャナーの臨床応用の現状と課題</p> <p>第6弾 2大特集 ・ついにCAD/CAM冠が大臼歯適用に! 保険適用の概要と業界の動き ・大臼歯適用「KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート」の全貌</p> <p>第7弾 特集 これからの歯科技工 ～イノベーションとマクロ的変革～</p>	<p>●急速にすすむ歯科医療のデジタル化に対応し、歯科医療関係者にとってタイムリーな情報を掲載したハンドブック。計7弾。</p> <p>●CAD/CAMの基礎知識から材料、臨床応用、業界の変化まで幅広くご紹介しています。</p> <p>各巻の詳細はWebサイトをご覧ください。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・歯科用CAD/CAMハンドブック ・歯科用CAD/CAMハンドブックII ・歯科用CAD/CAMハンドブックIII ・歯科用CAD/CAMハンドブックIV ・歯科用CAD/CAMハンドブックV ・歯科用CAD/CAMハンドブックVI ・歯科用CAD/CAMハンドブックVII <p>【サイズ】 B5判 【発行】 YAMAKIN株式会社</p> 

書籍	ハンドブック	
歯科用デジタルハンドブックシリーズ		
CAD/CAMの枠を超え、歯科におけるデジタル技術の情報を幅広くご紹介		
		
<p>第1弾 特集 デジタル新時代の幕開け ～口腔内スキャナーと3Dプリンターの本格導入へ～等</p> <p>第2弾 特集 デジタル技術と地域医療</p> <p>第3弾 2大特集 ・ついにCAD/CAM冠が前歯部に適用 ・3Dプリンターの基礎知識と応用</p> <p>第4弾 特集 広がるデジタル技術と材料選択</p>	<p>第5弾 特集 CAD/CAMインレー保険適用と歯科技工士法改正</p> <p>第6弾 巻頭特集 ・「KZR-CAD デンチャー-PC」を使用したコピーデンチャーの実用性と総義歯の考え方</p> <p>第7弾 2大特集 ・歯科における地域医療の研究 ・ポリカーボネート作品集 Vol.2</p>	<p>●「歯科用CAD/CAMハンドブック」の第8弾からは「歯科用デジタルハンドブック」として、CAD/CAMの枠を超えた歯科に関わるデジタル技術の情報をはじめ、自社研究の成果、共同研究の取り組みなどについてご紹介しています。</p> <p>各巻の詳細はWebサイトをご覧ください。</p> <p>【サイズ】 B5判 【発行】 歯科用デジタルハンドブック1～3 : YAMAKIN株式会社 歯科用デジタルハンドブック4～7 : 一般財団法人ヤマキン学術文化振興財団</p> 



一般財団法人 ヤマキン学術文化振興財団 発行書籍のご紹介

ヤマキン学術文化振興財団では、日本が誇る強いものづくりを実現させるべく、歯科医療や関連する工学、化学、教育、経済など幅広く調査・研究をおこない、歯科用デジタルハンドブックや専門書などの発行を通じ、集積した情報を広く開示します。価値ある情報を歯科医療に携わるみなさまと分かち合うことで、日本の未来を創る一助となるよう、社会的貢献に努めてまいります。

お電話（フリーダイヤル）、Webサイトのご質問フォームからお申し込みいただくか、弊社営業担当者へお申し付けください。（書籍はいずれも非売品です。）
➡ P.7 テクニカルサポート



歯科技工の現状と将来
～論文レビューを通じ歯科技工の将来を考える～



新・歯科技工所マネジメント
新・歯科技工所マネジメント2
著者：岡山 純子 YAMAKIN株式会社 技術課
歯科技工士 修士（学術）




歯内療法症例検討会
MTAセメント CASE REPORT
制作：歯内療法症例検討会

歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	ハイプレシャス系 (黄金色タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	-------------------	--------------------

ゼオメタル87



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
ZEO METAL 87
LIQUIDUS POINT: 1180°C
SOLIDUS POINT: 1075°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.6×10⁻⁶/°C
Au87%

金87%	白金11%
その他 2%	

その他…亜鉛、イリジウム

- 4元素構成 (Au, Pt, Zn, Ir) でアレルギーリスクが低く、操作性に優れ、反復使用でも劣化しにくい合金です。
- 硬質系 (220HV) で、強度にも優れ、単冠からブリッジ (6本) まで幅広く適応します。
- 固相点がやや高いため前ろう付け操作が容易です。

POINT…… ディギャッシング後の処理は希硫酸を使用。


主な用途 …… 単冠、ブリッジ

硬さ	220 HV
伸び	6.5 %
密度	18.9 g/cm ³
耐力(0.2%)	470 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.6×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1150 °C
固相点	1075 °C

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 淡黄金色 (K14色相当)
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	ハイプレシャス系 (黄金色タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	-------------------	--------------------

クインテスイエロー



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
QUINTESS YELLOW
LIQUIDUS POINT: 1050°C
SOLIDUS POINT: 1040°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 15.0×10⁻⁶/°C
Au90%

金90%	白金7%
銀0.3%	その他2.7%

その他…銅、インジウム、イリジウム、鉄

- ハイプレシャス系の中で最も濃い黄金色 (K18色相当) を呈します。
- 陶材との接着性に優れ、切削時の粘りや巻き込みがなく、研磨が容易です。

POINT…… 固相点が低いため前ろう付けは不可、ディギャッシング後の処理はフッ酸系を使用。


主な用途 …… 単冠、2本連冠

硬さ	145 HV
伸び	11.0 %
密度	18.5 g/cm ³
耐力(0.2%)	300 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	15.0×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1065 °C
固相点	1040 °C

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ3
【色調】 濃黄金色 (K18色相当)
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	ハイプレシャス系 (黄金色タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	-------------------	--------------------

クインテス87



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
QUINTESS 87
LIQUIDUS POINT: 1145°C
SOLIDUS POINT: 1055°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.6×10⁻⁶/°C
Au87%

金87%	白金10.6%
銀0.3%	その他2.1%

その他…インジウム、スズ、レニウム、イリジウム、ガリウム、鉄

- 明るい優美な黄金色 (K16色相当) で口腔内での審美性に優れます。
- 貴金属含有率が98%と高く、ディギャッシングや焼成後に黒色化しないため酸処理が不要です。

POINT…… 固相点が低いため前ろう付け時の過熱に注意。


主な用途 …… 単冠、ショートスパンブリッジ (3本ブリッジ位まで)

硬さ	135 HV
伸び	15.0 %
密度	19.0 g/cm ³
耐力(0.2%)	240 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.6×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1145 °C
固相点	1055 °C

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ2
【色調】 黄金色 (K16色相当)
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	ハイプレシャス系 (黄金色タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	-------------------	--------------------

スーパーエクセレント



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
SUPER EXCELLENT
LIQUIDUS POINT: 1180°C
SOLIDUS POINT: 1040°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.9×10⁻⁶/°C
Au86%

金86%	白金11.8%
その他 2.2%	

その他…インジウム、亜鉛、イリジウム、鉄、マンガン

- 黄金色 (K14色以上) かつ、硬質系 (220HV) で高強度 (耐力 495MPa) を実現した合金です。
- 切削時の粘りがなく、研磨が容易で、単冠からブリッジ (6本) まで幅広く適応します。

POINT…… 固相点が低いため前ろう付け時の過熱に注意、ディギャッシング後の処理は希硫酸を使用。

主な用途 …… 単冠、ブリッジ

硬さ	220 HV
伸び	5.5 %
密度	18.9 g/cm ³
耐力(0.2%)	495 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.6×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1125 °C
固相点	1040 °C


【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 黄金色 (K14色以上)
【包装】 10g

歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	プレシャス系 (白色タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------	--------------------

スーパークリスタルKP-5



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
SUPER CRYSTAL KP-5
LIQUIDUS POINT: 1200°C
SOLIDUS POINT: 1190°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.2×10⁻⁶/°C
Au75%

金75%	白金8.7%
パラジウム12.3%	銀1.8%
その他 4.2%	

その他…インジウム、スズ、レニウム、イリジウム、ガリウム、鉄、銅

- プレシャス系の中で最も硬く (240HV)、反復使用しても強度が安定しています。
- 高温特性に優れているため、繰り返し焼成しても変形や歪みを抑制できます。
- 熱膨張特性が安定しており、繰り返し焼成における陶材のクラック問題を解決できます。

POINT…… ディギャッシング後の処理は希硫酸を使用。


主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	240 HV
伸び	8.0 %
密度	17.3 g/cm ³
耐力(0.2%)	525 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.2×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1250 °C
固相点	1190 °C

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	プレシャス系 (白色タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------	--------------------

クリスタルハードSG



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
CRYSTAL HARD SG
LIQUIDUS POINT: 1200°C
SOLIDUS POINT: 1190°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.4×10⁻⁶/°C
Au77%

金77%	白金11.4%
パラジウム11.4%	銀3.8%
その他 2.8%	

その他…インジウム、スズ、レニウム、イリジウム、鉄

- 熱膨張特性が安定しているため、多様な陶材に適応します。
- 硬質系 (220HV) で、ロングスパンブリッジやろう付け等の複雑な用途まで幅広く対応できます。
- 酸化膜が優美な薄灰色のため、酸処理が不要です。

POINT…… ディギャッシング後の処理はフッ酸系を使用。


主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	220 HV
伸び	8.0 %
密度	17.3 g/cm ³
耐力(0.2%)	420 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.4×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1250 °C
固相点	1190 °C

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------------	--------------------

ゼオメタル53



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
ZEO METAL 53
LIQUIDUS POINT: 1225°C
SOLIDUS POINT: 1225°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.3×10⁻⁶/°C
Au53%

金53%	白金1.5%	パラジウム27.5%	銀12.3%
その他 5.7%			

その他…スズ、インジウム、イリジウム、銅、ガリウム

- 適度な硬さ (265HV) としなやかな粘りでマージン部の調整が精密に仕上がります。
- 熱膨張特性が安定しており、多様な陶材 (特に「ゼオセライト」) との接着性に優れています。
- 反復使用でも劣化が少なく物性が安定しています。

POINT…… ディギャッシング後の処理は希硫酸を使用。

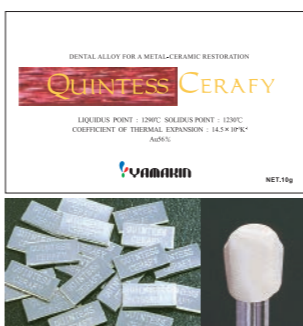
主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	265 HV
伸び	8.5 %
密度	14.6 g/cm ³
耐力(0.2%)	465 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.3×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1275 °C
固相点	1225 °C

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------------	--------------------

クインテスセラフィー



NET,10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
QUINTESS CERAFY
LIQUIDUS POINT: 1200°C
SOLIDUS POINT: 1200°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.2×10⁻⁶/°C
Au56%

金56%	白金2%	パラジウム24.5%	銀13%
その他 4.5%			

その他…インジウム、スズ、ルテニウム

- 操作性、強度、靱性に優れ、プレシャス系に近い性能バランスです。
- 熱膨張特性が安定しており陶材との接着性に優れ、クラックの心配がありません。
- 酸化膜はプレシャス系に匹敵する優美な薄灰色を呈します。

POINT…… ディギャッシング後の処理は希硫酸を使用。

主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	245 HV
伸び	9.0 %
密度	14.9 g/cm ³
耐力(0.2%)	400 MPa
熱膨張係数 (50~500°C)	14.5×10 ⁻⁶ /°C
液相点	1290 °C
固相点	1230 °C


【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------------	--------------------

クインテス52



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
QUINTESS 52
Au52%

金5.2%	パラジウム28.3%	銀1.3%
白金1%	その他5.7%	

その他…銅、インジウム、スズ、イリジウム

- 反復使用しても鑄造性、接着性などのトラブルが少ない、1986年発売のロングセラ-製品です。
- 安定した接着性を有し、加えて銀の含有により確実なろう付けができます。
- 酸化膜は優美な薄灰色であるため、陶材焼成後の内面は綺麗に仕上がります。

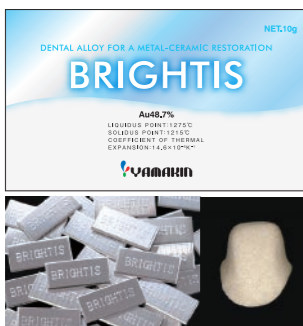
主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	260 HV
伸び	7.5 %
密度	14.6 g/cm ³
耐力(0.2%)	460 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.5×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1280℃
固相点	1225℃

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------------	--------------------

ブライティス



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
BRIGHTIS
Au48.7%

金48.7%	パラジウム28.5%	銀17.2%
白金0.5%	その他5.1%	

その他…スズ、インジウム、イリジウム、銅、ガリウム

- 適度な硬さとしなやかな粘り、精度の高いマージン仕上げに適しています。
- 高温特性に優れており、複雑な修復物にも対応できます。
- 鑄造性、強度ともに安定しています。
- 酸化膜は優美な薄灰色であるため、陶材焼成後の内面は綺麗に仕上がります。


主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	240 HV
伸び	11.0 %
密度	14.2 g/cm ³
耐力(0.2%)	405 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.6×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1275℃
固相点	1215℃

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	------------------------------	--------------------

トレンド40



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
TREND 40
Au40%

金40%	パラジウム38.5%	銀1.3%
	その他8.5%	

その他…インジウム、亜鉛、スズ、イリジウム、ガリウム

- 金、パラジウムの配合バランスにより、高い強度を有するためロングケースに対応できます。
- 銀の含有により前ろう付けがスムーズです。

POINT …… パラジウム含有量が多いため、溶解時のカーボンルツボ内の係留を避けて、できるだけ早く鑄造をおこなう。セラミックルツボの使用も効果的。


主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	265 HV
伸び	15.0 %
密度	13.6 g/cm ³
耐力(0.2%)	490 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.4×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1285℃
固相点	1240℃

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	------------------------------	--------------------

トレンドスパークル



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
TREND SPARKLE
Au35%

金35%	パラジウム37%	銀19.8%
	インジウム6.2%	その他2%

その他…スズ、ルテニウム、ガリウム

- 反復使用しても操作性がよく、強度も安定しています。
- 強靭性に優れているためロングケースでの変形が生じにくい。
- 優美な薄灰色の酸化膜を呈し、熱膨張特性も安定しています。

POINT …… パラジウム含有量が多いため、溶解時のカーボンルツボ内の係留を避けて、できるだけ早く鑄造をおこなう。セラミックルツボの使用も効果的。

主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	260 HV
伸び	13.5 %
密度	13.2 g/cm ³
耐力(0.2%)	465 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.5×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1270℃
固相点	1215℃


【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	------------------------------	--------------------

トレンドES



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
TREND ES
Au7%

金1.7%	パラジウム5.1%	銀22.8%
	インジウム4.2%	スズ3.14%
	その他1.86%	

その他…ガリウム、鉄、ルテニウム

- 強度・靱性に優れ、反復使用しても操作性が安定しています。
- 熱膨張ヒステリシスによる変位率も小さく、優れた適合性が得られます。
- 錆肌滑らかで、均質な結晶組織を有します。

POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。


主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	260 HV
伸び	18.0 %
密度	12.1 g/cm ³
耐力(0.2%)	500 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.4×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1290℃
固相点	1240℃

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	------------------------------	--------------------

トレンドケイワン



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
TREND K-1
Au10%

金10%	パラジウム5.7%	銀2.15%
	スズ7%	その他4.5%

その他…インジウム、ルテニウム、ガリウム、鉄

- 反復使用しても機械的性質が安定しており、繰り返し焼成による変形の心配が少ない合金です。
- セミプレシャス系の中でも特に脆さがなく粘り強さ、強度に優れています。

POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。

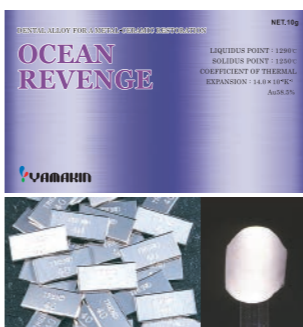
主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	255 HV
伸び	25.0 %
密度	11.8 g/cm ³
耐力(0.2%)	470 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.4×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1285℃
固相点	1240℃

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系 (シルバー微量タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------------	--------------------

オーシャンリベンジ



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
OCEAN REVENGE
Au19.5%

金58.5%	パラジウム31.3%	銀1.95%
	インジウム6.8%	その他1.45%

その他…銅、ルテニウム、ガリウム、鉄

- 微量 (1.95%) の銀含有により陶材の黄変が少なく、後ろろ付けが可能です。
- 強度、高温特性に優れ、複雑なロングスパンブリッジに対応できます。

POINT…… パラジウム含有量が多いため、溶解時のカーボンルツボ内の係留を避けて、できるだけ早く鑄造をおこなう。セラミックルツボの使用も効果的。


主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	260 HV
伸び	15.0 %
密度	14.9 g/cm ³
耐力(0.2%)	500 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	14.0×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1290℃
固相点	1250℃

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系 (シルバー微量タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	----------------------	--------------------

オーシャン52



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
OCEAN 52
Au52%

金5.2%	パラジウム37.3%	銀19.8%
	インジウム9%	その他1.7%

その他…銀、イリジウム、ガリウム

- 高温特性に優れているため、繰り返し焼成による変形の心配が少ない合金です。
- 黄変対策がされていない陶材でも変色が生じにくい合金です。
- 高強度で粘りがあるため、ロングスパンブリッジでの使用に安定感があります。

POINT…… サンドイッチテクニクにより後ろろ付けが可能。

主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ

硬さ	270 HV
伸び	20.0 %
密度	14.7 g/cm ³
耐力(0.2%)	520 MPa
熱膨張係数 (50~500℃)	13.9×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1310℃
固相点	1265℃


【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	--------------------	--------------------

ゼオメタルST



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
ZEO METAL ST
LIQUIDUS POINT: 1290°C
SOLIDUS POINT: 1240°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.2×10⁻⁶/°C
VAMAHN

パラジウム	60.5%	銀	27%	スズ	5.7%	インジウム	5.4%	その他	1.4%
-------	-------	---	-----	----	------	-------	------	-----	------

その他…亜鉛、ガリウム、ルテニウム

硬さ	245 HV
伸び	25.0 %
密度	11.3 g/cm ³
耐力(0.2%)	460 MPa
熱膨張係数	(50~500 °C)14.4×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1290 °C
固相点	1240 °C

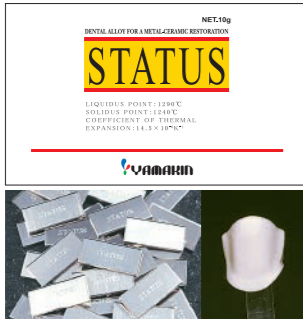
- パラジウム系の中でも反復使用による溶解性が安定しています。
- 鑄肌が滑らかで、酸化膜が優美な薄灰色のため陶材とよくなり見えます。

POINT……パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。
主な用途 ……単冠、ロングスパンブリッジ

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	--------------------	--------------------

ステイタス



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
STATUS
LIQUIDUS POINT: 1280°C
SOLIDUS POINT: 1240°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 14.5×10⁻⁶/°C
VAMAHN

パラジウム	60.5%	銀	27%	スズ	6%	インジウム	5.5%	その他	1%
-------	-------	---	-----	----	----	-------	------	-----	----

その他…亜鉛、ルテニウム、ガリウム

硬さ	260 HV
伸び	18.0 %
密度	11.3 g/cm ³
耐力(0.2%)	480 MPa
熱膨張係数	(50~500 °C)14.5×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1290 °C
固相点	1240 °C


- 銀の含有により前ろう付け、後ろう付けの操作がスムーズで高いろう付け強度が得られます。
- 明るい酸化膜で、優美な薄灰色に仕上がります。
- 1989年発売以来の臨床実績においてトラブルが少なく、強度も安定した合金です。

POINT……パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。
主な用途 ……単冠、ロングスパンブリッジ

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	--------------------	--------------------

ステイタスⅢ



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
STATUS-III
LIQUIDUS POINT: 1285°C
SOLIDUS POINT: 1235°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 15.0×10⁻⁶/°C
VAMAHN

パラジウム	53.5%	銀	37%	インジウム	5.7%	その他	3.8%
-------	-------	---	-----	-------	------	-----	------

その他…スズ、亜鉛、ガリウム、ルテニウム

硬さ	275 HV
伸び	13.0 %
密度	11.3 g/cm ³
耐力(0.2%)	535 MPa
熱膨張係数	(50~500 °C)15.0×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1265 °C
固相点	1215 °C

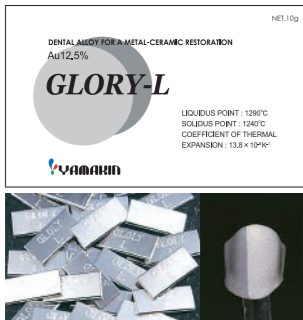
- パラジウム系 (シルバー含有タイプ) の中でも優れた強度を発揮します。
- 酸化膜が薄灰色で、陶材とのなじみがよく、焼き付け強さも安定しています。

POINT……パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。
8本以上の症例は避けること。
主な用途 ……単冠、ロングスパンブリッジ

【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

メタルセラミック修復用貴金属合金	パラジウム系 (シルバーフリータイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
------------------	---------------------	--------------------

グローリエル



NET:10g
DENTAL ALLOY FOR A METAL-CERAMIC RESTORATION
Au12.5%
GLORY-L
LIQUIDUS POINT: 1290°C
SOLIDUS POINT: 1260°C
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION: 13.0×10⁻⁶/°C
VAMAHN

金	12.5%	パラジウム	73.8%	ガリウム	6.5%	その他	7.2%
---	-------	-------	-------	------	------	-----	------

その他…銅、インジウム、スズ、ルテニウム、レニウム

硬さ	305 HV
伸び	30.0 %
密度	12.0 g/cm ³
耐力(0.2%)	580 MPa
熱膨張係数	(50~500 °C)13.8×10 ⁻⁶ /K ⁻¹
液相点	1290 °C
固相点	1240 °C

- シルバーフリータイプで、メタルセラミック修復用貴金属合金の中でも強度、靱性に優れており、複雑なロングスパンブリッジにも対応できます。
- 高温特性が安定しており、陶材焼成時の変形や歪みの心配がありません。

POINT……パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。
ディギッシング後はアルミナ処理が必要。
サンドイッチテクニックにより後ろう付けが可能。
主な用途 ……単冠、ロングスパンブリッジ


【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

歯科用貴金属

白金加金

白金加金	高カラット白金加金	歯科鑄造用金合金
------	-----------	----------

ネクソキャスト



NET:10g
DENTAL CASTING GOLD ALLOY
NEXIO-CAST
LIQUIDUS POINT: 975°C
SOLIDUS POINT: 905°C
VAMAHN

金	73%	銀	10.2%	銅	8.7%	白金	7%	その他	1.1%
---	-----	---	-------	---	------	----	----	-----	------

その他…亜鉛、イリジウム

硬さ	鑄造後	240 HV
	軟化	167 HV
	硬化	274 HV
伸び	軟化	36.0 %
	硬化	16.0 %
密度		16.0 g/cm ³
液相点		975 °C
固相点		905 °C


- 独自の組成設計により、銅の含有を抑え、他の白金加金より熱的特性に優れているため、熱処理、ろう付け、鑄造などでも熱変形が少なく、適合精度が求められるロングケースのインプラント上部構造に適しています。
- パラジウムフリーのため、パラジウムアレルギーの方にも勧められます。

主な用途 ……コーニス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床

【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4
【色調】 黄金色
【包装】 10g

白金加金	高カラット白金加金	歯科鑄造用金合金
------	-----------	----------

ビーアイエロー



NET:10g
DENTAL CASTING GOLD ALLOY
BBI YELLOW
Au71%
LIQUIDUS POINT: 895°C
SOLIDUS POINT: 880°C
VAMAHN

金	71%	銀	12.3%	銅	12.1%	白金	4%	その他	0.6%
---	-----	---	-------	---	-------	----	----	-----	------

その他…亜鉛、イリジウム

硬さ	鑄造後	270 HV
	軟化	180 HV
	硬化	300 HV
伸び	軟化	47.0 %
	硬化	16.0 %
密度		15.4 g/cm ³
液相点		925 °C
固相点		880 °C


- パラジウムフリーで、白金加金の中でも深みのある黄金色を呈します。
- 鑄造後で270HVを発揮 (時効硬化質) するため、硬化熱処理なしでも金属床からアタッチメントまで幅広く適応できます。
- パラジウムフリーのためパラジウムアレルギーの方にも勧められます。

POINT……固相点が低い(880°C)ため、ろう付け時は過熱に注意。
主な用途 ……インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、床

【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4
【色調】 黄金色
【包装】 10g

白金加金	高カラット白金加金	歯科鑄造用金合金
------	-----------	----------

ベネフィットG



NET:10g
DENTAL CASTING GOLD ALLOY
BENEFIT G
Au70%
LIQUIDUS POINT: 910°C
SOLIDUS POINT: 890°C
VAMAHN

金	70%	銀	13.6%	銅	8.8%	白金	4.5%	パラジウム	2%	その他	1.1%
---	-----	---	-------	---	------	----	------	-------	----	-----	------

その他…亜鉛、イリジウム

硬さ	鑄造後	245 HV
	軟化	175 HV
	硬化	285 HV
伸び	軟化	40.0 %
	硬化	19.0 %
密度		15.5 g/cm ³
液相点		980 °C
固相点		910 °C


- 高い靱性を有し、鑄造後で245HVを発揮 (時効硬化質) するため、コーニスやインプラント上部構造等に適しています。
- 白金加金の中でも固相点が高い (910°C) ため、繰り返しろう付け操作が容易で、熱的影響を受けにくく、適合性が良好でコーニス時の維持力の低下も少ない白金加金です。

主な用途 ……コーニス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床

【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4
【色調】 黄金色
【包装】 10g

白金加金	高カラット白金加金	歯科鑄造用金合金
------	-----------	----------

ベネフィットジャスティ



NET:10g
DENTAL CASTING GOLD ALLOY
BENEFIT JUSTY
Au68%
LIQUIDUS POINT: 985°C
SOLIDUS POINT: 910°C
VAMAHN

金	68%	銀	16.2%	銅	8%	白金	7%	その他	0.8%
---	-----	---	-------	---	----	----	----	-----	------

その他…亜鉛、イリジウム

硬さ	鑄造後	250 HV
	軟化	167 HV
	硬化	278 HV
伸び	軟化	38.0 %
	硬化	17.0 %
密度		15.5 g/cm ³
液相点		985 °C
固相点		910 °C

- 熱変形も少なく適合性がよいため、ろう付け操作が容易で、繰り返しろう付けによる熱的影響を受けにくく、複雑なロングケースやコーニスなどに適しています。
- 金68%、白金7%で黄色みの強い色調です。
- パラジウムフリーのためパラジウムアレルギーの方にも勧められます。

主な用途 ……コーニス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床

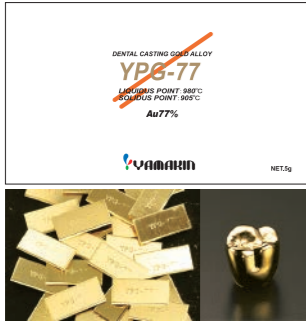
【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4
【色調】 黄金色
【包装】 10g

歯科用貴金属

白金加金

白金加金	高カラット白金加金	歯科鑄造用金合金
------	-----------	----------

ワイピージー77



成分	金77%	銀8.5%	銅10%
	白金1%	パラジウム3%	その他0.5%
その他	亜鉛、イリジウム		

硬さ	鑄造後	160 HV
	軟化	145 HV
伸び	軟化	51.0%
	硬化	-
密度	15.8 g/cm ³	
液相点	980 ℃	
固相点	905 ℃	

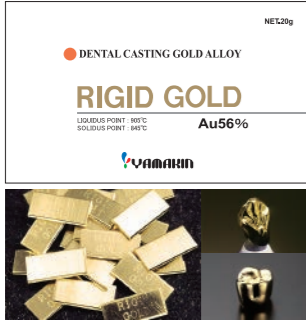
- 金77%、白金1%、パラジウム3%の中硬質系の白金加金で高い伸びを有しているため、インレー、クラウンに適します。
- 優美な黄金色を呈するため、口腔内によくマッチングします。

主な用途 …… インレー、クラウン

【該当規格】 JIS T 6116 タイプ2
【色調】 黄金色
【包装】 5g

白金加金	低カラット白金加金	歯科鑄造用低カラット金合金
------	-----------	---------------

リジットゴールド



成分	金56%	銀25.3%	銅13.5%
	白金2.5%	パラジウム2%	その他0.7%
その他	亜鉛、イリジウム		

硬さ	鑄造後	280 HV
	軟化	190 HV
伸び	軟化	22.0%
	硬化	3.5%
密度	13.9 g/cm ³	
液相点	905 ℃	
固相点	845 ℃	


- 高カラット系に匹敵する黄金色を呈します。
- 鑄造後280HV（時効硬化質）で、かつ高い強度を有しているため、複雑なミリングテクニックを必要とするアタッチメントやテレスコープ等に対応できます。

主な用途 …… テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、クラスプ、床

【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4
【色調】 黄金色
【包装】 20g

白金加金	低カラット白金加金	歯科鑄造用低カラット金合金
------	-----------	---------------

スペイシーJ



成分	金50%	銀32.7%	銅10%
	白金4.5%	パラジウム3.2%	その他0.6%
その他	亜鉛、イリジウム		

硬さ	鑄造後	240 HV
	軟化	170 HV
伸び	軟化	18.0%
	硬化	6.5%
密度	13.8 g/cm ³	
液相点	965 ℃	
固相点	895 ℃	


- 鑄造後240HV（時効硬化質）で、しかも高強度で粘り強く、コーヌス時の維持力低下の心配が少ない白金加金です。
- 繰り返しろう付けによる熱的影響を受けにくい、安定した適合精度が得られます。
- 淡黄金色の白金加金です。

主な用途 …… コーヌス、テレスコープ、アタッチメント

【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4
【色調】 淡黄金色
【包装】 10g

白金加金	低カラット白金加金	歯科鑄造用低カラット金合金
------	-----------	---------------

スペイシージェイツー



成分	金45%	銀36.9%	銅10%
	白金3%	パラジウム5.5%	その他0.6%
その他	亜鉛、イリジウム		

硬さ	鑄造後	240 HV
	軟化	163 HV
伸び	軟化	21.0%
	硬化	5.5%
密度	13.4 g/cm ³	
液相点	975 ℃	
固相点	905 ℃	

- 淡黄金色を維持した金45%タイプで、「スペイシーJ」の姉妹品です。
- 白金、パラジウム、銅がバランスよく配合されており、熱的影響を受けにくく、安定した適合精度が得られます。
- 鑄造後240HV（時効硬化質）で、しかも高強度で粘り強く、コーヌス時の維持力低下の心配が少ない白金加金です。

主な用途 …… コーヌス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床


【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4
【色調】 淡黄金色
【包装】 10g

歯科用貴金属

白金加金

白金加金	低カラット白金加金	歯科鑄造用低カラット金合金
------	-----------	---------------

ワイピー35



成分	金35%	パラジウム12%	銀39.2%	銅12%
	白金1%	その他0.6%		
その他	インジウム、亜鉛、レニウム			

硬さ	鑄造後	255 HV
	軟化	175 HV
伸び	軟化	20.0%
	硬化	4.0%
密度	12.5 g/cm ³	
液相点	980 ℃	
固相点	915 ℃	

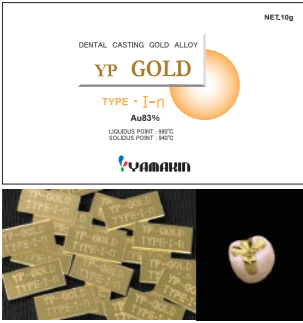
- パラジウムの含有量が12%と多く、高カラット白金加金に匹敵する機械的性質を有します。
- 優美な白金色を有し、口腔内での耐食性も良好です。

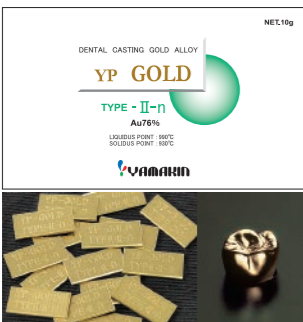
主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、アタッチメント、クラスプ、床

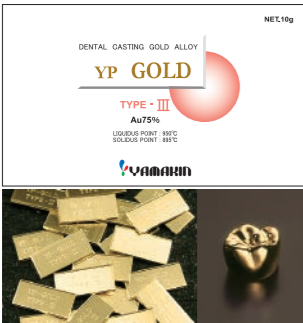
【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4
【色調】 白色
【包装】 10g

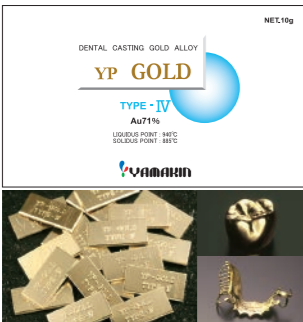
歯科用貴金属

金合金

金合金	タイプ別金合金	歯科鑄造用金合金																				
ワイピーゴールドタイプI-n																						
	<table border="1"> <tr> <td>金83%</td> <td>銀11.97%</td> <td>銅5%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">イリジウム 0.03%</td> </tr> </table>	金83%	銀11.97%	銅5%	イリジウム 0.03%			<ul style="list-style-type: none"> ●JIS規格タイプ1該当 (軟質系)。 ●パニッシングを可能とした適度な硬さと伸びはインレーに適しています。 <p>主な用途 …… インレー</p>														
	金83%	銀11.97%	銅5%																			
イリジウム 0.03%																						
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>軟化</td> <td>95 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>44.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">16.3 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">980 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">940 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	軟化	95 HV		硬化	-	伸び	軟化	44.0%		硬化	-	密度	16.3 g/cm ³		液相点	980 ℃		固相点	940 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ1</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	軟化	95 HV																				
	硬化	-																				
伸び	軟化	44.0%																				
	硬化	-																				
密度	16.3 g/cm ³																					
液相点	980 ℃																					
固相点	940 ℃																					


金合金	タイプ別金合金	歯科鑄造用金合金																				
ワイピーゴールドタイプII-n																						
	<table border="1"> <tr> <td>金76%</td> <td>銀1.4%</td> <td>銅7.47%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">パラジウム 2.5% イリジウム 0.03%</td> </tr> </table>	金76%	銀1.4%	銅7.47%	パラジウム 2.5% イリジウム 0.03%			<ul style="list-style-type: none"> ●JIS規格タイプ2該当 (中硬質系)。 ●鑄造性に優れた伸びが高く、インレー、クラウン等に適しています。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン</p>														
	金76%	銀1.4%	銅7.47%																			
パラジウム 2.5% イリジウム 0.03%																						
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>軟化</td> <td>115 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>49.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">15.6 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">990 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">930 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	軟化	115 HV		硬化	-	伸び	軟化	49.0%		硬化	-	密度	15.6 g/cm ³		液相点	990 ℃		固相点	930 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ2</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	軟化	115 HV																				
	硬化	-																				
伸び	軟化	49.0%																				
	硬化	-																				
密度	15.6 g/cm ³																					
液相点	990 ℃																					
固相点	930 ℃																					

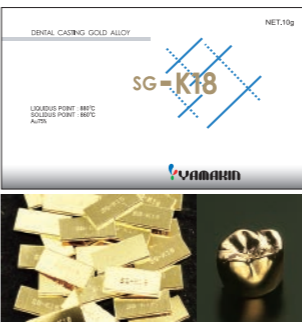
金合金	タイプ別金合金	歯科鑄造用金合金																							
ワイピーゴールドタイプIII																									
	<table border="1"> <tr> <td>金75%</td> <td>銀5.5%</td> <td>銅1.4%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">白金 1% パラジウム 3% その他 0.5%</td> </tr> </table>	金75%	銀5.5%	銅1.4%	白金 1% パラジウム 3% その他 0.5%			<ul style="list-style-type: none"> ●JIS規格タイプ3該当 (硬質系)。 ●伸びが高く粘りがあり、硬質系でクラウン、ブリッジに適しています。 <p>主な用途 …… クラウン、ブリッジ</p>																	
	金75%	銀5.5%	銅1.4%																						
白金 1% パラジウム 3% その他 0.5%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>205 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>165 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>50.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">15.4 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">950 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">895 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	205 HV		軟化	165 HV		硬化	-	伸び	軟化	50.0%		硬化	-	密度	15.4 g/cm ³		液相点	950 ℃		固相点	895 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ3</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	205 HV																							
	軟化	165 HV																							
	硬化	-																							
伸び	軟化	50.0%																							
	硬化	-																							
密度	15.4 g/cm ³																								
液相点	950 ℃																								
固相点	895 ℃																								

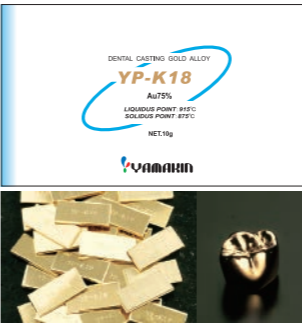
金合金	タイプ別金合金	歯科鑄造用金合金																							
ワイピーゴールドタイプIV																									
	<table border="1"> <tr> <td>金71%</td> <td>銀6%</td> <td>銅15%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">白金 2% パラジウム 3% その他 1%</td> </tr> </table>	金71%	銀6%	銅15%	白金 2% パラジウム 3% その他 1%			<ul style="list-style-type: none"> ●JIS規格タイプ4該当 (超硬質系)。 ●熱処理により機械的性質をコントロールでき、幅広い用途に適応できます。 <p>主な用途 …… クラウン、ブリッジ、クラスプ、アタッチメント、床</p>																	
	金71%	銀6%	銅15%																						
白金 2% パラジウム 3% その他 1%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>305 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>170 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>320 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>50.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>13.5%</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">15.1 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">940 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">885 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	305 HV		軟化	170 HV		硬化	320 HV	伸び	軟化	50.0%		硬化	13.5%	密度	15.1 g/cm ³		液相点	940 ℃		固相点	885 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	305 HV																							
	軟化	170 HV																							
	硬化	320 HV																							
伸び	軟化	50.0%																							
	硬化	13.5%																							
密度	15.1 g/cm ³																								
液相点	940 ℃																								
固相点	885 ℃																								

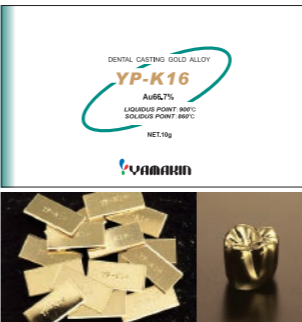
歯科用貴金属

金合金

金合金	カラット別金合金	歯科鑄造用金合金																				
エスジーK20																						
	<table border="1"> <tr> <td>金83.5%</td> <td>銀7%</td> <td>銅8.8%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">白金 0.4% その他 0.3%</td> </tr> </table>	金83.5%	銀7%	銅8.8%	白金 0.4% その他 0.3%			<ul style="list-style-type: none"> ●微量の白金 (0.4%) により微結晶質です。 ●高品位で黄金色が強く用途に応じて使い分けができます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン</p>														
	金83.5%	銀7%	銅8.8%																			
白金 0.4% その他 0.3%																						
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>軟化</td> <td>140 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>55.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">16.5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">940 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">905 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	軟化	140 HV		硬化	-	伸び	軟化	55.0%		硬化	-	密度	16.5 g/cm ³		液相点	940 ℃		固相点	905 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ2</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	軟化	140 HV																				
	硬化	-																				
伸び	軟化	55.0%																				
	硬化	-																				
密度	16.5 g/cm ³																					
液相点	940 ℃																					
固相点	905 ℃																					

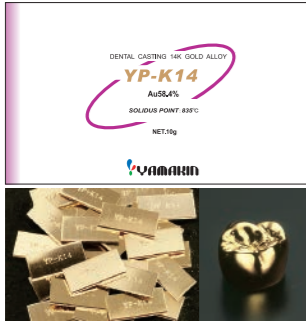
金合金	カラット別金合金	歯科鑄造用金合金																							
エスジーK18																									
	<table border="1"> <tr> <td>金75%</td> <td>銀9%</td> <td>銅14.6%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">白金 0.4% その他 1%</td> </tr> </table>	金75%	銀9%	銅14.6%	白金 0.4% その他 1%			<ul style="list-style-type: none"> ●微量の白金 (0.4%) により微結晶質です。 ●最も出荷量の多い金合金であり、優美な黄金色が口腔内でよくマッチングします。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ</p>																	
	金75%	銀9%	銅14.6%																						
白金 0.4% その他 1%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>195 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>170 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>48.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">15.2 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">880 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">860 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	195 HV		軟化	170 HV		硬化	-	伸び	軟化	48.0%		硬化	-	密度	15.2 g/cm ³		液相点	880 ℃		固相点	860 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ3</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	195 HV																							
	軟化	170 HV																							
	硬化	-																							
伸び	軟化	48.0%																							
	硬化	-																							
密度	15.2 g/cm ³																								
液相点	880 ℃																								
固相点	860 ℃																								


金合金	カラット別金合金	歯科鑄造用金合金																							
ワイピーK18																									
	<table border="1"> <tr> <td>金75%</td> <td>銀7%</td> <td>銅15%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">パラジウム 2% その他 1%</td> </tr> </table>	金75%	銀7%	銅15%	パラジウム 2% その他 1%			<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合の18カラット金合金。 ●微結晶質で優れた機械的性質を有し、白金合金に匹敵する強靱性を発揮します。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ</p>																	
	金75%	銀7%	銅15%																						
パラジウム 2% その他 1%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>220 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>175 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>55.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">15.2 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">915 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">875 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	220 HV		軟化	175 HV		硬化	-	伸び	軟化	55.0%		硬化	-	密度	15.2 g/cm ³		液相点	915 ℃		固相点	875 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ3</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	220 HV																							
	軟化	175 HV																							
	硬化	-																							
伸び	軟化	55.0%																							
	硬化	-																							
密度	15.2 g/cm ³																								
液相点	915 ℃																								
固相点	875 ℃																								

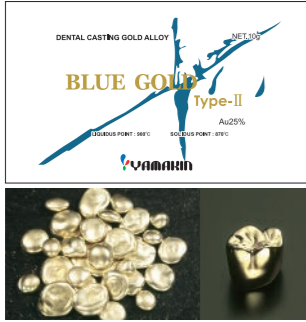
金合金	カラット別金合金	歯科鑄造用低カラット金合金																							
ワイピーK16																									
	<table border="1"> <tr> <td>金66.7%</td> <td>銀12%</td> <td>銅16.8%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">パラジウム 3% その他 1.5%</td> </tr> </table>	金66.7%	銀12%	銅16.8%	パラジウム 3% その他 1.5%			<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合の16カラット金合金。 ●微結晶質で口腔内での耐食性や機械的性質に優れています。 ●熱処理効果が大きく機械的性質をコントロールできます。 <p>主な用途 …… クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー</p>																	
	金66.7%	銀12%	銅16.8%																						
パラジウム 3% その他 1.5%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>275 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>185 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>320 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>37.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>5.0%</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">14.4 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">900 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">860 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	275 HV		軟化	185 HV		硬化	320 HV	伸び	軟化	37.0%		硬化	5.0%	密度	14.4 g/cm ³		液相点	900 ℃		固相点	860 ℃		<p>【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	275 HV																							
	軟化	185 HV																							
	硬化	320 HV																							
伸び	軟化	37.0%																							
	硬化	5.0%																							
密度	14.4 g/cm ³																								
液相点	900 ℃																								
固相点	860 ℃																								

歯科用貴金属

金合金／歯科用金地金

金合金	カラット別金合金	歯科鑄造用14カラット金合金																							
ワイピーK14																									
	<table border="1"> <tr> <td>金58.4%</td> <td>銀15%</td> <td>銅22%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">パラジウム 3% 其他 1.6%</td> </tr> </table> <p>其他…亜鉛、イリジウム</p>	金58.4%	銀15%	銅22%	パラジウム 3% 其他 1.6%			<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合の14カラット金合金。 ●熱処理効果で機械的性質をコントロールでき、幅広い用途に適應できます。 ●JIS T 6113に基づき、第1種、第2種の使い分けができます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー</p>																	
	金58.4%	銀15%	銅22%																						
パラジウム 3% 其他 1.6%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>285 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>155 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>305 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>33.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>5.0%</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>13.5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>875 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>835 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	285 HV		軟化	155 HV		硬化	305 HV	伸び	軟化	33.0%		硬化	5.0%	密度		13.5 g/cm ³	液相点		875 ℃	固相点		835 ℃	<p>【該当規格】 JIS T 6113 第1種・第2種兼用</p> <p>【色調】 淡黄金色</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	285 HV																							
	軟化	155 HV																							
	硬化	305 HV																							
伸び	軟化	33.0%																							
	硬化	5.0%																							
密度		13.5 g/cm ³																							
液相点		875 ℃																							
固相点		835 ℃																							

金合金	低カラット金合金	歯科鑄造用合金																							
ブルーゴールド30																									
	<table border="1"> <tr> <td>金30%</td> <td>パラジウム17%</td> <td>銀30.5%</td> <td>インジウム19%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">白金 1% 其他 2.5%</td> </tr> </table> <p>其他…亜鉛、レニウム</p>	金30%	パラジウム17%	銀30.5%	インジウム19%	白金 1% 其他 2.5%				<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウムを配合した淡黄金色を呈する低カラット金合金です。 ●銅を含有していないため、鑄造後の酸処理が不要です。 <p>POINT…… 固相点が低いためろう付け時の過熱に注意。固相点の低い「ブルーソルター50」が最適。クラスプ、バー等の使用は避けること。</p> <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ</p>															
	金30%	パラジウム17%	銀30.5%	インジウム19%																					
白金 1% 其他 2.5%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>185 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>160 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>195 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>6.0%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>4.5%</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>12.0 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>870 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>830 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	185 HV		軟化	160 HV		硬化	195 HV	伸び	軟化	6.0%		硬化	4.5%	密度		12.0 g/cm ³	液相点		870 ℃	固相点		830 ℃	<p>【色調】 淡黄金色 (K16色)</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	185 HV																							
	軟化	160 HV																							
	硬化	195 HV																							
伸び	軟化	6.0%																							
	硬化	4.5%																							
密度		12.0 g/cm ³																							
液相点		870 ℃																							
固相点		830 ℃																							


金合金	低カラット金合金	歯科鑄造用合金																							
ブルーゴールドタイプII																									
	<table border="1"> <tr> <td>金25%</td> <td>パラジウム17%</td> <td>銀38%</td> <td>インジウム16%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">白金 1% 其他 3%</td> </tr> </table> <p>其他…亜鉛、レニウム</p>	金25%	パラジウム17%	銀38%	インジウム16%	白金 1% 其他 3%				<ul style="list-style-type: none"> ●金の含有量を抑えつつも優美な淡黄金色を呈します。 ●銅を含有していないため、鑄造後の酸処理が不要です。 <p>POINT…… クラスプ、バー等の使用は避けること。</p> <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ</p>															
	金25%	パラジウム17%	銀38%	インジウム16%																					
白金 1% 其他 3%																									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>190 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>165 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>200 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>6.5%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>3.5%</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>11.7 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>900 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>870 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	190 HV		軟化	165 HV		硬化	200 HV	伸び	軟化	6.5%		硬化	3.5%	密度		11.7 g/cm ³	液相点		900 ℃	固相点		870 ℃	<p>【色調】 淡黄金色 (K14色)</p> <p>【包装】 10g</p>
硬さ	鑄造後	190 HV																							
	軟化	165 HV																							
	硬化	200 HV																							
伸び	軟化	6.5%																							
	硬化	3.5%																							
密度		11.7 g/cm ³																							
液相点		900 ℃																							
固相点		870 ℃																							

歯科用金地金	歯科用金地金	歯科用金地金				
歯科用純金						
	<table border="1"> <tr> <td>純度</td> <td>99.99%以上</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>1063 ℃</td> </tr> </table>	純度	99.99%以上	液相点	1063 ℃	<ul style="list-style-type: none"> ●歯科用の5gに調整され、金合金作製用に使いやすい厚さ、形状に揃えています。 <p>主な用途 …… 金合金作製</p>
	純度	99.99%以上				
液相点	1063 ℃					
	<table border="1"> <tr> <td>【色調】</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>【包装】</td> <td>5g</td> </tr> </table>	【色調】	-	【包装】	5g	
【色調】	-					
【包装】	5g					

歯科用貴金属

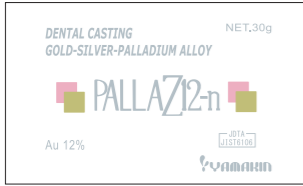

添加合金



添加合金	添加合金	歯科鑄造用金合金向けプラスメタル		
ワイピーカラットメタル				
	<table border="1"> <tr> <td>銀35%</td> <td>銅65%</td> </tr> </table>	銀35%	銅65%	<ul style="list-style-type: none"> ●銀と銅をベースにしているため、経済的で容易にカラット金合金が作製できます。 ●純金に配合しやすい形状に揃えています。 <p>主な用途 …… 金合金作製</p>
	銀35%	銅65%		
<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>920 ℃</td> </tr> </table>	液相点	920 ℃	<p>【色調】 -</p> <p>【包装】 10g</p>	
液相点	920 ℃			

添加合金	添加合金	歯科鑄造用金合金向けプラスメタル				
ワイピープラスメタル						
	<table border="1"> <tr> <td>銀35%</td> <td>銅52%</td> </tr> <tr> <td>パラジウム 8%</td> <td>亜鉛 5%</td> </tr> </table>	銀35%	銅52%	パラジウム 8%	亜鉛 5%	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合により、作製した金合金は機械的性質や耐変色性に優れています。 ●亜鉛による脱酸効果により金合金の作製が容易です。 ●作製した金合金は、溶解時の操作性が向上し、鑄造体の鑄巣の発生も抑制されます。 <p>主な用途 …… 金合金作製</p>
	銀35%	銅52%				
パラジウム 8%	亜鉛 5%					
<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>900 ℃</td> </tr> </table>	液相点	900 ℃	<p>【色調】 -</p> <p>【包装】 10g</p>			
液相点	900 ℃					

歯科用貴金属



金銀パラジウム合金／銀パラジウム合金



金銀パラジウム合金	金銀パラジウム合金	歯科鑄造用金銀パラジウム合金																		
パラゼット12-n																				
 <p>NET:30g DENTAL CASTING GOLD-SILVER-PALLADIUM ALLOY PALLAZ12-n Au 12% VYAMANTIN</p>	<table border="1"> <tr> <td>金12%</td> <td>パラジウム20%</td> <td>銀49.5%</td> <td>銅16.85%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">その他 1.65%</td> </tr> </table> <p>その他…亜鉛、ガリウム、イリジウム、インジウム</p>	金12%	パラジウム20%	銀49.5%	銅16.85%	その他 1.65%				<ul style="list-style-type: none"> ●独自の溶解技術で製造されているため、優れた操作性や機械的性質を発揮します。 ●溶解性に優れ、鑄造体の酸処理時間が短く、鑄肌が白く仕上がります。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー</p>										
	金12%	パラジウム20%	銀49.5%	銅16.85%																
その他 1.65%																				
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>190 HV</td> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>155 HV</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">伸び</td> <td>軟化</td> <td>22.0 %</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>5.0 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>11.0 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>940 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>870 °C</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	190 HV	軟化	155 HV	伸び	軟化	22.0 %	硬化	5.0 %	密度		11.0 g/cm ³	液相点		940 °C	固相点		870 °C	<p>【該当規格】 JIS T 6106 第1種・第2種共用</p> <p>【色調】 白色</p> <p>【包装】 30g</p>
硬さ		鑄造後	190 HV																	
	軟化	155 HV																		
伸び	軟化	22.0 %																		
	硬化	5.0 %																		
密度		11.0 g/cm ³																		
液相点		940 °C																		
固相点		870 °C																		
 <p style="text-align: right;">JDTA JIST6106</p>																				

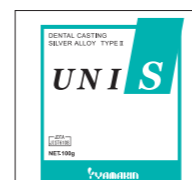

銀パラジウム合金	銀パラジウム合金	歯科鑄造用合金																		
Pキャスト2																				
 <p>NET:30g DENTAL CASTING SILVER-PALLADIUM ALLOY Pcast-II Au 12% VYAMANTIN</p>	<table border="1"> <tr> <td>パラジウム26%</td> <td>銀60.5%</td> <td>銅10%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 3.5%</td> </tr> </table> <p>その他…インジウム、亜鉛</p>	パラジウム26%	銀60.5%	銅10%	その他 3.5%			<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム、銀をベースにしたスタンダードな銀パラジウム合金です。 ●鑄造やろう付けは金銀パラジウム合金と同様です。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ</p>												
	パラジウム26%	銀60.5%	銅10%																	
その他 3.5%																				
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">硬さ</td> <td>鑄造後</td> <td>190 HV</td> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>170 HV</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">伸び</td> <td>軟化</td> <td>7.0 %</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>3.5 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>10.5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>1005 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>950 °C</td> </tr> </table>	硬さ	鑄造後	190 HV	軟化	170 HV	伸び	軟化	7.0 %	硬化	3.5 %	密度		10.5 g/cm ³	液相点		1005 °C	固相点		950 °C	<p>【色調】 白色</p> <p>【包装】 30g</p>
硬さ		鑄造後	190 HV																	
	軟化	170 HV																		
伸び	軟化	7.0 %																		
	硬化	3.5 %																		
密度		10.5 g/cm ³																		
液相点		1005 °C																		
固相点		950 °C																		
 <p style="text-align: right;">JDTA JIST6108</p>																				

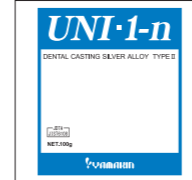

歯科用貴金属

銀合金

銀合金	第1種（銀スズ系）	歯科鑄造用銀合金第1種						
ユニシルバー65-n								
 <p>UNI SILVER 65-n DENTAL CASTING SILVER ALLOY TYPE I VYAMANTIN</p>	<table border="1"> <tr> <td>銀65%</td> <td>亜鉛15%</td> <td>スズ19.95%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 0.05%</td> </tr> </table> <p>その他…ルテニウム、アルミニウム</p>	銀65%	亜鉛15%	スズ19.95%	その他 0.05%			<ul style="list-style-type: none"> ●銀合金の中では液相点が最も低く、鑄造が容易で鑄肌が滑らかな銀白色に仕上がります。 ●適度な硬さでキャストコアなどの研削が容易です。 ●鑄造性と経済性を兼ね備えています。 <p>主な用途 …… インレー、キャストコア</p>
	銀65%	亜鉛15%	スズ19.95%					
その他 0.05%								
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>185 HV</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>580 °C</td> </tr> </table>	硬さ	185 HV	液相点	580 °C	<p>【該当規格】 JIS T 6108 第1種</p> <p>【色調】 白色</p> <p>【包装】 90g</p>			
硬さ	185 HV							
液相点	580 °C							
 <p style="text-align: right;">JDTA JIST6108</p>								

銀合金	第2種（銀インジウム系）	歯科鑄造用銀合金第2種							
ユニシルバー73									
 <p>UNI SILVER 73 DENTAL CASTING SILVER ALLOY TYPE II VYAMANTIN</p>	<table border="1"> <tr> <td>銀72%</td> <td>インジウム6%</td> <td>亜鉛12%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 10%</td> </tr> </table> <p>その他…スズ、ルテニウム、アルミニウム</p>	銀72%	インジウム6%	亜鉛12%	その他 10%			<ul style="list-style-type: none"> ●インジウム6%配合で鑄造性・耐変色性に優れています。 ●適度な粘り強度があり、辺縁強度が得られます。 ●反復使用しても強度、伸びともに安定しています。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ</p>	
	銀72%	インジウム6%	亜鉛12%						
その他 10%									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>155 HV</td> </tr> <tr> <td>引張強さ</td> <td>405 MPa</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>5.5 %</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>655 °C</td> </tr> </table>	硬さ	155 HV	引張強さ	405 MPa	伸び	5.5 %	液相点	655 °C	<p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種</p> <p>【色調】 白色</p> <p>【包装】 100g</p>
硬さ	155 HV								
引張強さ	405 MPa								
伸び	5.5 %								
液相点	655 °C								
 <p style="text-align: right;">JDTA JIST6108</p>									

銀合金	第2種（銀インジウム系）	歯科鑄造用銀合金第2種							
ユニS									
 <p>UNI S DENTAL CASTING SILVER ALLOY TYPE S VYAMANTIN</p>	<table border="1"> <tr> <td>銀69.5%</td> <td>インジウム13%</td> <td>亜鉛13%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 4.5%</td> </tr> </table> <p>その他…スズ、ルテニウム、アルミニウム</p>	銀69.5%	インジウム13%	亜鉛13%	その他 4.5%			<ul style="list-style-type: none"> ●インジウム13%配合でユニシリーズの中で最も高い強度を発揮します。 ●適度な伸びで十分な辺縁強度が得られます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ</p>	
	銀69.5%	インジウム13%	亜鉛13%						
その他 4.5%									
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>170 HV</td> </tr> <tr> <td>引張強さ</td> <td>470 MPa</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>7.5 %</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>660 °C</td> </tr> </table>	硬さ	170 HV	引張強さ	470 MPa	伸び	7.5 %	液相点	660 °C	<p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種</p> <p>【色調】 白色</p> <p>【包装】 100g</p>
硬さ	170 HV								
引張強さ	470 MPa								
伸び	7.5 %								
液相点	660 °C								
 <p style="text-align: right;">JDTA JIST6108</p>									

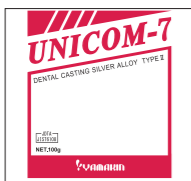

銀合金	第2種（パラジウム配合銀インジウム系）	歯科鑄造用銀合金第2種									
ユニ1-n											
 <p>UNI 1-n DENTAL CASTING SILVER ALLOY TYPE I VYAMANTIN</p>	<table border="1"> <tr> <td>銀70%</td> <td>インジウム23%</td> <td>パラジウム1%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 4.9%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他…スズ、銅、イリジウム、アルミニウム</td> </tr> </table>	銀70%	インジウム23%	パラジウム1%	その他 4.9%			その他…スズ、銅、イリジウム、アルミニウム			<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム1%、インジウム23%の組成設計により、ユニシリーズの中でも高い耐変色性を発揮します。 ●鑄造性や強度に優れ、適度な伸びがあり、取り扱いが容易です。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ</p>
	銀70%	インジウム23%	パラジウム1%								
その他 4.9%											
その他…スズ、銅、イリジウム、アルミニウム											
<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>160 HV</td> </tr> <tr> <td>引張強さ</td> <td>450 MPa</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>6.0 %</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>690 °C</td> </tr> </table>	硬さ	160 HV	引張強さ	450 MPa	伸び	6.0 %	液相点	690 °C	<p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種</p> <p>【色調】 白色</p> <p>【包装】 100g</p>		
硬さ	160 HV										
引張強さ	450 MPa										
伸び	6.0 %										
液相点	690 °C										
 <p style="text-align: right;">JDTA JIST6108</p>											

歯科用貴金属

銀合金

銀合金	第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	歯科鑄造用銀合金第2種
-----	----------------------	-------------

ユニコム7

銀70%	インジウム20.5%
パラジウム 0.7%	亜鉛 6.2%
	その他 2.6%

その他…スズ、イリジウム、アルミニウム

●強度と伸びが安定しており、操作性もよいため広範囲な用途に使用できます。

●溶解性が安定しており、反復使用でも取り扱いが容易です。

主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ

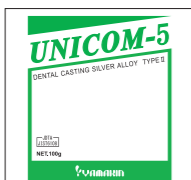

硬さ	165 HV
引張強さ	410 MPa
伸び	6.0 %
液相点	680 ℃

【該当規格】 JIS T 6108 第2種
【色調】 白色
【包装】 100g

JDTA
JIST6108

銀合金	第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	歯科鑄造用銀合金第2種
-----	----------------------	-------------

ユニコム5

銀70.7%	インジウム22.5%
パラジウム 0.5%	亜鉛 6.14%
	その他 0.16%

その他…イリジウム、アルミニウム、ガリウム

●粘り強く、キャストコアに適しています。

●十分な辺縁強度が得られます。

主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ

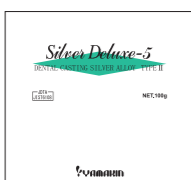

硬さ	150 HV
引張強さ	405 MPa
伸び	7.0 %
液相点	700 ℃

【該当規格】 JIS T 6108 第2種
【色調】 白色
【包装】 100g

JDTA
JIST6108

銀合金	第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	歯科鑄造用銀合金第2種
-----	----------------------	-------------

シルバーデラックス5

銀70%	インジウム21%
パラジウム 5%	その他 4%

その他…亜鉛、イリジウム、アルミニウム

●銀合金の中では特有の高い粘り強さを発揮するため、複雑な辺縁封鎖を必要とするインレーやたわみ強さを必要とするキャストコアに適しています。

主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ

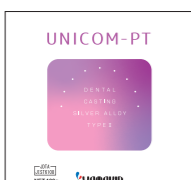

硬さ	135 HV
引張強さ	450 MPa
伸び	22.0 %
液相点	770 ℃

【該当規格】 JIS T 6108 第2種
【色調】 白色
【包装】 100g

JDTA
JIST6108

銀合金	第2種 (プラチナ配合銀インジウム系)	歯科鑄造用銀合金第2種
-----	---------------------	-------------

ユニコムPT

銀70%	インジウム20.5%
白金 0.7%	亜鉛 6.2%
	その他 2.6%

その他…スズ、イリジウム、アルミニウム

●白金配合により優れた靱性と強度を有するため、辺縁が薄いインレーや根管深く挿すキャストコアに適しています。

主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ

硬さ	155 HV
引張強さ	415 MPa
伸び	13.0 %
液相点	680 ℃

【該当規格】 JIS T 6108 第2種
【色調】 白色
【包装】 100g



JDTA
JIST6108

歯科用貴金属

金ろう

金ろう	前ろう	歯科用金ろう
-----	-----	--------

エクセレントソルダー

金80%	銀15.9%
白金 0.5%	パラジウム 1%
	その他 2.6%

その他…銅、インジウム、亜鉛、イリジウム

●金の含有量が多いため流ろう性が高く、操作が容易です。

●ハイプレシャス系メタルセラミック修復用貴金属合金に近い組成で、液相点が1023℃と低いため、母材によく馴染みます。

●耐食性に優れています。

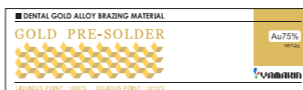
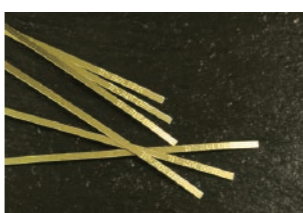
主な用途 …… ハイプレシャス系メタルセラミック修復用貴金属合金の前ろう付け

液相点	1023 ℃
固相点	980 ℃

【該当規格】 JIS T 6117
【色調】 黄金色
【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm
【包装】 2g

金ろう	前ろう	歯科用金ろう
-----	-----	--------

ゴールドプレソルダー

金75%	白金8.8%
パラジウム 3%	その他 4.7%

その他…インジウム、銅、亜鉛、スズ、イリジウム

●金75%に対し白金8.5%の組成で、高いろう付け強度を発揮し、プレシャス系からセミプレシャス系に適合します。

●熱的特性にも優れ、繰り返し焼成時において、ろう付け部の変形も少なく安定しています。

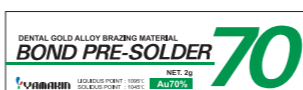

主な用途 …… プレシャス系、セミプレシャス系、パラジウム系（シルバー含有タイプ）メタルセラミック修復用貴金属合金の前ろう付け

液相点	1080 ℃
固相点	1015 ℃

【該当規格】 JIS T 6117
【色調】 黄金色
【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm
【包装】 2g

金ろう	前ろう	歯科用金ろう
-----	-----	--------

ボンドプレソルダー70

金70%	銀17.7%
パラジウム 8.5%	その他 3.8%

その他…インジウム、スズ、イリジウム

●パラジウム8.5%の組成で、セミプレシャス系、シルバー含有パラジウム系メタルセラミック修復用貴金属合金に適合します。

●液相点（1095℃）が高めのため、繰り返し焼成時において、ろう付け部の変形も少なく安定しています。



主な用途 …… セミプレシャス系、パラジウム系（シルバー含有タイプ）メタルセラミック修復用貴金属合金の前ろう付け

液相点	1095 ℃
固相点	1045 ℃

【該当規格】 JIS T 6117
【色調】 淡黄金色
【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm
【包装】 2g

金ろう	カラット別合金金ろう	歯科用金ろう
-----	------------	--------

ワイピーK18ソルダー

金75%	銀7%	銅9%
インジウム 6%	その他 3%	

その他…亜鉛、イリジウム

●18カラット合金金ろう。

●カラット別合金金ろうの中では、液相点が高く（780℃）、白金合金から金合金等の一般ろう付け用に適しています。

●耐食性に優れています。



主な用途 …… 合金の一般ろう付け


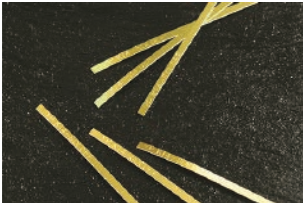
液相点	780 ℃
固相点	750 ℃



【該当規格】 JIS T 6117
【色調】 黄金色
【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm
【包装】 5g



歯科用貴金属

金ろう

金ろう	カラット別合金ろう	歯科用金ろう									
ワイピーK16ソルダー											
	<table border="1"> <tr> <td>金66.7%</td> <td>銀11%</td> <td>銅12.27%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">インジウム 6.5%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 3.53%</td> </tr> </table> <p>その他…亜鉛、イリジウム</p>	金66.7%	銀11%	銅12.27%	インジウム 6.5%			その他 3.53%			<p>●16カラット合金ろう。</p> <p>●液相点が755℃で流ろう性に優れ、一般ろう付けから後ろう付けまで適応できます。</p> <p>主な用途 …… 金合金、金銀パラジウム合金の一般ろう付け、後ろう付け</p>
金66.7%	銀11%	銅12.27%									
インジウム 6.5%											
その他 3.53%											
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>755℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>725℃</td> </tr> </table>	液相点	755℃	固相点	725℃	<p>【該当規格】 JIS T 6117</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p>					
液相点	755℃										
固相点	725℃										



金ろう	カラット別合金ろう	歯科用金ろう									
ワイピーK14ソルダー											
	<table border="1"> <tr> <td>金58.4%</td> <td>銀12%</td> <td>銅18.57%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">インジウム 7.5%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">その他 3.53%</td> </tr> </table> <p>その他…亜鉛、イリジウム</p>	金58.4%	銀12%	銅18.57%	インジウム 7.5%			その他 3.53%			<p>●14カラット合金ろう。</p> <p>●カラット別合金ろうの中では、流ろう性に最も優れているため、一般ろう付けはもちろんのこと、特に後ろう付けの操作性は安定しています。</p> <p>主な用途 …… 金合金、金銀パラジウム合金の一般ろう付け、後ろう付け</p>
金58.4%	銀12%	銅18.57%									
インジウム 7.5%											
その他 3.53%											
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>753℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>732℃</td> </tr> </table>	液相点	753℃	固相点	732℃	<p>【該当規格】 JIS T 6117</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p>					
液相点	753℃										
固相点	732℃										


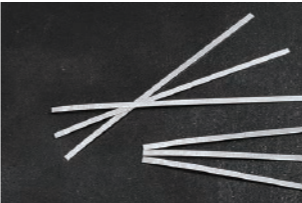
金ろう	コーヌス専用カラット別合金ろう	
各ワイピーKソルダー ワイドタイプ		
		<p>●各カラット別合金ろうを、コーヌスでの操作性に適した2倍幅(4mm)に加工しており、ろう付けが容易です。</p> <p>主な用途 …… コーヌス専用のろう付け</p>
		<p>【該当規格】 JIS T 6117</p> <p>【色調】 黄金色</p> <p>【サイズ】 幅：約4mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p>



金ろう	低融合金ろう	歯科用合金ろう								
ブルーソルダー50										
	<table border="1"> <tr> <td>金50%</td> <td>銀23%</td> <td>銅9%</td> <td>亜鉛14.47%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">その他 3.53%</td> </tr> </table> <p>その他…インジウム、レニウム</p>	金50%	銀23%	銅9%	亜鉛14.47%	その他 3.53%				<p>●液相点が683℃と低く、低融合金のろう付けや、複雑なろう付けが容易です。</p> <p>主な用途 …… 低融合金のろう付け</p>
金50%	銀23%	銅9%	亜鉛14.47%							
その他 3.53%										
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>683℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>655℃</td> </tr> </table>	液相点	683℃	固相点	655℃	<p>【色調】 黄金色</p> <p>【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p>				
液相点	683℃									
固相点	655℃									



歯科用貴金属

金銀パラジウム合金ろう／銀ろう／合金ろう

金銀パラジウム合金ろう	金銀パラジウム合金ろう	歯科用金銀パラジウム合金ろう												
ゼットソルダー25														
	<table border="1"> <tr> <td>金25%</td> <td>銀40%</td> <td>銅1.4%</td> <td>亜鉛1.4%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">パラジウム 6%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">インジウム 1%</td> </tr> </table>	金25%	銀40%	銅1.4%	亜鉛1.4%	パラジウム 6%				インジウム 1%				<p>●金25%、パラジウム6%と添加元素との組み合わせで液相点(735℃)を低く設計したことにより、流ろう性と操作性に優れています。</p> <p>●金銀パラジウム合金の母材とよく接合します。</p> <p>主な用途 …… 金銀パラジウム合金のろう付け</p>
金25%	銀40%	銅1.4%	亜鉛1.4%											
パラジウム 6%														
インジウム 1%														
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>735℃</td> </tr> </table>	液相点	735℃	<p>【該当規格】 JIS T 6107</p> <p>【色調】 淡黄金色</p> <p>【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p> <p style="text-align: right;">JDTA JIST6107</p>										
液相点	735℃													


金銀パラジウム合金ろう	金銀パラジウム合金ろう	歯科用金銀パラジウム合金ろう								
GPホワイトソルダー										
	<table border="1"> <tr> <td>金20%</td> <td>パラジウム15%</td> <td>銀32%</td> <td>銅27%</td> </tr> <tr> <td colspan="4">その他 6%</td> </tr> </table> <p>その他…亜鉛、イリジウム</p>	金20%	パラジウム15%	銀32%	銅27%	その他 6%				<p>●金20%、パラジウム15%の組成設計による白色タイプで、金銀パラジウム合金の色調によく調和します。</p> <p>主な用途 …… 金銀パラジウム合金のろう付け</p>
金20%	パラジウム15%	銀32%	銅27%							
その他 6%										
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>805℃</td> </tr> </table>	液相点	805℃	<p>【該当規格】 JIS T 6107</p> <p>【色調】 白色</p> <p>【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p> <p style="text-align: right;">JDTA JIST6107</p>						
液相点	805℃									

銀ろう	一般ろう付け用銀ろう	歯科用銀ろう			
ユニソルダーH					
	<table border="1"> <tr> <td>銀52%</td> <td>銅28%</td> <td>亜鉛20%</td> </tr> </table>	銀52%	銅28%	亜鉛20%	<p>●ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金やクラスプ線などの一般ろう付けに流ろう性が安定しています。</p> <p>主な用途 …… ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金、クラスプ線へのろう付け</p>
銀52%	銅28%	亜鉛20%			
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>725℃</td> </tr> </table>	液相点	725℃	<p>【該当規格】 JIS T 6111</p> <p>【色調】 淡黄金色</p> <p>【サイズ】 幅：約3mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 30g</p>	
液相点	725℃				

合金ろう	低融銀ろう	歯科用合金ろう				
ユニソルダーL						
	<table border="1"> <tr> <td>銀24%</td> <td>スズ73%</td> <td>亜鉛3%</td> </tr> </table>	銀24%	スズ73%	亜鉛3%	<p>●銀・スズをベースにした液相点374℃の低融の銀合金専用ろう材です。</p> <p>●流ろう性が高く、銀合金の補修ろう付けに適しています。</p> <p>POINT…… 強度を必要とする連結等は使用不可。</p> <p>主な用途 …… 銀合金のろう付け</p>	
銀24%	スズ73%	亜鉛3%				
	<table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>374℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>363℃</td> </tr> </table>	液相点	374℃	固相点	363℃	<p>【色調】 白色</p> <p>【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm</p> <p>【包装】 5g</p>
液相点	374℃					
固相点	363℃					

歯科用貴金属



実習用特殊合金



実習用特殊合金	実習用特殊合金						
YPメタル							
	<table border="1"> <tr> <td>銀25%</td> <td>銅48.7%</td> <td>亜鉛26.2%</td> </tr> <tr> <td colspan="3">アルミニウム 0.1%</td> </tr> </table>	銀25%	銅48.7%	亜鉛26.2%	アルミニウム 0.1%		
	銀25%	銅48.7%	亜鉛26.2%				
アルミニウム 0.1%							
<ul style="list-style-type: none"> ●教材用トレーニングメタルです。組成の異なる3種類をラインアップ。 ●板状に加工しており溶解時の危険性が少なく、鑄造性、研磨性などの操作性が良好です。 <p>主な用途 …… 実習用 (インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ等)</p>	<table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>150 HV</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>835 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>800 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	150 HV	液相点	835 ℃	固相点	800 ℃
硬さ	150 HV						
液相点	835 ℃						
固相点	800 ℃						

歯科用貴金属

歯科用貴金属関連製品

歯科用貴金属関連製品	リテンションビーズ	歯科技工用リテンションビーズ
ゼットビーズ		
薄い被膜で硬質レジンをしっかりホールド		
		<ul style="list-style-type: none"> ●接着剤の被膜が薄く(約2μm)、ビーズのアンダーカットを大きく確保できます。 ●130μm(黄緑)、180μm(黄)の2種類。色分けて粒径の識別が容易です。 <p>主な用途 …… フレームワーク表面に保持力を付与する(ワックスパターンにビーズを散布して埋没~鑄造)</p>
<p>【包装】単品 粉材130μm(黄緑):20g 粉材180μm(黄):20g 液材:10mL</p> <p>セット ゼットビーズセット (粉材130μm(黄緑):20g、液材:10mL)</p>		



歯科用貴金属関連製品	歯科用パターンレジン	歯科用パターンレジン
ゼットパターン		
収縮率を抑制 垂れにくく操作性・造形性が良好なパターンレジン		
		<ul style="list-style-type: none"> ●硬化表面が滑沢で鑄造体の表面性状がなめらかなため、精密な適合が求められるコースやアパトメント外冠などに適しています。 ●収縮率が0.38%と小さく、ろう付けの仮着でもひずみません。 ●サクサクとした軽快な切削感。 <p>主な用途 …… 鑄造用パターンの作製、技工作業の仮着</p>
<p>【包装】単品 粉材:70g 液材:70g(73mL) シリコンラバーカップ 筆No.1(5本)</p> <p>セット ゼットパターンセット(粉材:70g、液材:70g(73mL)、シリコンラバーカップ:2個、スポイト、筆No.1)</p>		



歯科用貴金属関連製品	ワックスパターン分離材
ゼットセップ-n	
シビアな適合にも対応する分離材	
	
<ul style="list-style-type: none"> ●固着を防ぎ、歯型材からワックスパターンをスムーズに分離させることができます。 ●被膜性とべたつきを抑えサラサラ感を与えることで操作性を向上させます。 <p>主な用途 …… ワックスと各種歯型材との分離</p> <p>※筆は平筆または筆No.1を推奨します。</p>	
<p>【包装】50mL</p>	
	

歯科用貴金属関連製品	築盛・塗布用筆
筆No.1 / 平筆 / 丸筆	
幅広い用途に使いやすい築盛・塗布用筆	
	
<ul style="list-style-type: none"> ●筆No.1 即時重合レジン築盛、ワックスパターン分離材の塗布に。歯科用パターンレジン「ゼットパターン」の築盛に適しています。 ●平筆 広範囲の塗布に適しています。 ●丸筆 部分的な塗布に適しています。 <p>主な用途 …… 築盛、塗布</p>	
<p>【包装】筆No.1 : 5本 平筆 : 5本 丸筆 : 5本</p>	

歯科用貴金属

歯科用貴金属関連製品

歯科用貴金属関連製品	ワックスパターン用表面処理材
ゼットミスト	
ワックスと埋没材の濡れ性を向上	
	<ul style="list-style-type: none"> ●気泡の混入を防ぎ、面荒れを起こすことなく滑沢な鑄造表面が得られます。 ●ミクロな霧で噴霧できるため、均一に効率よく塗布できます。 <p>主な用途 …… ワックスパターン埋没時のワックスと埋没材の濡れ性を向上</p> <p>【包装】 200mL</p>
	

歯科用貴金属関連製品	金銀パラジウム合金用清掃液
ゼットクリーン	
鑄造体の酸化膜をスピーディーに除去	
	<ul style="list-style-type: none"> ●反復使用による劣化に強く、除去した酸化膜が再び付着する置換作用が起きにくいいため経済的です。 ●専用中和剤入り。 <p>主な用途 …… 金銀パラジウム合金で製作した鑄造体の酸化膜除去</p> <p>【包装】 清掃液：500mL、中和剤、計量スプーン</p>
	

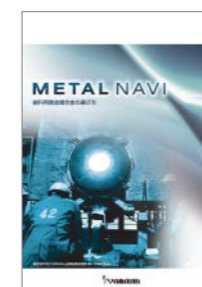
歯科用貴金属関連製品	フラックス（ろう付け用）
ワイピーペーストL	
活性温度範囲が広く安定	
	<ul style="list-style-type: none"> ●濡れ現象を促進させ、深い浸透力をもつペースト状の特殊溶剤です。 ●銀合金、金銀パラジウム合金、金合金などに適しています。 ●活性温度：400℃～900℃ <p>主な用途 …… 一般ろう付け用溶剤</p> <p>※メタルセラミック修復物の後ろう付けへの使用は避けてください。</p> <p>【包装】 40g</p>
	

歯科用貴金属関連製品	フラックス（溶解用）
ワイピーフラックス（Hタイプ/Lタイプ）	
酸化物除去能力が大きく適切なキャストタイミングが得られる	
	<ul style="list-style-type: none"> ●合金溶解中の酸化を防止し、加熱により生じた酸化物の除去などフラックス効果を十分に発揮します。 <p>・Hタイプ（金合金・金銀パラジウム合金用） 活性温度：750～1,200℃</p> <p>・Lタイプ（銀合金用） 活性温度：480～870℃</p> <p>主な用途 …… 溶解用溶剤</p> <p>【包装】 Hタイプ：70g Lタイプ：50g</p>
	

巻末付録

材料選択シミュレーション

あわせてご参考ください。



METAL NAVI 歯科用貴金属合金の選び方

歯科用貴金属合金の選び方を網羅した一冊。

Webサイトのご質問フォーム、お電話（フリーダイヤル）からお申し込みいただくか、弊社営業担当者へお申し付けください。

➡ P.7 テクニカルサポート

歯科用貴金属製品選択分類

メタルセラミック修復用貴金属合金

陶材との適応はコチラ▶

メタルセラミック修復物の強度を保つためのフレームに使用します。

陶材を1層築盛することに焼成するため、陶材と膨張係数を合致させており、高度な技術のノウハウが必要です。

ハイプレシャス系



金や白金（プラチナ）の含有率が高く、優美な黄金色は歯肉にマッチするため審美性に優れます。特に4元素のみで構成された「ゼオメタル87」製品は、金属アレルギーに遭う確率が低くなります。

▶ P.34

プレシャス系



本カタログでは金の含有が概ね70%以上のメタルセラミック修復用貴金属合金を「プレシャス」と称しています。白金やパラジウムの含有により、一般的にハイプレシャスに比べ強度に勝ります。色調は白色です。

▶ P.35

セミプレシャス系



本カタログでは金の含有量が概ね10%~55%程度のメタルセラミック修復用貴金属合金を「セミプレシャス」と称しています。一部に銀の含有が微量または無しの製品があります。強度に優れ加工操作が良好です。

▶ P.35~P.37

パラジウム系



パラジウムと銀が主体で構成されているため比重が小さく、同じg数で体積が大きい合金です。

▶ P.38

金合金(白金加金) (歯科鑄造用金合金など)

インレーやクラウン、ブリッジ、床などに使用する金を主成分とした合金です。

(メタルセラミック修復用貴金属合金と同様に) 含有する金属の種類や割合によって特徴が異なり、用途に応じて製品を選択します。

高カラット



本カタログでは金の含有が概ね60%以上の金合金を「高カラット」と称しています。適度な硬さを持ち優美な黄金色を呈するため、さまざまな用途に適応します。白色（銀色）の金属は、口腔内で暗く見えるため不自然に感じますが、暖かい金色は口腔内で審美性に優れたメリットがあります。

▶ P.39~P.40

低カラット



本カタログでは金の含有が概ね55%以下の金合金を「低カラット」と称しています。金の含有を抑えたため、軽い、安価というメリットがあります。一般的に金の含有が少なくなると金色が薄れる傾向があります。(タイプ別、カラット別金合金の写真参照)

▶ P.40~P.41

タイプ別金合金

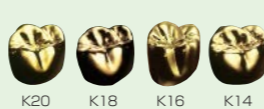


タイプ1 タイプ2 タイプ3 タイプ4

JIS規格の種類（タイプ）別金合金。物性の違いで4種類に分けられ、例えばタイプ1は単純高洞のインレー、タイプ4は床、クラスプ、ロングスパンブリッジなどのように、用途に応じて選択できます。

▶ P.42

カラット別金合金



K20 K18 K16 K14

過去には、歯科医師や歯科技工士が歯科用金合金にプラスメタルをカラット割合に配合し、金合金を作製する方法が主流でした。現在は、メーカーで各カラットの金合金を微量添加元素を配合して、ばらつきのない高い品質の製品が提供できるようになってきています。

▶ P.43~P.44

銀合金 (歯科鑄造用銀合金)

インレーやクラウン、キャストコアに使用する銀を主体とした合金です。硫化によって黒変する場合があります。他の合金に比べ強度が不足するため、キャストコア等が主体となります。

第2種

(パラジウム・プラチナ含有)



パラジウムまたはプラチナを少量含有することで、銀合金の中ではコストは上がりますが、機械的性質が比較的高くなっています。

▶ P.47~P.48

第2種

(パラジウム・プラチナ含有なし)



パラジウムまたはプラチナを含まないため安価ですが、その反面、機械的性質はやや低くなります。

▶ P.47

第1種



JIS規格には「引張強さ」や「伸び」の規定がなく、強度が低いため、インレーやキャストコアに用途が限られます。

▶ P.47

金銀パラジウム合金 (歯科鑄造用金銀パラジウム合金)

金パラと呼ばれ、保険適用の治療に広く使用される貴金属合金です。JISでは金12%以上、パラジウム20%以上、銀40%以上と規格化されています。



金パラと呼ばれ、保険が適用されている日本特有の合金。インレー、クラウン、ブリッジなど幅広く使用され、硬質レジ前装冠などのメタルフレームにも使用されます。

▶ P.46

メタルセラミック修復用貴金属合金と陶材との適応

製品名	グローリエル	オーシャンリベンジ オーシャン52	スーパークリスタルKP-5 クリスタルハードSG クインテセラフィー ゼオメタル53 クインテス52 トレンド40 トレンドスパークル トレンドES トレンドケイワン ゼオメタルST ステイタス	ゼオメタル87 クインテス87 スーパーエクセレント プライティス	クインテスイエロー (単冠・2本連冠) ステイタスⅢ (8本以上の症例は避ける)
ゼオセライト	◎	◎	◎	◎	◎
ゼオクイック	◎	◎	◎	◎	◎
IPS デザイン	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:○ ステイタスⅢ:不可
IPS インライン	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
IPS スタイル	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
IPS インライン PoM	△	◎	*スーパークリスタルKP-5・ クリスタルハード SGのみ◎	プライティス以外○ プライティスは10%以上銀を 含むため使用できません。	不可
イニシャル MC	△	◎	◎	◎	○
イニシャル LF	△	◎	◎	◎	○
ヴァンテージ ハロー	◎	◎	◎	◎	○
ヴァンテージ MP	◎	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
クリエイション CG	△	△	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
スーパーポーセレン AAA	◎	◎	◎	○	○
EX-3プレスLF	不可	オーシャン52のみ◎ オーシャンリベンジは 銀を含むため使用できません	不可	不可	不可
ビタVMKマスター	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
ビタVM13	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
ヘラセラム	◎	◎	◎	◎	○

製品名は通称で、50音順を基本としています。

◎…安全範囲。

○…ロングブリッジに圧縮応力によるクラックが発生する可能性あり。

△…ロングブリッジに引張応力によるクラックが発生する可能性あり。焼成回数を少なくする方が理想。

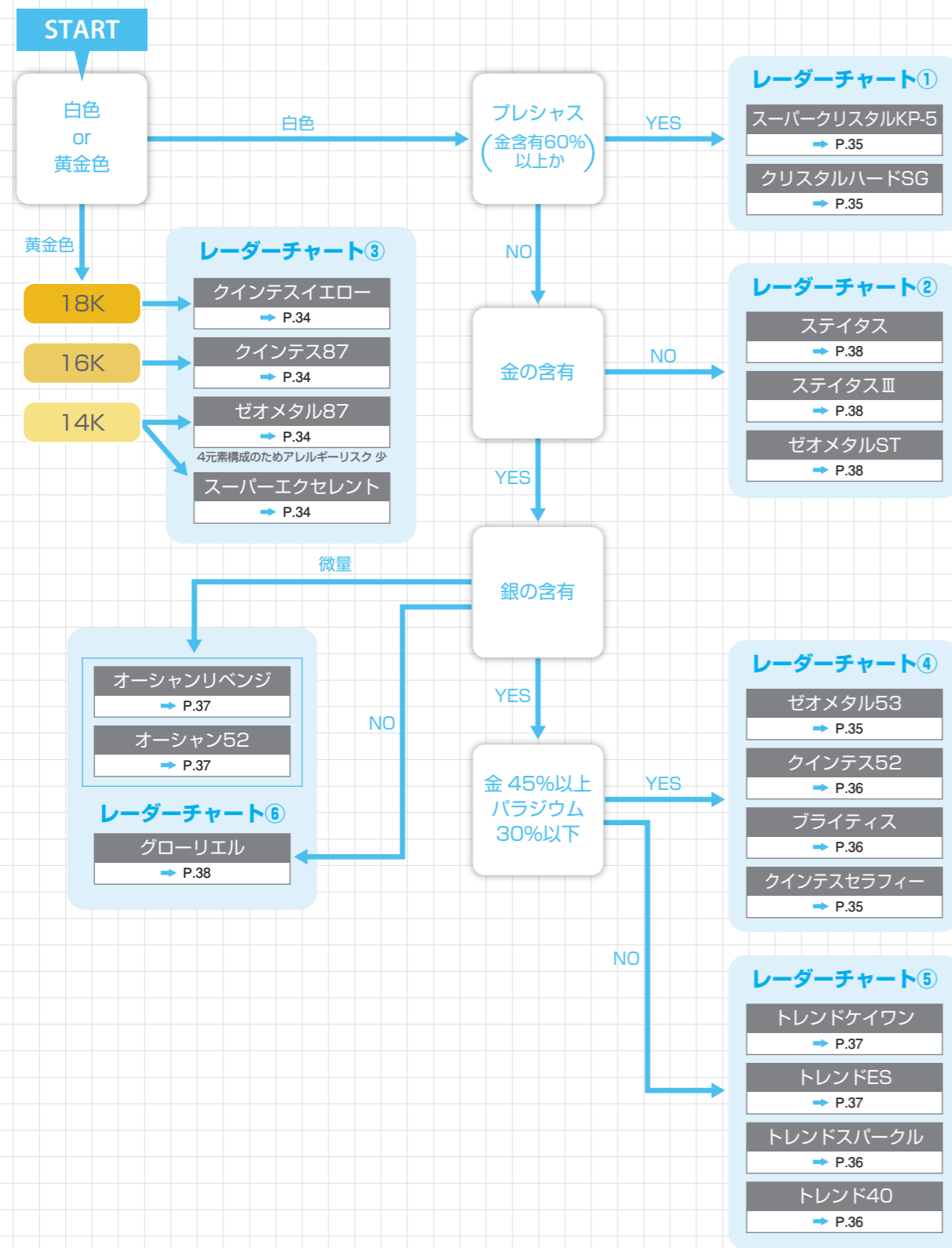
*…その他の製品は、銀を10%以上含有するため使用できません。

(注)

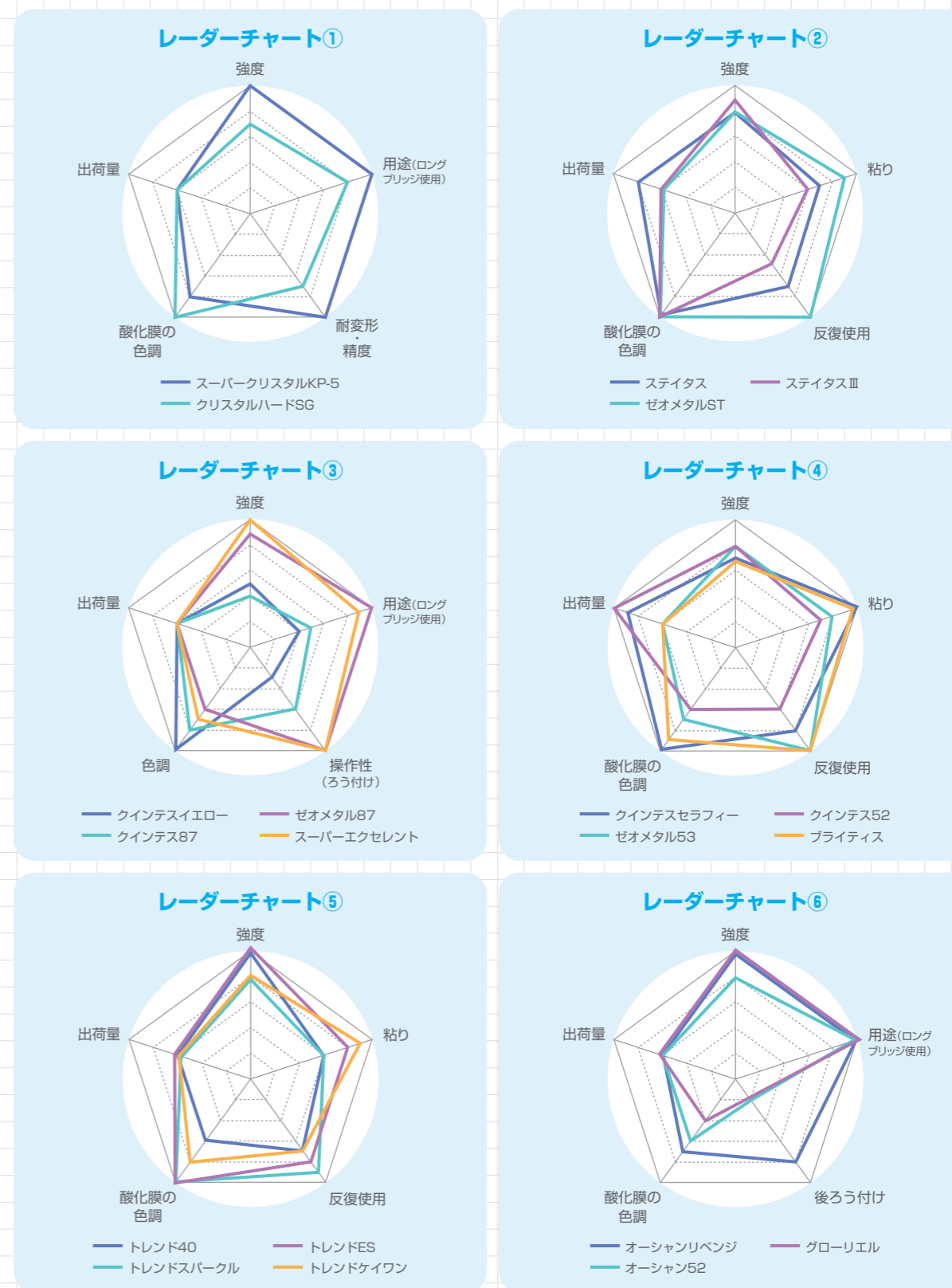
上記適応表は、各社陶材パンフレットなどで推奨される合金熱膨張係数の値を参考に、弊社合金の適応について記載しております。他社陶材の比較をしたものではありません。

メタルセラミック修復用貴金属合金

選択フローチャート



レーダーチャート選択 ~同カテゴリの製品を各項目で比較する~



歯科用貴金属製品の諸データ表

メタルセラミック修復用貴金属合金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力 (0.2% (MPa))	伸び (%)	熱膨張係数 (×10 ⁻⁶ °C ⁻¹) (50-500°C)	ヤング率 (GPa)	用途	適応性		包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ								
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	ゼオメタルB7	87	11	-	-	Zn, Ir 2	18.9	1150	1075	220	470	6.5	14.6	93	単冠、ブリッジ	A	DorE	10	-	
	クインテスイエロー	90	7	-	0.3	Cu, In, Ir, Fe 2.7	18.5	1065	1040	145	300	11	15.0	79	単冠、2本連冠	×				
	クインテスB7	87	10.6	-	0.3	In, Sn, Re, Ir, Ga, Fe 2.1	19.0	1145	1055	135	240	15	14.6	89	単冠、ショートスパンブリッジ (3本ブリッジ位まで)	A				
	スーパーエクセレント	86	11.8	-	-	In, Zn, Ir, Fe, Mn 2.2	18.9	1125	1040	220	495	5.5	14.6	96	単冠、ブリッジ					
プレシヤス系 (白色タイプ)	スーパークリスタルKP-5	75	6.7	12.3	1.8	In, Sn, Re, Ir, Ga, Fe, Cu 4.2	17.3	1250	1190	240	525	8	14.2	112	ロングスパンブリッジ	B	-			
	クリスタルハードSG	77	5	11.4	3.8	In, Sn, Re, Ir, Fe 2.8	17.3	1250	1190	220	420	8	14.4	107						
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	ゼオメタル53	53	1.5	27.5	12.3	Sn, In, Ir, Cu, Ga 5.7	14.6	1275	1225	265	465	8.5	14.3	128	-	DorE	-			
	クインテスセラフィー	56	2	24.5	13	In, Sn, Ru 4.5	14.9	1290	1230	245	400	9	14.5	125						
	クインテス52	52	1	28.3	13	Cu, In, Sn, Ir 5.7	14.6	1280	1225	260	460	7.5	14.5	128						
セミプレシヤス系 パラジウム含有 (シルバー含有タイプ)	トレンド40	40	-	38.5	13	In, Zn, Sn, Ir, Ga 8.5	13.6	1285	1240	265	490	15	14.4	126	-	DorE	-			
	トレンドスパークル	35	-	37	19.8	In 6.2, Sn, Ru, Ga 2	13.2	1270	1215	260	465	13.5	14.5	127						
	トレンドES	17	-	51	22.8	In 4.2, Sn 3.14, Ga, Fe, Ru 1.86	12.1	1290	1240	260	500	18	14.4	120						
セミプレシヤス系 (シルバー微量タイプ)	オーシャンリベンジ	58.5	-	31.3	1.95	In 6.8, Cu, Ru, Ga, Fe 1.45	14.9	1290	1250	260	500	15	14.0	127	-	DorE	-			
	オーシャン52	52	-	37.3	-	In 9, Ag, Ir, Ga 1.7	14.7	1310	1265	270	520	20	13.9	126						
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	ゼオメタルST	-	-	60.5	27	Sn 5.7, In 5.4, Zn, Ga, Ru 1.4	11.3	1290	1240	245	460	25	14.4	119	-	DorE	-			
	ステイタス	-	-	60.5	27	Sn 6, In 5.5, Zn, Ru, Ga 1	11.3	1290	1240	260	480	18	14.5	127						
	ステイタスIII	-	-	53.5	37	In 5.7, Sn, Zn, Ga, Ru 3.8	11.3	1265	1215	275	535	13	15.0	124						
パラジウム系 (シルバーフリータイプ)	グローリエル	12.5	-	73.8	-	Ga 6.5, Cu, In, Sn, Ru, Re 7.2	12.0	1290	1240	305	580	30	13.8	128	-	DorE	-			

前ろう・後ろの適応性
 前ろう A: エクセレントソルダー (1023°C) B: ゴールドプレソルダー (1080°C) X: 前ろう付け不可
 後ろ D: ブルーソルダー-50 (683°C) E: ワイビーK14ソルダー (753°C) *: サンドイッチテッククックにより後ろう付け可

白金加金・金合金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力 (0.2% (MPa))	伸び (%)	用途	包装 単位 (g)		
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ						
高カラット 白金加金	ネクシオキャスト	73	7	-	10.2	Cu 8.7, Zn, Ir 1.1	16.0	975	905	240	167	274	363	602	36	16	コース、テレスコープ、アタッチメント、 クラウン、ブリッジ、床	10
	ビーアイイエロー	71	4	-	12.3	Cu 12.1, Zn, Ir 0.6	15.4	925	880	270	180	300	350	675	47	16	インレー、クラウン、 ブリッジ、クラスプ、床	
	ベネフィットG	70	4.5	2	13.6	Cu 8.8, Zn, Ir 1.1	15.5	980	910	245	175	285	335	610	40	19	コース、テレスコープ、 アタッチメント、 クラウン、ブリッジ、床	
	ベネフィットジャスティ	68	7	-	16.2	Cu 8, Zn, Ir 0.8	15.5	985	910	250	167	278	350	650	38	17		
	ワイビージー77	77	1	3	8.5	Cu 10, Zn, Ir 0.5	15.8	980	905	160	145	-	260	-	51	-	インレー、クラウン	
低カラット 白金加金	リジットゴールド	56	2.5	2	25.3	Cu 13.5, Zn, Ir 0.7	13.9	905	845	280	190	295	430	820	22	3.5	テレスコープ、アタッチメント、クラウン、 ブリッジ、クラスプ、床	20
	スベイシーJ	50	4.5	3.2	32.7	Cu 9, Zn, Ir 0.6	13.8	965	895	240	170	275	350	660	18	6.5	コース、テレスコープ、 アタッチメント	
	スベイシージェイター	45	3	5.5	36.9	Cu 9, Zn, Ir 0.6	13.4	975	905	240	163	270	325	690	21	5.5	コース、テレスコープ、アタッチメント、 クラウン、ブリッジ、床	
	ワイビー35	35	1	12	39.2	Cu 12, In, Zn, Re 0.8	12.5	980	915	255	175	300	355	800	20	4	インレー、クラウン、ブリッジ、 アタッチメント、クラスプ、床	
タイプ別金合金	ワイビーゴールドタイプI-n	83	-	-	11.97	Cu 5, Ir 0.03	16.3	980	940	120	95	-	165	-	44	-	インレー	10
	ワイビーゴールドタイプII-n	76	-	2.5	14	Cu 7.47, Ir 0.03	15.6	990	930	130	115	-	230	-	49	-	インレー、クラウン	
	ワイビーゴールドタイプIII	75	1	3	6.5	Cu 14, Zn, Ir 0.5	15.4	950	895	205	165	-	315	-	50	-	クラウン、ブリッジ	
カラット別金合金	ワイビーゴールドタイプIV	71	2	3	8	Cu 15, Zn, Ir 1	15.1	940	885	305	170	320	350	715	50	13.5	クラウン、ブリッジ、 クラスプ、アタッチメント、床	10
	エスジーK20	83.5	0.4	-	7	Cu 8.8, Zn, Ir 0.3	16.5	940	905	143	140	-	235	-	55	-	インレー、クラウン	
	エスジーK18	75	0.4	-	9	Cu 14.6, Zn, Ir 1	15.2	880	860	195	170	-	335	-	48	-	インレー、クラウン、ブリッジ	
	ワイビーK18	75	-	2	7	Cu 15, Zn, Ir 1	15.2	915	875	220	175	-	330	-	55	-	インレー、クラウン、 ブリッジ、クラスプ	
	ワイビーK16	66.7	-	3	12	Cu 16.8, Zn, Re 1.5	14.4	900	860	275	185	320	360	825	37	5	クラウン、ブリッジ、 クラスプ、バー	
低カラット金合金	ワイビーK14	58.4	-	3	15	Cu 22, Zn, Ir 1.6	13.5	875	835	285	155	305	380	800	33	5	インレー、クラウン、 ブリッジ、クラスプ、バー	10
	ブルーゴールド30	30	1	17	30.5	In 19, Zn, Re 2.5	12.0	870	830	185	160	195	240	325	6	4.5	インレー、クラウン、 ブリッジ	
	ブルーゴールドタイプII	25	1	17	38	In 16, Zn, Re 3	11.7	900	870	190	165	200	240	400	6.5	3.5		

歯科用金地金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力(0.2%)(MPa)			伸び(%)			用途	包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ		
歯科用金地金	歯科用純金	100	-	-	-	-	-	1063	-	-	-	-	-	-	-	-	-	金合金作製	5	

添加合金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力(0.2%)(MPa)			伸び(%)			用途	包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ		
添加合金	ワイビーカラットメタル	-	-	-	35	Cu 65	-	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	金合金作製	10	
	ワイビープラスメタル	-	-	8	35	Cu 52, Zn 5	-	900	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

金銀パラジウム合金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力(0.2%)(MPa)			伸び(%)			用途	包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ		
金銀パラジウム合金	バラセット12-n	12	-	20	49.5	Cu 10, Zn, Ga, Ir 1.65	11.0	940	870	190	155	280	-	370	790	-	22	5	インレー、クラウン、 ブリッジ、クラスプ、バー	30

銀パラジウム合金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力(0.2%)(MPa)			伸び(%)			用途	包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ		
銀パラジウム合金	Pキャスト2	-	-	26	60.5	Cu 10, In, Zn 3.5	10.5	1005	950	190	170	205	-	320	555	-	7	3.5	インレー、クラウン、 ブリッジ、クラスプ	30

銀合金

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			引張強さ(MPa)			伸び(%)	用途	包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ			
第1種(銀ズ系)	ユニシルバー65-n	-	-	-	65	Zn 15, Sn 19.95, Re, Al 0.05	-	580	-	185	-	-	-	-	-	-	インレー、キャストコア	90
	ユニシルバー73	-	-	-	72	In 6, Zn 12, Sn, Ru, Al 1.0	-	655	-	155	405	-	-	-	5.5	インレー、クラウン、 キャストコア、3本ブリッジ		
第2種 (銀インジウム系)	ユニS	-	-	-	69.5	In 13, Zn 13, Sn, Ru, Al 4.5	-	660	-	170	470	-	-	-	7.5		-	
	ユニ1-n	-	-	1	70	In 23, Zn 4.9, Sn, Cu, Ir, Al 1.1	-	690	-	160	450	-	-	-	6			
第2種 (パラジウム配合 銀インジウム系)	ユニコム7	-	-	0.7	70	In 20.5, Zn 6.2, Sn, Ir, Al 2.6	-	680	-	165	410	-	-	-	6	-		
	ユニコム5	-	-	0.5	70.7	In 22.5, Zn 6.14, Ir, Al, Ga 0.16	-	700	-	150	405	-	-	-	7			
	シルバーデラックス5	-	-	5	70	In 21, Zn, Ir, Al 4	-	770	-	135	450	-	-	-	22			
第2種(プラチナ配合 銀インジウム系)	ユニコムPT	-	0.7	-	70	In 20.5, Zn 6.2, Sn, Ir, Al 2.6	-	680	-	155	415	-	-	-	13	-		

金ろう・金銀パラジウム合金ろう・銀ろう・合金ろう

種類	品名	主な成分(%)					密度 (g/cm ³)	液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ(HV)			耐力(0.2%)(MPa)			伸び(%)	用途	包装 単位 (g)
		Au	Pt	Pd	Ag	その他				熱処理後	前ろう	後ろ	熱処理後	前ろう	後ろ			
前ろう	エクセレントソルダー	80	0.5	1	15.9	Cu, In, Zn, Ir 2.6	-	1023	980	-	-	-	-	-	-	ハイプレシヤス系メタルセラミック修復用 貴金属合金の前ろう付け	2	
	ゴールドプレソルダー	75	8.5	3	8.8	In, Cu, Zn, Sn, Ir 4.7	-	1080	1015	-	-	-	-	-	プレシヤス系、セミプレシヤス系、 パラジウム系(シルバー含有タイプ) メタルセラミック修復用貴金属合金の前ろう付け			
	ボンドプレソルダー70	70	-	8.5	17.7	In, Sn, Ir 3.8	-	1095	1045	-	-	-	-	-	セミプレシヤス系、 パラジウム系(シルバー含有タイプ) メタルセラミック修復用貴金属合金の前ろう			

【索引・医療機器承認情報】掲載順

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
8	ア・ウーノ	アウーノ	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
9	TMR-ゼットフィル10.	ティーエムアルゼットフィル10.	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
9	TMR-アクアボンド0-n	ティーエムアルアクアボンド0エヌ	充填材料・接着用材料	ボンディング材
10	ゼロフローエッチャント	ゼロフローエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
10	マルチエッチャント	マルチエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
11	TMR-MTAセメント ミエール	ティーエムアルエムティーエーセメントミエール	充填材料・接着用材料	覆髄材
11	TMR-MTAセメント	ティーエムアルエムティーエーセメント	充填材料・接着用材料	覆髄材
11	MAPシステム	マップシステム	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
11	MAP ONEシステム	マップワンシステム	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
11	MAPシステム イントロキット2	マップシステムイントロキット2	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
11	MAPシステム ユニヴァーサルキット	マップシステムユニヴァーサルキット	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
12	Nu:leコート	ヌールコート	充填材料・接着用材料	レジン用表面滑沢材
13	KZR-CAD マリモセメントLC	ケーゼットアルキッドマリモセメントエルシー	充填材料・接着用材料	接着用レジンセメント
13	マルチプライマー (リキッド/ペースト/リペアーリキッドワン)	マルチプライマー	充填材料・接着用材料	プライマー
14	KZR-CAD HR ブロック2 プラス/GR	ケーゼットアルキッドエイチアルブロック2プラス	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD HR ブロック2 BG/GR	ケーゼットアルキッドエイチアルブロック2ピージー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート	ケーゼットアルキッドエイチアルブロック3ガンマシート	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	ケーゼットアルキッドエイチアルブロック4イーバ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
15	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム	ケーゼットアルキッドファイバーブロックフレーム	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
15	KZR-CAD HR ブロックロング ハード	ケーゼットアルキッドエイチアルブロックロングハード	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
15	KZR-CAD HR ブロックロング GR	ケーゼットアルキッドエイチアルブロックロングジーアール	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク	ケーゼットアルキッドハイブリッドレジンディスク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD ピーク	ケーゼットアルキッドピーク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
18	KZR-CAD プロビPC	ケーゼットアルキッドプロビピーシー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
18	KZR-CAD デンチャーPC	ケーゼットアルキッドデンチャーピーシー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ジルコニア	ケーゼットアルキッドジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ナノジルコニア	ケーゼットアルキッドナノジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	ケーゼットアルキッドジルコニアグラデーション	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ジルコニア Laxio	ケーゼットアルキッドジルコニアラクシオ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
20	ゼオセライト ZR	ゼオセライトゼットアール	デジタル技工材料・器械	ジルコニア用ステイン陶材
21	KZR-CAD チタン (ディスク/ブロック)	ケーゼットアルキッドチタン	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ワックスディスク	ケーゼットアルキッドワックスディスク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
22	TRS 3Dプリンター XL 4K	ティーアールエス3ディープリンターエックスエル4ケー	デジタル技工材料・器械	3D プリンター
23	iMAS モデル	アイマスモデル	デジタル技工材料・器械	3D プリンター用材料
23	iMAS モデル W	アイマスモデルダブリュー	デジタル技工材料・器械	3D プリンター用材料
23	iMAS キャスト	アイマスカスト	デジタル技工材料・器械	3D プリンター用材料
23	iMAS SG&トレー	アイマスエスジーアンドトレー	デジタル技工材料・器械	3D プリンター用材料
24	イーバアクリル色調模型	イーバアクリルシキョウモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR CAD/CAM 冠片顎模型	ケーゼットアルキッドキャムカンベンガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR CAD/CAM 冠片顎模型作製キット①	ケーゼットアルキッドキャムカンベンガクモケイサクセイキット1	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR CAD/CAM 冠片顎模型作製キット②	ケーゼットアルキッドキャムカンベンガクモケイサクセイキット2	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR ジルコニア片顎模型	ケーゼットアルキッドジルコニアカンベンガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR Zr-CAD/CAM 冠上顎模型	ケーゼットアルキッドジルコニアキャムカンジョウガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
25	KZR-CAD Zr GR-HT シェッドガイド / KZR-CAD Zr GR-SHT シェッドガイド	ケーゼットアルキッドジルコニアジーアールエイチティーシェッドガイド	デジタル技工材料・器械	模型
26	ルナウィング	ルナウィング	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
27	ツイニー	ツイニー	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
28	ゼオセライト	ゼオセライト	歯冠材料	陶材

小分類	医療機器分類 I: 一般医療機器 II: 管理医療機器 (特: 特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添付 販売名
ユニバーサルシェード型コンポジットレジン	II	304AABZX00013000	歯科充填用コンポジットレジン	ア・ウーノ
コンポジットレジン	II	230AABZX00066000	歯科充填用コンポジットレジン	TMR-ゼットフィル10.
光重合型ボンディング材	II	303AABZX00049000	歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材)	TMR-アクアボンド0-n
エッチング材・クリーナー	II	304AGBZX00100000	歯科用エッチング材	ゼロフローエッチャント
エッチング材・クリーナー	II	228AABZX00136000	歯科用エッチング材 (歯科セラミックス用接着材料)	マルチエッチャント
MTA セメント	II	231AABZX00017000	歯科用覆髄材料	TMR-MTAセメント ミエール
MTA セメント	II	229AABZX00044000	歯科用覆髄材料	TMR-MTAセメント
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089000986	歯科用注入器具	MAPシステム
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089001063	歯科用注入器具	MAP ONEシステム
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089001060	歯科用注入器具	MAPシステム イントロキット2
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089001067	歯科用注入器具	MAPシステム ユニヴァーサルキット
レジン用表面滑沢キャラクタライズ材・PEEK 用前処理材	II	303AABZX00051000	歯科表面滑沢硬化材 (高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材)	Nu:leコート
CAD/CAM 冠専用光重合型レジンセメント	II	302AABZX00007000	歯科接着用レジンセメント (歯科用象牙質接着材、歯科金属用接着材料)	KZR-CAD マリモセメントLC
レジン築盛用プライマー	II	226AABZX00069000	歯科金属用接着材料 (歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)	マルチプライマー
レジンブロック	II	226AABZX00171000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2
レジンブロック	II	302AABZX00039000 304AKBZX00009000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2 BG KZR-CAD HR ブロック2 BGy
レジンブロック	II	229AABZX00114000 303AKBZX00111000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシートz
レジンブロック	II	302AABZX00064000 304AKBZX00010000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ KZR-CAD HR ブロック4 イーバy
レジンブロック	II	304AKBZX00077000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム
レジンブロック	II	305AKBZX00071000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング ハード
レジンブロック	II	305AKBZX00072000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング GR
レジンディスク	II	226AABZX00047000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク
PEEK ディスク	II	304AKBZX00063000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ピーク
ポリカーボネートディスク	II	303AGBZX00102000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD プロビPC
ポリカーボネートディスク	II	304AGBZX00017000	歯科切削加工用レジン材料 (歯科切削加工用レジン材料)	KZR-CAD デンチャーPC
ジルコニアディスク	II	226AABZX00026000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア
ナノジルコニアディスク	II	229AABZX00032000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ナノジルコニア
ジルコニアディスク	II	228AFBZX00044000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア グラデーション
ジルコニアディスク	II	304AFBZX00051000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア Laxio
ジルコニア用ステイン陶材	II	227AFBZX00042000	歯科用陶材	ゼオセライト ZR
チタンディスク・ブロック	II	225ACBZX00052000	歯科非鉄造用チタン合金	KZR-CAD チタン
ワックスディスク	I	39B2X10002000013	歯科用キャスト用ワックス	KZR-CAD ワックスディスク
LCD 3D プリンター	I	39B2X10002000023	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	TRS 3Dプリンター XL 4K
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000014	歯科用樹脂系模型材	iMAS モデル
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000021	歯科用樹脂系模型材	iMAS モデル W
歯科用パターンレジン	I	39B2X10002000020	歯科用パターンレジン	iMAS キャスト
歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント手術器具・歯科咬合スプリント用材料	I	39B2X10002000016	歯科印象トレー用レジン (歯科用インプラント手術器具、歯科咬合スプリント用材料)	iMAS SG&トレー
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
歯冠用硬質レジン (保険適用)	II	218AABZX00035000	歯冠用硬質レジン	ルナウィング
歯冠用硬質レジン (ハイブリッド型)	II	222AABZX00121000	歯冠用硬質レジン	ツイニー
金属焼付用陶材	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
28	ゼオセライト スーパーエイジェントG-II	ゼオセライトスーパーエイジェントジー2	歯冠材料	陶材
29	C&B ダイヤモンド研磨材	シーアンドビーダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
29	C&B ナノダイヤモンド研磨材	シーアンドビーナノダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
29	レジン エアバリアー材	レジンエアバリアーザイ	その他歯科材料	レジン関連製品
29	レジン スペーサー	レジンスペーサー	その他歯科材料	レジン関連製品
29	レジン セパレーター	レジンセパレーター	その他歯科材料	レジン関連製品
30	LED キュアマスター	エルーディーキュアマスター	技工用器械	光重合器
30	PREキュアマスター	プリキュアマスター	技工用器械	光重合器
31	ベンギン アルファ	ベンギンアルファ	診療用器械	重合用照射器
32	歯科用貴金属合金の科学	シカヨウキンゾクゴウキンノカガク	その他	書籍
32	歯科有機材料の化学 改訂版	シカユウキザイリョウノカガクカイテイバン	その他	書籍
32	知っておきたい歯科材料の安全性	シツテオキタイシカザイリョウノアンゼンセイ	その他	書籍
33	歯科用CAD/CAM ハンドブックシリーズ	シカヨウキャドキャムハンドブックシリーズ	その他	書籍
33	歯科用デジタルハンドブックシリーズ	シカヨウデジタルハンドブックシリーズ	その他	書籍
34	ゼオメタル87	ゼオメタル87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
34	クインテスイエロー	クインテスイエロー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
34	クインテス87	クインテス87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
34	スーパーエクセレント	スーパーエクセレント	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	スーパークリスタルK P-5	スーパークリスタルケーピー5	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	クリスタルハードSG	クリスタルハードエスジー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	ゼオメタル53	ゼオメタル53	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	クインテスセラファイ	クインテスセラファイ	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	クインテス52	クインテス52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	プライティス	プライティス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	トレンド40	トレンド40	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	トレンドスパークル	トレンドスパークル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	トレンドES	トレンドイーエス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	トレンドケイワン	トレンドケイワン	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	オーシャンリベンジ	オーシャンリベンジ	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	オーシャン52	オーシャン52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ゼオメタルST	ゼオメタルエスティ	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ステイタス	ステイタス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ステイタスⅢ	ステイタス3	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	グローリエル	グローリエル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	ネクシオキャスト	ネクシオキャスト	歯科用貴金属	白金加金
39	ビーアイエロー	ビーアイエロー	歯科用貴金属	白金加金
39	ベネフィットG	ベネフィットジー	歯科用貴金属	白金加金
39	ベネフィットジャスティ	ベネフィットジャスティ	歯科用貴金属	白金加金
40	ワイビージー77	ワイビージー77	歯科用貴金属	白金加金
40	リジットゴールド	リジットゴールド	歯科用貴金属	白金加金
40	スペイシーJ	スペイシージェイ	歯科用貴金属	白金加金
40	スペイシージェイツ	スペイシージェイツ	歯科用貴金属	白金加金
41	ワイビー35	ワイビー35	歯科用貴金属	白金加金
42	ワイビーゴールドタイプI-n	ワイビーゴールドタイプ1エヌ	歯科用貴金属	金合金
42	ワイビーゴールドタイプII-n	ワイビーゴールドタイプ2エヌ	歯科用貴金属	金合金
42	ワイビーゴールドタイプⅢ	ワイビーゴールドタイプ3	歯科用貴金属	金合金
42	ワイビーゴールドタイプⅣ	ワイビーゴールドタイプ4	歯科用貴金属	金合金
43	エスジーK20	エスジーケー20	歯科用貴金属	金合金
43	エスジーK18	エスジーケー18	歯科用貴金属	金合金
43	ワイビーK18	ワイビーケー18	歯科用貴金属	金合金
43	ワイビーK16	ワイビーケー16	歯科用貴金属	金合金
44	ワイビーK14	ワイビーケー14	歯科用貴金属	金合金
44	ブルーゴールド30	ブルーゴールド30	歯科用貴金属	金合金
44	ブルーゴールドタイプII	ブルーゴールドタイプ2	歯科用貴金属	金合金
44	歯科用純金	シカヨウジュンキン	歯科用貴金属	歯科用金地金

小分類	医療機器分類 I：一般医療機器 II：特定医療機器 (特：特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
焼付合金表面改質剤	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
歯科技工用研磨材	I	39B2X10002000001	歯科用研磨器材	C&B ダイヤモンド研磨材
歯科技工用研磨材	I	39B2X10002000002	歯科用研磨器材	C&B ナノダイヤモンド研磨材
レジンエアバリアー材	-	-	-	-
レジンスペーサー	-	-	-	-
レジンセパレーター	-	-	-	-
LED 光重合器	I	26B2X10018000017	歯科技工用重合装置	LED キュアマスター
LED 光重合器 (仮重合器)	I	26B2X10018000019	歯科技工用重合装置	PREキュアマスター
LED 照射器	I (特)	13B2X00316310018	歯科重合用照射器	ベンギン アルファ
書籍	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
ハンドブック	-	-	-	-
ハンドブック	-	-	-	-
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	II	221ACBZX00043000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル87
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	II	221ACBZX00041000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスイエロー
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	II	221ACBZX00040000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス87
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	II	220ACBZX00082000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパーエクセレント
プレシヤス系 (白色タイプ)	II	220ACBZX00083000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパークリスタルK P-5
プレシヤス系 (白色タイプ)	II	220ACBZX00079000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クリスタルハードSG
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00086000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル53
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	II	221ACBZX00042000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスセラファイ
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00077000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス52
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	II	223ACBZX00057000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	プライティス
セミプレシヤス系(パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00088000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンド40
セミプレシヤス系(パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	221ACBZX00044000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドスパークル
セミプレシヤス系(パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	229ACBZX00023000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドES
セミプレシヤス系(パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00089000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドケイワン
セミプレシヤス系 (シルバー微量タイプ)	II	220ACBZX00076000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャンリベンジ
セミプレシヤス系 (シルバー微量タイプ)	II	221ACBZX00038000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャン52
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00087000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタルST
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00084000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタス
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00085000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタスⅢ
パラジウム系 (シルバーフリータイプ)	II	220ACBZX00080000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	グローリエル
高カラット白金加金	II	220ACBZX00093000	歯科鑄造用金合金	ネクシオキャスト
高カラット白金加金	II	220ACBZX00040000	歯科鑄造用金合金	ビーアイエロー
高カラット白金加金	II	220ACBZX00041000	歯科鑄造用金合金	ベネフィットG
高カラット白金加金	II	220ACBZX00047000	歯科鑄造用金合金	ベネフィットジャスティ
高カラット白金加金	II	220ACBZX00046000	歯科鑄造用金合金	ワイビージー77
低カラット白金加金	II	20300BZZ01027000	歯科鑄造用低カラット金合金	リジットゴールド
低カラット白金加金	II	20300BZZ00190000	歯科鑄造用低カラット金合金	スペイシーJ
低カラット白金加金	II	21000BZZ00321000	歯科鑄造用低カラット金合金	スペイシージェイツ
低カラット白金加金	II	21300BZZ00580000	歯科鑄造用低カラット金合金	ワイビー35
タイプ別金合金	II	221ACBZX00090000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプI-n
タイプ別金合金	II	221ACBZX00088000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプII-n
タイプ別金合金	II	220ACBZX00044000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプⅢ
タイプ別金合金	II	220ACBZX00045000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプⅣ
カラット別金合金	II	220ACBZX00037000	歯科鑄造用金合金	エスジーK20
カラット別金合金	II	220ACBZX00036000	歯科鑄造用金合金	エスジーK18
カラット別金合金	II	220ACBZX00043000	歯科鑄造用金合金	ワイビーK18
カラット別金合金	II	21300BZZ00578000	歯科鑄造用低カラット金合金	ワイビーK16
カラット別金合金	II	220ACBZX00071000	歯科鑄造用14カラット金合金	ワイビーK14
低カラット金合金	II	21300BZZ00579000	歯科鑄造用金合金	ブルーゴールド30
低カラット金合金	II	21300BZZ00642000	歯科鑄造用金合金	ブルーゴールドタイプII
歯科用金地金	II	14000BZZ00239001	歯科用金地金	歯科用純金

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
45	ワイビーカレットメタル	ワイビーカレットメタル	歯科用貴金属	添加合金
45	ワイビープラスメタル	ワイビープラスメタル	歯科用貴金属	添加合金
46	バラセット12-n	バラセット12エヌ	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金
46	Pキャスト2	ピーキャスト2	歯科用貴金属	銀パラジウム合金
47	ユニシルバー65-n	ユニシルバー65エヌ	歯科用貴金属	銀合金
47	ユニシルバー73	ユニシルバー73	歯科用貴金属	銀合金
47	ユニS	ユニエス	歯科用貴金属	銀合金
47	ユニ1-n	ユニ1エヌ	歯科用貴金属	銀合金
48	ユニコム7	ユニコム7	歯科用貴金属	銀合金
48	ユニコム5	ユニコム5	歯科用貴金属	銀合金
48	シルバーデラックス5	シルバーデラックス5	歯科用貴金属	銀合金
48	ユニコムPT	ユニコムピーティー	歯科用貴金属	銀合金
49	エクセレントソルダー	エクセレントソルダー	歯科用貴金属	金ろう
49	ゴールドプレソルダー	ゴールドプレソルダー	歯科用貴金属	金ろう
49	ボンドプレソルダー70	ボンドプレソルダー70	歯科用貴金属	金ろう
49	ワイビーK18ソルダー	ワイビーケー18ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
50	ワイビーK16ソルダー	ワイビーケー16ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
50	ワイビーK14ソルダー	ワイビーケー14ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
50	各ワイビーKソルダー ワイドタイプ	各ワイビーケーソルダーワイドタイプ	歯科用貴金属	金ろう
50	ブルーソルダー50	ブルーソルダー50	歯科用貴金属	金ろう
51	ゼットソルダー25	ゼットソルダー25	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
51	GPホワイトソルダー	ジーピーホワイトソルダー	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
51	ユニソルダーH	ユニソルダーエイチ	歯科用貴金属	銀ろう
51	ユニソルダーL	ユニソルダーエル	歯科用貴金属	合金ろう
52	YPメタル	ワイビーメタル	歯科用貴金属	実習用特殊合金
53	ゼットピース	ゼットピース	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
53	ゼットパターン	ゼットパターン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
53	ゼットセップ-n	ゼットセップエヌ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
53	筆 No. 1 / 平筆 / 丸筆	フデナンバー1 / ヒラフデ / マルフデ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	ゼットミスト	ゼットミスト	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	ゼットクリーン	ゼットクリーン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	ワイビーペーストL	ワイビーペーストエル	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	ワイビーフラックス (Hタイプ / Lタイプ)	ワイビーフラックス	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品

小分類	医療機器分類 I : 一般医療機器 II : 特定保守管理医療機器 (特 : 特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
添加合金	II	16100BZZ01396000	歯科鑄造用合金向けプラスメタル	ワイビーカレットメタル
添加合金	II	16100BZZ01441000	歯科鑄造用合金向けプラスメタル	ワイビープラスメタル
金銀パラジウム合金	II	221ACBZX00087000	歯科鑄造用金銀パラジウム合金	バラセット12-n
銀パラジウム合金	II	15400BZZ00820000	歯科鑄造用合金	Pキャスト2
第1種 (銀スズ系)	II	229ACBZX00022000	歯科鑄造用銀合金 第1種	ユニシルバー65-n
第2種 (銀インジウム系)	II	220ACBZX00035000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニシルバー73
第2種 (銀インジウム系)	II	220ACBZX00032000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニS
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	221ACBZX00089000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニ1-n
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00034000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニコム7
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00033000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニコム5
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00030000	歯科鑄造用銀合金 第2種	シルバーデラックス5
第2種 (プラチナ配合銀インジウム系)	II	302ACBZX00036000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニコムPT
前ろう	II	221ACBZX00035000	歯科用金ろう	エクセレントソルダー
前ろう	II	221ACBZX00032000	歯科用金ろう	ゴールドプレソルダー
前ろう	II	221ACBZX00036000	歯科用金ろう	ボンドプレソルダー70
カラット別合金ろう	II	220ACBZX00074000	歯科用金ろう	ワイビーK18ソルダー
カラット別合金ろう	II	220ACBZX00073000	歯科用金ろう	ワイビーK16ソルダー
カラット別合金ろう	II	221ACBZX00037000	歯科用金ろう	ワイビーK14ソルダー
コース専用カラット別合金ろう	-	-	-	-
低融合金ろう	II	21300BZZ00586000	歯科用合金ろう	ブルーソルダー50
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00027000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	ゼットソルダー25
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00026000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	GPホワイトソルダー
一般ろう付け用銀ろう	II	221ACBZX00052000	歯科用銀ろう	ユニソルダーH
低融銀ろう	II	21300BZZ00585000	歯科用合金ろう	ユニソルダーL
実習用特殊合金	-	-	-	-
リテンションピース	I	39B2X10002000004	歯科技工用リテンションピース	ゼットピース
歯科用パターンレジン	I	39B2X10002000003	歯科用パターンレジン	ゼットパターン
ワックスパターン分離材	-	-	-	-
築盛・塗布用筆	-	-	-	-
ワックスパターン用表面処理材	-	-	-	-
金銀パラジウム合金用清掃液	-	-	-	-
フラックス (ろう付け用)	-	-	-	-
フラックス (溶解用)	-	-	-	-

【索引・医療機器承認情報】50音順

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
23	iMAS SG&トレー	アイマスエスジーアンドトレー	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
23	iMAS キャスト	アイマスカスト	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
23	iMAS モデル	アイマスモデル	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
23	iMAS モデル W	アイマスマデルダブリュー	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
8	ア・ウーノ	アウーノ	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
24	イーバ アクリル色調模型	イーバアクリルシキチョウモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
49	エクセレントソルダー	エクセレントソルダー	歯科用貴金属	金ろう
43	エスジーK18	エスジーケー18	歯科用貴金属	金合金
43	エスジーK20	エスジーケー20	歯科用貴金属	金合金
30	LEDキュアマスター	エルイーディーキュアマスター	技工用器械	光重合器
37	オーシャン52	オーシャン52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	オーシャンリベンジ	オーシャンリベンジ	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
50	各ワイパーK ソルダー ワイドタイプ	カクワイパーケーソルダーワイドタイプ	歯科用貴金属	金ろう
36	クインテス52	クインテス52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
34	クインテス87	クインテス87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
34	クインテスイエロー	クインテスイエロー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	クインテセラフィー	クインテセラフィー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	クリスタルハードSG	クリスタルハードエスジー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	グロリエル	グロリエル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
14	KZR-CAD HR ブロック2 BG/GR	ケーゼットアルキヤドエイチアルブロック2ビージー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD HR ブロック2プラス/GR	ケーゼットアルキヤドエイチアルブロック2プラス	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート	ケーゼットアルキヤドエイチアルブロック3ガンマシート	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	ケーゼットアルキヤドエイチアルブロック4イーバ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
15	KZR-CAD HR ブロックロング GR	ケーゼットアルキヤドエイチアルブロックロングジーアル	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
15	KZR-CAD HR ブロックロング ハード	ケーゼットアルキヤドエイチアルブロックロングハード	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
24	KZR CAD/CAM 冠片顎模型	ケーゼットアルキヤドキャムカンハンガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR CAD/CAM 冠片顎模型作製キット①	ケーゼットアルキヤドキャムカンハンガクモケイサクセイキット1	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR CAD/CAM 冠片顎模型作製キット②	ケーゼットアルキヤドキャムカンハンガクモケイサクセイキット2	デジタル技工材料・器械	模型
19	KZR-CAD ジルコニア	ケーゼットアルキヤドジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	ケーゼットアルキヤドジルコニアグラデーション	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
25	KZR-CAD Zr GR-HT ユードガイト / KZR-CAD Zr GR-SHT ユードガイト	ケーゼットアルキヤドジルコニアジーアルエイチティーシェードガイド	デジタル技工材料・器械	模型
19	KZR-CAD ジルコニア Laxio	ケーゼットアルキヤドジルコニアラクシオ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD チタン (ディスク/ブロック)	ケーゼットアルキヤドチタン	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
18	KZR-CAD デンチャーPC	ケーゼットアルキヤドデンチャーピース	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ナノジルコニア	ケーゼットアルキヤドナノジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク	ケーゼットアルキヤドハイブリッドレジンディスク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD ピーク	ケーゼットアルキヤドピーク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
15	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム	ケーゼットアルキヤドファイバーブロックフレーム	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
18	KZR-CAD プロビPC	ケーゼットアルキヤドプロビピース	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
13	KZR-CAD マリモセメントLC	ケーゼットアルキヤドマリモセメントエルシー	充填材料・接着用材料	接着用レジンセメント
21	KZR-CAD ワックスディスク	ケーゼットアルキヤドワックスディスク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
24	KZR Zr-CAD/CAM 冠上顎模型	ケーゼットアルキヤドジルコニアキャムカンジョウガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
24	KZR ジルコニア片顎模型	ケーゼットアルキヤドジルコニアハンガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
49	ゴールドプレソルダー	ゴールドプレソルダー	歯科用貴金属	金ろう
29	C&B ダイヤモンド研磨材	シーアンドビーダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
29	C&B ナノダイヤモンド研磨材	シーアンドビーナノダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
51	GPホワイトソルダー	ジーピーホワイトソルダー	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
32	歯科有機材料の化学 改訂版	シカユキザイリョウノカガクカイテイバン	その他	書籍
32	歯科用貴金属合金の科学	シカヨウキンソクゴウキンノカガク	その他	書籍
33	歯科用CAD/CAM ハンドブックシリーズ	シカヨウキヤドキャムハンドブックシリーズ	その他	書籍

小分類	医療機器分類 I：一般医療機器 II：管理医療機器 (特：特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント手術器具・ 歯科咬合スプリント用材料	I	39B2X10002000016	歯科印象トレー用レジン (歯科用インプラント手術器具・ 歯科咬合スプリント用材料)	iMAS SG&トレー
歯科用パターンレジン	I	39B2X10002000020	歯科用パターンレジン	iMAS キャスト
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000014	歯科用樹脂系模型材	iMAS モデル
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000021	歯科用樹脂系模型材	iMAS モデル W
ユニバーサルシェード型コンポジットレジン	II	304AABZX00013000	歯科充填用コンポジットレジン	ア・ウーノ
色調確認用模型	-	-	-	-
前ろう	II	221ACBZX00035000	歯科用金ろう	エクセレントソルダー
カラット別金合金	II	220ACBZX00036000	歯科鑄造用金合金	エスジーK18
カラット別金合金	II	220ACBZX00037000	歯科鑄造用金合金	エスジーK20
LED光重合器	I	26B2X10018000017	歯科技工用重合装置	LEDキュアマスター
セミプレシヤス系 (シルバー微量タイプ)	II	221ACBZX00038000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャン52
セミプレシヤス系 (シルバー微量タイプ)	II	220ACBZX00076000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャンリベンジ
コーヌス専用カラット別金合金ろう	-	-	-	-
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00077000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス52
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	II	221ACBZX00040000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス87
ハイプレシヤス系 (黄金色タイプ)	II	221ACBZX00041000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスイエロー
セミプレシヤス系 (シルバー含有タイプ)	II	221ACBZX00042000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテセラフィー
プレシヤス系 (白色タイプ)	II	220ACBZX00079000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クリスタルハードSG
パラジウム系 (シルバーフリータイプ)	II	220ACBZX00080000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	グロリエル
レジンブロック	II	302AABZX00039000 304AKBZX00009000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2 BG KZR-CAD HR ブロック2 BGy
レジンブロック	II	226AABZX00171000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2
レジンブロック	II	229AABZX00114000 303AKBZX00111000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシートz
レジンブロック	II	302AABZX00064000 304AKBZX00010000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ KZR-CAD HR ブロック4 イーバy
レジンブロック	II	305AKBZX00072000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング GR
レジンブロック	II	305AKBZX00071000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング ハード
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
ジルコニアディスク	II	226AABZX00026000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア
ジルコニアディスク	II	228AFBZX00044000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア グラデーション
色調確認用模型	-	-	-	-
ジルコニアディスク	II	304AFBZX00051000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア Laxio
チタンディスク・ブロック	II	225ACBZX00052000	歯科非鑄造用チタン合金	KZR-CAD チタン
ポリカーボネートディスク	II	304AGBZX00017000	義歯床用熱可塑性レジン (歯科切削加工用レジン材料)	KZR-CAD デンチャーPC
ナノジルコニアディスク	II	229AABZX00032000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ナノジルコニア
レジンディスク	II	226AABZX00047000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク
PEEK ディスク	II	304AKBZX00063000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ピーク
レジンブロック	II	304AKBZX00077000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム
ポリカーボネートディスク	II	303AGBZX00102000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD プロビPC
CAD/CAM 冠専用光重合型レジンセメント	II	302AABZX00007000	歯科接着用レジンセメント (歯科用象牙質接着材、 歯科金属用接着材料)	KZR-CAD マリモセメントLC
ワックスディスク	I	39B2X10002000013	歯科用キャストワックス	KZR-CAD ワックスディスク
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
前ろう	II	221ACBZX00032000	歯科用金ろう	ゴールドプレソルダー
歯科技工用研磨材	I	39B2X10002000001	歯科用研磨器材	C&B ダイヤモンド研磨材
歯科技工用研磨材	I	39B2X10002000002	歯科用研磨器材	C&B ナノダイヤモンド研磨材
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00026000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	GPホワイトソルダー
書籍	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
ハンドブック	-	-	-	-

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
44	歯科用純金	シカヨウジュンキン	歯科用貴金属	歯科用金地金
33	歯科用デジタルハンドブックシリーズ	シカヨウデジタルハンドブックシリーズ	その他	書籍
32	知っておきたい歯科材料の安全性	シツテオキタイシカザイリョウノアンセンセイ	その他	書籍
48	シルバーデラックス5	シルバーデラックス5	歯科用貴金属	銀合金
34	スーパーエクセレント	スーパーエクセレント	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
35	スーパークリスタルK P-5	スーパークリスタルケーP-5	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ステイタス	ステイタス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ステイタスⅢ	ステイタス3	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	スベイシーJ	スベイシージェイ	歯科用貴金属	白金加金
40	スベイシージェイツー	スベイシージェイツー	歯科用貴金属	白金加金
28	ゼオセライト	ゼオセライト	歯冠材料	陶材
28	ゼオセライト スーパーエイジェントG-II	ゼオセライトスーパーエイジェントジー2	歯冠材料	陶材
20	ゼオセライト ZR	ゼオセライトゼットアール	デジタル技工材料・器械	ジルコニア用ステン陶材
35	ゼオメタル53	ゼオメタル53	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
34	ゼオメタル87	ゼオメタル87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ゼオメタルST	ゼオメタルエスティー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
54	ゼットクリーン	ゼットクリーン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
53	ゼットセップ-n	ゼットセップエヌ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
51	ゼットソルダー25	ゼットソルダー25	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
53	ゼットパターン	ゼットパターン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
53	ゼットピース	ゼットピース	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	ゼットミスト	ゼットミスト	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
10	ゼロフローエッチャント	ゼロフローエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
27	ツイニー	ツイニー	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
22	T R S 3Dプリンター XL 4K	ティーアールエス3ディープリンターエクスセル4ケー	デジタル技工材料・器械	3D プリンター
9	TMR-アクアボンド0-n	ティーエムアールアクアボンド0エヌ	充填材料・接着用材料	ボンディング材
11	TMR-MTAセメント	ティーエムアールエムティーエーセメント	充填材料・接着用材料	覆髄材
11	TMR-MTAセメント ミエール	ティーエムアールエムティーエーセメントミエール	充填材料・接着用材料	覆髄材
9	TMR-ゼットフィル10.	ティーエムアールゼットフィル10.	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
36	トレンド40	トレンド40	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	トレンドES	トレンドイーエス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	トレンドケイワン	トレンドケイワン	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	トレンドスパークル	トレンドスパークル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
12	Nu:leコート	ヌールコート	充填材料・接着用材料	レジン用表面滑沢材
39	ネクシオキャスト	ネクシオキャスト	歯科用貴金属	白金加金
46	バラセット12-n	バラセット12エヌ	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金
39	ビーアイエロー	ビーアイエロー	歯科用貴金属	白金加金
46	Pキャスト2	ピーキャスト2	歯科用貴金属	銀パラジウム合金
53	筆 No. 1 / 平筆 / 丸筆	フデナンバー1 / ヒラフデ / マルフデ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
36	プライティス	プライティス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
30	PREキュアマスター	プリキュアマスター	技工用器械	光重合器
44	ブルーゴールド30	ブルーゴールド30	歯科用貴金属	金合金
44	ブルーゴールドタイプII	ブルーゴールドタイプ2	歯科用貴金属	金合金
50	ブルーソルダー50	ブルーソルダー50	歯科用貴金属	金ろう
39	ベネフィットG	ベネフィットジー	歯科用貴金属	白金加金
39	ベネフィットジャスティ	ベネフィットジャスティ	歯科用貴金属	白金加金
31	ベンギン アルファ	ベンギンアルファ	診療用器械	重合用照射器
49	ボンドブレソルダー70	ボンドブレソルダー70	歯科用貴金属	金ろう
11	MAPシステム	マップシステム	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
11	MAPシステム イントロキット2	マップシステムイントロキット2	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
11	MAPシステム ユニヴァーサルキット	マップシステムユニヴァーサルキット	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具
11	MAP ONEシステム	マップワンシステム	充填材料・接着用材料	覆髄材用器具

小分類	医療機器分類 I：一般医療機器 II：特定保守管理医療機器 (特：特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添付 販売名
歯科用金地金	II	14000BZZ00239001	歯科用金地金	歯科用純金
ハンドブック	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00030000	歯科鑄造用銀合金 第2種	シルバーデラックス5
ハイプレシャス系 (黄金色タイプ)	II	220ACBZX00082000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパーエクセレント
プレシャス系 (白色タイプ)	II	220ACBZX00083000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパークリスタルK P-5
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00084000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタス
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00085000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタスⅢ
低カラット白金加金	II	20300BZZ00190000	歯科鑄造用低カラット金合金	スベイシーJ
低カラット白金加金	II	21000BZZ00321000	歯科鑄造用低カラット金合金	スベイシージェイツー
金属焼付用陶材	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
焼付合金表面改質剤	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
ジルコニア用ステン陶材	II	227AFBZX00042000	歯科用陶材	ゼオセライト ZR
セミプレシャス系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00086000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル53
ハイプレシャス系 (黄金色タイプ)	II	221ACBZX00043000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル87
パラジウム系 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00087000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタルST
金銀パラジウム合金用清掃液	-	-	-	-
ワックスパターン分離材	-	-	-	-
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00027000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	ゼットソルダー25
歯科用パターンレジン	I	39B2X10002000003	歯科用パターンレジン	ゼットパターン
リテンションピース	I	39B2X10002000004	歯科技工用リテンションピース	ゼットピース
ワックスパターン用表面処理材	-	-	-	-
エッチング材・クリーナー	II	304AGBZX00100000	歯科用エッチング材	ゼロフローエッチャント
歯冠用硬質レジン (ハイブリッド型)	II	222AABZX00121000	歯冠用硬質レジン	ツイニー
LCD 3D プリンター	I	39B2X10002000023	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	T R S 3Dプリンター XL 4K
光重合型ボンディング材	II	303AABZX00049000	歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材)	TMR-アクアボンド0-n
MTA セメント	II	229AABZX00044000	歯科用覆髄材料	TMR-MTAセメント
MTA セメント	II	231AABZX00017000	歯科用覆髄材料	TMR-MTAセメント ミエール
コンボジットレジン	II	230AABZX00066000	歯科充填用コンボジットレジン	TMR-ゼットフィル10.
セミプレシャス系/パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00088000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンド40
セミプレシャス系/パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	229ACBZX00023000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドES
セミプレシャス系/パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00089000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドケイワン
セミプレシャス系/パラジウム高含有 (シルバー含有タイプ)	II	221ACBZX00044000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドスパークル
レジン用表面滑沢キャラクタライズ材・PEEK 用前処理材	II	303AABZX00051000	歯科表面滑沢硬化材 (高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材)	Nu:leコート
高カラット白金加金	II	220ACBZX00093000	歯科鑄造用金合金	ネクシオキャスト
金銀パラジウム合金	II	221ACBZX00087000	歯科鑄造用金銀パラジウム合金	バラセット12-n
高カラット白金加金	II	220ACBZX00040000	歯科鑄造用金合金	ビーアイエロー
銀パラジウム合金	II	15400BZZ00820000	歯科鑄造用合金	Pキャスト2
染盛・塗布用筆	-	-	-	-
セミプレシャス系 (シルバー含有タイプ)	II	223ACBZX00057000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	プライティス
LED 光重合器 (仮重合器)	I	26B2X10018000019	歯科技工用重合装置	PREキュアマスター
低カラット金合金	II	21300BZZ00579000	歯科鑄造用合金	ブルーゴールド30
低カラット金合金	II	21300BZZ00642000	歯科鑄造用合金	ブルーゴールドタイプII
低融合金合金ろう	II	21300BZZ00586000	歯科用合金ろう	ブルーソルダー50
高カラット白金加金	II	220ACBZX00041000	歯科鑄造用金合金	ベネフィットG
高カラット白金加金	II	220ACBZX00047000	歯科鑄造用金合金	ベネフィットジャスティ
LED 照射器	I (特)	13B2X00316310018	歯科重合用照射器	ベンギン アルファ
前ろう	II	221ACBZX00036000	歯科用金ろう	ボンドブレソルダー70
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089000986	歯科用注入器具	MAPシステム
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089001060	歯科用注入器具	MAPシステム イントロキット2
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089001067	歯科用注入器具	MAPシステム ユニヴァーサルキット
MTA セメント用キャリアー	I	13B1X10089001063	歯科用注入器具	MAP ONEシステム

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
10	マルチエッチャント	マルチエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
13	マルチプライマー (リキッド/ペースト/リペアーリキッドワン)	マルチプライマー	充填材料・接着用材料	プライマー
47	ユニ1・n	ユニ1エヌ	歯科用貴金属	銀合金
47	ユニS	ユニエス	歯科用貴金属	銀合金
48	ユニコム5	ユニコム5	歯科用貴金属	銀合金
48	ユニコム7	ユニコム7	歯科用貴金属	銀合金
48	ユニコムPT	ユニコムピーティー	歯科用貴金属	銀合金
47	ユニシルバー65・n	ユニシルバー65エヌ	歯科用貴金属	銀合金
47	ユニシルバー73	ユニシルバー73	歯科用貴金属	銀合金
51	ユニソルダールH	ユニソルダールエイチ	歯科用貴金属	銀ろう
51	ユニソルダールL	ユニソルダールエル	歯科用貴金属	合金ろう
40	リジットゴールド	リジットゴールド	歯科用貴金属	白金加金
26	ルナウイング	ルナウイング	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
29	レジン エアバリアー材	レジンエアバリアーサイ	その他歯科材料	レジン関連製品
29	レジン スペース	レジンスペース	その他歯科材料	レジン関連製品
29	レジン セパレーター	レジンセパレーター	その他歯科材料	レジン関連製品
41	ワイビー35	ワイビー35	歯科用貴金属	白金加金
45	ワイビーカラットメタル	ワイビーカラットメタル	歯科用貴金属	添加合金
44	ワイビーK14	ワイビーケー14	歯科用貴金属	金合金
50	ワイビーK14ソルダー	ワイビーケー14ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
43	ワイビーK16	ワイビーケー16	歯科用貴金属	金合金
50	ワイビーK16ソルダー	ワイビーケー16ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
43	ワイビーK18	ワイビーケー18	歯科用貴金属	金合金
49	ワイビーK18ソルダー	ワイビーケー18ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
42	ワイビーゴールドタイプI・n	ワイビーゴールドタイプ1エヌ	歯科用貴金属	金合金
42	ワイビーゴールドタイプII・n	ワイビーゴールドタイプ2エヌ	歯科用貴金属	金合金
42	ワイビーゴールドタイプIII	ワイビーゴールドタイプ3	歯科用貴金属	金合金
42	ワイビーゴールドタイプIV	ワイビーゴールドタイプ4	歯科用貴金属	金合金
40	ワイビージー77	ワイビージー77	歯科用貴金属	白金加金
45	ワイビープラスメタル	ワイビープラスメタル	歯科用貴金属	添加合金
54	ワイビーフラックス (Hタイプ/Lタイプ)	ワイビーフラックス	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	ワイビーペーストL	ワイビーペーストエル	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
52	YPメタル	ワイビーメタル	歯科用貴金属	実習用特殊合金

小分類	医療機器分類 I：一般医療機器 II：管理医療機器 (特：特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
エッチング材・クリーナー	II	228AABZX00136000	歯科用エッチング材 (歯科セラミックス用接着材料)	マルチエッチャント
レジン薬盛用プライマー	II	226AABZX00069000	歯科金属用接着材料 (歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)	マルチプライマー
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	221ACBZX00089000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニ1・n
第2種 (銀インジウム系)	II	220ACBZX00032000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニS
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00033000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニコム5
第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00034000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニコム7
第2種 (プラチナ配合銀インジウム系)	II	302ACBZX00036000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニコムPT
第1種 (銀スズ系)	II	229ACBZX00022000	歯科鑄造用銀合金 第1種	ユニシルバー65・n
第2種 (銀インジウム系)	II	220ACBZX00035000	歯科鑄造用銀合金 第2種	ユニシルバー73
一般ろう付け用銀ろう	II	221ACBZX00052000	歯科用銀ろう	ユニソルダールH
低融銀ろう	II	21300BZX00585000	歯科用合金ろう	ユニソルダールL
低カラット白金加金	II	20300BZX01027000	歯科鑄造用低カラット金合金	リジットゴールド
歯冠用硬質レジン (保険適用)	II	218AABZX00035000	歯冠用硬質レジン	ルナウイング
レジンエアバリアー材	-	-	-	-
レジンスペース	-	-	-	-
レジンセパレーター	-	-	-	-
低カラット白金加金	II	21300BZX00580000	歯科鑄造用低カラット金合金	ワイビー35
添加合金	II	16100BZX01396000	歯科鑄造用金合金向けプラスメタル	ワイビーカラットメタル
カラット別金合金	II	220ACBZX00071000	歯科鑄造用14カラット金合金	ワイビーK14
カラット別金合金ろう	II	221ACBZX00037000	歯科用金ろう	ワイビーK14ソルダー
カラット別金合金	II	21300BZX00578000	歯科鑄造用低カラット金合金	ワイビーK16
カラット別金合金ろう	II	220ACBZX00073000	歯科用金ろう	ワイビーK16ソルダー
カラット別金合金	II	220ACBZX00043000	歯科鑄造用金合金	ワイビーK18
カラット別金合金ろう	II	220ACBZX00074000	歯科用金ろう	ワイビーK18ソルダー
タイプ別金合金	II	221ACBZX00090000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプI・n
タイプ別金合金	II	221ACBZX00088000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプII・n
タイプ別金合金	II	220ACBZX00044000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプIII
タイプ別金合金	II	220ACBZX00045000	歯科鑄造用金合金	ワイビーゴールドタイプIV
高カラット白金加金	II	220ACBZX00046000	歯科鑄造用金合金	ワイビージー77
添加合金	II	16100BZX01441000	歯科鑄造用金合金向けプラスメタル	ワイビープラスメタル
フラックス (溶解用)	-	-	-	-
フラックス (ろう付け用)	-	-	-	-
実習用特殊合金	-	-	-	-

患者説明用ツール

送料含め
無料

患者さまとの院内コミュニケーションをより円滑に!! 患者説明用ツールをご用意しております。
Webサイトまたはお電話（フリーダイヤル）からお申し込みいただくか、弊社営業担当者またはお取り扱い歯科商店様にお申し付けください。

治療・保険適用ご案内ツール

新しい治療や、保険適用のお知らせなどをご案内するツールです。

CAD/CAM冠保険適用のご案内ツール

ポスター(4種)



カード



リーフレット



ポリカーボネート製デンチャーをお勧めするツール

ポスター



リーフレット



自由診療(ハイブリッド治療)お勧めツール

ポスター



リーフレット



ジルコニアセラミック治療お勧めツール

ポスター



リーフレット



MTAセメント治療をお勧めするツール

A5冊子



治療カード / カード台紙

治療カード

治療に使用した材料を証明するカードです。
歯冠用硬質レジン、陶材、CAD/CAM切削加工用材料などをご用意しております。

カード台紙

製品開発から口腔内にセットされるまで、すべて日本国内の歯科従事者の手によっておこなわれていることを紹介しています。
治療カードを台紙にセットしてお渡しいただけます。

カード台紙

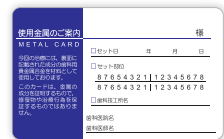


治療カード



メタルカード

治療に使用した歯科用貴金属の成分を証明するカードです。



患者説明用ツール Webお申し込み



・治療・保険適用
ご案内ツール
・治療カード



・メタルカード

ホーム> 歯科材料> テクニカルサポート> ダウンロード・WEBお申し込み

私たちは未来へ向けて、創造を続けます。



YAMAKIN 株式会社 高知第三山南工場 クリーンルーム



ヤマキンの製品は、自然豊かな環境に囲まれた高知工場で作られ、日本全国そして世界の歯科医療従事者にお届けしています。

ぜひご覧ください

本社・高知工場 Video Clips

<https://www.yamakin-gold.co.jp/corporate/movie/index.html>



創業70周年に向けて

70

FOUNDATION III

変化は決して発展を伴わないが、
発展は変化なしにはありえない。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

大阪・東京・名古屋・福岡・仙台・高知
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
<https://www.yamakin-gold.co.jp>

● 製品に関するお問い合わせはこちら

テクニカルサポート  **0120-39-4929** (9:00~17:00)

サンキューヨクツク