

機械器具 60 歯科用エンジン  
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

## TRS 3Dプリンター XL 4K

### 【禁忌・禁止】

LED光源を直接見ないでください。視力障害の原因になります。

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1) 形状・構造

寸法：幅330 mm×奥行290 mm×高さ470 mm

外観：



#### 2) 仕様

定格電圧：100-240V

周波数：50/60Hz

消費電力：160 W

造形エリア：幅200 mm×奥行125 mm×高さ200 mm

XY解像度：52 μm

最小積層厚：10 μm

インターフェイス：Wi-Fi USBポート タッチパネル

使用環境：20～30℃で換気ができる環境

#### 3) 原理

光硬化樹脂にUV-LEDを照射して3次元造形物を製作する。

### 【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計（CAD）又はコンピュータ支援製造（CAM）に用いる。

### 【使用方法等】

設置方法や操作方法については、取扱説明書を必ず参照してください。

### 本品で使用する主な樹脂

使用方法については、各製品の添付文書に従ってください。

- ・ 歯科用樹脂系模型材「iMAS モデル」  
(届出番号：39B2X10002000014)
- ・ 歯科用樹脂系模型材「iMAS モデル W」  
(届出番号：39B2X10002000021)
- ・ 歯科印象トレー用レジジン「iMAS SG&トレー」  
(届出番号：39B2X10002000016)
- ・ 歯科用パターンレジジン「iMAS キャスト」  
(届出番号：39B2X10002000020)

### 使用方法

1. 水平な安定した場所に設置します。
2. 本品、コンピュータの電源を入れます。
3. サポート付与したデータを読み込みます。
4. 樹脂の選択をします。  
必要に応じてパラメーターの調整を行ってください。
5. 使用する樹脂を樹脂トレイに注入します。
6. ファイルを選択し、造形をスタートします。
7. 完了後、プラットフォームから造形物を取り外します。
8. 樹脂の添付文書等に従い、造形物を完成させます。

### 消耗品の交換

フィルムおよびLCDスクリーン、LED光源は消耗品です。繰り返し使用すると徐々に劣化します。これらの劣化が原因で造形不良になる場合は交換してください。

### 【使用上の注意】

使用前に取扱説明書の「安全上のご注意」をお読み下さい。

本品の使用中は次の事項に注意すること。

- ・ 本品を分解、修理、改造しないこと。
- ・ 異常発生又は故障した時は、すみやかに電源プラグをコンセントから抜き、弊社にご連絡ください。

### 【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水のかからない場所に保管すること。
- ・ 傾斜、振動、衝撃等の加わらない安定な場所に保管すること。
- ・ メンテナンス等で取り外した部品は所定の位置に取り付け、湿気の少ない室温環境下に保管すること。

### 【保守・点検に関わる事項】

詳細については取扱説明書の「お手入れ」をお読み下さい。

- ・ 本品及び付属品は使用前に点検を行うこと。
- ・ 長い間使用しなかった本品の使用を再開するときは、使用前に機器が正常かつ安全に作動することを確認すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：YAMAKIN 株式会社

住所：〒781-5451

高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

テクニカルサポート：☎ 0120-39-4929

ホームページアドレス：https://www.yamakin-gold.co.jp

製造元：Phrozen Tech Co., Ltd. (台湾)

取扱説明書を必ずご参照ください。