

歯科材料2 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 70801000

ゼオセライト ZR

【禁忌・禁止】

本材又は類似製品で作製された歯冠修復物に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には、使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

本材は以下の構成成分があり、記載の成分を含有します。

構成名	形状	成分
ライナー	ペースト	SiO ₂ 系ガラス粉末、顔料、ポリエチレングリコール、その他
デンティン	パウダー	SiO ₂ 系ガラス粉末、顔料、その他
エナメル	パウダー	SiO ₂ 系ガラス粉末、顔料、その他
アクセント	パウダー	SiO ₂ 系ガラス粉末、顔料、その他
サブリメント	パウダー	SiO ₂ 系ガラス粉末、顔料、その他
ステイン	ペースト	SiO ₂ 系ガラス粉末、顔料、ポリエチレングリコール、その他

【使用目的又は効果】

歯科用陶材製の修復物を作製するために用いる。

【使用方法等】

- ライナー陶材の塗布・焼成
 - ライナー陶材を攪拌後、必要量を練板上に取り出し、スパチュラで均一に練和します。
 - ジルコニアフレーム上に薄く塗布し、軽くコンデンスを行い焼成します。
- デンティン、エナメル、アクセント陶材の築盛・焼成
 - デンティン、エナメル、アクセント陶材を蒸留水で練和し、歯冠形態に築盛し、コンデンス、吸水した後、焼成します。
- 形態修正、グレース焼成
 - カーボランダムポイント、ダイヤモンドポイント、ホワイトポイント等を用い形態修正をおこないます。
 - 形態修正後、蒸留水又はアルコールで超音波洗浄を行い、セルフグレース焼成をおこないます。
 - 必要に応じて、ステイン陶材、サブリメント陶材を塗布・築盛し、焼成します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 他の製品との混用はしないこと。
- 口腔内で本材の切削や研磨を行わないこと。

* 【使用上の注意】

- 使用注意
 - 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が表れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
 - 本材及び有機溶剤に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある術者は、手袋等を用いて直接本材に触れないようにすること。また、本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が表れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
 - 本材が万一目に入った場合には、すぐに流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- 重要な基本的注意
 - 本材の切削・研磨作業の際には、局所吸塵装置や公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。また、目の損傷を防ぐために保護眼鏡を着用すること。
 - 本材を使用する際は、適切な換気を行うこと。

[参考]

・焼成スケジュール

焼成の種類	乾燥時間(分)	開始温度(°C)	昇温速度(°C/分)	焼成温度(°C)	係留時間(分)	減圧(kPa)
ライナー	5-10	450-500	60	920-940	1	97
デンティン等	6-9	550-600	60	900-920	1	97
セルフグレース	4	550-600	60	880-900	1	大気
サブリメント	6	550-600	60	800-850	1	97
ステイン*	4	550-600	45-60	850-870	1	97

※ジルコニア表面上に使用する際は昇温速度を45°C/分、陶材上に使用する場合は60°C/分で焼成を行ってください。

・焼成状態は炉の種類や形状によって異なるため、試焼きを行い正確な焼成温度を確かめてから使用すること。

** 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：YAMAKIN株式会社

住所：〒781-5451

高知県香南市香我美町上分字大谷 1090-3

テクニカルサポート：☎0120-39-4929

ホームページアドレス：http://www.yamakin-gold.co.jp