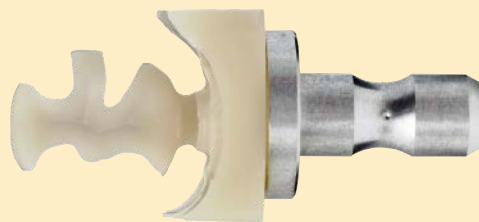
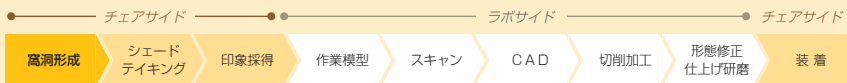


# CAD/CAMインレー 修復のポイント

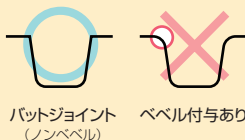


2022年4月に保険適用となったCAD/CAMインレー。  
スムーズな治療のために、修復の注意点などをご紹介します。

## 形成のポイント

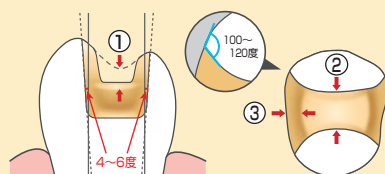


- ① マージンは、対合歯および隣接歯との接触部位を避けてください。
- ② すべての線角および点角は丸めてください。  
→ 角部への応力集中回避、スキャン精度向上、セメントスペース拡大防止が望めます。
- ③ イスミス部（狭窄部）で破折しやすいため、イスミス部は1.5 mm以上の厚みを設けてください。
- ④ 試適や装着時の破折を防ぐために、窩洞側壁の勾配をメタルインレーより強めにしてください。（4～6°）
- ⑤ メタルインレーのように窩縁斜面（ベベル）を付与せず、パットジョイント（ノンベベル）にしてください。  
→ 窩縁斜面（ベベル）を付与するとインレー辺縁が薄くなり、破折する恐れがあります。
- ⑥ ラフマージンにしないようにしてください。
- ⑦ 歯肉側マージンは、ラウンドショルダー、ディープシャンファーにしてください。



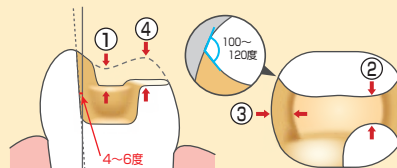
### インレー

小白歯 大白歯



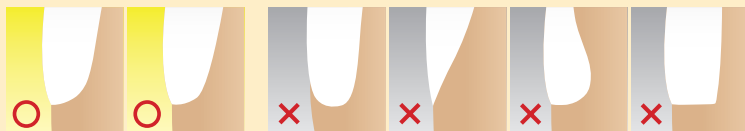
### アンレー

小白歯 大白歯



〈推奨例〉

〈禁忌例〉



ラウンドショルダー ディープシャンファー Jマージン ナイフエッジ アンダーカット ディープショルダー

	小白歯	大白歯
① 小窩裂溝部	1.0 mm以上	1.5 mm以上
② イスミス	1.5 mm以上	1.5 mm以上
③ 歯肉壁	1.0 mm以上	1.0 mm以上
④ 咬頭頂	1.3 mm以上	1.5 mm以上

## シェード選択の イメージ

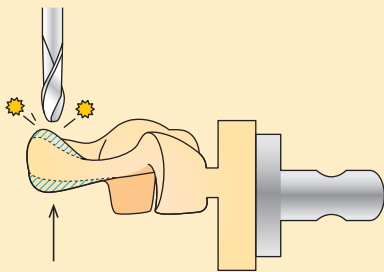


CAD/CAMインレーに使いやすい「Eシェード」登場。  
天然歯のシェードとの相関イメージは右表のとおりです。

※右表はKZR-CAD HRブロックシリーズを用いた例です。インレーの厚みや窩洞部の色調などが影響するため、実際の症例に応じてシェードを選択してください。

	A1	A2	A3	A3.5	A4
窩洞状態					
ブロックのシェード		E <span style="background-color: red; color: white; padding: 2px;">2022年4月 発売</span>	A3	A3.5	
セット後					

# 切削加工のポイント



サポートがなく、薄い箇所が  
たわんで削り残しになってしまいます。

CAD/CAM冠用のシーケンス (加工プログラム) でインレーを加工すると、良好な適合が得られない場合があります\*。  
代表的な解決方法は3点です。

\*お使いのCAMソフト、切削加工機により影響が異なる可能性があります。

## ① 加工条件変更

難易度 ★★★★★

工具や速度、切り込み量の調整で最適化する方法です。  
ソフトウェアによっては調整できません。  
また、調整には高度なノウハウが求められます。

## ② サポート追加

難易度 ★★★☆☆

薄い箇所にサポートを配置し、加工時のたわみを低減する方法です。大きなブロックが必要となり、コストが大きくなります。  
サポート配置条件の検討が必要であり、サポート除去の手間もかかります。

## ③ 同一加工の繰り返し

難易度 ★☆☆☆☆

1回目加工の削り残しを2回目の加工で削りきる方法です。  
加工時間が単純に2倍になることや、繰り返し精度によるズレの可能性がありますが、最も簡便な方法と言えます。

# 装着のポイント



- 基本的な装着方法はCAD/CAM冠と同様です。
- 歯面への前処理材 (ボンディング材) を照射して使用する場合、前処理材の厚みも考慮してください。
- CAD/CAMインレー側の前処理で内面処理加算 (45点) があります。
- 遮蔽性のレジンセメントは、辺縁が白くなりすぎる傾向があります。  
\*CAD/CAMインレーの場合、レジンセメントが表層に露出するため、KZR-CADマリモセメントLCは審美性の面で推奨いたしません。

## 小臼歯インレーには

### KZR-CAD HR 2 BG

保険適用

CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ) 材料点数: 181点



#### KZR-CAD HR ブロック2 BG

#### KZR-CAD HR ブロック2 BG GR

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ) KZR-CAD HR ブロック2 BG 認証番号: 302AABZX00039000  
KZR-CAD HR ブロック2 BGy 認証番号: 304AKBZX00009000

## 大臼歯インレーには

### KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA

保険適用

CAD/CAM冠用材料 (Ⅲ) 材料点数: 350点



#### KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (Ⅲ) KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート 認証番号: 229AABZX00114000  
KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート 認証番号: 303AKBZX00111000

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント (光重合型) KZR-CAD マリモセメントLC 認証番号: 302AABZX00007000  
製品や模型、パッケージなどの色は、印刷インクや撮影条件などから、実際の色とは異なって見えることがあります。  
製品の仕様、外観や容器などは予告なく変更する場合があります。製品を使用するときは必ず最新の電子添文をご確認ください。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

本社: 〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号  
TEL. 06-6761-4739 (代) FAX. 06-6761-4743  
東京・大阪・名古屋・福岡・仙台・高知  
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室  
https://www.yamakin-gold.co.jp

● 製品に関するお問い合わせはこちら

テクニカルサポート

(9:00~17:00) サンキュー ヨク ック  
☎ 0120-39-4929

お取扱店