

iMAS キャスト 後処理方法・注意事項



iMAS CAST

ご使用の前には、必ず本品および関連機器の電子添文をお読みください。

⚠ 注意 (造形前にお読みください) ⚠

- ・TRS 3Dプリンター XL および TRS 3Dプリンター XL 4KでiMAS キャストのパラメーターを2022年2月1日より前に設定されている場合、新しいパラメーターに変更する必要があります。
変更方法については、下記フリーダイヤルまでお問い合わせください。
- ・造形後3時間以内に洗浄および二次硬化してください。二次硬化せずに放置すると、造形物が軟化する恐れがあります。

【後処理方法】

1 アルコール洗浄

造形終了後、造形物がプラットフォームについた状態で、濃度 86%以上のアルコールを霧吹きでスプレーして未重合のレジンを洗い流します。



⚠ 注意 ⚠

- ①材料の強度が保てなくなる可能性があるため、次のことはしないでください。
 - ・アルコール中に 30 秒以上浸漬しないでください。
 - ・超音波洗浄しないでください。
- ②アルコール洗浄後、白いワックス粒子が析出することがあります。
鑄造に影響はなく、二次硬化した後にブラシ等で容易に除去することができます。



白いワックス粒子



ブラシ等で除去後

2 造形物を取り外す

- ・造形物の厚み 2mm 以上 (クラウンブリッジ等)
：手で容易にサポートピンから取り外せます。
- ・造形物の厚み 2mm 未満
：薄い箇所や細い箇所は破折する恐れがあるため、ハンドピースや超音波カッターでサポートピンから慎重に取り外してください。



3 歯科技工用重合装置で二次硬化

- ・熱による変形を防ぐため、透明なタッパーに造形物と造形物が浸るぐらいの水を入れて重合してください。
- ・照射時間はLED キュアマスターの場合、片面 30 秒ずつ、両面おこなってください。
(重合した面は青色から緑色に変わります。)



4 形態修正

- ・ハンドピース等を用いて、サポートピンの痕を均します。



ご不明な点がございましたら弊社営業担当または、テクニカルサポートにご連絡ください。
テクニカルサポート ☎0120-39-4929 受付時間 9:00 ~ 17:00 (土日祝日・弊社休業日除く)