

## 歯科用純金

### 【禁忌・禁止】

本品又は作製した類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

\*形状: 板状

\*成分・分量:

成分	分量
金	100 %

\*\*[原理]

歯科用合金の原料として用い、主として歯科用修復物及び器材の作製に用いる歯科用地金である。

\*\*【参考情報】

純度: 99.99%

液相点: 1063℃

密度: 19.3g/cm<sup>3</sup>

\*\*【使用目的又は効果】

[使用目的]

歯科用合金の原料として用い、主として歯科用修復物及び器材の作製に用いる。

\*\*【使用用途】

金合金作製用

\*\*【使用方法等】

(1) 溶解(金合金作製法)

配合量の本品をルツボに入れて、その上から少量のフラックスを加え、やや尖鋭な火炎でなるべく短時間で溶解させ、直ちに添加合金を加えて完全に溶解し金合金を作製します。この場合、オーバーヒートに十分注意して下さい。

※フラックスには、弊社のYPフラックスHタイプ(金合金・金銀パラジウム合金用)が最も適しています。

(2) 鑄造

鑄造タイミングは、本品が完全に溶融し、球状となり回転を始めた時が最適です。

(3) 添加合金

金合金作製用添加合金には弊社のワイピープラスメタル(パラジウム含有)又はワイピーカラットメタルが最適です。

\* (4) 清掃

通常の方法にて、酸処理を行って下さい。

酸処理液には、希塩酸が最適です。

[使用方法に関連する使用上の注意]

(1) 本合金を再溶解する場合には、埋没材その他の異物を完全に除去し、少なくとも新しい合金を等量以上加えてから使用すること。

(2) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

### 【使用上の注意】

\*\*【使用注意】

- (1) 本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- (2) 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- (3) 本合金の溶解、加熱、切削、研磨の際には、眼の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用すること。
- (4) 他の合金と混溶しないこと。
- (5) 本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。

[重要な基本的注意]

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

[不具合・有害事象]

有害事象

掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

\*\*【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元: YAMAKIN 株式会社

住所: 〒781-5451

高知県香南市香我美町上分字大谷 1090-3

テクニカルサポート: ☎0120-39-4929

ホームページアドレス: <http://www.yamakin-gold.co.jp>